



ESPAÑA

(19) ES (11) (21) (22)	NUMERO 247.724	(10) Y
	FECHA DE PRESENTACION 27-12-79	

1 MAYO 1980

MODELO DE UTILIDAD

(30) PRIORIDADES: (31) NUMERO	(32) FECHA <b>MICROFILMADO</b> (33) PAIS	..... ..... .....
----------------------------------	--	-------------------------

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL <i>B63 G 19/02</i>
--------------------------	--

(54) TITULO DE LA INVENCIÓN "ALIMENTADOR CONTINUO PARA MOLDURERA"	..... ..... .....
--	-------------------------

(71) SOLICITANTE (S) TALLERES ZUBIOLA, S. COOP.
--

DOMICILIO DEL SOLICITANTE Bº Landeta, s/n.-AZPEITIA (Guipúzcoa)
--

(72) INVENTOR (ES)
--------------------

(73) TITULAR (ES)
-------------------

(74) REPRESENTANTE D. JOSE RAMON TRIGO PEREZ
---

MTM

1                   La presente Memoria descriptiva tiene como finalidad  
la declaración del objeto sobre el cual se solicita el Privilegio  
de explotación industrial y comercial exclusiva en el territorio  
nacional, de un Modelo de Utilidad, de acuerdo con las normas  
5                   que sobre el particular contiene el vigente Estatuto sobre Propie-  
dad Industrial. Este Modelo de Utilidad bajo título "ALIMENTADOR  
CONTINUO PARA MOLDURERA" viene a perfeccionar las técnicas cono-  
das, plasmándolo en soluciones que aventajan las convencionales,  
10                   tal y como enumeraremos a lo largo de esta Memoria.

                  La invención se inscribe en el campo de las máquinas  
de moldurar madera, a partir de maderas en bruto almacenadas en  
un cargador apropiado, dentro de la misma máquina. En los dispo-  
sitivos convencionales utilizados para estos fines, el arrastre o  
15                   traslación de una pieza de madera en bruto desde el cargador, se  
efectúa por medio de ruedas motorizadas de superficie periférica  
rugosa, las cuales están montadas sobre un carro deslizante trans-  
versalmente a la dirección de arrastre por medio de un elemento -  
20                   elástico, por ejemplo. Dicho elemento elástico, que también po-  
dría ser un cilindro neumático o un resorte, oprime a la madera  
contra una guía lateral de referencia de la máquina, a lo largo  
de todo su recorrido.

25                   La fuerza lateral promovida por dicho arrastre con-  
tra dicha guía lateral, obligaba a los tramos o unidades de made-  
ra a discurrir en forma rectilínea incluso cuando eran recogidas  
por los elementos de arrastre clásicos de que está dotada una -  
30                   máquina moldurera.

                  Sin embargo, se daba la circunstancia de que una -

1 vez que dicha fuerza cesaba, la madera debido a sus tensiones in-  
ternas recuperaba su forma primitiva, es decir la madera no queda  
ba perfectamente recta.

5 En este sentido, y pensando en evitar estos proble-  
mas, hay que destacar que si esa fuerza lateral se hace cesar jus-  
tamente en el momento en que la pieza es arrastrada por los ele-  
mentos de arrastre clásicos, se harán desaparecer las deformacio-  
nes laterales cuando la pieza es trabajada con la forma primitiva,  
10 con lo cual no habrá lugar a recuperación de forma una vez finali-  
zado el mecanizado. Lógicamente, hay que destacar que si se apli-  
can las deformaciones por flexión en la madera, originadas por la  
presión lateral constante y continuada sobre el costado de las  
15 mismas, se lograrán los fines ideales antedichos, máxime teniendo  
en cuenta que generalmente la madera ha sido sometida previamente  
a un aserrado y secado posterior, razón por la que presenta arquea-  
mientos y alabeos.

20 Consecuentemente con todo lo citado, el objeto funda-  
mental de la invención es el de constituir un dispositivo que no  
deforma las piezas, una vez que éstas son arrastradas por los ro-  
dillos de arrastre de la máquina moldurera, al constituirse una  
unidad que crea una fuerza lateral de arrastre previa la cual ce-  
sa justamente cuando la pieza de madera toma contacto con los ro-  
25 dillos.

30 El alimentador en cuestión, presenta solamente una -  
rueda con superficie periférica rugosa que oprime lateralmente a  
la pieza de madera, transportándola únicamente hasta los rodillos  
de arrastre motorizados. Cuando la pieza de madera llega hasta -

1 dichos rodillos, la fuerza lateral cesa automáticamente. La rueda  
rugosa es motorizada, y está alojada en el interior de una carcasa  
a la que se le imprime un movimiento en sentido perpendicular y -  
horizontalmente a la dirección de alimentación de las maderas en -  
5 truto. El movimiento originado es de vaivén, realizando el arris-  
tre de la pieza en el movimiento en sentido hacia la regla de refe-  
rencia y dejando libre a la pieza una vez que la misma comienza a  
ser arrastrada por los rodillos de la moldurera. ....

10 Para la motorización de la rueda rugosa de alimenta-  
ción, y con carácter preferente, se utiliza el mecanismo de trans-  
misión propio de la máquina, con lo cual conseguimos la misma velo-  
15 cidad de avance de los rodillos de arrastre y el de alimentación -  
simplificando la sincronización de velocidades, muy interesante -  
sobre todo cuando la máquina dispone de una gama de avance de made-  
ra, variable a voluntad.

20 La idea recogida por la invención, y los restantes -  
detalles de la misma, se advierten con mayor claridad en la hoja -  
doble de dibujos representativa, en la que se desarrolla un basti-  
dor (1) sobre el que se dispone el alimentador en sí. Las piezas  
de madera (10) están controladas por unas barras verticales (11),  
señalándose en la figura, la inferior un trazo lleno, y las supe-  
25 riores en puntos, de forma que la inferior está apoyada lateral-  
mente sobre la guía (19).

30 El alimentador en sí, tiene una carcasa (2) dentro de  
la que gira una rueda de superficie cilíndrica rugosa (3), actuada  
por una transmisión interna sin-fin-corona. La carcasa (2) desli-  
za transversalmente a la dirección de alimentación, sobre las -

1 guías (4), actuada mediante un mando, constituido por un cilindro  
(8), husillo roscado (5) y tuerca (6), bloqueándose todo ello por  
intermedio del tornillo (7). El mando del movimiento de vaivén -  
de la carcasa, puede estar sin embargo, realizado mediante cual-  
5 quier otro mecanismo susceptible de ser actuado a distancia, tal  
como un automatismo eléctrico o neumático. ....

Con el fin de regular la anchura de la madera, actua-  
remos sobre el mando (9) adecuadamente, realizando el bloqueo pos-  
10 terior con el antedicho tornillo (7). Por su parte, las piezas -  
de madera (10), se encuentran colocadas unas sobre otras sobre la  
mesa (1), entre las barras (11), y contra la cara (12). A un des-  
tado de esta pila de piezas de madera, y situado inferiormente, -  
se encuentra el interruptor eléctrico (13) encargado de detectar  
15 la existencia de madera en el cargador. De igual forma, y en po-  
sición mas avanzada en relación con el rodillo de arrastre (14) -  
propio de la máquina, se destaca el interruptor eléctrico (15), -  
el cual detecta que las piezas de madera son arrastradas por dicho  
rodillo hacia la fresa de cepillado (16).  
20

El accionamiento de la rueda (3), se realiza prefe-  
rentemente por medio del mecanismo de transmisión de la propia -  
máquina a través del eje estriado (17) y la junta tipo Cardan (18).  
25 Alternativamente sin embargo, dicha rueda (3) puede tener una -  
fuente propia de movimiento, tal como un motor eléctrico por -  
ejemplo, con velocidad fija o variable.

Para iniciar las operaciones con el dispositivo en -  
cuestión, se sitúan las piezas de madera (10) sobre la mesa (1),  
30 entre las barras (11) hasta hacer contacto con la cara (12). -

1 Estas piezas de madera (10), accionan el interruptor (13), si en  
ese instante el interruptor (15) se encuentra desaccionado, con  
lo cual el cilindro (8) actúa sobre el husillo (5) que empujará  
5 a la carcasa (2) contra la madera y contra la guía lateral (19),  
arrastrándola hacia el rodillo (14), según está mostrado en la  
figura. Cuando la pieza de madera inferior toma contacto con el  
rodillo (14), ha accionado el interruptor (15), el cual invierte  
el movimiento del cilindro (8), que traslada a la carcasa hacia  
10 afuera liberando su contacto con la pieza de madera, justamente  
cuando ésta ha sido recogida por el rodillo (14) propio de la  
máquina. Una vez que la pieza (10) ha pasado por el rodillo  
(14), se desactiva el interruptor (15) y vuelve a repetirse  
15 ciclo.

Indudablemente, que con esta disposición, se mantiene presión sobre las piezas de madera únicamente hasta que son  
recogidas por el rodillo (14), evitando la posibilidad de que la  
madera sea deformada.

20 Conviene resaltar, una vez descritas la naturaleza y  
ventajas de este invento, el carácter no limitativo del mismo, -  
por cuanto los cambios en la forma, materia o dimensiones de sus  
partes constitutivas, no alterarán en modo alguno su esencialidad,  
25 en tanto no supongan una sustancial variación en el conjunto.

Asimismo, el solicitante adhiriéndose a los Convenios Internacionales sobre Propiedad Industrial, hace constar -  
su derecho a la extensión de esta solicitud a los países extranjeros, reivindicando la prioridad de la misma.

30 N O T A

1

Los puntos de invención, nuevos en España, que se -  
presentan para que sean objeto de Modelo de Utilidad, deberán re  
caer sobre "ALIMENTADOR CONTINUO PARA MOLDURERA" de acuerdo con  
las siguientes:

5

\_\_\_\_\_

.....

\_\_\_\_\_

.....

\_\_\_\_\_

.....

\_\_\_\_\_

.....

10

\_\_\_\_\_

.....

\_\_\_\_\_

.....

\_\_\_\_\_

.....

\_\_\_\_\_

.....

15

\_\_\_\_\_

.....

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

20

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

25

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

30

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

REIVINDICACIONES

1  
5  
10  
15  
20  
25  
30

1ª.-"ALIMENTADOR CONTINUO PARA MOLDURERA", esencialmente caracterizado porque está constituido por una carcasa que desliza transversalmente a la dirección de arrastre, montada sobre dos guías paralelas y un husillo roscado paralelo a dichas guías, el cual husillo es actuado por un cilindro extremo que recibe movimiento de la propia transmisión de la máquina, disponiendo la carcasa en su interior un conjunto sinfin-corona que accionan una sola rueda de superficie exterior cilíndrica rugosa, rueda actuada por dicho mecanismo y que gira por medio de una junta cardan y un eje estriado accionado también por la propia transmisión de la máquina.

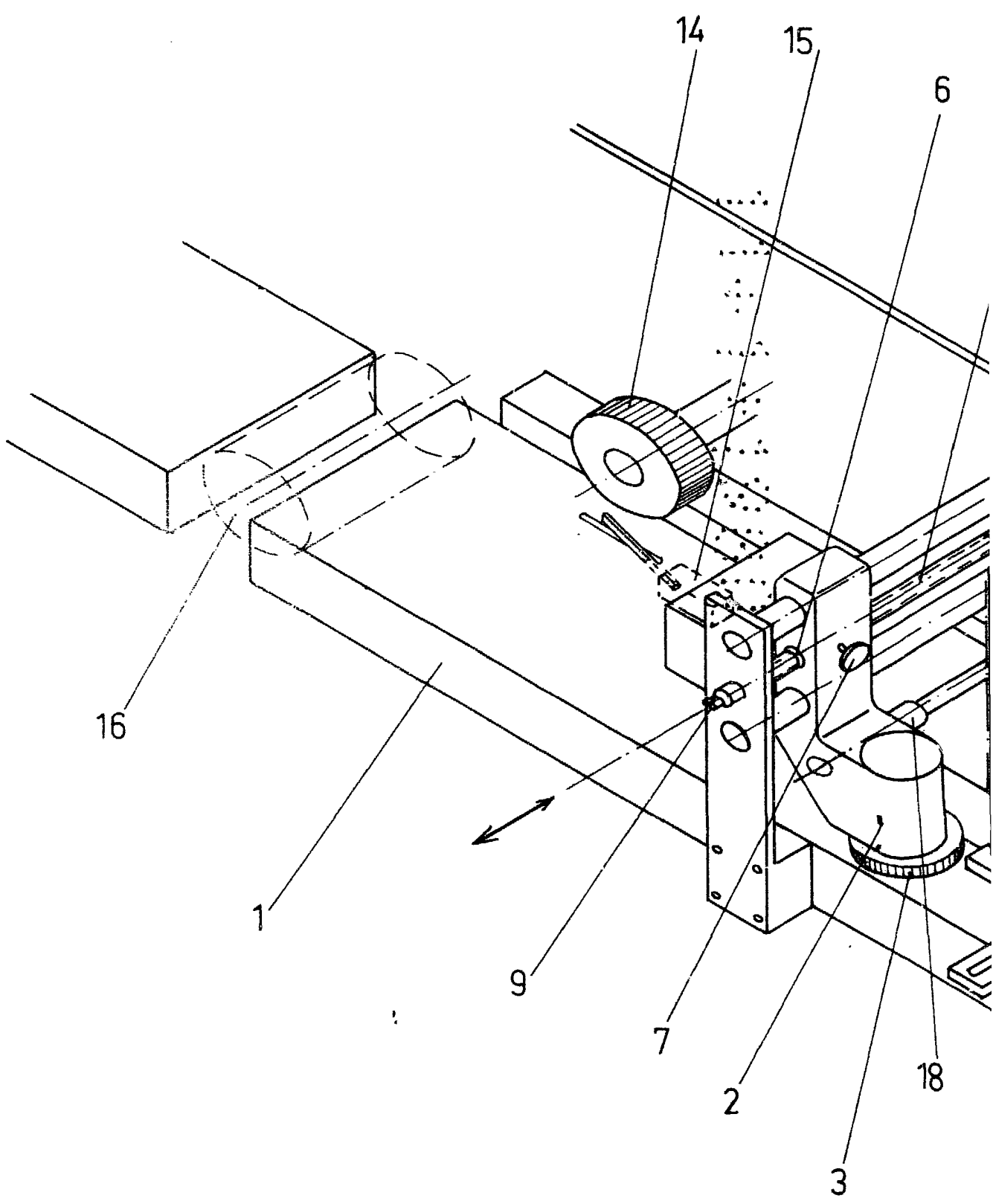
2ª.-"ALIMENTADOR CONTINUO PARA MOLDURERA", según la anterior reivindicación, caracterizado porque sobre el bastidor de la máquina, se disponen dos detectores, uno en el cargador de las maderas y otro en una posición próxima y un poco más avanzada que el primer rodillo de arrastre de dicha máquina, de forma que el primero de ellos actúa sobre el cilindro conductor de la carcasa, presionando sobre la pieza de madera a través de la rueda rugosa y arrastrándola hacia el rodillo de arrastre citado, entretanto que el segundo, invertirá el sentido de giro del cilindro conductor de la carcasa desplazando la carcasa y liberando la presión sobre la madera cuando comienza a ser arrastrada por el repetido rodillo de arrastre.

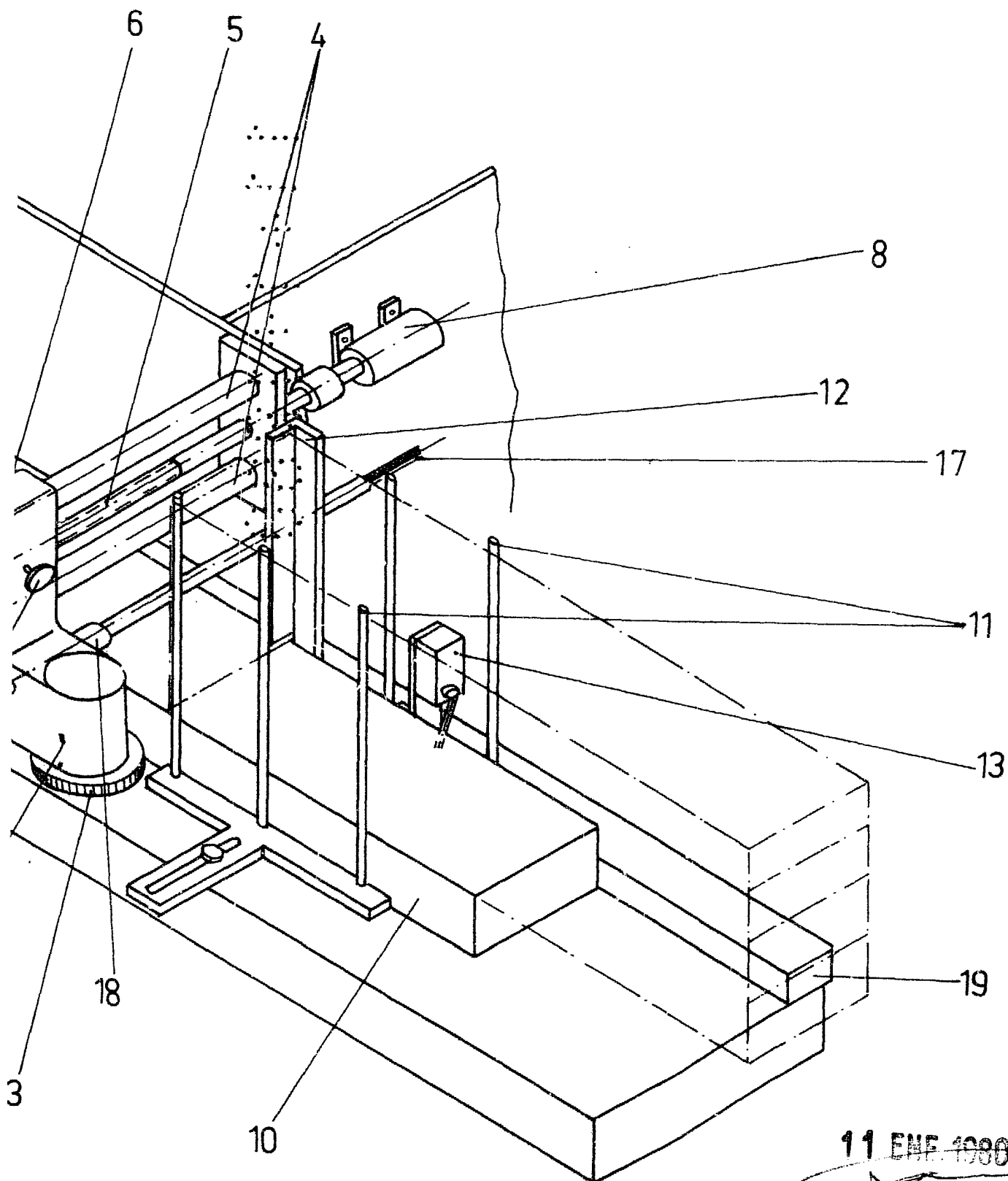
3ª.-"ALIMENTADOR CONTINUO PARA MOLDURERA".

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_







11 ENE 1980