

MINISTERIO DE INDUSTRIA Y ENERGIA

Registro de la Propiedad Industrial



ESPAÑA

19 ES	11	NUMERO	48 2 2 6	10 Y
	22	FECHA DE PRESENTACION	31 ENE. 1980	

1 MAYO 1980

MODELO DE UTILIDAD

30 PRIORIDADES:	32 FECHA	33 PAIS
31 NUMERO		

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL
	E04F 13/00; E04C 2/00

54 TITULO DE LA INVENCIÓN
"PIEZA PERFECCIONADA PARA REVESTIMIENTOS DE PAREDES Y FACHADAS".

71 SOLICITANTE (S)
DA MARIA GARCIA SISCAR.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
Avda. José Antonio Nº 25 - PEGO (Alicante).-

72 INVENTOR (ES)

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE
DON JOSE LOPEZ CORTES.-



M E M O R I A D E S C R I P T I V A
= = = = =

5 La presente memoria y los dibujos complementarios anexos tienen la finalidad de describir unos importantes perfeccionamientos introducidos en la constitución de ciertas piezas utilizadas para recubrimiento de paredes y fachadas, mediante los cuales se logra mejorar la sujeción o agarre de las mismas a la superficie de montaje.

10 El tipo de piezas afectadas por los perfeccionamientos de la invención, son de las empleadas corrientemente en la industria de la construcción para recubrir paramentos, sean interiores o exteriores de edificios preferente-
mente para imitar una pared o muro de sillería y al efecto adoptan forma de una lancha, placa o losa de hormigón generalmente con las superficies externas irregulares, para imitar la superficie de una piedra tosca y sin pulir. Estas
15 piezas, que suelen tener poco grosor, presentan el inconveniente de que su fijación a la capa de mortero del paramento no es la segura, y duradera que fuera de desear, siendo frecuente su desprendimiento. Y aunque se les ha dotado de medios de fijación, éstos no son lo suficientemente satisfactorios, de ahí que la invención haya previsto una importante mejora o perfeccionamiento de tales medios de fijación,
20 con el cual se logra una unión más permanente y fija de la pieza, resistiendo mejor los ataques que sobre dicha unión efectúan la humedad, lluvia, viento y otros elementos externos.



Consisten en esencia los perfeccionamientos a que nos venimos refiriendo en incorporar en la cara posterior de estas piezas dos asas o argollas de alambre metálico, empotradas por sus extremos en el cuerpo de hormigón de la placa, o losa, con la particularidad de hallarse dispuestas en sentido oblícuo al eje longitudinal de la pieza, y de tratarse de un alambre o varilla metálica ondulado en un plano paralelo a la superficie de la pieza, tratándose de asas o argollas alargadas y resaltando sobre la superficie posterior de la pieza en que van empotradas.

Para facilitar la comprensión de las características anteriormente expuestas, se acompaña una lámina de dibujos que muestran un ejemplo de realización de una de las piezas perfeccionadas motivo de la invención, con la salvedad de que dichos dibujos deben de interpretarse ampliamente y sin limitación alguna, dada su misión simplemente auxiliar y aclaratoria.

La figura 1 de los referidos dibujos representa una vista en perspectiva de la pieza de construcción, realizada según la invención, siendo la figura 2, una sección oblícuo por A-B, de la figura 1.

Como se aprecia en dichos dibujos la pieza de hormigón 1, en forma de placa o losa alargada, de planta rectangular, tiene su cara anterior vista -2- de superficies irregulares, para imitar una piedra de sillería rústicamente cortada, siendo -3- la cara interna o no vista, con



nervios -4- más o menos anchos y resaltados y en mayor o menor número. La característica esencial de los perfeccionamientos consiste en que en dicha cara posterior -3- hay empotrados en el cuerpo de hormigón dos asas o argollas -6-, constituidas de fina varilla metálica o alambre, precisamente con ondulaciones -7- curvadas en un plano horizontal y paralelo a la cara -3- de la pieza, con la particularidad complementaria de que están dispuestas en una orientación oblicua al eje longitudinal de la pieza -1- y desplazadas preferentemente hacia los extremos y resaltando sobre la superficie de la cara posterior 3 no vista de la pieza, una vez está montada en la obra.

Como puede deducirse, acoplando las piezas -1- sobre el mortero que recubre un paramento, e introduciendo las asas o argollas 6 en la masa de dicho mortero, es extraordinaria la fijación que se consigue, puesto que, tanto la posición oblicua de las asas, -6- como las ondulaciones -7- de las mismas, contribuyen a efectuar un fuerte anclaje dentro de la masa del mortero que, una vez fraguado, retiene las piezas sin peligro de que puedan desprenderse.

Finalmente conviene hacer constar la posibilidad de que las piezas descritas y representadas se fabriquen en variedad de tamaños, formas, grosores, con sus superficies exteriores rugosas e irregulares y lisas y de cualquier tipo de mezcla de materiales. hidráulicos, así como de diversos colores, e incluso con más de dos asas o argollas de anclaje.



REIVINDICACIONES
=====

5 1. - Pieza perfeccionada para revestimientos de paredes y fachadas, esencialmente caracterizada por llevar incorporadas en la cara posterior dos o más asas o argollas alargadas de varilla metálica o alambre con sus extremos empotrados en el cuerpo de la pieza, resaltando a modo de puente sobre la superficie de la cara mencionada con la particularidad de que las varillas o alambres adoptar una forma ondúlada, con las ondulaciones en un plano horizontal paralelo a la superficie de la cara en que van empotradas, hallándose dispuestas en sentido oblicuo con... relación al eje longitudinal de la pieza, de manera que tanto por esta disposición oblicua, como por la forma ondúlada, se consigue un anclaje de gran solidez, duración y resistencia al desprendimiento, cuando las piezas se adhieren al paramento incrustando sus asas o argollas en la masa de mortero correspondiente.

15 2. - "PIEZA PERFECCIONADA PARA REVESTIMIENTOS DE PAREDES Y FACHADAS".

20 De conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente memoria descriptiva y gráficamente representado en los adjuntos planos para su mejor comprensión.

31 ENE 1980

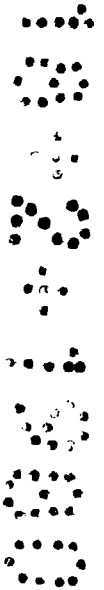


-6-

Esta memoria consta de SEIS hojas escritas o mecanografiadas por una sola cara a doble espacio.

Madrid, 31 ENE. 1980

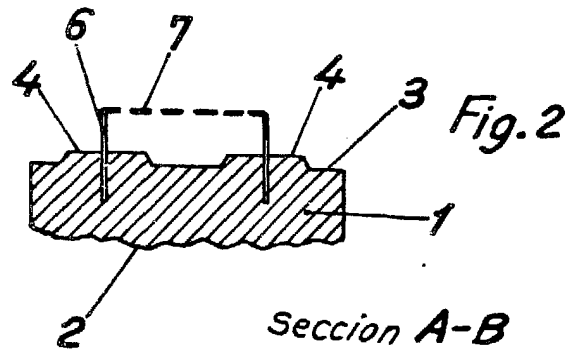
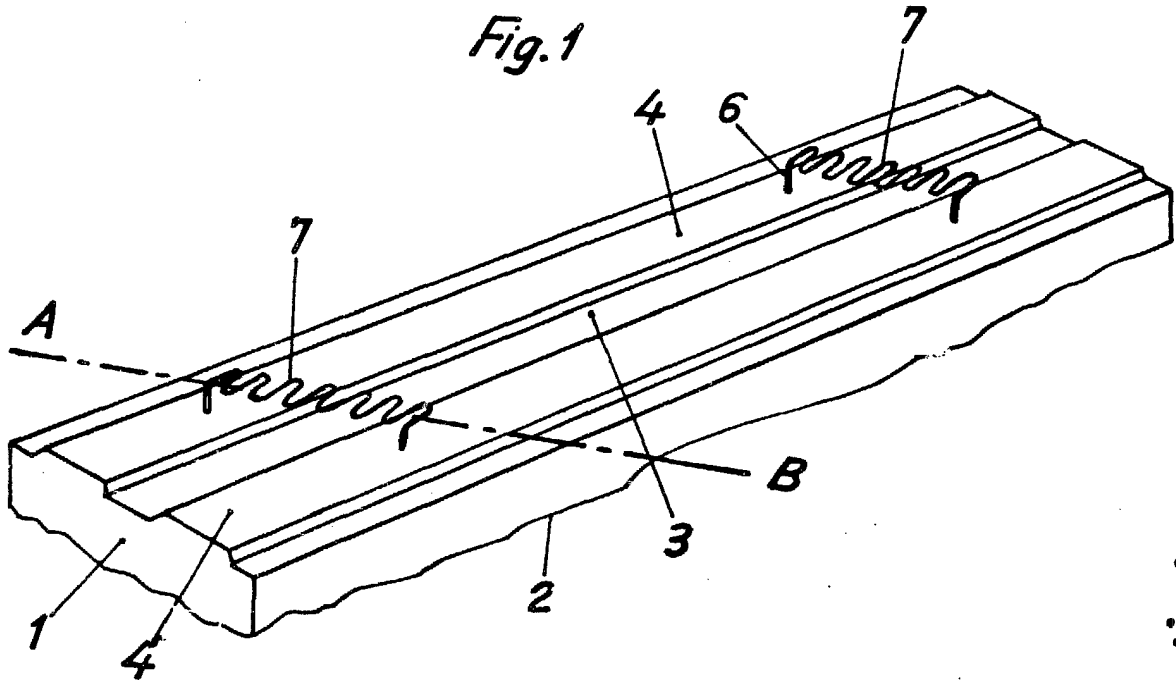
Por autorización de la interesada.-



31 ENE 1980



Fig.1



Escala variable
MADRID 31 ENE, 1980