



ESPAÑA

19 ES	NUMERO	10 Y
	247737	
22	FECHA DE PRESENTACION	
	20 DIC. 1978	

MODELO DE UTILIDAD

1 ABR. 1980

30 PRIORIDADES:	32 FECHA	33 PAIS
31 NUMERO		

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL
	B60B 21/10

54 TITULO DE LA INVENCIÓN
Llanta para vehículos agrícolas.

71 SOLICITANTE (S)
FORJAS Y RUEDAS DE CALATAYUD, S.A.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
Plno. Ind. Le Charluez, Parc. G - Apart, 136, CALATAYUD (ZARAGOZA)

72 INVENTOR (ES)

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE
D. Jose Miguel Gómez-Acebo y Pombo.

El presente Modelo de Utilidad se refiere a una llanta para vehiculos agricolas, del tipo que comprenden un cuerpo cen

5. tral cilíndrico, y dos porciones conico-cilindricas laterales de mayor sección, situadas una a cada lado del cuerpo del mismo por los correspondientes tramos troncocónicos, cuyas porciones cónico-cilindricas definen los esientos para los talones o labios del neumatico, porciones que ademas quedan limitadas exteriormente por una pared periférica, aproximadamente radial, rematada en un ala semi-esférica, que sirve como elemento de retención extremo de dichos talones o labios del neumático.

10. La constitución expuesta corresponde a las llantas tradicionales, constituidas de una sola pieza.

Estas llantas presentan el inconveniente de la dificultad en la colocación y extracción del neumático, debido precisamente, a la existencia de la pared y ala, que sirven como elementos de retención de los talones o labios del neumático.

15. Este dificultad se ve acrecentada en los vehiculos agricolas, debido a las características, dimensión y naturaleza de los neumáticos.

20. El objeto de la presente invención es conseguir una llanta que, por su especial constitución, facilite el montaje y desmontaje de la cubierta.

25. De acuerdo con la invención, la llanta propiamente dicha está constituida por dos piezas independientes y un aro de fijación.

Según la invención, la porción cilíndrica de mayor sección de uno de los lados de la llanta, junto con la pared radial y el ala semi-esferica correspondiente, formen una pieza anular independiente de la llanta.

30. Por su parte, el cuerpo cilíndrico de la llanta se pro

longa hacia el lado que crece de la porción cilíndrica de mayor diámetro en un tramo de longitud menor que la citada porción cónico-cilíndrica, quedando rematado por un tramo troncocónico, de sección decreciente, abocordado en su borde libre, para definir un canal periférico externo.

5.

La pieza anular va colocada sobre la llanta, apoyando el borde libre de la porción conico-cilíndrica sobre la prolongación del cuerpo cilíndrico de la llanta. Exteriormente, la pieza anular apoya sobre un aro abierto que va acoplado sobre la prolongación troncocónica y canal periférico externo en que queda rematada la llanta por este lado.

10.

El aro presenta una sección en cuña, con la base dirigida hacia afuera y con un ensanchamiento externo en todo el contorno.

15.

El aro queda introducido entre la porción conico-cilíndrica del cuerpo anular, por un lado, y la prolongación troncocónica y el canal periférico del cuerpo de la llanta por otro, sirviendo el ensanchamiento citado del aro como apoyo externo del cuerpo anular.

20.

Este aro, que va abierto y esta constituido de un material de cierta elasticidad, permite, forzándolo ligeramente, su extracción y colocación.

25.

Quitando el aro se consigue sacar sin dificultad alguna el cuerpo anular debido a que el diámetro interno es mayor que el diámetro externo del borde que remata o define el canal periférico de la llanta, por el lado correspondiente.

30.

De este modo, cuando se desea montar o desmontar un neumático es suficiente extraer el aro y quitar el cuerpo anular, con lo cual el neumático puede extraerse sin dificultad alguna de la llanta.

Con el fin de que se comprenda mejor la constitución de la llanta de la invención, así como las ventajas derivadas de dicha constitución, a continuación se hace una descripción más detallada de esta llanta haciendo referencia al dibujo adjunto, en el cual de forma esquemática y a título de ejemplo no limitativo, se representa en sección una posible forma de ejecución.

5.

Como puede verse en el dibujo, la llanta comprende un cuerpo central cilíndrico 1 que se prolonga, por uno de los lados, en un tramo troncocónico 2 seguido de una porción conico-cilíndrica 3, de mayor diámetro que el cuerpo cilíndrico 1. Esta porción conico-cilíndrica 3 queda rematada por una pared 4, aproximadamente radial, y un ala 5 semi-esférico hacia afuera.

10.

De acuerdo con la invención, la porción conico-cilíndrica 3, pared radial 4 y ala 5 del otro lado constituyen una pieza anular independiente, referenciada en general con el número 6.

15.

Hacia este lado el cuerpo central cilíndrico 1 de la llanta se prolonga ligeramente y queda rematado por un tramo troncocónico 7, de sección decreciente, abocardado en su borde libre para definir un canal 8 abierto hacia afuera.

20.

Como se aprecia en el dibujo, el cuerpo anular 6 se monta en la llanta de modo que el borde libre de la porción conico-cilíndrica 3 apoye sobre la prolongación del cuerpo cilíndrico 1. Exteriormente el cuerpo anular 6 apoya en un arco 9 que va partido transversalmente y que presenta una sección en cuña, para acoplarse sobre la porción troncocónica 7 de la llanta y la porción conico-cilíndrica 3 encajando por uno de sus vértices externos en el canal 8. Además este arco de sección en cuña presenta exteriormente un ensanchamiento externo 10, el cual sirve como elemento de retención para impedir la salida del cuerpo

25.

30.

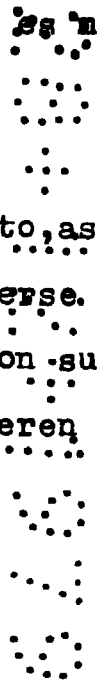
anular 6.

Sobre la perción cónica-cilindrica 3 apoyarán los talones o labios 11 del neumático 12, representada mediante líneas de puntos.

5. Para colocar o extraer la cubierta 12 es suficiente quitar el anillo 9, lo cual se consigue fácilmente debido a que va abierto y está constituido de un material de cierta elasticidad tal como acero. Una vez que se extrae el anillo 9, el cuerpo anular 6 sale fácilmente, puesto que su diámetro interno es mayor que el externo del borde libre del canal 8.

10. Descritos suficientemente la naturaleza del invento, así como la manera de realizarlo en la práctica, debe hacerse constar que las disposiciones anteriormente indicadas son susceptibles de modificaciones de detalle en cuanto no alteren su principio fundamental.

15.



REIVINDICACIONES

1.- Llanta para vehículos agrícolas, que comprende un cuerpo central cilíndrico y dos porciones cónico-cilíndricas laterales de mayor sección, situadas una a cada lado de dicho cuerpo, las cuales definen los asientos para los talones o labios del neumático, cuyas porciones quedan limitadas exteriormente por una pared periférica, aproximadamente radial, rematada en un ala semi-esférica, caracterizada porque la porción cónica-cilíndrica de mayor sección de uno de los bordes de la llanta, junto con la pared radial y ala semi-esférica correspondiente, forman una pieza anular independiente de la llanta, prolongándose axialmente el cuerpo cilíndrico hacia dicho lado en un tramo de longitud menor que la citada porción cónica-cilíndrica quedando rematado por un tramo troncocónico, de sección decreciente, abocardado en su borde libre, determinando un canal periférico externo, destinado a recibir un aro abierto, de naturaleza elástica, de sección en forma de cuña, con la base dirigida hacia afuera, cuyo aro presenta en todo el contorno un ensanchamiento externo, cuyo aro queda introducido entre la porción cónica-cilíndrica del cuerpo anular, por un lado, y la prolongación troncocónica y canal periférico del cuerpo de la llanta, por otro, sirviendo el ensanchamiento citado del aro como apoyo externo del cuerpo anular, apoyando además el borde libre de la porción cónica-cilíndrica del cuerpo anular, sobre la prolongación del cuerpo cilíndrico.

2.-Llanta para vehículos agrícolas, tal y como queda sustancialmente descrito en la presente Memoria, y en los di-

bujos adjuntos.

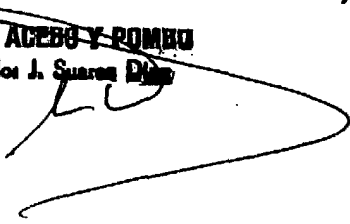
Esta Memoria consta de seis hojas, escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, 20 DIC. 1970

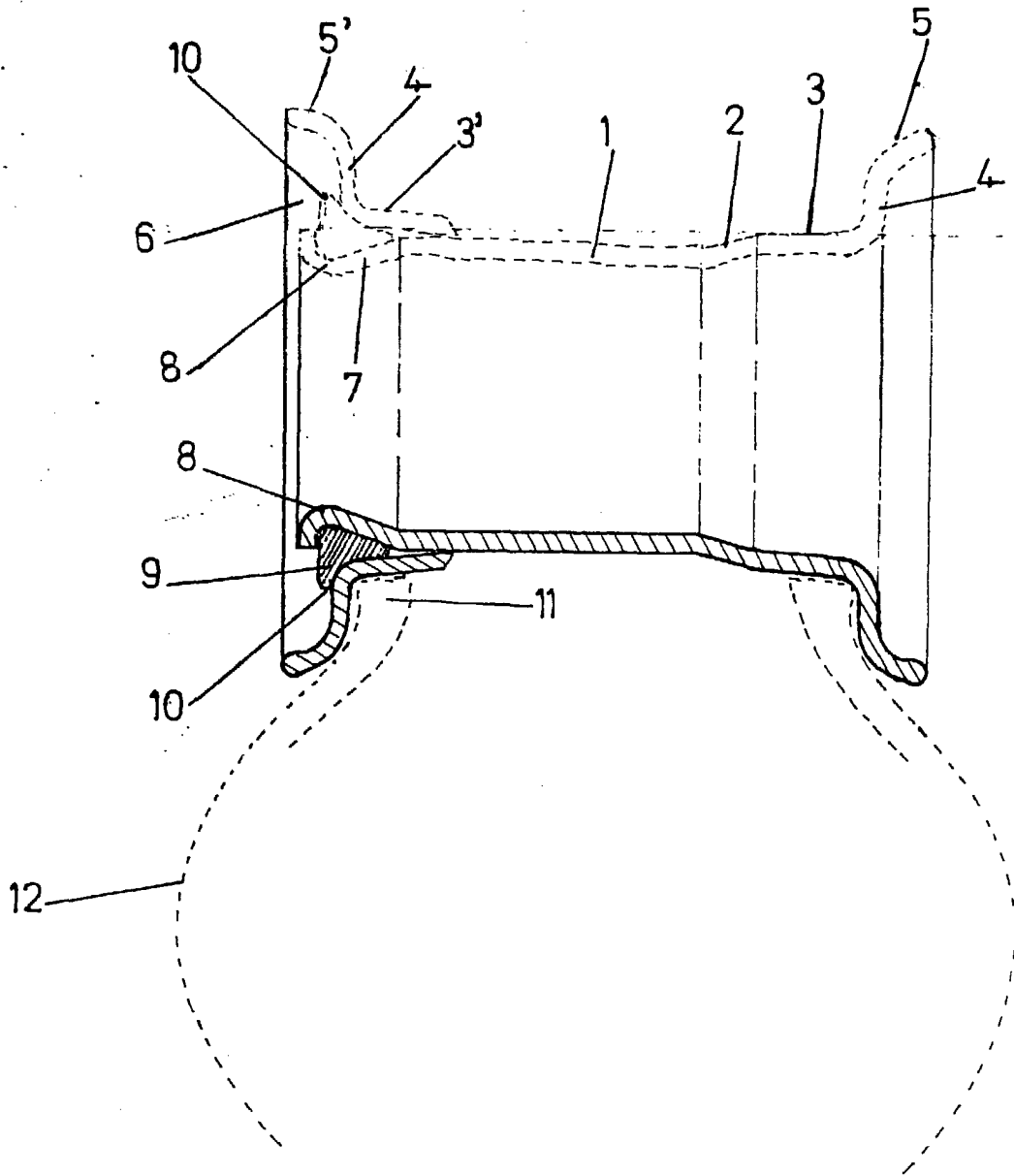
FORJAS Y RUEDAS DE CALATAYUD, S.A.

J. M. GOMEZ ACEBO Y ROMERO

n.º Firmado: J. Suarez Díaz



FORJAS Y RUEDAS DE CALATAYUD, S.A.



ESCALA VARIABLE.

Madrid 20 DIC. 1979

J. M. GOMEZ ACEBU Y PUMBU
c. p. / Madrid 1. Surcar 6101