

MINISTERIO DE INDUSTRIA Y ENERGIA

Registro de la Propiedad Industrial



ESPAÑA

19	ES	11	NUMERO	10	Y
21		24	249072		
			FECHA DE PRESENTACION		
			18 ENE. 1980		

MODELO DE UTILIDAD

16 ABR. 1980

30 PRIORIDADES.	31 NUMERO	32 FECHA	33 PAIS
-----------------	-----------	----------	---------

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL
	B 65 D 5/08

54 TITULO DE LA INVENCIÓN
Caja envase perfeccionada

71 SOLICITANTE (S)
Industrias Gráficas del Envase, S.L.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
ELCHE (Alicante), carretera de Aspe, Km. 8,800

72 INVENTOR (ES)
Industrias Gráficas del Envase, S.L.

73 TITULAR (ES)
Industrias Gráficas del Envase, S.L.

74 REPRESENTANTE
D. José Lahidalga Rodriguez

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente registro de Modelo de Utilidad, concierne como su enunciado indica, a una caja envase perfeccionada, de acuerdo con la descripción detallada que de la misma se realiza, debiendo interpretarse siempre este concepto en su más amplio sentido y nunca en limitativo.

Para la debida comprensión de este objeto, se adjunta a la presente memoria descriptiva una hoja de planos en la que a título de ejemplo, se representan todas y cada una de las partes que lo forman y relación que guardan entre sí.

En la citada hoja de dibujos queda representado:

FIGURA PRIMERA.- La misma muestra una vista desplegada del envase cuyo registro se preconiza.

FIGURA SEGUNDA.- Corresponde esta vista a la fase de armado del citado envase.

FIGURA TERCERA.- Es una perspectiva de la caja cerrada.

En estas figuras y con el mismo valor en todas ellas, se aprecian las siguientes referencias:

1.- Laterales anterior y posterior respectivamente de esta caja siendo sus formas y dimensiones iguales.

2.- Planos y solapas, que en combinación forman la parte superior de la caja y las guarniciones de cierre de la misma.

3.- Medios de cierre de la caja, constituidos por un corte y una pestaña central prevista en uno de los planos de cierre -2-.

4.- Laterales de cierre de la caja, formados por los mismos y las necesarias solapas plegables.

5.- Plano de fondo del envase.

En el plano anexo, figuran las correspondientes sub-

referencias marcadas con " primas ", para designar las partes complementarias, pero solidarias del propio envase y que se plieguen por las líneas marcadas en el dibujo en trazo discontinuo.

5 El armazón de la caja es sencillo, ya que solamente es preciso realizar el correspondiente plegamiento, siguiendo un orden natural, realizándose un perfecto ajuste, en completo aislamiento y protegiendo en forma muy eficaz al producto contenido.

10 El plano general correspondiente, se obtiene por corte adecuado de planchas de cartón, realizándose en la misma fase operativa las zonas de plegamiento, con vistas a la estructuración de esta caja.

15 En el cierre de la caja, no es necesario el empleo de medios auxiliares, tal como pegamentos, grapas, etc., realizándose con sus propios componentes, el armado y cierre, todo ello en una sola unidad estructural.

20 Esta caja podrá ser fabricada en cualquier clase de material adecuado, siendo sus formas y dimensiones las más adecuadas, no existiendo sobre el particular ninguna limitación.

25 Descrita suficientemente la naturaleza del Modelo, se hace constar expresamente que cualquier modificación de detalle que se introduzca en el mismo, se considerara incluida dentro de esta protección, en tanto que no altere o modifique esencialmente su finalidad característica.

N O T A

Por último, se declaran de novedad y utilidad las siguientes:

REIVINDICACIONES

1^a.- Caja envase perfeccionada, caracterizada esencialmente porque la misma está constituida por un plano de origen, previamente cortado y dotado de zonas de plegado, incluyéndose dos laterales anterior y posterior, sendos lados extremos, una tapa de cierre y un plano de fondo, existiendo unas solapas complementarias pero solidarias a los laterales referidos, que colaboran en el efecto de armado de la caja, presentándose una serie de cortes para ajuste, lográndose el cierre por medio de una solapa superior frontal, dotada de una lengüeta de tracción que se aloja en un corte practicado con tal fin en el plano anterior del conjunto estructural.

2^a.- CAJA ENVASE PERFECCIONADA.

Tal y como se ha descrito en la memoria que antecede, representado en el plano que se acompaña y para los fines que se han especificado.

Consta la presente memoria descriptiva de cuatro hojas escritas a máquina por una sólo cara y de una hoja de planos.

Madrid, 18 ENE. 1980

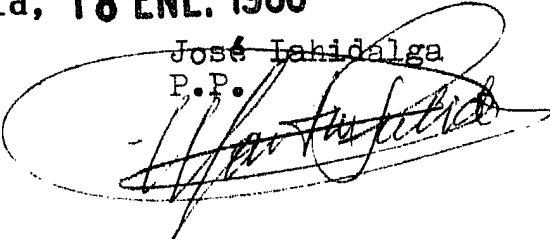
José Lahidalga
P.P.


FIG. 1

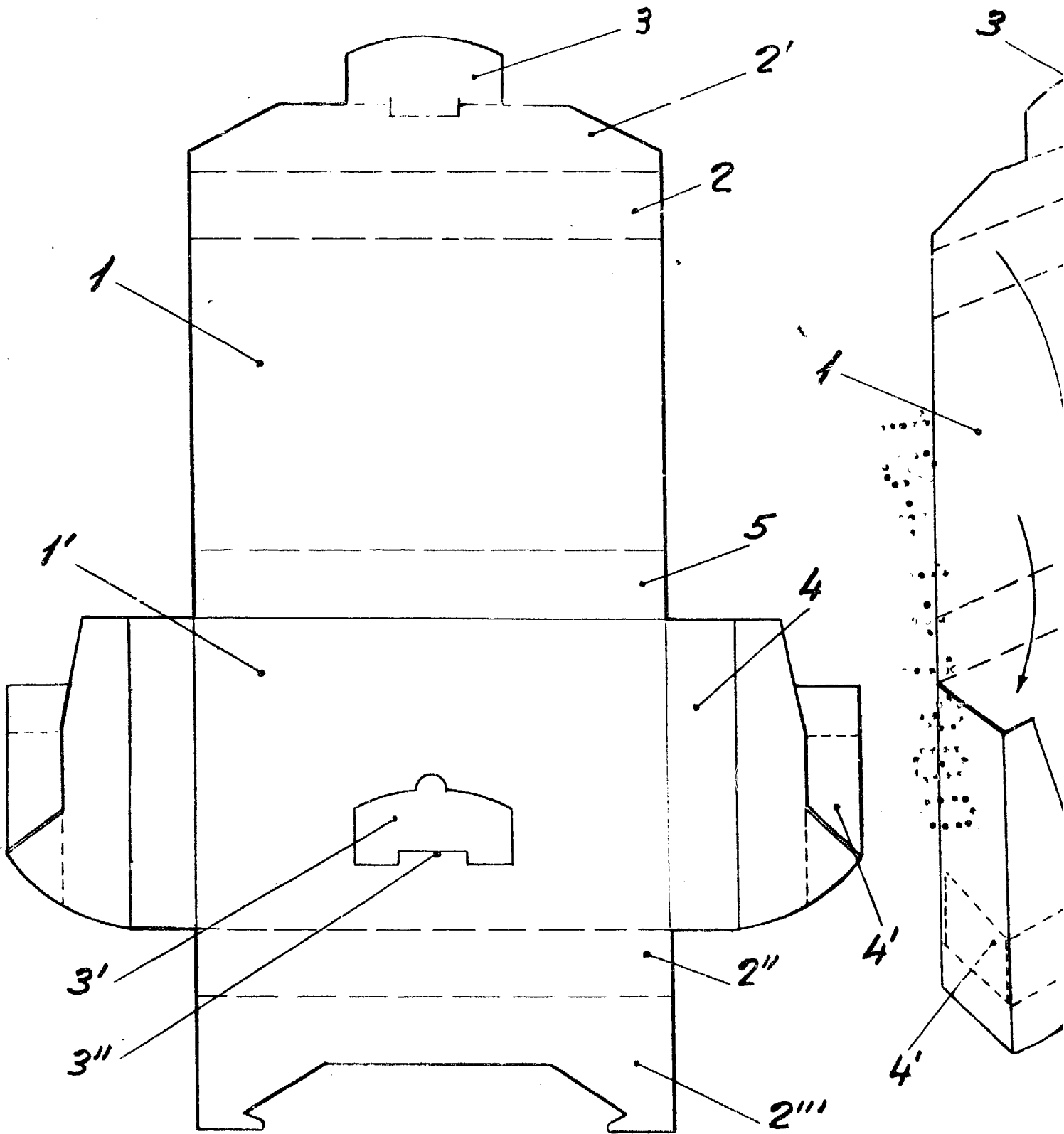


FIG. 2

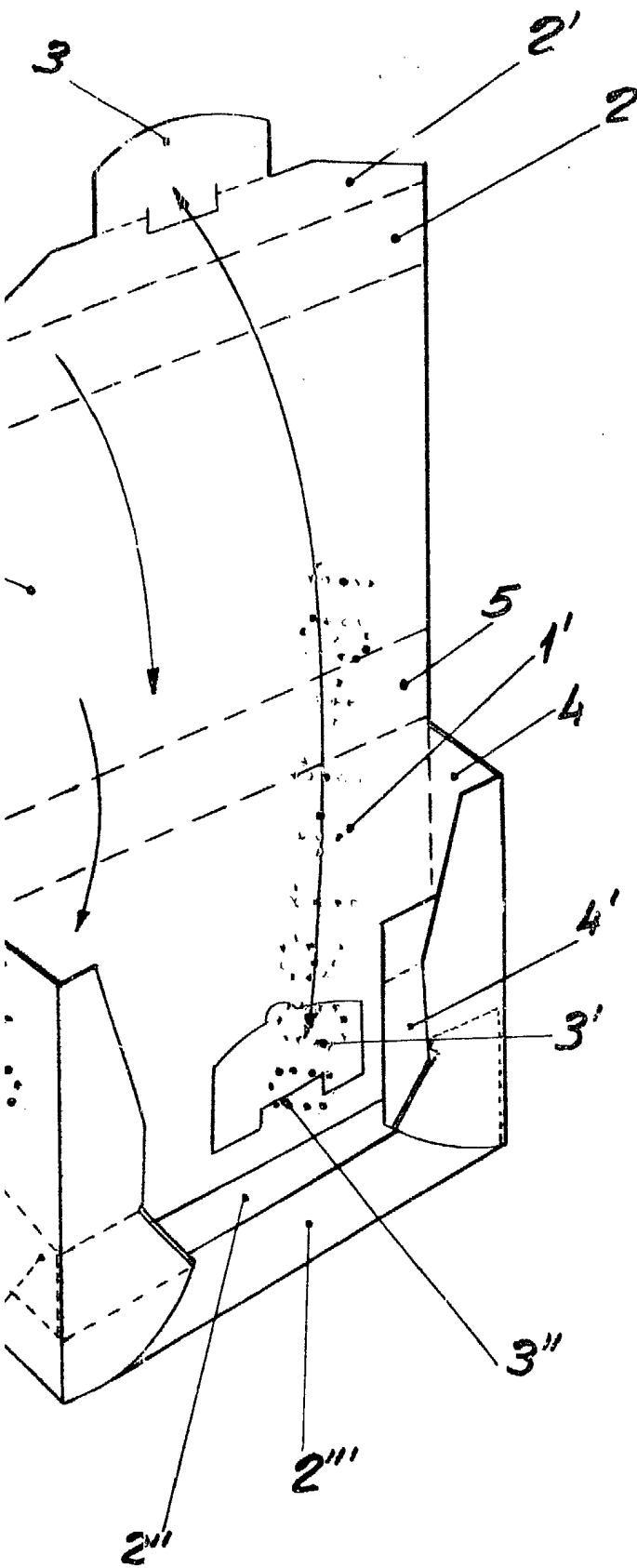
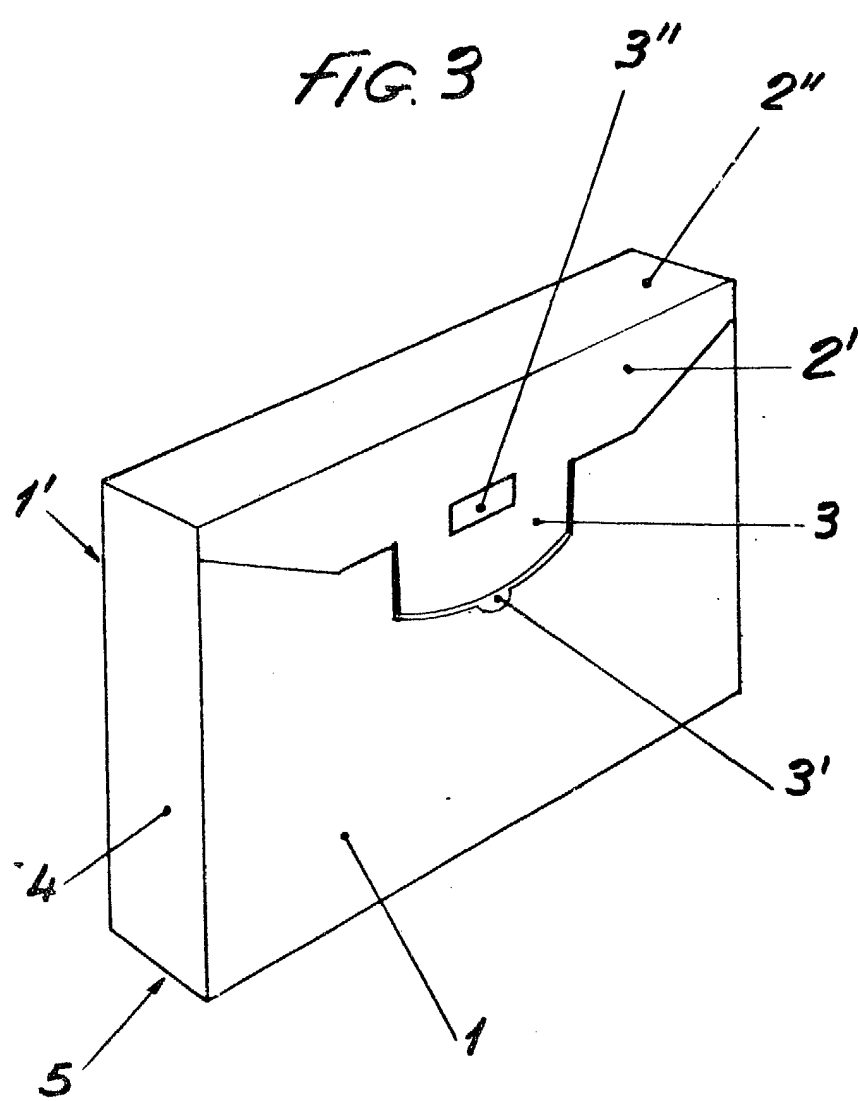


FIG. 3



Escala variable
Madrid: 18 ENE 1980

PP
[Handwritten signature]