

ES 248097 Y
FECHA DE PRESENTACION
7 Enero 1980.



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

16 MAYO 1980

30 PRIORIDADES: 31 NUMERO	32 FECHA	33 PAIS
------------------------------	----------	---------

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL B26B 13/20
------------------------	--

54 TITULO DE LA INVENCIÓN
"TIJERA DE CHAPA, CON DEDALES DE PLASTICO SOBREMOLDEADOS"

71 SOLICITANTE (S)
D. Alberto Bueno Garmedia

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
Logroño, c/. Eibar, s/n.

72 INVENTOR (ES)

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE
D. JUAN B. RENTER RIDAURA.

El objeto de la presente solicitud de Modelo de Utilidad lo constituye una tijera de chapa, con dedales de material plástico sobremoldeados, que se distingue de las tijeras para todo uso hasta ahora conocidas, por el hecho de que los dedales moldeados en material plástico son de configuración asimétrica, estudiada anatómicamente para conseguir una racional adaptación a los dedos de la mano, a fin de lograr que la acción de cortar no resulte fatigosa, al apoyar y presionar los dedos sobre una amplia superficie, en lugar de sobre unos dedales de reducida sección ovalada.

Otra particularidad de este nuevo modelo de tijera estriba en que las hojas van provistas de dos espigas cuyos extremos adoptan configuración trapecial u otra irregular, bien presentan sus laterales dentados de modo que una vez introducidos en el interior del mango de plástico, quedan retenidos por anclaje, a fin de evitar la salida fortuita de dichas espigas, en cuyos terminales se han practicado uno o más taladros, con objeto de que el plástico fluya a través de los mismos en el momento de la inyección y asegure la incorporación de las hojas con los mangos.

Los ejes de las espigas, que están insertas en los mangos, forman entre sí un ángulo de 27° aproximadamente y el centro de giro de las hojas queda situado en el punto donde dichos ejes se cortan.

En los dibujos adjuntos, que constituyen parte integrante de la presente memoria descriptiva, se ha representado, a título de ejemplo ilustrativo, pero no limitativo, una realización práctica del nuevo tipo de tijera de chapa con dedales de material plástico sobremoldeados, cuyas principales particularidades dejamos expuestas en el anterior preámbulo.

Dichos dibujos muestran:

Fig. 1.- Vista en planta de la nueva tijera, en posición cerrada.

Fig. 2.- Sección longitudinal de uno de los dedales, según la línea de corte A-A' de Fig. 1.

35 Fig. 3.- Sección longitudinal del otro dedal, según la línea de corte B-B' de Fig. 1.

Fig. 4.- Vista de perfil de la tijera, correspondiente a la vista en planta de la Fig. 1.

40 Refiriéndonos concretamente a dichos dibujos, pasamos seguidamente a describir, con mayor detalle, las particularidades de forma funcional y características de fijación de los dedales de plástico sobremoldeados.

45 Las hojas de la tijera -1- -1'- son de chapa de acero troquelada y estampada y van provistas de dos espigas -2- -2'- de forma trapezoidal u otra irregular como cola de milano con su zona más ancha dirigida hacia el interior del mango, a fin de impedir la salida fortuita de dichas espigas, que además llevan practicados uno o más taladros -3- -3'- a través de los cuales fluye el plástico, en el momento de la inyección, para asegurar mayor-
50 mente la incorporación de las hojas -1- -1'- con los mangos -4- -4'-; en una realización preferente se ha previsto que los bordes laterales de las espigas presenten un dentado que incrementa el anclaje de las espigas en los dedales.

55 La sección de los mangos o dedales -4- -4'- es de forma irregular, tal como se aprecia por las secciones de las Figuras 2 y 3.

60 El dedal -4'- de mayor tamaño presenta una configuración general elíptica, de sección ovalada casi constante en toda su superficie excepto en la zona de anclaje del terminal de la espiga, que forma una prolongación sensiblemente plana, siendo el

orificio de introducción de los dedos del usuario esencialmente elíptico, muy alargado.

El dedal -4- es de menor longitud; está inclinado respecto al perfil general de las tijeras como se aprecia en la Fig. 4; el orificio para la introducción del pulgar del usuario es esencialmente circular en su cara posterior enlazando por medio de un acusado bisel convexo con el orificio elíptico de su cara anterior, lo que determina una amplia superficie convexa de apoyo de la yema del dedo pulgar del usuario, que permite una mayor identificación entre dicho dedal y el usuario y que la presión ejercida por el usuario se distribuya sobre una zona de mayor amplitud que en las tijeras hasta ahora conocidas, lo que supone una mayor comodidad para el usuario y un óptimo rendimiento del útil.....

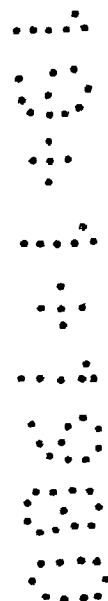
Los ejes de las espigas -2- -2'- que están insertas en los mangos -4- -4'- establecen entre sí un ángulo agudo, que en la realización concreta representada en los dibujos adjuntos es de unos 27º aproximadamente, estando situado el centro de giro de las hojas en el punto de intersección de dichos ejes.

Este ángulo permite dirigir eficazmente la totalidad de la presión ejercida por los dedos del usuario hacia dicho centro de giro, lo que garantiza un total aprovechamiento de la misma y evita que dicho centro de giro sufra tensiones de distinto sentido e inclinación que disminuyen la eficacia, rendimiento y duración de las tijeras.

Uno de los mangos va protegido de un tope -5-, con objeto de realizar el ajuste final del paso de las hojas -1- -1'- de la tijera con mangos moldeados, rebajándose manualmente dicho tope -5- hasta conseguir la desaparición de parte o la totalidad de su extremo -6- hasta conseguir un buen ajuste.

El Modelo de Utilidad, por: "TIJERA DE CHAPA, CON DEDALES DE

PLASTICO SOBREMOLDEADOS", cuyo privilegio de explotación en España se solicita por un período de 20 años, deberá recaer sobre las particularidades que se concretan en las siguientes,



REIVINDICACIONES

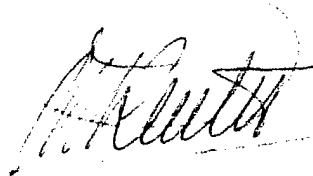
- 95 1ª.- "TIJERA DE CHAPA, CON DEDALES DE PLASTICO SOBREMOLDEADOS",
 caracterizada por el hecho de que las hojas de la tijera son de
 chapa troquelada y estampada y van provistas de dos espigas o
 prolongaciones de forma trapezoidal u otra irregular, con su par-
 te más ancha dirigida hacia el interior del mango sobremoldeado,
 100 presentando eventualmente el borde lateral dentado de modo que
 se efectúe un anclaje que impide la salida fortuita de dichas
 espigas, que además llevan practicados uno o más taladros, a tra-
 vés de los cuales fluye el plástico en el momento de la inyección,
 con objeto de hacer más solidarias las hojas con los mangos.
- 105 2ª.- "TIJERA DE CHAPA, CON DEDALES DE PLASTICO SOBREMOLDEADOS",
 caracterizada por el hecho de que el dedal cuyo ojal ha de reci-
 bir el dedo pulgar del usuario es de menor longitud que el otro
 dedal de sección irregular y presenta una cierta inclinación res-
 pecto al plano general de las tijeras, lo que determina que el
 110 orificio del ojal esté delimitado, en la zona próxima al mango
 por un bisel convexo que constituye la zona de apoyo de la yema
 del dedo pulgar, lo que además de proporcionar mayor comodidad
 al usuario contribuye, junto con la disposición angular de los
 dedales y los mangos de las hojas, respecto a las hojas de corte
 115 propiamente dichas, a que la totalidad de los esfuerzos y presión
 ejercidos por el usuario en los dedales lleguen correctamente al
 eje de giro, lo que redundará en una mayor eficacia, manejabilidad,
 rendimiento y duración de las tijeras.
- 3ª.- "TIJERA DE CHAPA, CON DEDALES DE PLASTICO SOBREMOLDEADOS".-
 Tal como se ha descrito y demostrado en los dibujos adjuntos.

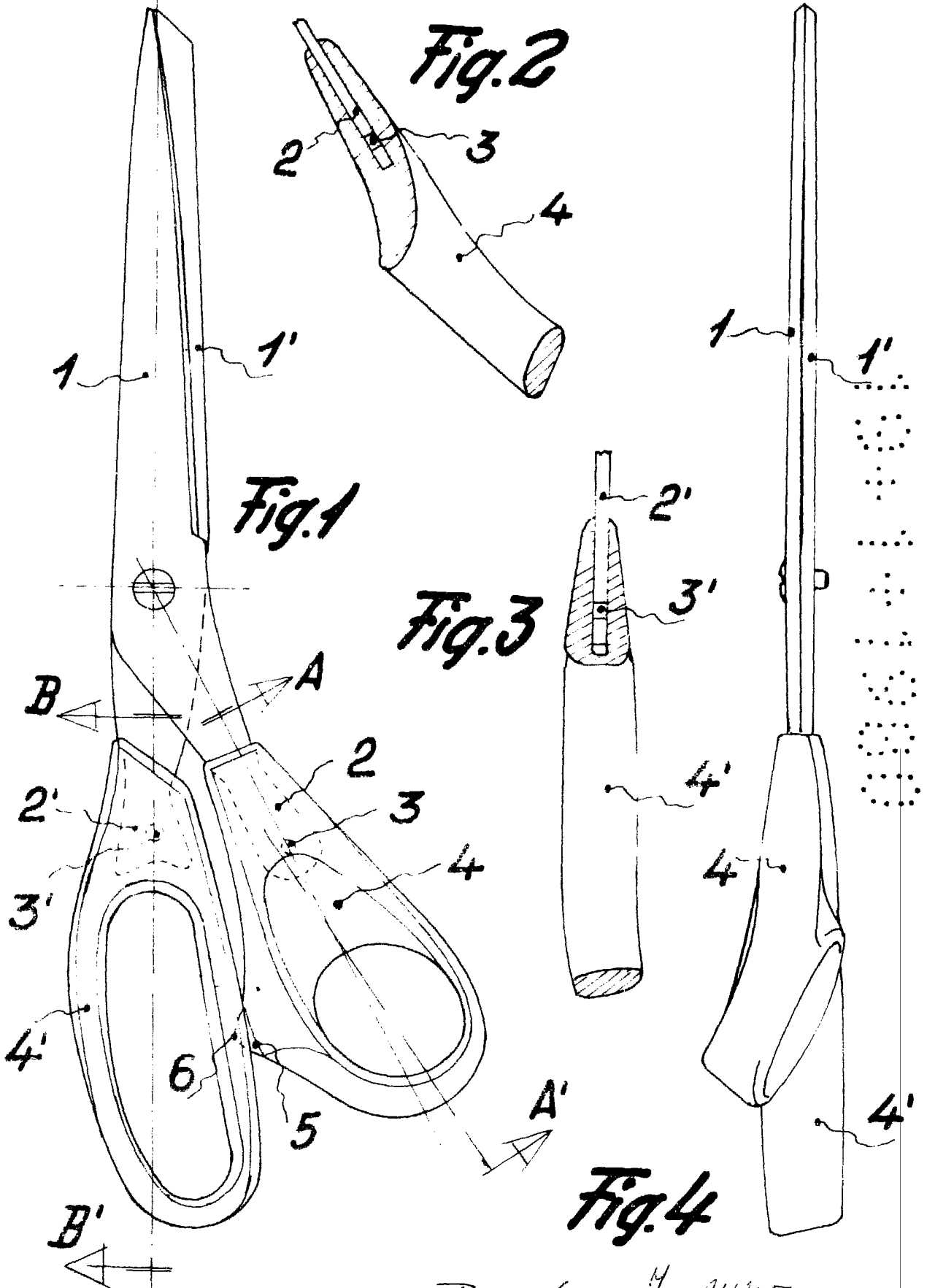
Consta de siete hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara.

Barcelona a 7 ENE, 1980

P.A. de D. Alberto Bueno Garmendia

JUAN EL RENTER RIDAURA
P. P.





Barcelona 7 de Mayo 1980

P.A.

Escala variable

Juan B. Rentería Vidaurra

[Handwritten signature]