

20

248042

PATENTE DE INTRODUCCIÓN

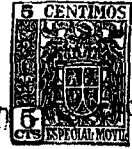
por 10 años

a favor de D. JAIME TERRADES PADRENY, de nacionalidad española, residente en Barcelona, calle Boters, 4. --  
por: "PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE TOPES, DE AUTOMOVIL, PARA APARCAMIENTO POR CONTACTO". - - - - -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente patente de introducción concierne a unos perfeccionamientos en la fabricación de topes, propios para automóviles, camiones y vehículos similares, para el  
5 aparcamiento por contacto, perfeccionamientos que si bien son conocidos y explotados en otros países, como en Francia por ejemplo, no lo han sido todavía en España.

Como tales topes para aparcamiento por contacto son conocidas unas piezas, en general de caucho, que se disponen  
10 en los parachoques del vehículo y más concretamente en las partes transversales y embellecedoras de tales parachoques,



consistiendo la función de tales topes en facilitar el aparcamiento de los vehículos contra cualquier pared o superficie dura similar, o bien junto a otro vehículo que debe quedar situado delante o detrás o también entre dos vehículos, por lo que el choque ligero del vehículo a aparcar y portador de tales topes denunciará inmediatamente la toma de contacto o máximo acercamiento para el vehículo a aparcar, con lo que la estructura relativamente blanda de tales piezas o topes evitará toda clase de roturas o averías en los respectivos parachoques u otros lugares de los vehículos afectados por el aparcamiento.

Para la mejor comprensión de las características esenciales de la pieza a obtener conforme a los perfeccionamientos objeto de esta patente, y a título tan sólo de ejemplo, se acompañan los dibujos de la hoja adjunta, en los cuales la Fig. 1 muestra un corte por la línea A-B de la Fig. 2. La Fig. 2 muestra una vista en planta y por debajo de la pieza tope a fabricar, y la Fig. 3 muestra un corte por la línea C-D de la Fig. 2.

Consisten en esencia los perfeccionamientos de referencia en efectuar y preparar primero una mezcla de caucho natural con caucho sintético, aproximadamente por partes iguales, a la que se agregan: cargas especiales de relleno, tales como sílices, y en la proporción de un 10 a un 20 por ciento de la cantidad total del caucho; la gama correspondiente de negro de humo y en la proporción de un 30 a un 80 por ciento sobre 100 partes del total del caucho, y por último, los acelerantes apropiados, para la subsiguiente vulcanización, en cantidades apropiadas. Preparada dicha mezcla, a continuación se introduce la misma en un molde apropiado y construido aparte para



conformar el mismo una pieza constituida por un cuerpo -1- que por su parte delantera o anterior presenta una forma aplanada, mientras que por la parte o cara posterior presenta unas aberturas o hendiduras -2-2'- arqueadas y de diferente diámetro que permitan la fijación ulterior de la pieza o tope al parachoque del vehículo o elementos transversales o embellecedores de tal parachoques o del propio vehículo, presentando, además, dicho cuerpo -1- un orificio central -3- de secciones diferentes para adaptar en el mismo los medios de sujeción y fijación de dicho cuerpo a la parte que interese del vehículo.

Moldeado dicho cuerpo con la mezcla indicada, se somete el mismo a vulcanización por prensa hidráulica y a temperatura entre 140 a 150 grados C., y seguidamente se somete a un pulido apropiado.

Obtenido ya el cuerpo de caucho se introduce luego en el mismo una pieza de tornillo -4- con paso de rosca en su extremo capaz de sujetar a una pletina metálica -5- cuyos extremos están ligeramente doblados y cuya pletina se dispone en la cara posterior del cuerpo -1- atravesando diametralmente a dicho cuerpo.

Si se desea, a continuación, y en el interior del orificio -3- y en el hueco formado en el mismo, se introduce o acopla un vidrio de plástico u otro material, orgánico o no, y de color apropiado, para hacer las veces de ojo de buey, al objeto de poder denunciar la presencia del vehículo ante cualquier reflejo recibido sobre dicho vidrio u ojo de buey.

Como se comprenderá, tales topes estarán destinados a ser colocados, preferiblemente por pares, tanto en la parte



24804  
delantera del vehículo como en la parte posterior.

Dentro de la presente patente de introducción, serán variables la clase de las cargas especiales de relleno a utilizar en la mezcla o composición de la pasta o masa a  
5 moldear; las proporciones de los componentes de la misma, mientras no se aparten de las indicadas, y, en general, será variable todo cuanto no altere, cambie o modifique la esencialidad de los perfeccionamientos de referencia.

N O T A

10 Se reivindica como objeto de la presente patente de introducción:

1.- Perfeccionamientos en la fabricación de topes, de automóvil, para aparcamiento por contacto, consistentes en esencia, en efectuar y preparar primero una mezcla de  
15 caucho natural con caucho sintético, aproximadamente por partes iguales, a la que se agregan: gargas especiales de relleno, tales como sílices, y en la proporción de un 10 a un 20 por ciento de la cantidad total del caucho; la gama correspondiente de negro de humo y en la proporción  
20 de un 30 a un 80 por ciento sobre 100 partes del total del caucho, y, por último, los acelerantes apropiados para la subsiguiente vulcanización y en cantidades adecuadas; seguidamente, y preparada dicha mezcla, se introduce la misma en un molde apropiado y construido aparte para  
25 conformar el mismo una pieza constituida por un cuerpo que por su parte delantera o anterior presenta una forma aplanada, mientras que la cara o parte posterior presenta unas aberturas o hendiduras arqueadas, presentando, además, dicho cuerpo, un orificio central para adaptar en el  
30 mismo los medios de sujeción y fijación de dicho cuerpo a la parte que interese del vehículo; moldeado dicho



cuerpo se somete el mismo a vulcanización por prensa hidráulica y a temperatura entre 140 a 150° C., y seguidamente se somete a un pulido adecuado.

5 2.- Perfeccionamientos en la fabricación de topes, de automóvil, para aparcamiento por contacto, según reivindicación anterior, consistentes en disponer en el interior de la pieza o cuerpo moldeado y en el orificio de dicho cuerpo un vástago con paso de rosca que atravesando a dicho cuerpo sobresale por la cara posterior del mismo  
10 donde se fija una pletina que atraviesa dicho cuerpo por la cara posterior de éste.

3.- Perfeccionamientos en la fabricación de topes, de automóvil, para aparcamiento por contacto, según reivindicaciones anteriores, consistentes en alojar  
15 seguidamente en el orificio del cuerpo moldeado y por encima del vástago alojado en el mismo, un vidrio de plástico u otro material, orgánico o no, y de collar apropiado para hacer las veces de ojo de buey.

4.ª PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE TOPEs, DE AUTOMOVIL, PARA APARCAMIENTO POR CONTACTO.

Consta la presente memoria descriptiva de cinco hojas, mecanografiadas, foliadas, numeradas y escritas por una sola cara, acompañada de una hoja de dibujos.

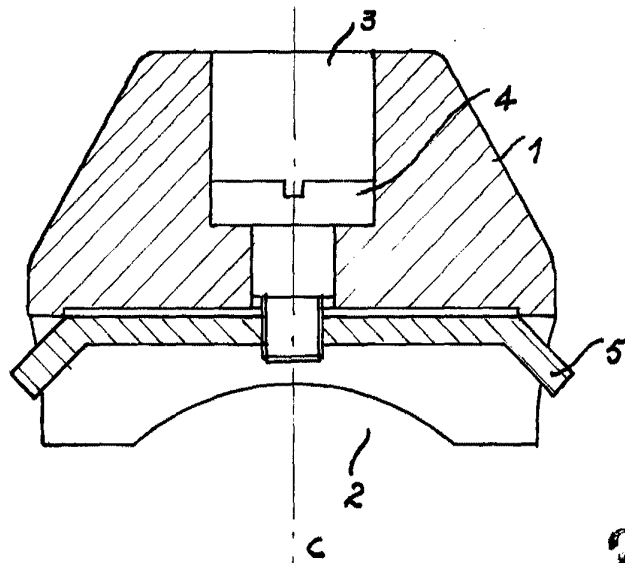
Barcelona, para Madrid, a 20 de Febrero de 1959.

JAIIME TERRADES PADRENY

P. A.



Fig. 1



248042

Fig. 2

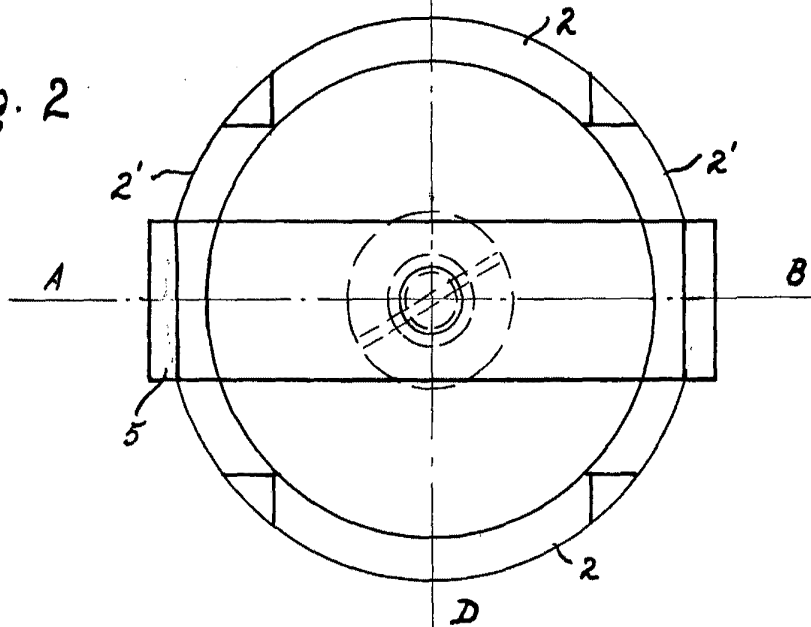
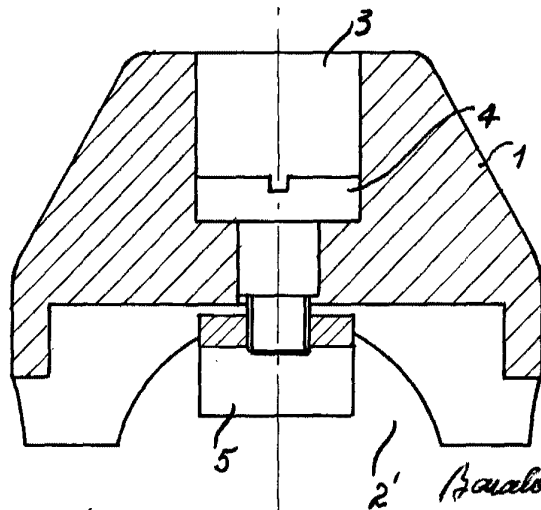


Fig. 3



Escola: variable

2' Barcelona, 20 Febrero 1959  
P.A.  
W. J. J.