

AÑO 1959

Expediente núm.



247835'

# REGISTRO DE LA PROPIEDAD INDUSTRIAL

**PATENTE DE** INTRODUCCION

## MEMORIA DESCRIPTIVA

*que se acompaña a la solicitud de*

una **PATENTE DE** INTRODUCCION por DIEZ años, en España

*a favor de*

GUY DUCERF y JEAN-PAUL DUDOUYT, de nacionalidad  
francesa domiciliado en 73 rue de Richelieu, Paris,  
admitido el 19. y el 29 en 64 rue André-Laurent Fontenay-sous  
-Bois (Sena), ambos en Francia.

*por:*

MEJORAS INTRODUCIDAS EN LAS CARPETAS DE CLASIFICACION"

Nº 13556

Agente Sr. ELZABURO

30 MAR 1959

247835



1959

MEMORIA DESCRIPTIVA

para solicitar

P A T E N T E   D E   I N T R O D U C C I O N

e n

E S P A Ñ A

por D. I. E. Z años

a nombre de GUY DUCERF y JEAN-PAUL DUDOUYT, de nacionalidad francesa, residentes en 73 rue de Richelieu, París, el 19, y el 22 en 64 rue André-Laurent, Fontenay-sous-Bois (Sena), ambos en Francia, por:

"MEJORAS INTRODUCIDAS EN LAS CUBIERTAS DE CLASIFICACION".-

---

La invención se refiere a las cubiertas de clasificación que tienen por lo menos una solapa.

Las cubiertas de clasificación con solapa son bien conocidas en sí mismas. Las más sencillas se forman por "corte a la forma" en una hoja de cartón de una calidad "carpeta", y a menudo de la calidad más precisa "carpeta rigidex". Por "formato al filete recalgador", se determina entonces la formación de dos hojas que se pliegan luego una hacia otra a la manera de una cubierta de cuaderno, o de una hoja de papel denominada hoja doble.

10 En las cubiertas de clasificación análogas, pero sin solapa, las

247835



MAR. 1959

dos hojas son habitualmente de dimensiones por lo menos sensiblemente idénticas. Por el contrario, en las cubiertas de clasificación con solapa, una de las hojas está formada notablemente más larga, o más ancha que la otra; y por un formato complementario, hecho aún al filete recalgador, se determina la formación de una pseudo-charnela distinta de la de las dos hojas, concerniendo entonces esta otra pseudo-charnela a la solapa que se hace que tenga por lo menos una de las hojas, la cual se denomina en adelante "hoja porta-solapa", suponiendo solamente para simplificar esta exposición que la solapa es única. Esta previsión de una solapa impide en una cierta medida que los papeles o documentos contenidos en la cubierta de clasificación escapen de la misma. Existen además en sí diversos tipos de cubiertas de clasificación que tienen una o varias solapas.

15 La invención tiene por objeto sobre todo conducir a cubiertas de clasificación que tienen por lo menos una solapa, que respondan mejor que hasta ahora a diversas necesidades de la práctica, especialmente en lo que concierne a las posibilidades de identificarlas exteriormente por al menos un medio de referencia.

20 Esta invención se refiere a una cubierta de clasificación hecha con ayuda de una hoja doblada según al menos dos dobleces, uno de los cuales es relativo a una solapa, establecida sobre uno de los bordes de esta cubierta.

25 Según la invención, tal cubierta de clasificación se caracteriza porque tiene por lo menos un medio de referencia constituido por una discontinuidad, la cual ha sido preparada durante la formación de la cubierta por un corte o por un filete de corte hecho en dicha hoja estando localizada esta discontinuidad, cuando la cubierta está terminada, en la proximidad de una parte  
30 del doblez relativo a la solapa.



247835

Según un primer modo de realización, dicha discontinuidad está constituida por una lengüeta cuya parte cortada está colocada en saliente en el exterior de la línea de dicho dobléz.

5 Según otro modo de realización, la discontinuidad está constituida por un vaciado resultante del corte hecho durante la formación, o bien de un corte ulterior hecho a partir del filete de corte.

10 Se puede prever además ya sea uno solo de dichos medios de referencia, cuyo emplazamiento está determinado de una manera que es sin embargo variable, ya sean varios de estos medios de referencia que son utilizables a voluntad en el momento de la terminación o de la utilización de la cubierta.

15 La invención podrá ser mejor comprendida con ayuda del complemento de descripción que sigue. Este se refiere al dibujo anejo, en el cual:

- La figura 1 es una vista en alzado de una cubierta con solapa realizada según la invención (con indicación de dos modos de realización diferentes);

20 - la figura 2 es una vista análoga de otra cubierta realizada según la invención;

- La figura 3 es una vista parcial en alzado de otra lengüeta-referencia realizada aún según la invención en una carpeta con solapa.

25 Ha de entenderse bien por lo demás que este dibujo y las partes descriptivas correspondientes están dados sobre todo a título de indicación, y de manera en modo alguno limitativa.

30 En la figura 1 se ha representado una cubierta de clasificación que tiene una solapa. Se compone, como es conocido en sí, de dos hojas 1 y 2 que constituyen una parte de la hoja que ha servido para establecer la carpeta. La hoja 1 se representa



247835

delante de la hoja 2. Estas dos hojas están unidas por una pseudo-  
charnela 3 constituida por un dobléz obtenido por el filete re-  
calcador. La hoja 2 lleva una solapa; y a este efecto se ha cons-  
tituido inicialmente mucho más ancha que la hoja 1; su parte su-  
5 perior 4 está doblada sobre la hoja 1, y constituye la solapa,  
que pivota alrededor de una pseudo-charnela 7 constituida por un  
doblez, que se ha formado como la charnela 3, con el filete re-  
calcador.

Una lengüeta 5 forma saliente a lo largo de este dobléz  
10 o charnela,

Esta lengüeta constituye un modo de realización de un me-  
dio de referencia según la invención. Ha sido cortada "al filete  
cortante" en la hoja 2. La acción del filete recalcador que había  
formado el filete 7, se ha interrumpido por lo demás sobre la  
15 anchura de esta lengüeta, de manera que en esta realización esta  
lengüeta forma cuerpo sin dobléz con la solapa 4 y permanece sen-  
siblemente en el plano de ésta.

En la posición de utilización de la cubierta en reposo,  
estando cerrada la gola, la lengüeta forma saliente, por consi-  
20 guiente, fuera del margen de dicha cubierta, como se ve en la fi-  
gura 1. Dicha lengüeta puede estar provista además de indicacio-  
nes o signos particulares relativos al contenido de la cubierta.  
De todas formas permite una cierta identificación a la vista de  
esta cubierta, sin que se esté obligado para esto a sacarla del  
25 clasificador o análogo, en el cual puede estar colocada.

Se ha representado en punteado a uno y otro lado de la  
lengüeta 5 otras lengüetas 8, 9, 10 y 11. Es cómodo en efecto  
que las lengüetas de las diferentes cubiertas situadas en un cla-  
sificador o similar no se proyecten exactamente unas sobre otras  
30 en proyección geométrica. Aunque cada cubierta no posea según  
este método de realización más que una sola lengüeta que cons-



247835

tituye un medio de referencia según la invención, se han cons-  
tituido para el uso varias cubiertas que son idénticas excepto  
en que sus lengüetas se encuentran desplazadas así, como respec-  
tivamente en 5-8-9-10-11. El usuario puede así en una misma car-  
5 peta o hanaca de clasificación, o similar, en la cual coloca va-  
rias cubiertas cuyas lengüetas no se proyectan geométricamente  
unas sobre otra. Se comprende la gran ventaja que resulta de  
esto en el momento de la consulta de estas cubiertas según la  
invención por la claridad de la referencia de estas en el sis-  
10 tema de clasificación utilizado, y esto por un medio que es de  
una realización sencilla.

Se ha representado en 6a el extremo libre de la hoja 1.  
Se ve que esta hoja es aquí más corta que la hoja 2 para permi-  
tir un cierre eventual de la solapa 4 desde el exterior, sin  
15 formar la hoja 1.

En punteado diferente aparece en 6b una variante del cor-  
te del borde libre de la hoja 1. Esta variante de corte se refie-  
re a un modo de realización de la invención en el cual la len-  
güeta forma parte de la hoja distinta de la que lleva la solapa,  
20 y pasa a través de la solapa o a través del dobléz de ésta. La  
lengüeta 5 se ha formado entonces con el filete cortante, sobre  
el borde 6b de la hoja 1; y penetra en una hendidura o vaciado  
no representado formado por consiguiente en la solapa 4 en la  
proximidad de (o bien: en) la pseudo-charnela o dobléz 7. Este  
25 modo de realización conserva las propiedades y ventajas enumera-  
das más arriba para la identificación rápida de la cubierta se-  
gún la invención, y ofrece además eventualmente el interés de  
constituir un medio que coopera con la solapa para mantener és-  
ta en su sitio, de donde puede resultar una ventaja suplementa-  
30 ria en el uso y las manipulaciones de las cubiertas así estable-



AR. 1959

247835

cidas.

La figura 2 representa una cubierta con solapa realizada todavía según la invención, pero en la cual la solapa y la lengüeta que constituye también aquí el medio de referencia, están  
5 dispuestas según ciertas variantes. En 12 y 13 se ven las dos hojas de la cubierta. El dobléz que forma pseudo-charnela dorsal se representa en 14 y se ha formado como el de la realización de la figura 1. La solapa 15 forma parte aquí de la hoja 12; se do  
bla alrededor del dobléz o pseudo-charnela 22 y se pliega hacia  
10 atrás del plano de la figura. La lengüeta única 16 se obtiene aquí por filete cortante practicado en la solapa. La formación de la charnela 22 por filete recalador que se ha interrumpido al paso de la lengüeta 16 permite que esta continúe después del corte, formando parte integrante de la hoja 12. Por consiguie  
15 nte, no se dobla con la solapa y forma saliente fuera del margen de la cubierta en el extremo de la longitud de ésta. Por las mismas razones indicadas en el caso de la realización representada en la figura 1 se fabrican entonces ventajosamente un cierto número de cubiertas que son idénticas entre sí excepto porque  
20 su lengüeta única está colocada en lugares diferentes del dobléz. Esto se encuentra esquematizado en la figura 2 por las lengüetas 18, 19, 20 y 21, representadas en punteado. En 17 aparece por otra parte el punteado del vacío dejado en la solapa por el corte de la lengüeta 16.

25 La figura 3 muestra el detalle de realización de la lengüeta en una cubierta de clasificación con solapa, semejante a la realización de la figura 2. Aquí se ha representado solamente una parte de la cubierta, siendo la vista similar a la que mostraría la cara posterior de la figura 2. Se ven aquí todavía  
30 las hojas 12 y 13; el dobléz-charnela 22, la solapa 15 con un



30 MAR 195

247835

corte 17a a través del cual se percibe en rayado horizontal en 24 el extremo de la hoja 13 limitado por la línea 23. La lengüeta 16a que aquí es semicircular es solidaria de la hoja 12.

5 Esta figura 3 permite comprender mejor otra disposición de la invención, a saber: aquella según la cual la lengüeta 16 está levantada completamente "con el filete perforante". De ello resulta un corte aparente, en el cual se puede ver además el borde de 24 de la hoja 13. Este borde puede llevar eventualmente en este lugar cualquier signo de referencia deseable.

10 Por las razones dadas ya más arriba, tales cortes pueden efectuarse en diversos lugares a lo largo de la charnela, pero de preferencia a razón de uno solo por cubierta dada.

15 Según todavía otra disposición de la invención ciertas cubiertas de clasificación denominadas universales, se prevén con una serie de lengüetas dispuestas a lo largo de la pseudo-charnela de la solapa, y que se pueden conservar a voluntad dobladas. Unas u otras de entre ellas se pueden enderezar para formar saliente fuera del margen. Según una variante de esta misma disposición, no se efectúa después de la formación de la cubierta 20 el corte completo de las lengüetas, sino que se retienen todavía estas ligeramente en la hoja inicial, lo más a menudo de cartón, que constituye esta cubierta. Esto permite elegir aquella o aquellas lengüetas que se desean utilizar finalmente, lo que se hace por simple presión o rotura de un filete punteado.

25 Como consecuencia de esto y cualesquiera que sea los modos de realización y de aplicación adoptados, se obtienen cubiertas de clasificación o artículos similares, que tienen por lo menos una solapa, cubiertas que están provistas de medios particulares de referencia o de indicación.

30 Tales cubiertas presentan ventajas reales, principalmen-

te



247835

te porque permiten una producción con precio de coste bajo de  
cubiertas o similares que son de un uso particularmente cómodo,  
especialmente para constituir agrupaciones en un número compren-  
dido entre 3 y 8, estando destinado cada grupo a la colocación  
5 en una carpeta o una "hamaca" de un sistema de clasificación de  
carpetas suspendidas o semejantes.

Como ya resulta de lo que se ha dicho, la invención no  
se limita en modo alguno a aquellos de sus modos de aplicación  
o aquellos modos de realización de sus diversas partes que se  
10 han explicado más especialmente; abarca por el contrario todas  
las variantes, y especialmente;

- Aquellas según las cuales las cubiertas de clasifica-  
ción consideradas tienen más de una solapa;

- aquellas según las cuales algunas por lo menos de las  
15 diversas solapas están provistas de al menos una lengüeta que  
presenta la particularidad de poder ser doblada o cortada en  
caso de no uso;

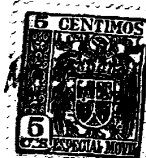
- aquellas según las cuales las cubiertas están consti-  
tuídas de una materia distinta del papel o del cartón-carpeta.

20 - y aquellas según las cuales los artículos realizados  
en aplicación de la invención son de uno de los géneros califi-  
cados a veces de "sub-cubierta" o de "sub-carpeta".

#### N O T A

25 Los puntos de invención propia, no nueva, pero no estable-  
cida, practicada ni divulgada en España que se presentan para que  
sean objeto de esta Patente de Introducción por DIEZ años, son los  
siguientes:

30 12. - Mejoras introducidas en las cubiertas de clasifica-



247835

ción hecha con ayuda de una hoja doblada según por lo menos dos  
doblecés, uno de los cuales se refiere a una solapa establecida  
sobre uno de los bordes de esta cubierta, caracterizadas porque  
tiene por lo menos un medio de referencia constituido por una  
5 discontinuidad que se ha preparado durante la formación de la  
cubierta, por un corte o por un filete de corte hecho en dicha  
hoja, estando localizada esta discontinuidad, cuando la cubier-  
ta está terminada, en la proximidad de una parte del dobléz re-  
lativo a la solapa.

10 22. - Mejoras según la reivindicación 1, caracterizadas  
porque dicha discontinuidad está constituida por una lengüeta  
cuya parte cortada está colocada en saliente al exterior de la  
línea de dicho dobléz.

15 32. - Mejoras según la reivindicación 1, caracterizadas  
porque dicha discontinuidad está constituida por un vaciado que  
resulta del corte hecho durante la formación, o bien de un cor-  
te ulterior hecho a partir del filete de corte.

20 42. - Mejoras según la reivindicación 1, caracterizadas  
porque se forma con preparación de un solo medio de referencia,  
cuyo emplazamiento se determina de un modo que es sin embargo  
variable.

25 52. - Mejoras según la reivindicación 1, caracterizadas  
porque se forma con preparación de varios medios de referencia,  
que son utilizables a voluntad en el momento de la terminación  
o de la utilización de la cubierta.

62. - Mejoras según una por lo menos de las reivindica-  
ciones 1 a 5, caracterizadas porque el corte se realiza en la  
hoja, al menos en la proximidad del dobléz relativo a la solapa.

30 72. - Mejoras según una por lo menos de las reivindica-  
ciones 1 a 5, caracterizadas porque el corte se realiza en la

247835



proximidad de un borde de la hoja, cuyo borde es distinto de los bordes de la solapa.

82. - Mejoras según las reivindicaciones 1, 2 y 7, caracterizadas porque la lengüeta que constituye la discontinuidad pasa por una hendidura hecha en el dobléz relativo a la solapa.

5 92. - Mejoras introducidas en las cubiertas de clasificación.

Tal y como se ha descrito en la Memoria que antecede, representado en el dibujo que se acompaña y con los fines que se han especificado.

10 Esta Memoria consta de diez hojas escritas a máquina por una sola de sus caras.

Madrid,

30 MAR 1959  
P.A.



Fig. 1

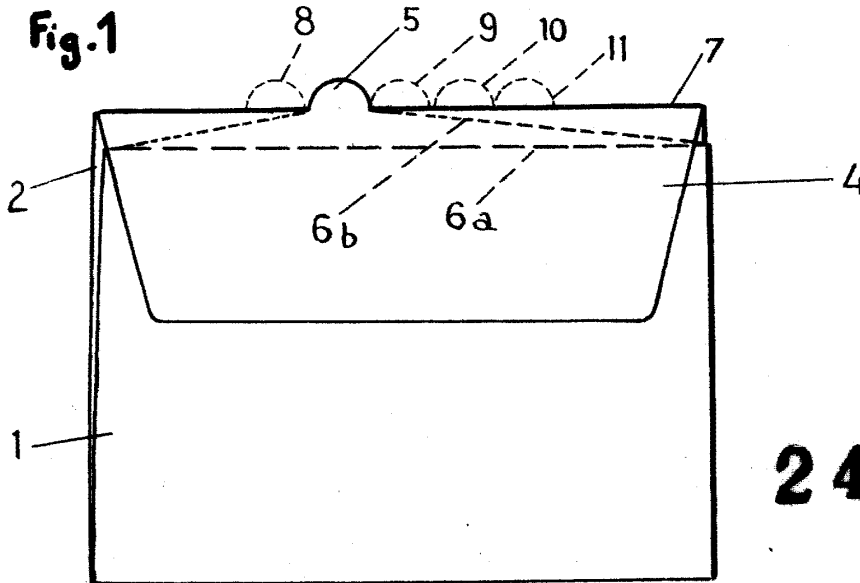


Fig. 2

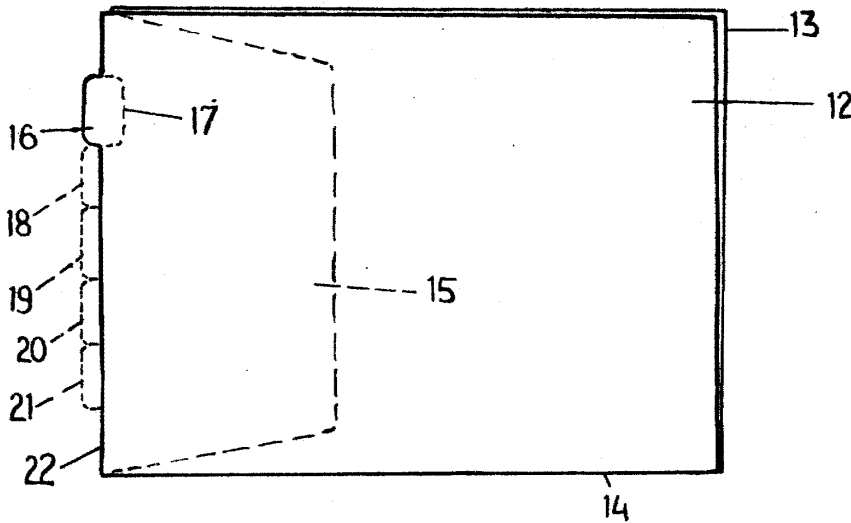


Fig. 3

