



ESPAÑA

19	ES	11	247723	10	Y
		21			
		22	FECHA DE PRESENTACION		
			-7 ENE. 1980		

MODELO DE UTILIDAD

1 ABR. 1980

30 PRIORIDADES:	32 FECHA	33 PAIS
31 NUMERO		

37 FECHA DE PUBLICIDAD	31 CLASIFICACION INTERNACIONAL
	F 16 B 15/00

54 TITULO DE LA INVENCIÓN
"DISPOSITIVO DE AMARRE"

71 SOLICITANTE (S)
LLAMA-GABILONDO Y CIA. S.A.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
Portal de Gamarra, 50; VITORIA

72 INVENTOR (ES)

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE
D. JOSE RAMON TRIGO PEREZ

=AMP=

1 La presente Memoria descriptiva tiene como fi-
nalidad la declaración del objeto sobre el cual se soli-
cita el Privilegio de explotación industrial y comercial
5 exclusiva en el territorio nacional, de un Modelo de Uti-
lidad, de acuerdo con las normas que sobre el particular
contiene el vigente Estatuto sobre Propiedad Industrial.
Este Modelo de Utilidad bajo título "DISPOSITIVO DE AMA-
RRE", viene a perfeccionar las técnicas conocidas; plas-
mándolo en soluciones que aventajan las convencionales,
10 tal y como enumeraremos a lo largo de esta Memoria.

 Son conocidos dispositivos utilizados para el
amarre o fijación de elementos, a modo de abrazaderas, -
constituidas por una tira de material plástico la cual -
15 tira presenta un dentado continuo a lo largo de la misma,
de forma que este dentado se establece en contacto con
un resalte interno del extremo en forma de caja de la --
propia tira. El otro extremo de dicha cinta, volviéndose
20 se sobre sí mismo, se introduce por el interior hueco de
la caja y a través de ella, presionando sobre el objeto,
consigue el amarre de las unidades constitutivas del --
objeto. Estos dispositivos conocidos, presentan el in--
conveniente de que el amarre o fijación de la propia tira
sobre el objeto no es de considerable presión en múlti--
25 ples aplicaciones en las que se requiere un grado muy --
alto de dicha presión.

 La invención mejora notablemente la presión a
ejercer sobre los objetos a sujetar, hasta límites muy -
superiores, con la ventaja adicional de poder ser utili-
30 zado en aplicaciones muy específicas, tales como por --
ejemplo grilletes o esposas para inmovilizar a detenidos,

1 y con la destacable particularidad de que para deshacer
dicha presión, es necesario cortar la tira del disposi-
tivo. Lógicamente, este dispositivo tiene aparte del -
descrito, otras aplicaciones, tal como amarre para tu--
5 bos ... etc., etc.

Según se advertía con anterioridad, la abraza-
dera tiene la particularidad de estar constituida por -
un cuerpo con tres porciones definitorias, a saber, una
zona central alargada a modo de tira de sección prefe--
10 rentemente rectangular y de paredes lisas, un extremo -
de dicha tira, de sección menor, y otro extremo de la -
citada tira, a modo de caja hueca. El extremo de la ti-
ra flexible de sección disminuída se introduce por el -
hueco de la caja del otro extremo, presionando al obje-
15 to dispuesto sobre dicha tira, hasta el grado deseado -
de presión, en cuyo momento el objeto queda inmoviliza-
do.

A este efecto, la tira en su zona central, es
totalmente lisa, con una sección rectangular de dimen--
20 siones variables según las aplicaciones, ocupando esta
zona central la mayor parte del dispositivo. El extre-
mo de sección menor se introduce en el interior de la -
caja del otro extremo por uno de sus lados y sale al ex-
terior por el opuesto, de forma que al tirar del extremo
25 disminuído, se realiza una presión sobre el objeto, lo
que una vez alcanzado se mantiene, debido al dispositi-
vo alojado en el interior de la caja.

La caja presenta como decíamos, una orifica--
30 ción interna de sección rectangular, cuya mayor dimen--

1 sión se corresponde sustancialmente con la anchura de la
tira, destacándose en el interior de la caja, una pieza
metálica en forma de U con su base orificada con un hue-
co rectangular, y de cuyos costados menores de dicho ori-
5 ficio sobresalen dos lengüetas con una cierta inclinación.
La inclinación de las citadas lengüetas, es tal que tien-
den a encontrarse teóricamente en sus prolongaciones, es-
tablecidas precisamente en la cara de salida de la caja.

10 Cuando el grupo de objetos queda abrazado por
la tira flexible, el extremo se introduce por el hueco -
de la caja y se tira de él hasta la presión deseada, de
modo que al final, las lengüetas de la pieza metálica in-
ciden en los costados de la tira realizando una inmedia-
ta fijación. En esta operación coadyuvan perfectamente
15 la inclinación y la relativa flexibilidad de las lengüe-
tas de la pieza metálica, según se advertirá oportunamen-
te, para lo que nos servirá de ayuda la hoja simple de -
planos que se acompaña, en la que se representa lo si- -
guiente:

20 La Figura 1ª, muestra una planta de uno de los
extremos del dispositivo de amarre.

La Figura 2ª, es la planta de la porción inter-
media próxima al otro extremo del dispositivo.

25 La Figura 3ª, muestra el otro extremo de la --
tira.

La Figura 4ª, se refiere a un alzado de la zo-
na próxima a uno de los extremos.

La Figura 5ª, es el alzado del extremo.

30 La Figura 6ª, es un corte longitudinal del ex-
tremo del dispositivo que contiene la caja.

1 La Figura 7ª, es una perspectiva de la pieza me
tálica alojada en la caja.

La Figura 8ª, corresponde al corte AA' practicad
do en la figura 1ª.

5 La Figura 9ª, es una vista orientativa del com-
portamiento mutuo entre tira y pieza metálica.

La Figura 10ª finalmente, muestra la incidencia
de las lengüetas de la pieza metálica sobre la tira flexi
ble del dispositivo.

10 Con referencia a estas figuras, comenzaremos se
ñalando que el dispositivo de amarre objeto del Módelo de
Utilidad, tiene tres partes bien diferenciadas, a saber:

- Una tira lisa, flexible y central (1). en mate
rial plástico, que ocupa la mayor parte del dispositivo.

15 - Una cabeza (2) con un hueco central (11), rea
lizada asimismo en plástico y que se establece como conti
nuación de la tira (1).

- Un extremo de la tira (1), constituido por --
las porciones (4), (5), (6) y (8).

20 Concretamente la porción disminuida (4) de la -
tira (1), establece la separación entre la sección normal
de la tira y el extremo (6) y (8). La zona (6) del extrem
o, presenta unos resaltes (7) que facilitan el tiro de -
dicho extremo cuando se monta el dispositivo.

25 La caja (2) presenta el hueco rectangular (11)
que atraviesa la misma desde la zona de entrada (10) has-
ta la de salida (9). A su vez, la pieza metálica (14) en
forma de U, se incluye en el interior de la caja (2), de-
bidamente asegurada y embebida en el plástico. Esta pie-
za (14) presenta al efecto unas escotaduras (18) para --
30

1 facilitar la sujeción en la caja (2) y una ventana (17)
que se corresponde con la vertical de la orificación --
(11) de la mencionada caja, y en cuya ventana se desta-
can las lengüetas (15) inclinadas con respecto al plano
5 horizontal.

La pieza metálica, se sitúa dentro de la caja
(2), según se desprende de la sección AA' de la figura
1ª, mostrada en la figura 8ª, con las lengüetas (15) in-
clinadas hacia la salida (9) de la abertura (11). ∴

10 Al introducir el extremo (6)-(8) por la entra-
da (10) en el agujero (11) de la caja (2), las porcio-
nes (8), (6), (5) y (4), debido a su anchura, que es me-
nor que la del resto de la tira (1), pueden introducirse
fácilmente por el hueco (11). Nada más llegar la por-
15 porción mas ancha al hueco (11), incide sobre las len-
güetas (P), las cuales flexan y permiten su paso ajusta-
do. Sin embargo, cuando los objetos contenidos por el
dispositivo, se encuentran asegurados, la tira (1) pre-
senta tendencia (N) a volver hacia su posición inicial
20 saliéndose de (11), pero precisamente entonces, las len-
güetas actúan sobre la tira (1), según (16) (figura 10ª)
con lo que realizan las muescas (16) y (16') inmovilizan-
do totalmente la atadura realizada, merced a la acción
(M) de las repetidas lengüetas.

25 La porción resaltada (6)-(7) permite una su-
perficie rugosa de suficiente entidad como para asegu-
rar el tiro de la abrazadera a su través.

30 Conviene resaltar, una vez descritas la natu-
raleza y ventajas de este invento, el carácter no limi-
tativo del mismo, por cuanto los cambios en la forma, -

REIVINDICACIONES

1
5
10
15
20
25
30

1ª.- "DISPOSITIVO DE AMARRE", esencialmente ca-
racterizado porque la caja del extremo de la tira que -
forma parte de dicha tira y que presenta un hueco verti-
cal rectangular, abierto superior e inferiormente, lleva
interiormente incorporada una pieza metálica de sección
en U con una abertura rectangular en su base, de cuyos -
lados menores de dicha abertura se destacan sendas len-
guetas inclinadas una hacia la otra, situándose dicha --
pieza metálica embebida en la masa plástica de la caja y
con las lengüetas en la zona de salida de la abertura de
dicha caja, dirigidas hacia afuera y dotadas de cierta -
flexibilidad ante la entrada de la tira, de sección rec-
tangular y caras lisas.

2ª.- "DISPOSITIVO DE AMARRE".

Todo tal y como queda descrito en la presente
Memoria, que consta de ocho hojas mecanografiadas por --
una sola cara, acompañada de los dibujos correspondien--
tes.

Madrid; -7 ENE. 1980



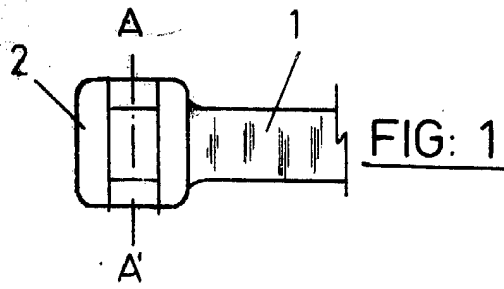


FIG: 1

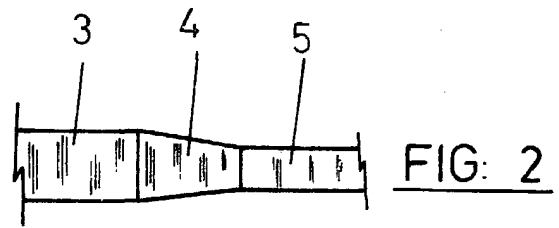


FIG: 2

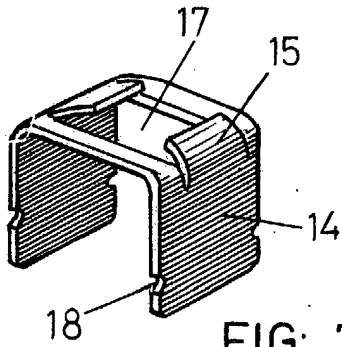


FIG: 7

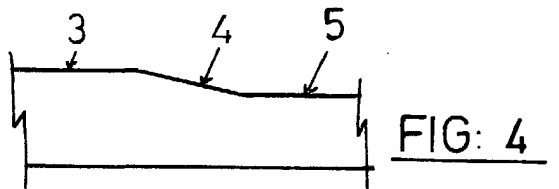


FIG: 4

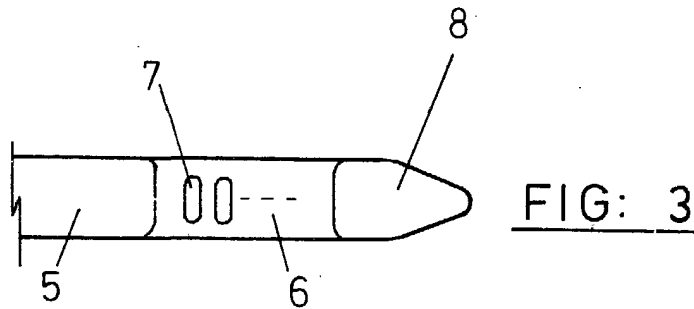


FIG: 3

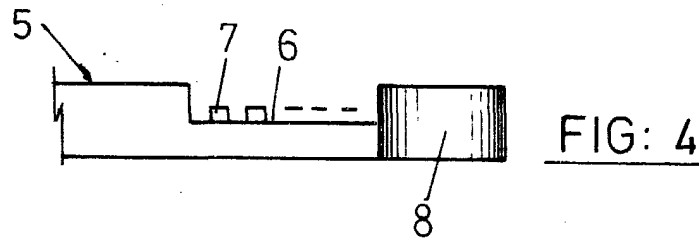


FIG: 4

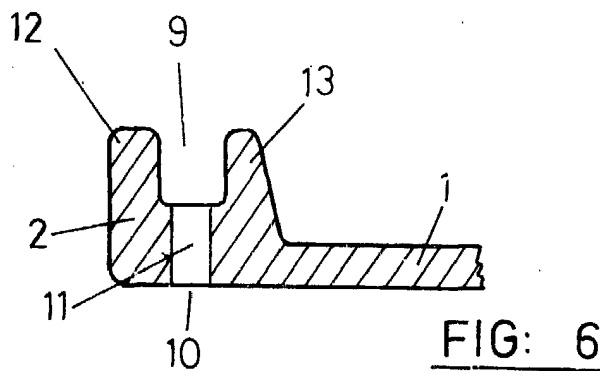


FIG: 6

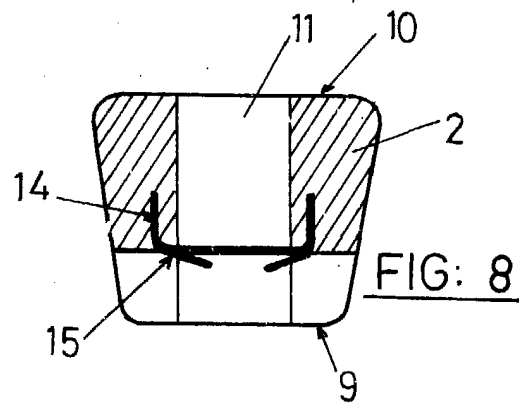


FIG: 8

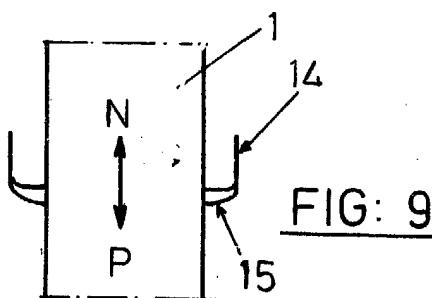


FIG: 9

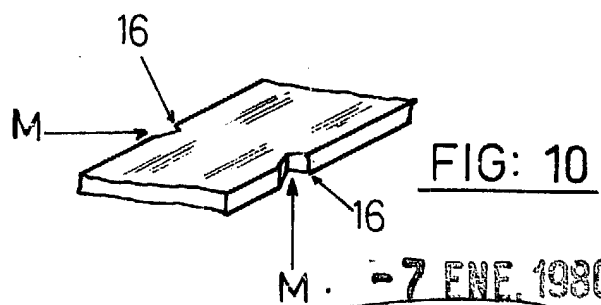


FIG: 10