

MINISTERIO DE INDUSTRIA Y ENERGIA

Registro de la Propiedad Industrial



ESPAÑA

P. Sol. 1-9-80

ES

11

21

22

247797
FECHA DE PRESENTACION
ENE. 1980

Y

MICROFILMADO

MICROFICHAS

MODELO DE UTILIDAD

30 PRIORIDADES:	31 NUMERO	32 FECHA	33 PAIS
-----------------	-----------	----------	---------

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL
	B44C1/20

54 TITULO DE LA INVENCIÓN

"DISPOSITIVO PERFECCIONADO PARA SERIGRAFIAR AZULEJOS Y SIMILARES"

71 SOLICITANTE (S)

SERIGRAFIA Y CERAMICA S.A.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

Carrt. de Valencia-Barcelona, Km. 63 - CASTELLON DE LA PLANA

72 INVENTOR (ES)

73 TITULAR (ES)

SERIGRAFIA Y CERAMICA S.A.

74 REPRESENTANTE

D<sup>a</sup> M<sup>a</sup> LUISA ISERN CUYAS, Agente Oficial de la Propiedad Industrial.



### MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente modelo de utilidad se refiere a un dispositivo perfeccionado para serigrafiar azulejos y similares.

5. Más concretamente, en la invención se ha ideado un dispositivo especialmente destinado para el serigrafiado automático y en serie de azulejos, programado para un ritmo o cadencia de trabajo determinado, lo que permite que en el supuesto de que la alimentación de azulejos a la zona de entrada del dispositivo fuera superior a los que admite el ritmo normal de trabajo, la acumulación de piezas sería detectada por un micro al efecto, a través del cual se conseguiría un incremento automático del ritmo de trabajo de la máquina.

10. La máquina incorpora otro micro de seguridad destinado a realizar el bloqueo de aquella, en el supuesto de atasco.

15. Otras de las ventajas del dispositivo que se preconiza consiste en que el automatismo es completamente electrónico, y permite la regulación y ajuste desde el cuadro de mandos, sin tener que recurrir a regulaciones de tipo mecánico.

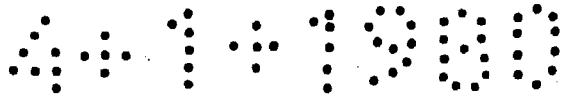
20. Con el fin de facilitar la explicación, se acompaña a la presente memoria descriptiva de una lámina de dibujos, en la que se ha representado un caso de realización que se cita a título de ejemplo.

25. En los dibujos:

La figura 1, es una vista frontal del dispositivo, según el modelo.

La figura 2, es una vista lateral en alzado.

Haciendo referencia a las figuras, se aprecia



en su realización un dispositivo que comprende una cadena sin fin, movida por la transmisión -2-. La citada cadena sin fin presenta unos topes equidistantes para encaje de los azulejos, no representados en los dibujos, y de forma que éstos llegan a la pantalla de serigrafiado con un posicionamiento y una cadencia determinada.

5. El dispositivo consta de un cabezal en el que van incorporados un carro -6-, y una pantalla -5-; el carro -6- se desliza sobre unas guías y presenta dos espátulas -7-, una para repartir el esmalte en su avance, y otra para realizar el serigrafiado propiamente dicho en su retroceso. La pantalla -5-, situada debajo de las espátulas va sustentada por unos pomos que permiten su fácil recambio.

10. El cabezal presenta un movimiento de bisagra al ser accionado por el pistón -9- en combinación con una biela, a efectos de su limpieza, destasco, etc.

15. El funcionamiento del dispositivo es como sigue:

20. Los azulejos, procedentes de la línea de esmaltado, en el momento que contactan con la zona de entrada del dispositivo, accionan el micro -14-, que pone en funcionamiento la cadena sin fin al mismo tiempo que acciona el pistón -8-, el cual detiene al resto de las piezas hasta que la pieza que ha entrado en el dispositivo queda encajada en los topes que a tal fin presenta la cadena. El azulejo continúa a impulsos intermitentes hasta enfrentarse con la pantalla de serigrafiado, en cuyo momento actúan las guías laterales -4- centrando el azulejo en la pantalla.

Automáticamente avanza el carro -6-, repar-



tiendo esmalte sobre la pantalla y en su retroceso efectúa el serigrafiado sobre la pieza mediante las epátulas -7-. Una vez serigrafiado el azulejo continúa su recorrido en la línea de esmalta-  
do.

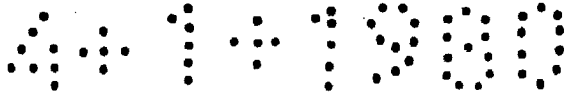
5. Un micro -15-, detecta cualquier incremento en el número de piezas en la zona de entrada del dispositivo, aumentando automáticamente el ritmo de trabajo de la máquina.

10. En el supuesto de atasco del dispositivo, actuaría el micro -13-, el cual bloquearía la máquina interrumpiendo el proceso de trabajo al subir el cabezal.

15. El movimiento del dispositivo está proporcionado por un motor de corriente continua, en virtud del cual la velocidad puede ser progresiva e idónea para cada momento de su funcionamiento, efectuando las paradas intermitentes de forma eléctrica, evitando así los inconvenientes derivados de efectuarlas con embragues de fricción, que como es sabido presentan averías de desgaste, imprecisión, calentamiento, etc.

20. El dispositivo comprende a su vez un cuadro de mandos a través del cual se realiza la regulación y ajuste de manera totalmente electrónica.

25. El modelo, dentro de su esencialidad puede ser llevado a la práctica en otras formas de realización, que difieran en detalle de la indicada a título de ejemplo en la descripción y a las cuales alcanzarán igualmente la protección que se reclama. Podrá, pues, construirse en cualquier forma y tamaño, con los materiales mas adecuados, por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las reivindicaciones.



N O T A

Descrito el objeto y utilidad de la presente invención lo que se declara como no divulgado ni practicado en España, comprende las siguientes reivindicaciones.

5. 1. Dispositivo perfeccionado para serigrafiar azulejos y similares, caracterizado esencialmente por el hecho de comprender una cadena sin fin, accionada por transmisión adecuada, cuya cadena presenta unos topes equidistantes para encaje de los
10. azulejos con el fin de que éstos lleguen a una pantalla de serigrafado con un posicionamiento y una cadencia determinada; por comprender un cabezal en el que se encuentran incorporados un carro y una pantalla; porque el carro es móvil sobre una guía y presenta dos espátulas, una de ellas destinado para repartir el esmalto en su avance y otra para realizar el serigrafado propiamente dicho
15. on su retroceso; porque la pantalla se encuentra situada debajo de las espátulas y sustentada por unos pomos que permiten su fácil recambio; porque el cabezal citado presenta un movimiento de bisagra al ser accionado por un pistón en combinación con una biela, a efectos de limpieza, desatasco u otras operaciones; por preverse
20. un micro ruptor que pone en funcionamiento la cadena sin fin, al ser activado aquel por los propios azulejos procedentes de la línea de esmaltado, al propio tiempo que acciona a un pistón que detiene al resto de las piezas hasta que la pieza que ha entrado en el dispositivo queda encajada en los topes de la cadena;
25. porque dicho azulejo continúa su avance a impulsos intermitentes hasta enfrentarse con la pantalla de serigrafado, en cuyo momento actúan unas guías laterales que contran al azulejo en la pantalla, produciendo el avance automático del carro repartidor de esmalto sobre la pantalla y que en su retroceso efectúa el serigrafado

4 1 1 9 0 0

sobre la pieza mediante las espátulas -7-; por proveerse un micro-ruptor a través del cual se logra aumentar automáticamente el ritmo de trabajo de la máquina, en el caso de acumulación de piezas en la zona de entrada; y por proveerse otro microruptor que en caso de atascado la máquina bloquearía la máquina, interrumpiendo el proceso de trabajo al subir el cabezal.

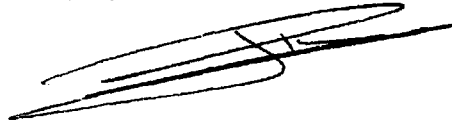
5. 2. Dispositivo perfeccionado para serigrafiar azulejos y similares.

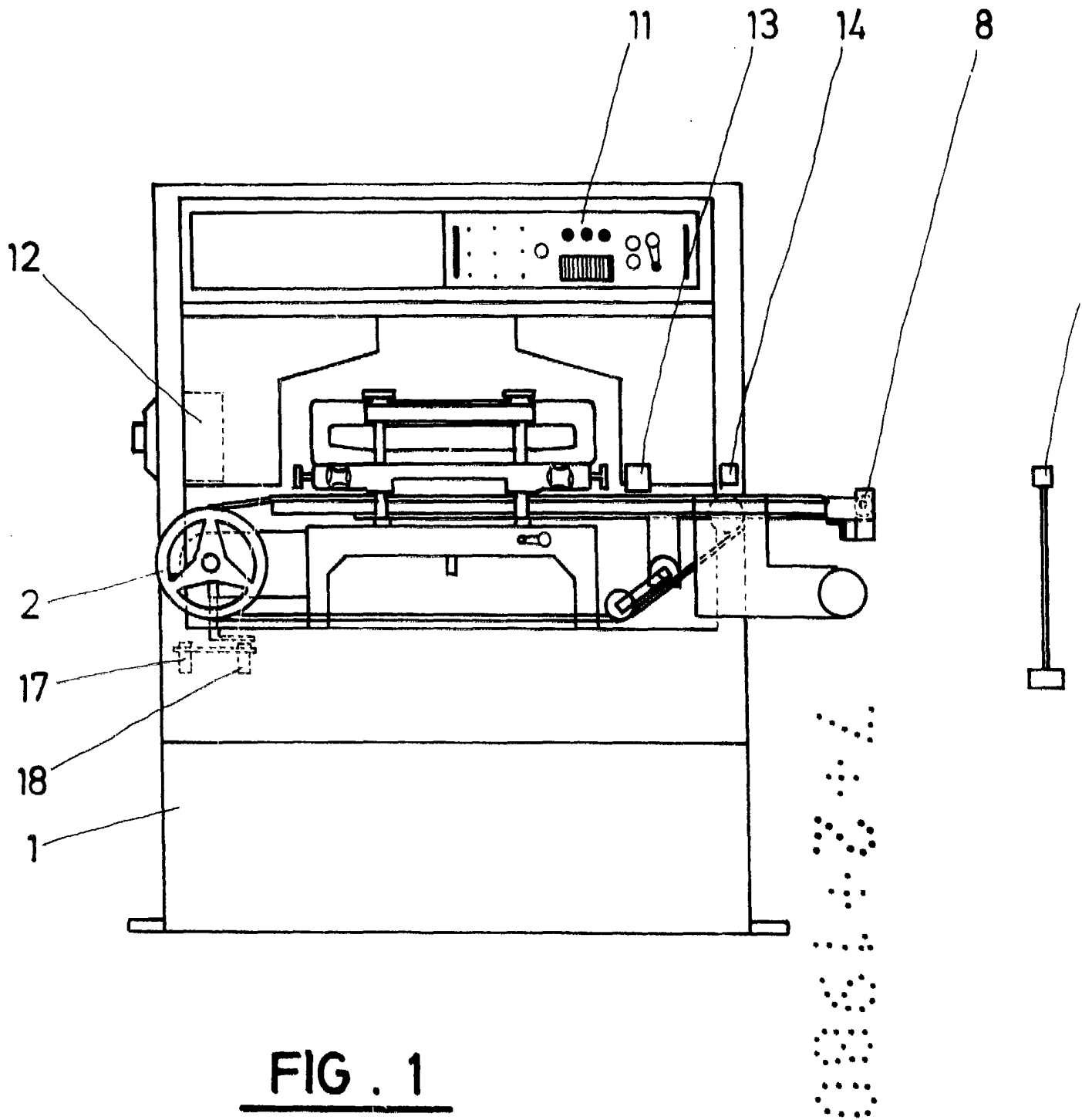
10. Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva que consta de 6 páginas foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras.

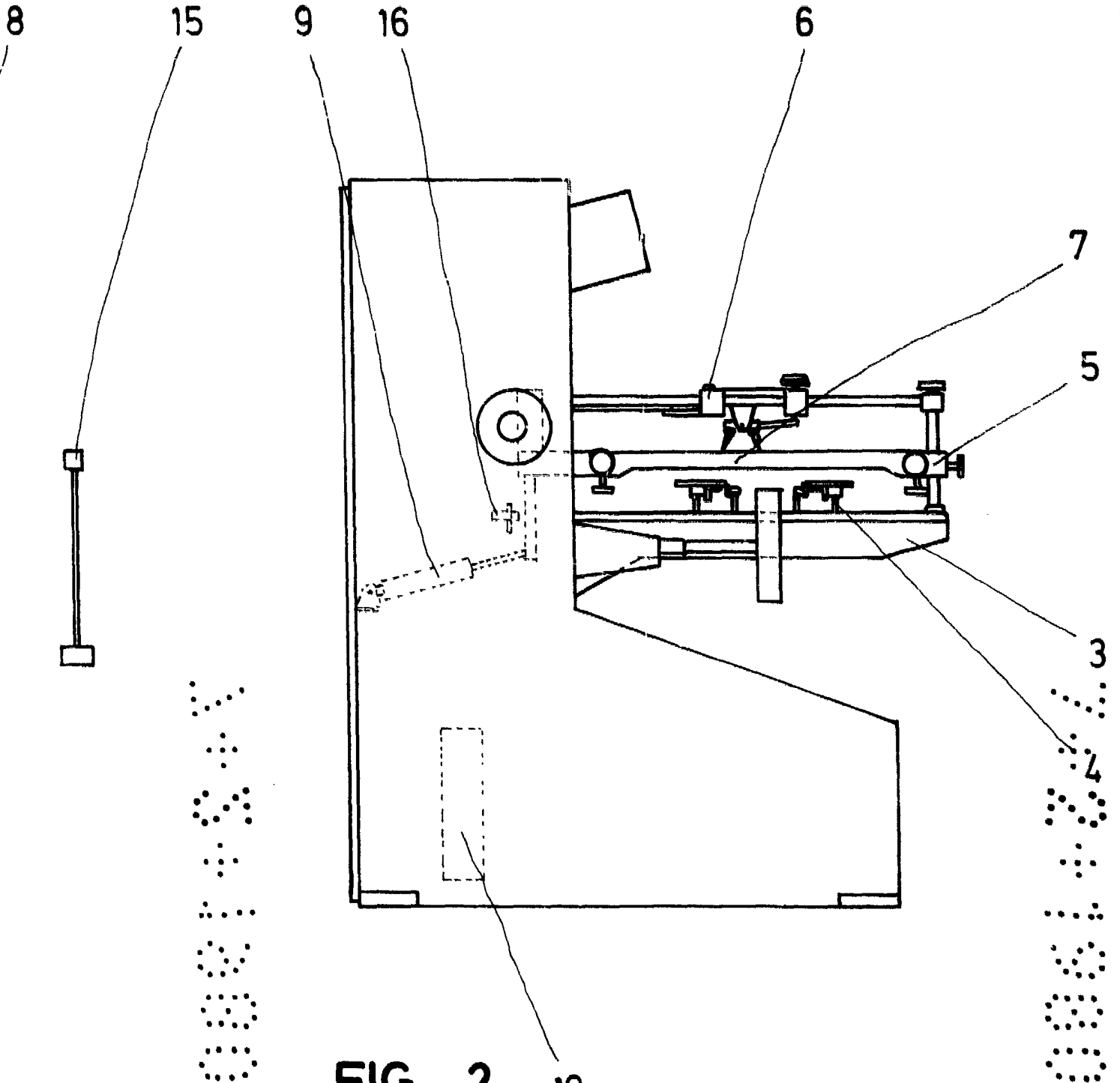
Madrid, a 4 ENE. 1980

p.e.

M.ª LUISA ISERN CUYAS  
p. p.







**FIG . 2** 10

Madrid, a 4 ENE. 1980  
p. a.

M.<sup>o</sup> LUISA ISERN GUYAS  
p. p.