

MINISTERIO DE INDUSTRIA Y ENERGIA

Registro de la Propiedad Industrial



ESPAÑA

(19) ES	(21) NÚMERO 248121	(10) Y
(22) FECHA DE PRESENTACION	11 ENE. 1980	

MODELO DE UTILIDAD

11 MAYO 1980

(30) PRIORIDADES:	(31) NÚMERO	(32) FECHA	(33) PAIS
			ES

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL
	B26 D13/10

(54) TITULO DE LA INVENCIÓN
"CEPILLO PULIDOR".

(61) SOLICITANTE (ES)
DISPUL, S.A.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
ESPARREGUERA (Barcelona) - Av. Generalísimo, s/n.

(72) INVENTOR (ES)

(73) TITULAR (ES)

(74) REPRESENTANTE
D. Alfonso Durán Olivella.

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente Modelo de Utilidad se refiere a un cepillo destinado a facilitar la operación de pulimentado de superficies diversas y a su montaje en una máquina pulidora, del tipo que comprende un árbol motor accionado por un mecanismo propulsor y preparado para recibir un cepillo de características apropiadas, recambiable y sustituible por otros de grado adecuado de dureza.

El cepillo que se describirá se obtiene a base de un cuerpo formado por la asociación de un tejido de fibras vegetales, tales como el sisal, recubierto por una o sus dos caras por una pieza de tejido tupido de otra fibra, tal como el algodón, que puede presentar en una de sus caras una zona interrumpida en la parte central correspondiente a su dimensión mayor.

La mencionada pieza rectangular y compuesta se manipula acoplándola inicialmente a un tambor sustentador y sometiénola a un degollado central producido por un dispositivo que actúa en la zona ecuatorial del tambor, de manera que la pieza rectangular compuesta queda reducida a un diámetro sumamente pequeño en su parte central, mientras que sus bordes correspondientes a las bases del tambor de soporte pasan a constituir los bordes funcionales de un cuerpo que presenta en conjunto forma aproximadamente discoidal, y tiene su sección meridiana en forma de una X, aproximadamente.

Las piezas de tejido de algodón quedan firmemente aplicadas contra el tejido de fibras de sisal dis-

puesto entre ellas, gracias a la provisión de unas líneas de cosido realizadas con hilo resistente y debidamente próximas, de manera que se asegure la consistencia de la pieza compuesta, especialmente contra esfuer-

5. zos que tenderían a su disgregación, con lo cual el tejido de sisal se mantiene sin deshilacharse, mientras que sus bordes libres constituirán las partes funcionales del cepillo en orden al pulimentado de superficies.

Para facilitar la explicación, se acompaña

10. la presente memoria unos dibujos en los que se ha representado, a título de ejemplo ilustrativo y no limitativo, un caso de realización de un cepillo pulidor, según los principios de las reivindicaciones.

En los dibujos:

15. La figura 1 muestra en desarrollo plano la pieza rectangular compuesta por un tejido de sisal y, en cada una de sus caras, una pieza de tejido de algodón, que forma la estructura inicial de la que se obtendrá el cepillo que se describe.

20. La figura 2 muestra la aplicación de la pieza anterior a un tambor conformador.

- La figura 3 muestra tres fases sucesivas del conformado del cepillo por degollado de la pieza rectangular en su parte central, montada en el tambor conformador.
25. mador.

La figura 4 es una vista en perspectiva del nuevo cepillo, en el que se aprecian sus bordes funcionales, correspondientes a los del tejido de fibra vege-

tal de sisal.

Los elementos designados con números en los dibujos corresponden a las partes indicadas a continuación.

5. El tejido -1- de fibras vegetales, de un material como el sisal, está formado por la imbricación de múltiples cordones -2-, hechos de aquellas fibras. En una de sus caras recibe el acoplamiento de la pieza -3- de tejido de algodón, y en la otra cara, de las dos bandadas -4- y -5-, del mismo tejido de algodón, que ocasionalmente podrían ser de una sola pieza, equivalente a la -3-.

15. Las líneas -6- de puntos, obtenidas mediante una máquina de coser industrial, sujetan firmemente las piezas -3-, -4- y -5- al tejido -1- de sisal, con el fin de evitar el deshilachado de éste, que se produciría con relativa facilidad dada su especial configuración y consistencia y la magnitud de los esfuerzos mecánicos a que se verá sometido en las operaciones de cepillado y pulimentado de superficies.

25. El tambor -7- forma parte de un utillaje empleado para la formación del cepillo que se describe, comprendiendo en su parte central -8- una zona capaz de reducirse de diámetro, al aplicarse exteriormente contra ella las partes de un dispositivo conformador que produce un estrechamiento forzado, desde el exterior, de la pieza cilíndrica envolvente del tambor, resultante de la aplicación sobre éste del cuerpo compuesto represen-

tado en la figura 1.

Como se aprecia, como consecuencia del estrechamiento forzado de la parte central del cuerpo cilíndrico, se origina un cuello -9- con una serie de arrugas radiales -10- en el que se acumula todo el material formante de aquella zona central y correspondiente, en el caso de la figura 1, a la parte del tejido de sisal que queda visible entre las zonas laterales -4- y -5-.

Es característico del presente Modelo el que la mencionada zona central presente una pluralidad de aberturas -11- que eliminan parte del material y hacen que, al formarse la zona del cuello -9- de la figura 4, no se produzcan o bien se produzcan en menor medida las arrugas radiales -10- que dificultan la formación del cuerpo del cepillo de sección meridiana en forma de X.

Las citadas aberturas pueden tener forma diversa y estar separadas a distancias diferentes, resultando en todos los casos el objetivo propuesto de que el corrugado central en la formación del cepillo se realice con comodidad, al no existir tanta cantidad de material en la zona modificada.

Todo cuanto no afecte, altere, cambie o modifique la esencia del cepillo descrito, será variable a los efectos del actual Modelo.

N O T A.

Se reivindica como objeto de este registro por
Modelo de Utilidad:

- 1.- Cepillo pulidor, del tipo constituido por
5. una pieza rectangular de tejido de fibras vegetales, dis-
puesta entre dos piezas de la misma forma y tamaño de otro
tejido, manteniéndose acoplado el conjunto mediante una
pluralidad de líneas de cosido que atraviesan las tres pie-
zas laminares, y siendo conformado mecánicamente hasta adop-
10. tar una configuración discoidal de anchura apropiada y sec-
ción meridiana en forma de X, caracterizada esencialmente
porque la pieza laminar central de fibras vegetales presen-
ta en su parte central, y en correspondencia con su dimen-
sión mayor, una pluralidad de aberturas de forma y separa-
15. ción convenientes, destinadas a producir una reducción del
material formante de aquella zona en orden al óptimo cerru-
gado de la pieza compuesta, en su parte central interna,
al producirse su conformación.

20. Sean cuales fueren las circunstancias que concu-
rran en la esencialidad del Modelo de Utilidad, definido
en la anterior reivindicación, cuyo objeto es:

2.- "CEPILLO PULIDOR"

25. Consta la presente memoria de seis hojas folia-
das, mecanografiadas por una sola cara y de los dibujos uni-
dos a la misma.

Barcelona, **11 ENE. 1980**

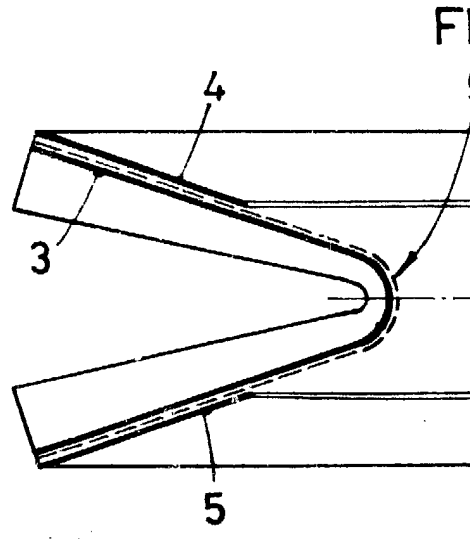
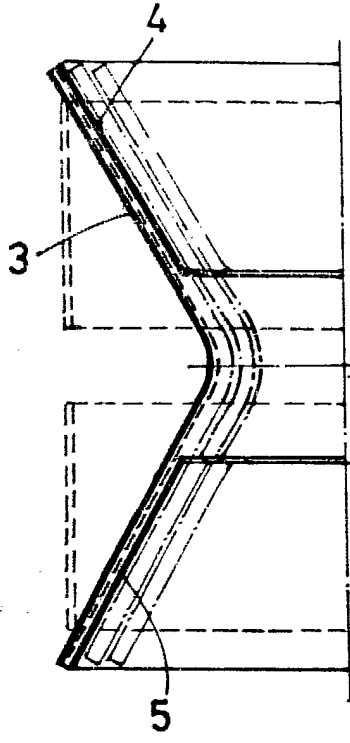
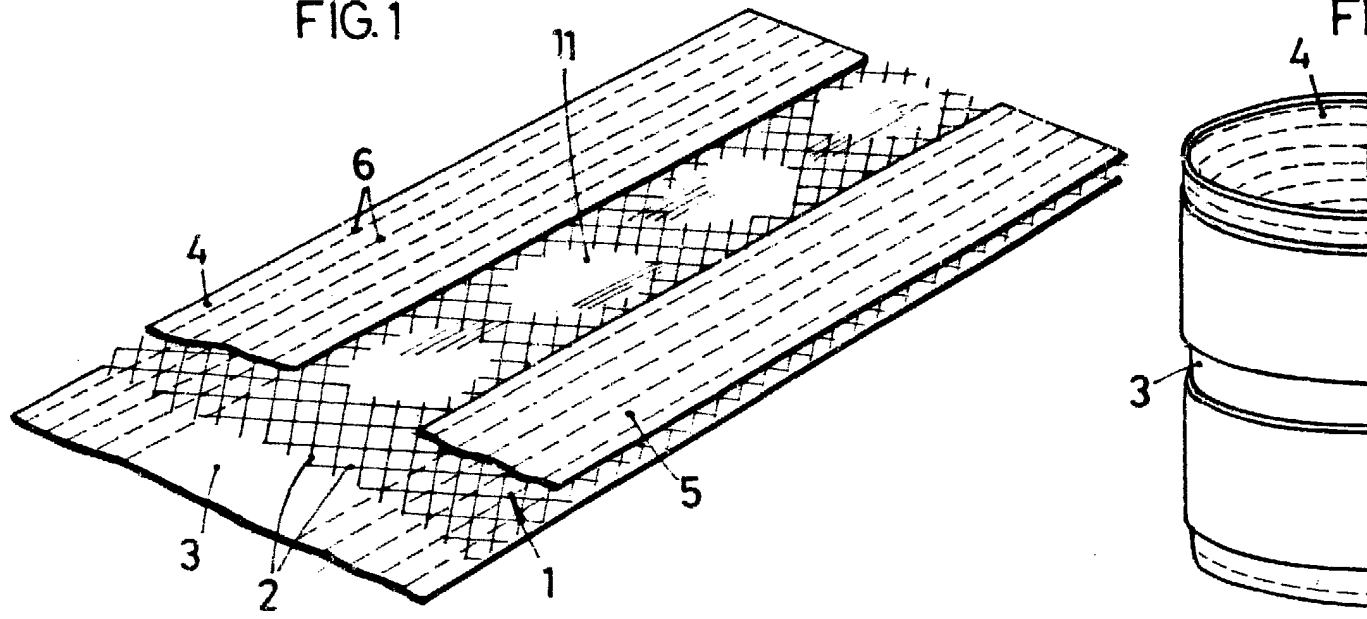
P.A. de DISPUL, S.A.

ALFONSO DURÁN

R. P.

Firma Luis A. Durán Moyá

FIG. 1



ESCALA VARIABLE

FIG. 2

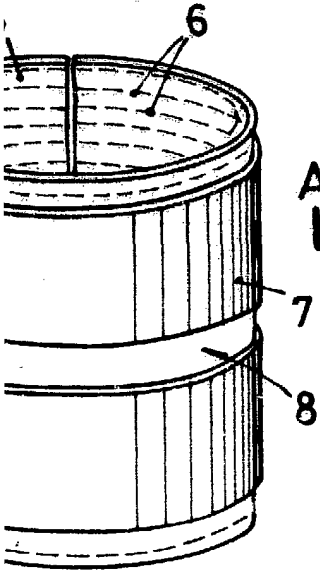


FIG. 4

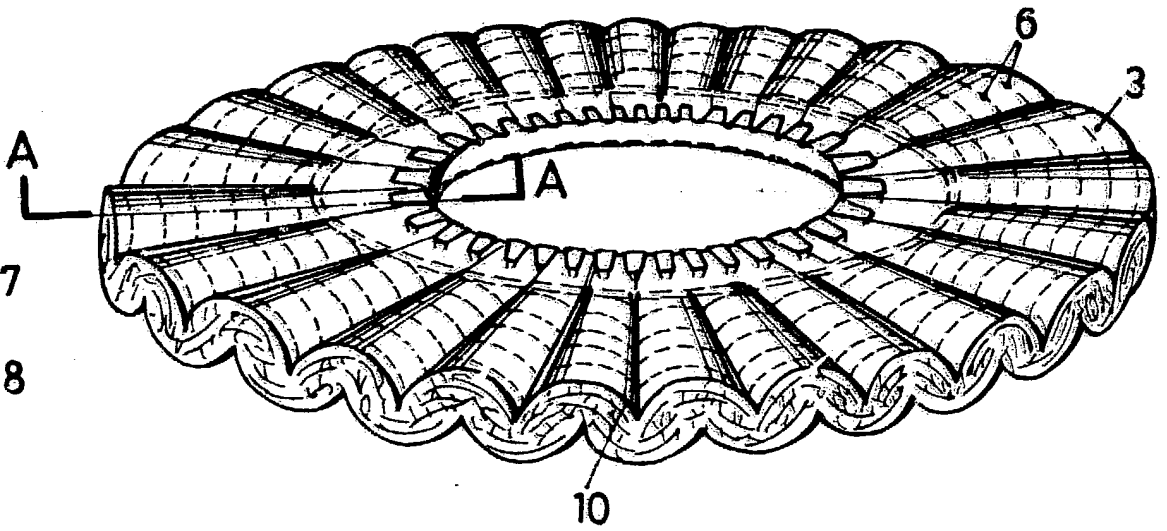
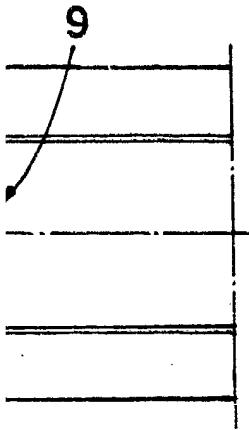
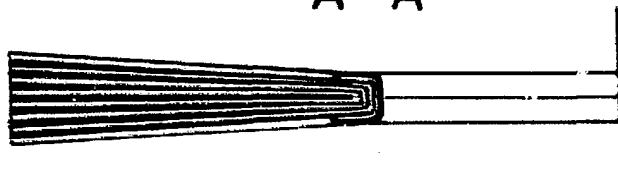


FIG. 3



A - A



BARCELONA, 11 ENE. 1930
P. A.

ALFONSO DURÁN

p. p.

Fdo: Luis A. Durán Moya