

AÑO 1959

Expediente núm.

247983



247983

REGISTRO DE LA PROPIEDAD INDUSTRIAL

PATENTE DE **INVENCION**

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a la solicitud de

una **PATENTE DE INVENCION** por **VEINTE** años, en España

a favor de

COMPAGNIE GENERALE DES ETABLISSEMENTS
MICHELIN-RAZON SOCIAL ROBERT PUISEUX & CIE, de nacionalidad
francesa domiciliado en 4, Rue du Terrail,
calle de Clermont-Ferrand (Puy de Dôme), Francia

por:

UNA MEJORA EN LA FABRICACION DE CUBIERTAS DE NEUMATICO"

Nº 13538

Agente Sr. ELZABURU

247983

P- 17.925

CB/JG H. 7928 C. 5688 Cas 4

18 MAR. 1859

247983



MEMORIA DESCRIPTIVA
para solicitar
P A T E N T E D E I N V E N C I O N
en
E S P A Ñ A
por VEINTE años

a nombre de COMPAGNIE GENERALE DES ETABLISSEMENTS MICHELIN, Ra-
zon Social ROBERT PUISEUX & CIE., entidad francesa, establecida
en 4, Rue du Terrail, Clermont-Ferrand (Puy de Dome) Francia, por:
"UNA MEJORA EN LA FABRICACION DE CUBIERTAS DE NEUMATICO"

La carcasa de una cubierta clásica de neumático está
constituida por capas de tejido, de hilos o de cables yuxtapuestos
paralelamente unos a otros, superpuestas de tal manera que los
hilos o cables de una capa o de un grupo de capas tengan una di-
rección diferente de los de la capa o del grupo de capas siguiente.
La materia de que están compuestas estas capas puede ser un produc-
to textil natural, artificial o sintético; se utilizan igualmente
hilos o cables de acero. El conjunto de las capas de carcasa está
envuelto.

Por encima de esta carcasa se aplica una banda de roda-

247983



5 miento que puede no tener ninguna armadura. A causa de esta ausencia de armadura, la banda se deforma durante la rodadura en curva bajo el efecto de los esfuerzos laterales que se ejercen entonces en su parte en contacto con el suelo. Por lo demás, la banda resiste mal a los esfuerzos internos transversales que tienen su origen en esta misma parte, durante la rodadura en línea recta; estos esfuerzos entrañan no solo deformaciones de las capas de la carcasa, sino también un desplazamiento del caucho que constituye la banda de rodamiento. Estos diversos desplazamientos y deformaciones producen un desgaste importante de la banda de rodamiento.

10 La presente invención tiene por objeto un perfeccionamiento introducido en las cubiertas de neumáticos con capas de carcasa superpuestas y cruzadas que permite disminuir notablemente el inconveniente anterior.

15 Según la invención, por lo menos una capa de caucho, cuyo módulo de elasticidad es superior a aquél de que están compuestas la carcasa y la banda de rodamiento, se interpone entre las capas de la carcasa en la región situada bajo la banda de rodamiento, sobre una anchura sensiblemente igual a la de esta última.

20 El caucho de la capa intermedia debe tener un módulo de elasticidad igual o superior a 350 g/mm²; sin embargo, se podrá realizar la capa intermedia con un caucho cuyo módulo de elasticidad alcance e incluso rebase 2500 g/mm², no estando limitado el valor superior más que por la aparición de fenómenos de fragilidad o de excesiva rigidez, porque es evidente que esta capa ha de permanecer flexible circunferencialmente. El caucho de la capa intermedia puede ser natural, sintético, una mezcla de caucho natural y sintético, o incluso una materia plástica que tenga las propiedades del caucho, pero cuyo módulo de elasticidad alcance valores aún muy superiores a los citados más arriba.

247983



Se han descrito a continuación, a título de ejemplos no limitativos, diversos modos de realización de la cubierta de neumático según la invención, con referencia al dibujo anejo en el cual las figuras 1 a 4 son vistas en corte transversal de una parte de la cubierta.

En el dibujo, la cubierta está constituida por una carcasa que está formada por capas superpuestas 1a, 1b, 1c y 1d y tiene superpuestas una banda de rodamiento 2, estando prolongada ésta por los costados 3. Las capas de la carcasa están constituidas por hilos textiles o metálicos envueltos en caucho.

Entre las capas 1b y 1c (figura 1) está interpuesta una capa 4 de un caucho cuyo módulo estático de elasticidad referido a un alargamiento de 100% es igual o superior a 350 g/mm². Este caucho se extiende todo alrededor del neumático, pero su anchura es a lo sumo igual a la de la banda de rodamiento.

La capa intermedia 4 disminuye notablemente las deformaciones de la banda de rodamiento 2 durante la rodadura. Se observará, a este respecto, que no se podrían conseguir resultados tan buenos colocando una sola capa de caucho con módulo de elasticidad elevado encima de la carcasa; sería preciso, en efecto, dar entonces a la capa un grosor mayor y tendría, por este motivo, tendencia a romperse.

En el modo de realización de la figura 2, se han previsto dos capas intermedias 4a y 4b dispuestas respectivamente entre las capas 1b - 1c y 1c - 1d.

El modo de realización de la figura 3 se diferencia del de la figura 2 en que las capas 4a y 4b están dispuestas respectivamente entre las capas 1a - 1b y 1c - 1d.

Finalmente, en el modo de realización de la figura 4, se han previsto tres capas intermedias 4b - 4c y 4d, estando colocado

247983

18



el conjunto de las capas entre una capa inferior 4a y una capa superior 4e.

Naturalmente, la invención no está limitada a los modos de realización descritos y representados, sino que cubre por el contrario todas sus variantes.

Esta solicitud que corresponde a la presentada en Francia el 19 de Marzo de 1958, bajo el n.º. PV. 760900 se acoge a los beneficios del artículo 51 del vigente Estatuto sobre Propiedad Industrial.

NOTA

Los puntos de invención propia y nueva que se presentan en España para que sean objeto de esta Patente de Invención por VEINTE años, son los siguientes:

1.ª.- Una mejora en la fabricación de cubiertas de neumático cuya carcasa está formada por varias capas superpuestas cruzadas y que se caracteriza porque al menos una capa de caucho natural o sintético o de materia plástica, cuyo módulo de elasticidad es superior al del caucho de que se componen la carcasa y la banda de rodamiento, está interpuesta entre las capas de la carcasa, en la región de esta última situada bajo la banda de rodamiento y sobre una anchura que no excede sensiblemente de la de esta última.

2.ª.- Una mejora en la fabricación de cubiertas de neumático.

247983

18



Tal y como se ha descrito en la Memoria que antecede,
representado en el dibujo que se acompaña y con los fines que se
han especificado.

Esta Memoria consta de cinco hojas escritas por una sola
cara.

Madrid, 18 MAR. 1859

P.A.

MAY 25

247983

18



FIG.1

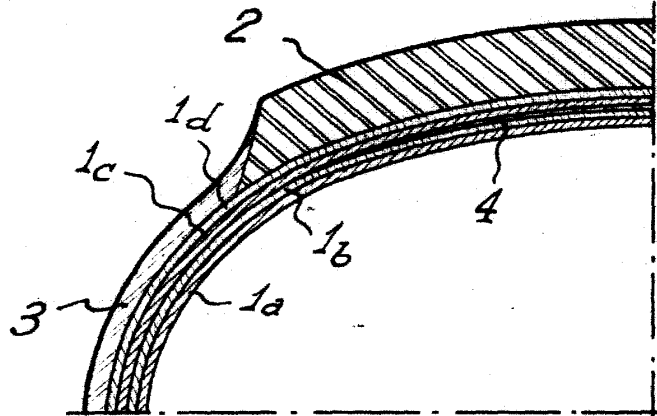
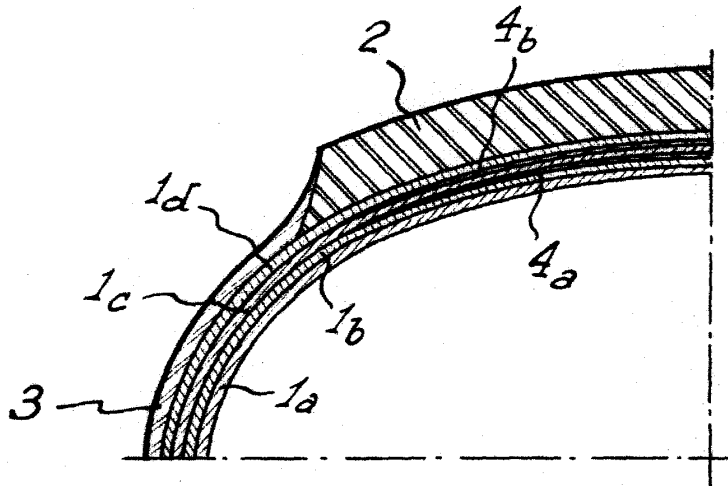


FIG.2



W. L.

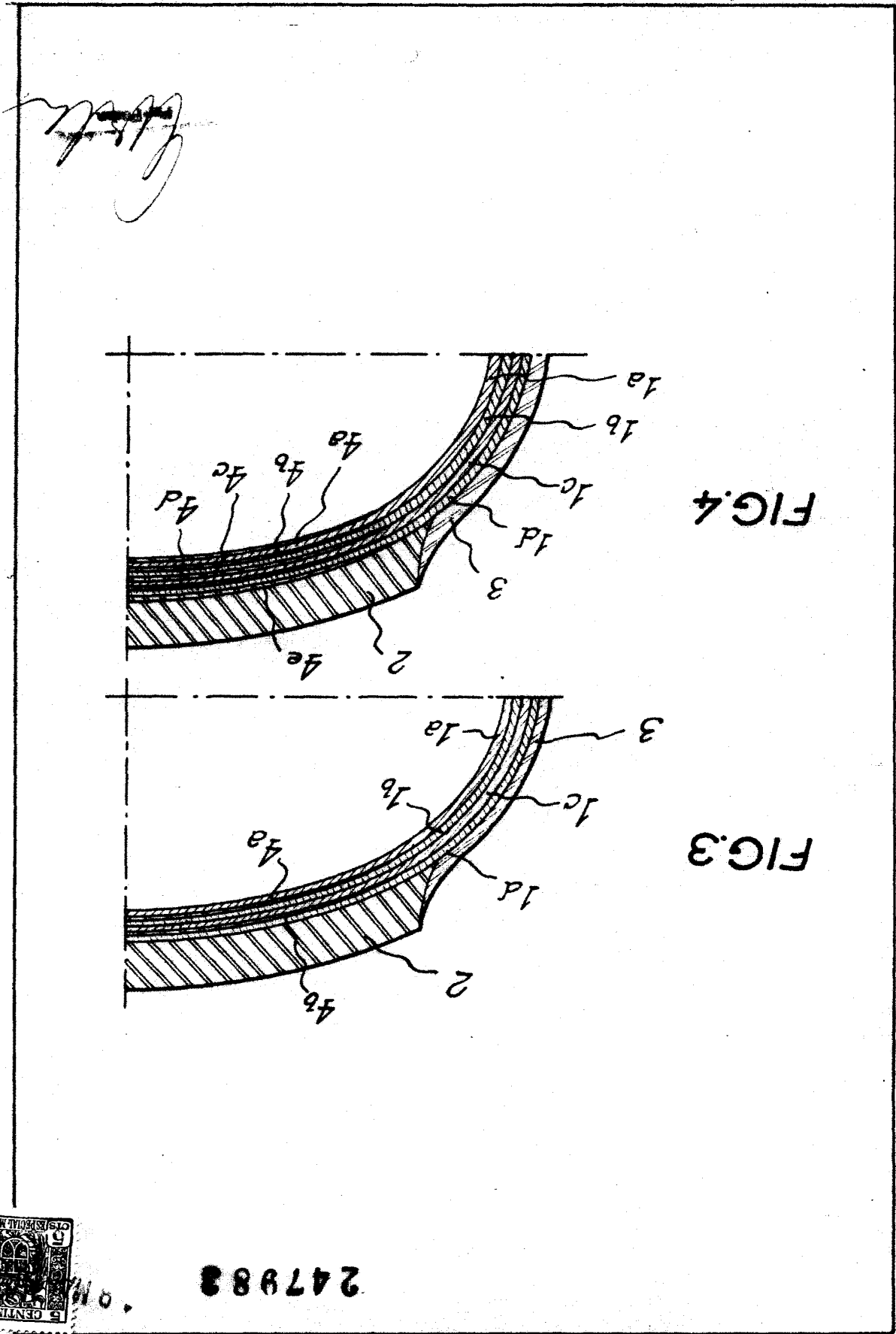


FIG. 4

FIG. 3



247988

ESCALA VARIABLE COMMUNIE GENERALE DES ETABLISSEMENTS MICHELIN
 RAZON SOCIET ROBERT PUISSEUX & CIE
 247988