

348.129



248129

- 1 -

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña

con la solicitud de una PATENTE DE INTRODUCCION, por DIEZ años en España, a favor de DOÑA MARIA MERCEDES RAMOS MENDEZ, de nacionalidad española, residente en MADRID, General Par-  
diñas, 78

por:

"UN PROCEDIMIENTO DE OBTENCION DE NIEVE ARTIFICIAL"

- o - o - o - o -

248129



La presente memoria se refiere, como el enunciado indica, a un procedimiento de obtención de nieve artificial de especial aplicación en la decoración de belenes y árboles de Navidad etc.

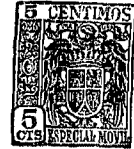
5 Los procedimientos que se han venido utilizando actualmente para la decoración de los motivos citados, consisten generalmente en el espolvoreo con productos químicos inofensivos, bien directamente o sobre una capa húmeda aún de barniz o pegamento. En el primer caso los polvos depositados son fácilmente barridos por una corriente de aire o por un contacto ocasional, por lo que su permanencia es limitada.

10 Otro procedimiento empleado en la decoración, consiste en el pintado por brocha o por proyección con pinturas que aparentan muy ligeramente el producto que tratan de imitar, con lo que el efecto decorativo queda notablemente aminorado.

15 Mediante el procedimiento que hoy se preconiza, se trata de llegar a la obtención de un producto de gran efecto decorativo o imitativo de la nieve, que se depositará sobre las superficies que se trate de cubrir mediante una simple proyección a presión desde un recipiente adecuado (tipo Aerosol) del que sale con la simple opresión de una válvula de que dispone a tal efecto, con la particularidad de que el producto obtenido resulta ser totalmente inofensivo para la piel o bien para telas, muebles, etc., y queda perfectamente adherido a la superficie a cubrir, de la que puede ser quitada mediante la utilización de un paño o trapo ligeramente humedecido.

25 Las características de los materiales empleados impiden que el producto obtenido pueda arder al contacto imprevisto con la llama de alguna vela colocada en sus proximidades e igualmente sirven el propósito adicional de retardar y aminorar un fuego que se hubiese producido.

248129



35 Como ya queda indicado, la obtención de nieve artificial se consigue por proyección a presión del producto desde un envase especial (Aerosol) en el que se ha depositado un producto en polvo destinado a semejar la nieve, acryloid B-72-100%, después de lo cual dicho envase se cierra herméticamente para posteriormente y por mediación de un equipo especial para estos fines, introducir a presión un gas, Genetron 102-J, que se ha comprimido hasta alcanzar la licuefacción y que por sus características sea imposible que llegue a alterar la naturaleza del polvo con el que entra en íntimo contacto.

40 Las proporciones que se han empleado para rellenar el envase, son acryloid B-72-100% 21.26 gramos y Genetron 102-J 318.94 gramos, o sea, aproximadamente seis por ciento del producto químico en polvo y el restante porcentaje del peso total, del líquido impulsor.

45 Al presionar la válvula de que dispone el envase, el líquido constituido por el gas licuefactado, es presionado a salir por la pequeña parte del mismo que se ha evaporado y que alcanza gran presión, saliendo por tanto, arrastrando consigo al polvo mezclado que permanece en suspensión en el mismo. En el momento de tomar contacto con el aire exterior, el gas comprimido y licuefactado se vaporiza instantaneamente, quedando depositado el polvo arrastrado.

50 Hecha la descripción precedente, es preciso añadir que los detalles de realización de la idea expuesta, pueden variar, sin que por ello cambie la esencia de dicha Patente que es la que se desprende de los párrafos que anteceden y se reivindica en la siguiente

N O T A

55 En resumen: La Patente de Introducción que se solicita, recaerá sobre las reivindicaciones siguientes:

60 1ª.- UN PROCEDIMIENTO DE OBTENCION DE NIEVE ARTIFICIAL que se caracteriza por obtener un depósito de material sólido cons-



248129

65 tituido por un producto químico en polvo de gran semejanza con  
la nieve que se trata de imitar y que es proyectado por un enva-  
se especial del tipo de presión en el momento que es oprimida la  
válvula pulverizadora de que está dotado el recipiente.

70 2ª.- UN PROCEDIMIENTO DE OBTENCION DE NIEVE ARTIFICIAL, se-  
gún reivindicación 1ª, que se caracteriza porque el producto  
químico en polvo se ha puesto en el envase antes de su cierre  
hermético, para posteriormente rellenar este mismo envase por  
medio de un equipo especial de presión, de un gas que ha sido  
comprimido hasta alcanzar su licuefacción, en cuyo estado se en-  
vasa quedando el polvo en suspensión en su seno sin ser atacado  
por la naturaleza neutra del gas comprimido.

75 3ª.- UN PROCEDIMIENTO DE OBTENCION DE NIEVE ARTIFICIAL, se-  
gún reivindicaciones anteriores, que se caracteriza porque en el  
momento de opresión de la válvula pulverizadora del envase, el  
líquido contenido arrastrando el polvo con el que se ha mezclado  
en una proporción en peso de 62 de polvo y 93'8 de gas licuefac-  
80 tado sale al exterior a gran presión producida por la pequeña  
cantidad de gas producido en el interior del envase, vaporizándose  
casi instantáneamente el líquido al contacto con el aire libre,  
quedando depositado el polvo inofensivo que podrá ser quitado  
cuando así se desée con un paño húmedecido.

85 4ª.- " UN PROCEDIMIENTO DE OBTENCION DE NIEVE ARTIFICIAL ".

Todo conforme queda descrito en la presente memoria, que cons-  
ta de cuatro páginas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, 24 de Marzo de 1.959

JOSE LAHIDAIGA