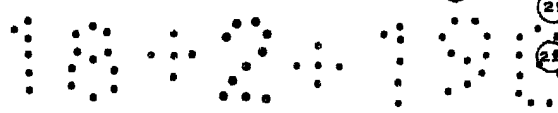


(19) ES (11) **248233** (10) Y  
 (21) **FECHA DE PRESENTACION**  
 (22) **31 ENE. 1980**



ESPAÑA

**MODELO DE UTILIDAD**

**11 MAYO 1980**

(30) PRIORIDADES	(31) NUMERO	(32) FECHA	(33) PAIS
- -	- -	- -	- -

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL
	F16K17/49

(54) TITULO DE LA INVENCIÓN

**"Válvula de seguridad para recipientes de gas licuado"**

(71) SOLICITANTE (S)

**SUMINISTROS INDUSTRIALES ROCAFORT, S.A. (SIRSA)**

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

**Avda. Mártires Sta. Cruzada nº 42, CORNELLA DE LLOBREGAT (Barcelona)**

(72) INVENTOR (ES)

- -

(73) TITULAR (ES)

(74) REPRESENTANTE

**M. Curell Suñol**

R-787-127

10.2.1980

MODELO DE UTILIDAD

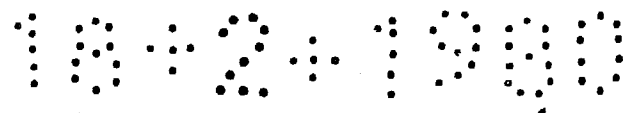
por VEINTE años

solicitado en España a favor de SUMINISTROS INDUSTRIALES  
ROCAFORT, S.A. (SIRSA), entidad española, domiciliada en  
5. Avda. Mártires Sta. Cruzada, núm. 42, CORNELLA DE LLOBRE-  
GAT (Barcelona). - - - - -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere, conforme se in-  
dica en su enunciado, a una válvula de seguridad para reci-  
10. pientes de gas licuado, aplicable asimismo con el objeto de  
controlar, en el llenado, el correcto volumen de líquido pa-  
ra cada tipo de envase, y permitiendo expulsar en cada caso  
el contenido sobrante de dicho líquido. - - - - -

La expresada válvula se caracteriza porque está  
15. constituida por una vaina cilíndrica, formando una embocadura  
inferior, aplicable y fijable dentro del correspondiente reci-  
piente por su parte superior, y por un cuerpo tubular cilín-  
drico acoplable por roscado dentro de la citada vaina, siendo  
contenedor de un resorte para empuje de un obturador que se  
20. aplica en una boquilla inferior que comunica con la embocadu-



ra de la vaina, y habiendo un tapón superior ajustable por res-  
 cado para regular la presión del resorte en función de la pre-  
 sión que debe tener el gas en la cámara superior del recipien-  
 te, de modo que el excedente de gas es evacuado automáticamente  
 5. a través del obturador, saliendo por un orificio superior del  
 cuerpo tubular, mientras que el líquido que rebase el nivel  
 normal es expulsable aflejando el cuerpo tubular para que pe-  
 netre en él por otro orificio lateral y escape por el citado  
 orificio superior. - - - - -

10. Otros objetos y características de la invención se  
 irán dando a conocer en detalle a lo largo de la descripción  
 que sigue, haciendo referencia a los dibujos ilustrativos que  
 la acompañan. En los dibujos: - - - - -

15. Figura 1, representa una sección diametral, en vista  
 parcial, de la parte superior de un recipiente de gas licuado,  
 dotado de la válvula de seguridad objeto de la invención. - -

Figura 2, es una vista en sección diametral del cuer-  
 po regulable de la válvula de seguridad. - - - - -

20. La referida válvula de seguridad se dispone en reci-  
 pientes 1 para gas licuado, dotados del correspondiente casqui-  
 llo 2 para la válvula de retención en la que se acopla el apa-  
 rato consumidor, sea directamente o a través de un conducto. La  
 válvula de seguridad consta de una vaina cilíndrica 3 con ros-  
 cado interior 4 y formando una embocadura inferior 5, y por un



cuerpo tubular cilíndrico 6 con una zona exterior roscada 7 para acoplarse dentro del soporte 3. - - - - -

5. La vaina 3 se coloca dentro del recipiente 1 por un orificio al efecto de la parte superior del mismo, con fijación mediante soldadura por un reborde periférico 8. - - - - -

10. El cuerpo tubular 6 forma una cabeza 9 para accionamiento manual y una boquilla inferior 10 que tiene un asiento interior para un obturador elástico 11 montado en un soporte 12 empujado por un resorte helicoidal de presión 13 apoyado en un tapón roscado superior 14. El cuerpo 6 posee un orificio lateral superior 15 y otro inferior 16, y su extremo inferior forma un cono 17 que asienta en un achaflanado la embocadura 5 de la vaina 3. - - - - -

15. El resorte 13 es regulado por medio del tapón 14 y con arreglo a la presión nominal del fluido contenido en cada tipo de recipiente 1, y siendo precintado dicho tapón mediante un sello de plomo 18 alojable en la cavidad superior del cuerpo 6, evitando indebidas manipulaciones. - - - - -

20. La vaina 3 posee una longitud L variable en función de la cámara de gas 19 a formar por encima del nivel del gas licuado 20, para el correspondiente recipiente 1. - - - - -

La presente válvula de seguridad actúa como tal por sí misma, de modo que cuando la presión en la cámara de gas ex-

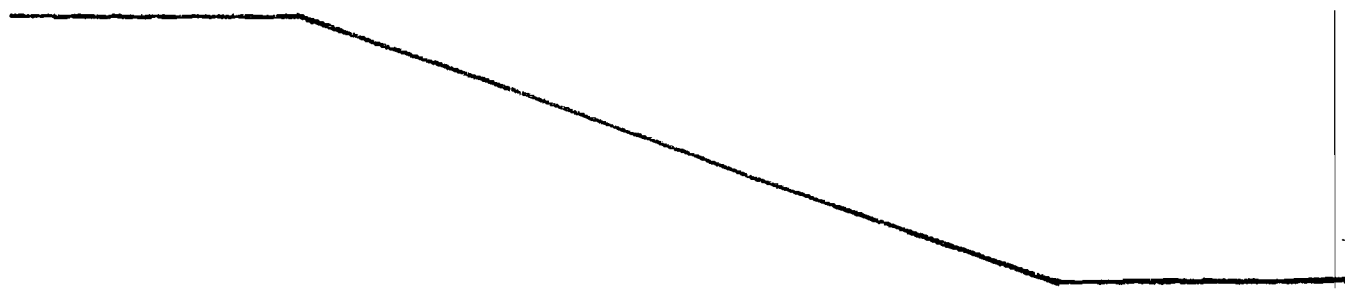


ceda el valor nominal, se produce la penetración del mismo dentro del cuerpo 6 tras vencer la oposición del resorte 13, escapando a la atmósfera por el orificio 15 hasta recuperarse el citado valor nominal de la presión. - - - - -

- 5. Otra aplicación de la válvula en la que permite ajustar el nivel del gas licuado en la factoría de llenado, siendo factible eliminar excesos mediante accionamiento del cuerpo tubular 6, o sea efectuando su aflojado para que el líquido pueda penetrar en la vaina 3 al quedar separado el extremo cónico 17 del cuerpo tubular 6, con lo cual dicho líquido se introduce en este cuerpo por el orificio 16 para escapar al exterior por el otro orificio 15. - - - - -
- 10.

- 15. Descritas convenientemente las características de la invención, se hace constar que en la misma podrán introducirse cuantas variantes de detalle pueda aconsejar la experiencia, siempre que con ello no se modifique la esencialidad de la misma. - - - - -

- 20. A los efectos consiguientes, se declaran de novedad, utilidad y propiedad para España, sus territorios y plazas de soberanía, las reivindicaciones que siguen. - - - - -



1821900

REIVINDICACIONES

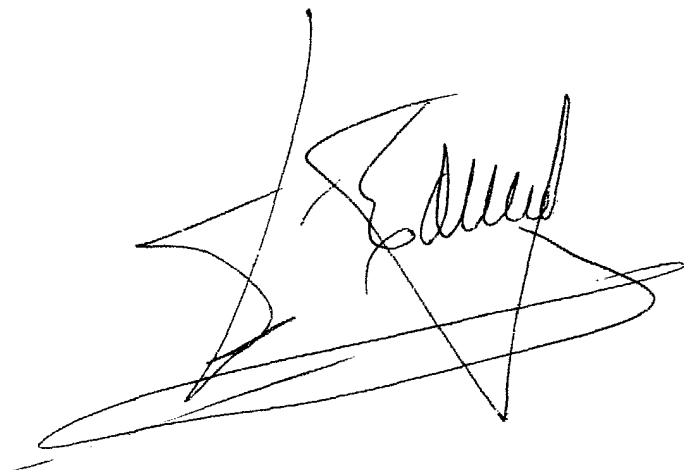
1.- Válvula de seguridad para recipientes de gas li-  
 cuado, caracterizada porque está constituida por una vaina ci-  
 líndrica, que forma una embocadura inferior, aplicable y fija-  
 ble dentro del correspondiente recipiente en su parte superior,  
 y por un cuerpo tubular cilíndrico acoplable por roscado dentro  
 de la citada vaina, siendo contenedor este cuerpo de un resorte  
 para el empuje de un obturador que se aplica en un boquilla in-  
 ferior de asiento del propio cuerpo y que comunica con la embo-  
 cadura de la vaina, y habiendo un tapón superior ajustable per  
 roscado para regular la presión del resorte en función de la  
 presión que debe tener el gas en la cámara superior del reci-  
 piente, de modo que el excedente de gas es evacuado automáti-  
 camente a través del obturador y por un orificio superior del  
 cuerpo tubular, siendo asimismo evacuable el gas licuado que  
 exceda del nivel normal, mediante aflojado del cuerpo tubular  
 para que el líquido penetre en el mismo por un orificio lateral  
 inferior y escape por el citado orificio superior. - - - - -

2.- "VALVULA DE SEGURIDAD PARA RECIPIENTES DE GAS LI-  
 CUADO". - - - - -

Todo ello conforme se describe y reivindica en la pre-  
 sente memoria que consta de seis hojas, foliadas y mecanografía-

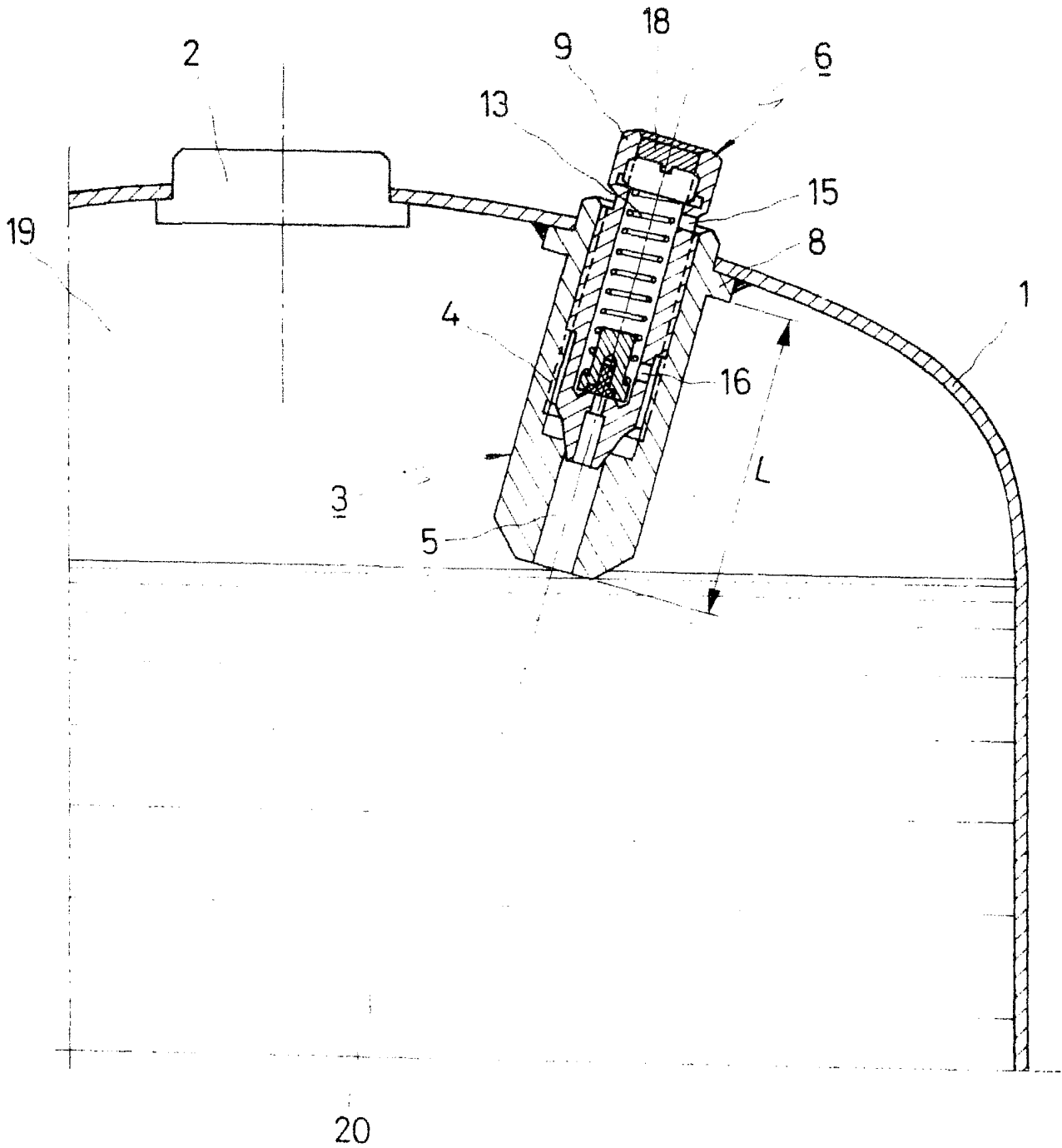
18 · 2 · 1900

das por una sola de sus caras, y de dos figuras que la ilustran.

A handwritten signature in black ink, appearing to read 'Edmund', is written over a large, abstract scribble of lines.

18 · 2 · 1900

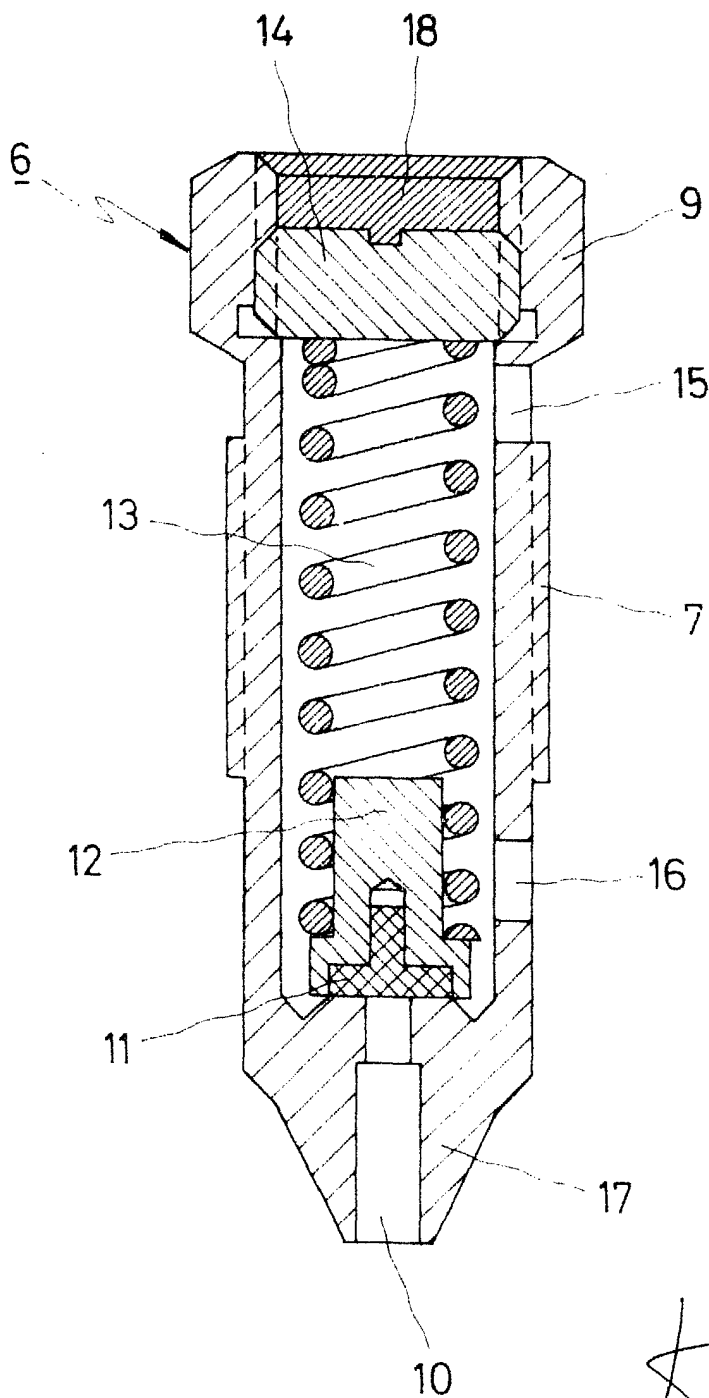
FIG. 1



*[Handwritten signature]*

18 · 2 · 1000

FIG. 2



*S. Atiles*