

MINISTERIO DE INDUSTRIA Y ENERGIA

Registro de la Propiedad Industrial



ESPAÑA

(19) ES	(11) NUMERO	(10) Y
(21)	<b>248116</b>	
(22)	FECHA DE PRESENTACION	
	10 de Enero de 1980	

16 MAYO 1980

MODELO DE UTILIDAD

(30) PRIORIDADES:	(32) FECHA	(33) PAIS
(31) NUMERO		

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL.
	B 26 B 13/12

(54) TITULO DE LA INVENCIÓN
"TIJERAS DE COCINA MULTIUSO, CON DEDADES SOBREMOLDEADOS".

(71) SOLICITANTE (S)
D. ALBERTO BUENO GARMENDIA

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
Logroño, c/. Eibar, s/n.

(72) INVENTOR (ES)

(73) TITULAR (ES)

(74) REPRESENTANTE
D. JUAN B. RENTER RIDAURA

El objeto de la presente solicitud de Modelo de Utilidad lo constituye unas tijeras especialmente concebidas para ser utilizadas en la cocina, excursiones y aplicaciones similares, que se caracterizan por el hecho de que los dedales, son sobremoldeados sobre los extremos de los mangos solidarios de las hojas de las tijeras, presentando dichos mangos configurados y troquelados en los bordes correspondientes al interior de las tijeras, de modo que al enfrentarse formen una abertura o ventana, esencialmente trapezoidal, irregular, de cuya base menor sobresalen dos pestañas, esencialmente biseladas, dirigidas hacia el hueco interior trapezoidal, que permiten utilizar las tijeras como descapsulador. Los dedales son simétricos, de configuración ovalada y sección elíptica, enlazando con los mangos, por su borde externo, sin solución de continuidad, confiriendo a las tijeras un aspecto especialmente sólido y compacto. Los ejes longitudinales de los mangos forman un ángulo de 20º aproximadamente, respecto al eje de simetría de las tijeras, constituyendo el punto de intersección de dichos ejes el punto de giro y articulación de las tijeras, constituido por un tornillo o remache, como es usual.

En los dibujos adjuntos, que constituyen parte integrante de la presente memoria descriptiva, se ha representado, a título de ejemplo ilustrativo, pero no limitativo, una realización práctica de las tijeras de cocina multiuso, con dedales sobremoldeados, que se solicita registrar.

Dichos dibujos muestran:

Fig. 1.- Vista en planta de las nuevas tijeras de cocina, en las que se ha representado con punteado el sistema de incorporación de los mangos y hojas metálicas a los dedales sobremoldeados.

Fig. 2.- Vista lateral parcialmente seccionada de las tijeras de cocina representadas en la Fig. 1.

Refiriéndonos concretamente a dichos dibujos, pasamos a describir detalladamente las particularidades constitutivas y funcionales de dichas tijeras.

35 Las tijeras están constituidas por dos hojas -1- -1'- obtenidas por estampación y troquelado juntamente con los mangos -2- -2'- que presentan en su extremo sendas prolongaciones -3- -3'- esencialmente en forma de cola de milano, o similar, destinadas a quedar retenidas en los dedales -4- -4'- que son sobremoldea-  
40 ficios pasantes -5- -5'- -5''-, a través de los cuales fluye el material plástico que es inyectado en el molde conformador de los dedales -4- -4'- quedando firmemente retenidos así los extremos -3- -3'- de los mangos, sin posibilidad de desprendimiento fortuito o separación entre los dedales moldeados y los mangos.

45 Los mangos -2- -2'- presentan cada uno en sus bordes laterales, correspondientes a la zona central interior de las tijeras un acusado entrante o entalla -6- -6'-, de configuración esencialmente triangular, con el ángulo más penetrante redondeado, y sendas pestañas -7- -7'- preferentemente biseladas, dirigidas hacia  
50 la punta de las tijeras, de modo que al enfrentar dichas entallas o entrantes -6- -6'- cuando las tijeras están cerradas, determinan la formación de una ventana esencialmente trapezoidal que permite utilizar las tijeras como eficaz descapsulador.

55 Los dedales moldeados -4- -4'- son simétricos, de configuración ovalada y sección elíptica, tal como se aprecia en la Fig. 2, lo que permite un cómodo asido y manejo de las tijeras, y enlazan por su borde externo con los mangos -2- -2'- sin solución de continuidad, confiriendo a las tijeras un aspecto especialmente sólido y compacto.

60 Los ejes de los mangos forman respecto al eje de simetría

de las tijeras un ángulo de 20º aproximadamente, situándose en la intersección de estos ejes el punto de giro y articulación de las tijeras constituido por un tornillo o remache -8-. Ambos dedales -4- -4'- van provistos de topes -9- -9'-, a fin de rea-

65 lizar el ajuste del paso de las hojas del conjunto de las tijeras, en la fase final de montaje, una vez se han fijado o estado las dos mitades de las tijeras mediante el tornillo o remache -8-.

Naturalmente que el sistema de fijación de los mangos de las hojas a los dedales, que se ha representado en los dibujos adjuntos, tiene carácter de ejemplo ilustrativo, constituyendo una realización preferente, pero no limitativa, ni exclusiva de utilización de otros sistemas de fijación igualmente idóneos.

70

Los detalles de configuración, proporciones, número de elementos y otras peculiaridades accidentales a las que hemos hecho referencia en el transcurso de esta memoria descriptiva, se han dado solo a título de ejemplo, y por tanto podrán variar, y en general se podrán introducir en estas tijeras de cocina multiuso aquellos perfeccionamientos, modificaciones o simplificaciones que se estimen oportunas para una mejor adecuación de las tijeras a la finalidad o aplicación concreta a que están destinadas.

75

80

El Modelo de Utilidad, por: "TIJERAS DE COCINA MULTIUSO, CON DEDALES SOBREMOLDEADOS", cuyo privilegio de explotación en España, se solicita por un período de 20 años, deberá reunir las particularidades que se concretan en las siguientes,

85

REIVINDICACIONES

- 1ª.- "TIJERAS DE COCINA MULTIUSO, CON DEDALES SOBREMOLDEADOS",  
 caracterizadas por el hecho de que los mangos solidarios de las  
 hojas de las tijeras presentan sus bordes interiores troquelados,  
 formando un acusado entrante, esencialmente triangular, irregular,  
 90 de modo que al enfrentarse dichos entrantes al montar y cerrar  
 las tijeras formen una abertura o ventana esencialmente trapezoidal  
 irregular, de cuya base menor sobresalen dos pestañas, esencial-  
 mente biseladas, dirigidas hacia el hueco interior trapezoidal, que  
 95 permiten utilizar las tijeras como descapsulador.
- 2ª.- "TIJERAS DE COCINA MULTIUSO, CON DEDALES SOBREMOLDEADOS", se-  
 gún la 1ª reivindicación, caracterizadas por el hecho de que los  
 dedales están sobremoldeados sobre unas prolongaciones previstas  
 en el extremo de los mangos, con los que enlazan, por su borde ex-  
 100 terno, sin solución de continuidad, siendo la configuración general  
 de los dedales ovalada, de sección elíptica y simétrica.
- 3ª.- "TIJERAS DE COCINA MULTIUSO, CON DEDALES SOBREMOLDEADOS", se-  
 gún las reivindicaciones 1ª y 2ª, caracterizadas por el hecho de  
 que los ejes longitudinales de los mangos forman un ángulo de 20º  
 105 aproximadamente respecto al eje de simetría de las tijeras, cons-  
 tituyendo el punto de intersección de dichos ejes el punto de gi-  
 ro y articulación de las tijeras.
- 4ª.- "TIJERAS DE COCINA MULTIUSO, CON DEDALES SOBREMOLDEADOS".-  
 Tal como se ha descrito y demostrado en los dibujos adjuntos.

Consta de seis hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara.

Barcelona a 10 ENE. 1980

P.A. de D. Alberto Bueno Garmendia

JUAN B. RENTER EDAURA

P. P.

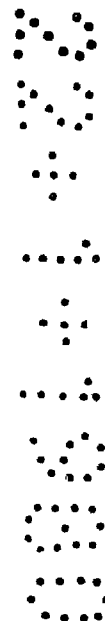
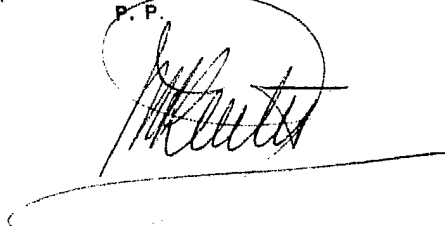
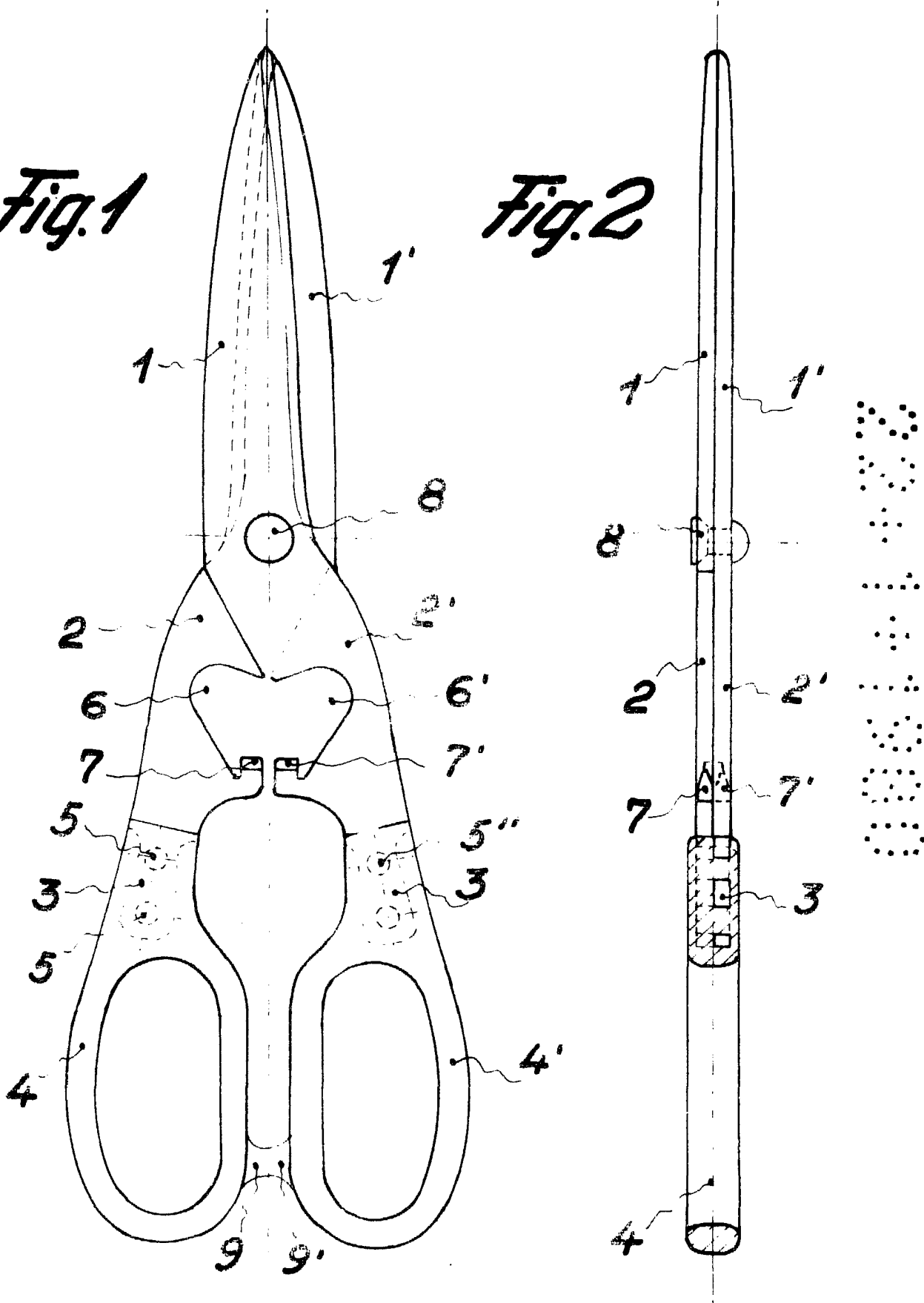


Fig.1

Fig.2



Barcelona 10 enero 1980

P.A.

Juan B. Fenter B. Gaurera

*[Handwritten signature]*

Escala variable