

MINISTERIO DE INDUSTRIA Y ENERGIA

Registro de la Propiedad Industrial



ESPAÑA

19	ES	11	248115	10	Y
		21			
		22	FECHA DE PRESENTACION 10 de Enero 1980		

16 J. 80
16 MAYO 1980

MODELO DE UTILIDAD

30 PRIORIDADES:		
31 NUMERO	32 FECHA	33 PAIS
47 FECHA DE PUBLICIDAD		51 CLASIFICACION INTERNACIONAL B26 B 13/00
54 TITULO DE LA INVENCIÓN "TIJERAS CON HOJAS SOBREMOLDEADAS Y CUCHILLAS DE CORTE INCORPORADA".		
61 SOLICITANTE (S) D. Alberto Bueno Garmendia.		
DOMICILIO DEL SOLICITANTE Logroño, c/. Eibar, s/n.		
72 INVENTOR (ES)		
73 TITULAR (ES)		
74 REPRESENTANTE D. JUAN B. RENTER RIDAUEA		

La presente solicitud de Modelo de Utilidad tiene por objeto unas tijeras que se caracterizan esencialmente por el hecho de que tanto las hojas como los dedales están moldeadas en material plástico y forman una sola pieza, presentando incorporadas inamoviblemente las cuchillas de corte, que no presentan filos, lo que hace que este tipo de tijeras sean especialmente adecuadas para su uso por escolares, para trabajos manuales infantiles, etc., ya que se logra una máxima protección y recubrimiento de las cuchillas de corte, con lo que el riesgo de accidentes fortuitos queda prácticamente anulado.

La acción de corte de las cuchillas se logra gracias al troquelado a 90° de su chapa y al radio de curvatura conferido a sus alas, que básicamente corresponde al vaciado que presentan por amolado las tijeras tradicionales, estando asimismo ligeramente arqueadas las cuchillas, en el sentido de su longitud para facilitar dicha acción de corte, obteniéndose ambas características al estampar y troquelar las cuchillas.

Dichas cuchillas presentan prácticamente en toda su longitud una acusada concavidad, y unos orificios pasantes, a través de los cuales, una vez colocada la cuchilla en el molde, fluye el material plástico que forma las hojas y mangos, que constituyen una sola pieza, quedando así solidarizados todos estos elementos, mientras que el ala de que disponen las cuchillas en su contorno queden libres de material plástico por el lado correspondiente al borde cortante. Seguidamente debe procederse al montaje de las dos hojas que forman las tijeras por medio de un remache que como es usual constituye el eje de giro y articulación de las tijeras.

Preferentemente estas tijeras presentan sus puntas redondeadas, con radios totalmente impenetrables, siendo asimismo redon-

deados todos sus bordes y cantos exteriores evitando aristas vivas, así como las cabezas de los remaches del eje de articulación.

En los dibujos adjuntos, que constituyen parte integrante de la presente memoria descriptiva, se ha representado, a título de ejemplo ilustrativo, pero no limitativo, una realización del tipo de tijeras con hojas sobremoldeadas y cuchilla de corte incorporada, especialmente concebidas para uso de escolares, que constituyen el objeto de la presente solicitud de Modelo de Utilidad.

Dichos dibujos muestran:

Fig. 1.- Vista en perspectiva de una cuchilla de corte,

Fig. 2.- Vista en sección longitudinal de la cuchilla de corte representada en la Fig. 1, según la línea A-A'.

Fig. 3.- Vista en sección transversal de la cuchilla de corte representada en las Figuras 1 y 2, según la línea B-B'.

Fig. 4.- Vista en planta de unas tijeras con hojas sobremoldeadas y cuchillas de corte incorporadas.

Fig. 5.- Vista en sección transversal de las tijeras representadas en la Fig. 4, según la línea de corte C-C'.

Refiriéndonos concretamente a dichos dibujos, pasamos a describir detalladamente las particularidades esenciales y constitutivas de estas tijeras especialmente concebidas para uso escolar y trabajos manuales infantiles.

Estas tijeras se caracterizan por el hecho de que las hojas -1- -1'- y los dedales -2- -2'- forman una sola pieza de material plástico que se obtiene por moldeo, a las que quedan solidarizadas e incorporadas, en la propia operación de moldeo las cuchillas de corte -3- -3'-.

Dichas cuchillas -3- -3'- se obtienen por estampado y troquelado de plancha metálica, y se caracterizan por presentar una depresión o concavidad central -4- longitudinal, en la que apa-

recen una serie de orificios, pasantes -5- -5'- -5''- preferentemente de igual tamaño, y un orificio -6- de mayor tamaño, que es el que corresponde al eje de articulación de las tijeras. Cada cuchilla presenta un ala periférica -7- y una prolongación
 65 -7'-, en forma de aleta, asimismo dotada de un orificio pasante -5'''- que queda alojada en la zona del mango que corresponde al enlace entre los dedales propiamente dichos y las hojas.

Cada cuchilla -3- se coloca en el molde sobre los pivotes de fijación distanciadores de la cuchilla, de tal modo que solo
 70 el ala -7- o borde cortante quede libre del material plástico que se inyecta en el molde, y que fluye a través de los orificios -5- -5'- -5''- y -5'''- para formar las hojas -1- -1'- y los dedales -2- -2'- incorporado y solidarizando con ellos a la propia cuchilla -3-, excepto el orificio -6- que queda libre de material plástico,
 75 para recibir después, en la fase de montaje de las tijeras el eje de articulación -8- de las tijeras.

Las cuchillas -3- -3'- presentan un determinado radio de curvatura, en sus alas -7-, tal como se aprecia claramente en la sección de Fig. 3, y además están ligeramente arqueadas respecto a
 80 su eje longitudinal, a fin de facilitar la acción de corte de las mismas, que se realiza por el troquelado a 90° de la chapa de las cuchillas, sin que exista filo cortante propiamente dicho, como es usual en este tipo de útiles; quedando sustituido el vaciado del filo por la funcionalidad propia de la curvatura de las alas
 85 -7- de las cuchillas -3- -3'-.

En la realización representada en Fig. 1, los dedales -2- -2'- son esencialmente trapeziales, simétricos y están dispuestos según unos ejes que forman un ángulo de 27° respecto al eje de simetría de las tijeras, estando el centro de giro de las hojas en
 90 la intersección de estos dos ejes.

Preferentemente los dedos presentan unos topes -9- que permiten el perfecto ajuste de las tijeras.

95 Preferentemente las tijeras presentan sus puntas -10- redondeadas con radios totalmente impenetrables, siendo todos sus bordes y cantos exteriores asimismo redondeados, evitando aristas vivas.

100 Naturalmente que este tipo de tijeras podrían presentar una configuración distinta, no solo en cuanto a longitud y proporciones de sus hojas y mangos, sino en cuanto a sus dedos, que pueden ser asimétricos, o presentar otra configuración más adecuada a la aplicación o uso a que están destinadas.

105 Es evidente que los detalles accidentales a que hemos hecho referencia en el transcurso de la presente memoria descriptiva, se han dado a título de ejemplo ilustrativo y por tanto podrán variar y en general se podrán introducir en estas tijeras los perfeccionamientos o simplificaciones que la práctica aconseje, siempre que no modifiquen su esencialidad.

110 El Modelo de Utilidad, por: "TIJERAS CON HOJAS SOBREMOLDEADAS Y CUCHILLA DE CORTE INCORPORADA", cuyo privilegio de explotación en España se solicita por un período de 20 años, deberán reunir las particularidades que se concretan en las siguientes,

R E I V I N D I C A C I O N E S

- 115 1ª.- "TIJERAS CON HOJAS SOBREMOLDEADAS Y CUCHILLA DE CORTE INCORPORADA", caracterizadas por el hecho de que las hojas y los dedos forman una sola pieza de material plástico, que se obtiene por moldeo, a las que quedan solidarizadas e incorporadas en la propia operación de moldeo las cuchillas de corte, obtenidas por estampado y troquelado que presentan una concavidad central longitudinal dotada de orificios pasantes a través de los cuales fluye el material plástico que se inyecta en el molde para formar las hojas y mangos, solidarizando con ellos la cuchilla, de la cual solo queda libre de material plástico una aleta periférica, por el lado correspondiente al borde cortante, y el orificio que ha de recibir el eje de articulación de las tijeras.
- 120 2ª.- "TIJERAS CON HOJAS SOBREMOLDEADAS Y CUCHILLA DE CORTE INCORPORADA", según la 1ª reivindicación, caracterizadas por el hecho de que las cuchillas no tienen filo, presentan un determinado radio de curvatura en su aleta longitudinal, y están ligeramente arqueadas respecto a su eje longitudinal, a fin de facilitar su acción de corte, correspondiendo el radio de curvatura de la aleta al vaciado que tendría realizado por amolado una tijera tradicional.
- 125 3ª.- "TIJERAS CON HOJAS SOBREMOLDEADAS Y CUCHILLA DE CORTE INCORPORADA", según las reivindicaciones 1ª y 2ª, caracterizadas por el hecho de que las hojas, mangos, dedos y remaches de las tijeras están redondeados, presentando tanto las hojas como las cuchillas la punta roma, según un arco que haga imposible su penetración, incluso si se produjera una eventual rotura del extremo anterior de las hojas.
- 130 4ª.- "TIJERAS CON HOJAS SOBREMOLDEADAS Y CUCHILLA DE CORTE INCORPORADA".- Tal como se ha descrito y demostrado en los dibujos ad-
- 135
- 140

juntos.

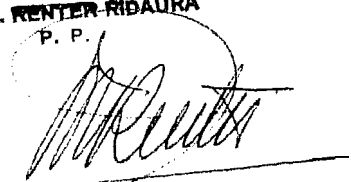
Consta de siete hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara.

Barcelona a 10 ENE. 1980

P.A. de D. Alberto Bueno Garmendia

JUAN B. RENTER-RI DAURA

P. P.



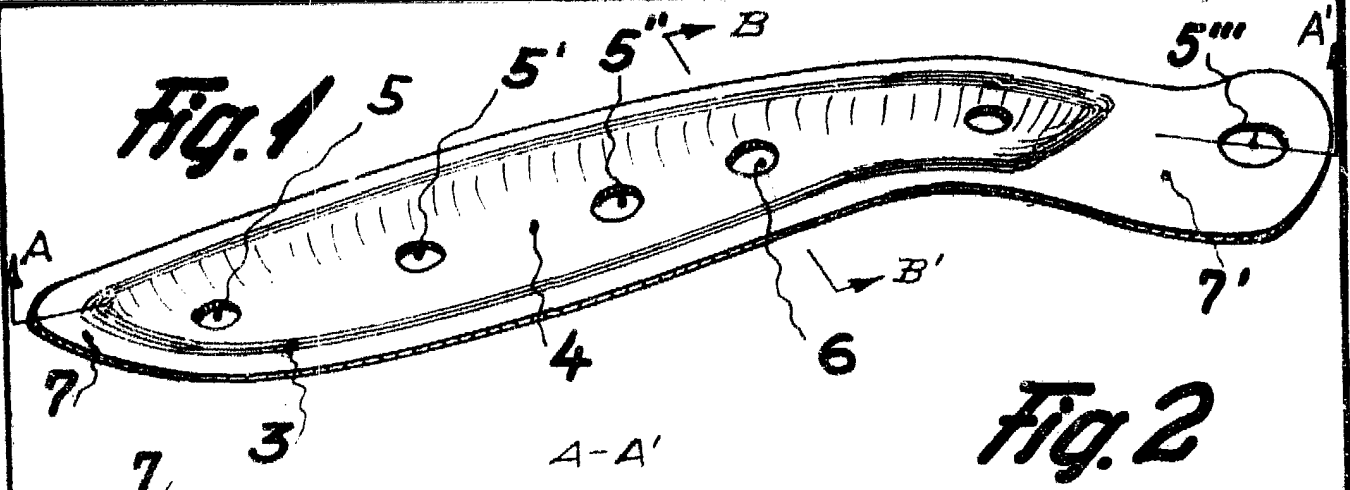


Fig. 2

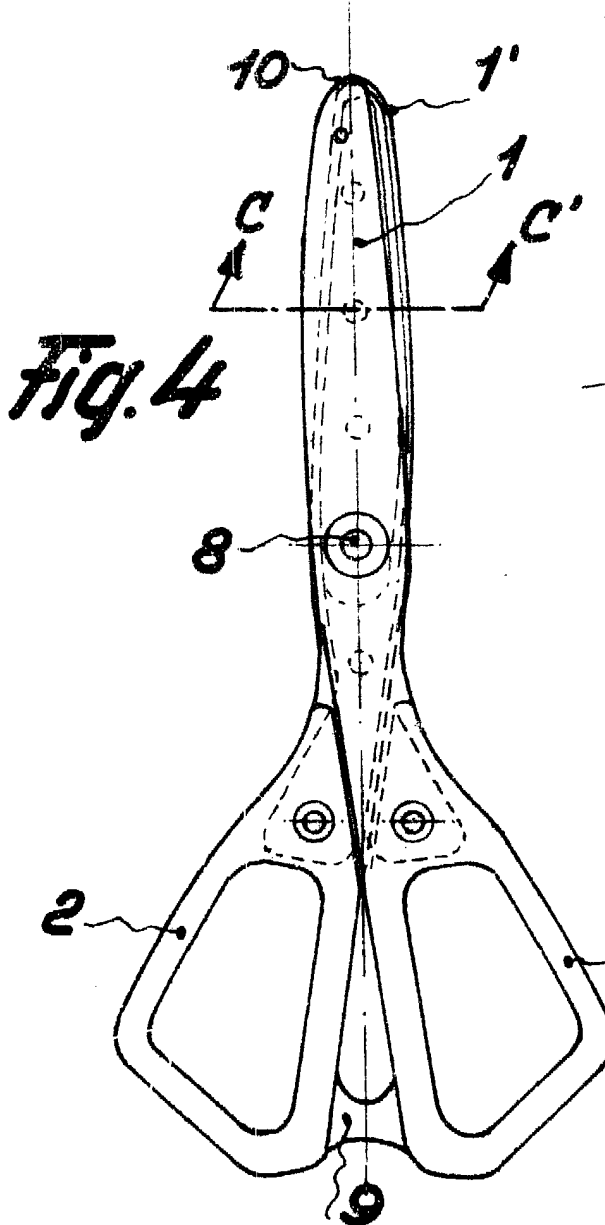
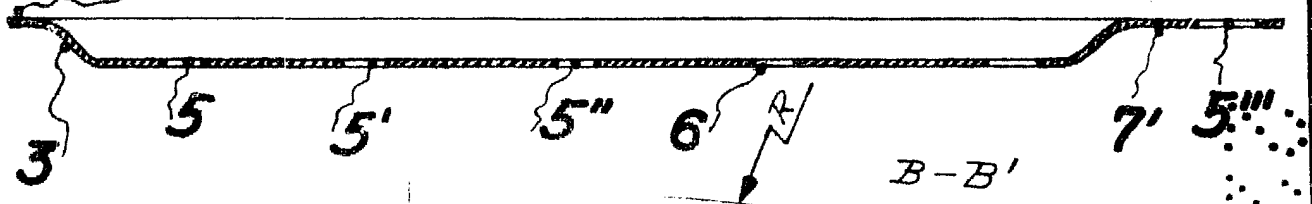


Fig. 4

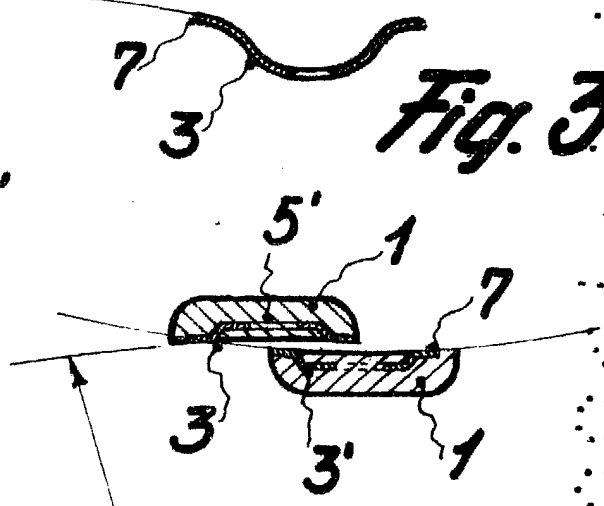


Fig. 3

Fig. 5

Barcelona 10 mayo 1980

F.A.

Juan B. Fenter Bidaura

Escala variable