



ESPAÑA

10	ES	11	NÚMERO	16	Y
		21	247702		
		22	FECHA DE PRESENTACION		

MODELO DE UTILIDAD

Presente 1980

30	PRIORIDADES:	32	FICHA	33	PAIS
31	NUMERO				

47	FECHA DE PUBLICIDAD	51	CLASIFICACION INTERNACIONAL
			B41F 15/00

54	TITULO DE LA INVENCIÓN
	"DISPOSITIVO TENSOR PERFECCIONADO PARA PANTALLAS DE SERIGRAFIA"

71	SOLICITANTE (S)
	ALBERTO DIAZ - MAROTO DIAZ

	DOMICILIO DEL SOLICITANTE
	Avda. de Lisboa, 2 (Parque de Lisboa) ALCORCON - MADRID

72	INVENTOR (ES)

73	TITULAR (ES)

74	REPRESENTANTE
	D. JUAN DEL VALLE Y SANCHEZ

2000-A M.V./TF.

1 La presente memoria descriptiva tiene como fin la -
declaración del objeto sobre el que ha de recaer el privile-
gio de explotación industrial y comercial exclusivo en el te-
rritorio nacional de un Modelo de Utilidad de acuerdo con la-
5 vigente Legislación, que, como el enunciado indica, se trata-
de "DISPOSITIVO TENSOR PERFECCIONADO PARA PANTALLAS DE SERI-
GRAFIA".

10 El objeto de la presente invención es un dispositi-
vo de tensado para pantallas de serigrafía, mediante el cual-
se consigue una perfecta ubicación de las capas o telas por -
fijar sobre dichas pantallas, y a falta solo de su posterior-
encolado o unión.

15 En la actualidad las máquinas tensoras existentes -
realizan esta operación por zonas independientes, por lo cual
y al tener la necesidad de lograrse un tensado homogéneo en -
todos los puntos tratados, obliga a un verdadero cuidado en -
los ajustes, lo que complica y hace lento el proceso.

20 Con el fin de superar estos inconvenientes, en este
dispositivo perfeccionado el tensado de la tela se realiza en
una sola operación y no por partes o zonas, con lo cual se -
eliminan los ajustes y se consigue un gran ahorro de tiempo y
por tanto de coste de funcionamiento, al tiempo que se simpli-
ca el trabajo del personal encargado de su manipulación.

25 Para ello el dispositivo está constituido básicamen-
te por un cuerpo principal, sobre el cual van fijados una -

1 excéntrica que permite el firme agarre de la tela por presión y un cilindro o pistón hidráulico que actúa sobre dicha excéntrica y que con su movimiento posibilita el tensado buscado.

5 Así mismo el cuerpo principal cuenta con una pieza-tope para impedir el movimiento de la pantalla, al ser sometida la pieza a él fijada al tensado por la acción del pistón - hidráulico.

10 La excéntrica por su parte es accionada mediante la palanca que comporta, y actúa sobre toda la longitud libre de la tela por fijar a la pantalla, sujetándola sobre la placa de fijación a ello destinada.

15 Queda así la tela lista para su tensado, al tener uno de sus extremos ya encolado o fijo a la pantalla (al igual que en anteriores procedimientos) que está sujeto por la pieza tope, y el otro en relación con el pistón sometido a la acción ya mencionada de agarre de la excéntrica y la placa de fijación.

20 Necesitándose únicamente del accionamientos del pistón hidráulico para conseguirse un homogéneo tensado en todos los puntos de la tela, pudiéndose realizar, sin más operaciones, el encolado de los lados libres de ésta sobre la pantalla, que tras el secado de la cola y liberado de la acción de la excéntrica queda listo para su utilización.

25 Para comprender mejor la naturaleza del invento en el plano adjunto hacemos una representación esquemática de su

1
utilización, no siendo en absoluto limitativa y susceptible -
por ello de las modificaciones accesorias que no alteren las-
características esenciales.

5
La figura 1 representa una vista del perfil del in-
vento en la que se pueden observar entre otros elementos, el-
cuerpo principal (1), la excéntrica (3) y los ejes (7) y (8)-
de ésta última.

10
La figura 2 representa una vista en planta superior
del dispositivo en la que se pueden apreciar la palanca de -
accionamiento (5) y la disposición del pistón hidráulico (2).

La figura 3 representa una vista en planta del dis-
positivo preconizado en la que se puede observar todos sus -
elementos y partes constituyentes, así como la disposición de
éstos.

15
En ellas se anotan las siguientes particularidades:

- 1.- Cuerpo principal
- 2.- Pistón hidráulico
- 3.- Excéntrica
- 4.- Placa de fijación
- 20 5.- Palanca de accionamiento
- 6.- Pieza tope
- 7 y 8.- Ejes
- 9.- Soporte excéntrica
- 10.- Base de deslizamiento

25
Según la invención, el dispositivo tensor perfeccio

1 nado se constituye básicamente en un cuerpo principal (1), -
un pistón hidráulico (2) y una excéntrica (3) y una placa de
fijación (4) ubicadas en la pieza soporte (9).

5 Situada sobre la base de deslizamiento (10) del
cuerpo principal (1) y unido a éste, el pistón hidráulico
(2) se fija en su otro extremo con el soporte (9) de la ex-
céntrica (3).

10 Este soporte (9) va dotado de unos ejes (7) y (8)-
sobre los cuales va montado el rodillo excéntrico (3), con-
tando además con una abertura o conformación en la cual va
ubicada la placa de fijación (4) sobre la que actúa la excén-
trica (3), que a su vez va dotada de una palanca (5) necesa-
ria para su accionamiento.

15 Por su parte el cuerpo principal (1) cuenta además
con un tope (6) para las pantallas por tratar, que está si-
tuado al final de la plataforma de deslizamiento (10) y un -
poco separado de ella.

20 De manera que una vez colocada la pantalla en su -
posición sobre el cuerpo principal (1), y retenida por la -
pieza tope (6), se procede al agarre del extremo libre de la
tela, que estando ya fijada en su otro extremo de la panta-
lla va ha ser sometida a un tensado.

25 Dicho agarre se produce, colocando en toda su lon-
gitud el lado de la tela por fijar a la pantalla entre la -
placa de fijación (4) y la excéntrica (3), que al ser accio-

1 nada mediante su palanca (5) desciende sobre la placa (4), -
aprisionando la tela entre ellas situada.

5 Una vez conseguido este agarre entra en funcio-
namiento el pistón hidráulico (2), que arrastra con su movi-
miento sobre la base (10) a la pieza soporte (9), y por tan-
to a la pieza aprisionada entre sus elementos, produciéndose
el tensado deseado.

10 Este tensado, al estar realizado de una manera si-
multánea sobre todos los puntos de la tela tratada, evita -
las posibles diferencias de tensión entre dichos puntos, y -
deja a la tela lista para poder completar el encolado de sus
lados sobre la pantalla, manteniéndose la tensión hasta el
total secado de la cola.

15 Producido éste se procede a realizar el proceso a-
la inversa, actuando sobre el pistón (2) y liberando a conti-
nuación la excéntrica (3) a la tela de su agarre, con lo que
queda la pantalla completamente acabada.

20 Descrita suficientemente la naturaleza del presen-
te invento, así como su realización industrial, sólo cabe -
añadir que en su conjunto y partes constitutivas es posible
introducir cambios de forma, materia y disposición, en cuanto
tales alteraciones no supongan variación sustancial del mis-
mo.

25 El solicitante al amparo de los Convenios Interna-
cionales sobre Propiedad Industrial, se reserva el derecho -

1 de extender esta demanda a los países extranjeros, si fuera -
posible, reivindicando la misma prioridad de la presente soli-
5 cidad.

N O T A

El Modelo de Utilidad que se solicita como nuevo en
España por veinte años, de acuerdo con la vigente Legislación
sobre Propiedad Industrial deberá recaer sobre "DISPOSITIVO-
10 TENSOR PERFECCIONADO PARA PANTALLAS DE SERIGRAFIA", en todo -
de acuerdo con las siguientes:

R E I V I N D I C A C I O N E S

15 1ª.- Dispositivo tensor perfeccionado para pantalla-
llas de serigrafía, caracterizado porque se constituye básica-
mente por un cuerpo principal en el que van montadas una base
de deslizamiento para un pistón hidráulico y una pieza tope -
para las pantallas, comportando además una pieza soporte uni-
da a dicho pistón y dotada de unos elementos necesarios para-
el agarre de las telas por pegar; de modo que una vez pegado-
un lado de la tela sobre la pantalla por preparar y colocada-
esta sobre el cuerpo principal en relación con la pieza tope,
20 se introduce el otro lado de la tela entre los elementos de -
agarre del dispositivo, procediéndose a su firme fijado e ini-
ciándose el desplazamiento del pistón neumático y/o hidráuli-
co sobre la base de deslizamiento, arrastrando en su movimien-
to a la pieza soporte en la que van ubicados los elementos de
25 agarre para la tela, que por actuar sobre todo el lado de la-

1
misma permite un tensado igual para todos sus puntos sin nece-
sidad de ajustes, dejando la tela lista para completar su en-
colado sobre la pantalla y permaneciéndolo la tensión hasta el
total secado de la cola, momento en el cual se procede a rea-
lizar las operaciones a la inversa, que dejan lista a la pan-
talla para su uso.

5
2.- Dispositivo tensor perfeccionado para pantallas de serigrafía, en todo de acuerdo con la anterior reivin-
dicación, caracterizado porque los elementos de agarre están
10 constituidos por una excéntrica que va montada sobre la pieza
soporte y relacionada con ésta mediante unos ejes, y por una
placa de fijación ubicada en una abertura de dicha pieza so-
porte, y estando dotada la excéntrica de una palanca para su
control; de modo que una vez introducida la tela entre la pie-
za de fijación y la excéntrica, se acciona la palanca con la-
cual la excéntrica se acerca a la placa de fijación, sujetan-
do por presión a la tela entre ellos introducida.

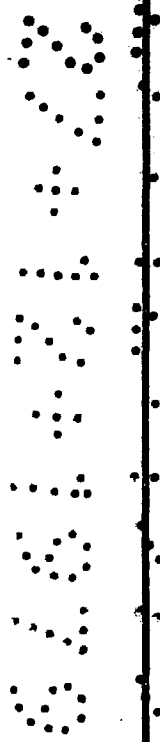
15
3.- "DISPOSITIVO TENSOR PERFECCIONADO PARA PANTALLAS DE SERIGRAFIA".

20
Según queda sustancialmente descrito en la presente
memoria descriptiva que consta de nueve hojas mecanografiadas
por una sola cara acompañada de sus correspondientes dibujos.

Madrid, a 27 D.C. 1979

El Agente Oficial

JUAN DEL VALLE SANCHEZ

A handwritten signature in dark ink, appearing to read 'Juan del Valle', is written over a circular stamp. The signature is fluid and cursive, extending below the circle.

1

5

10

15

20

25

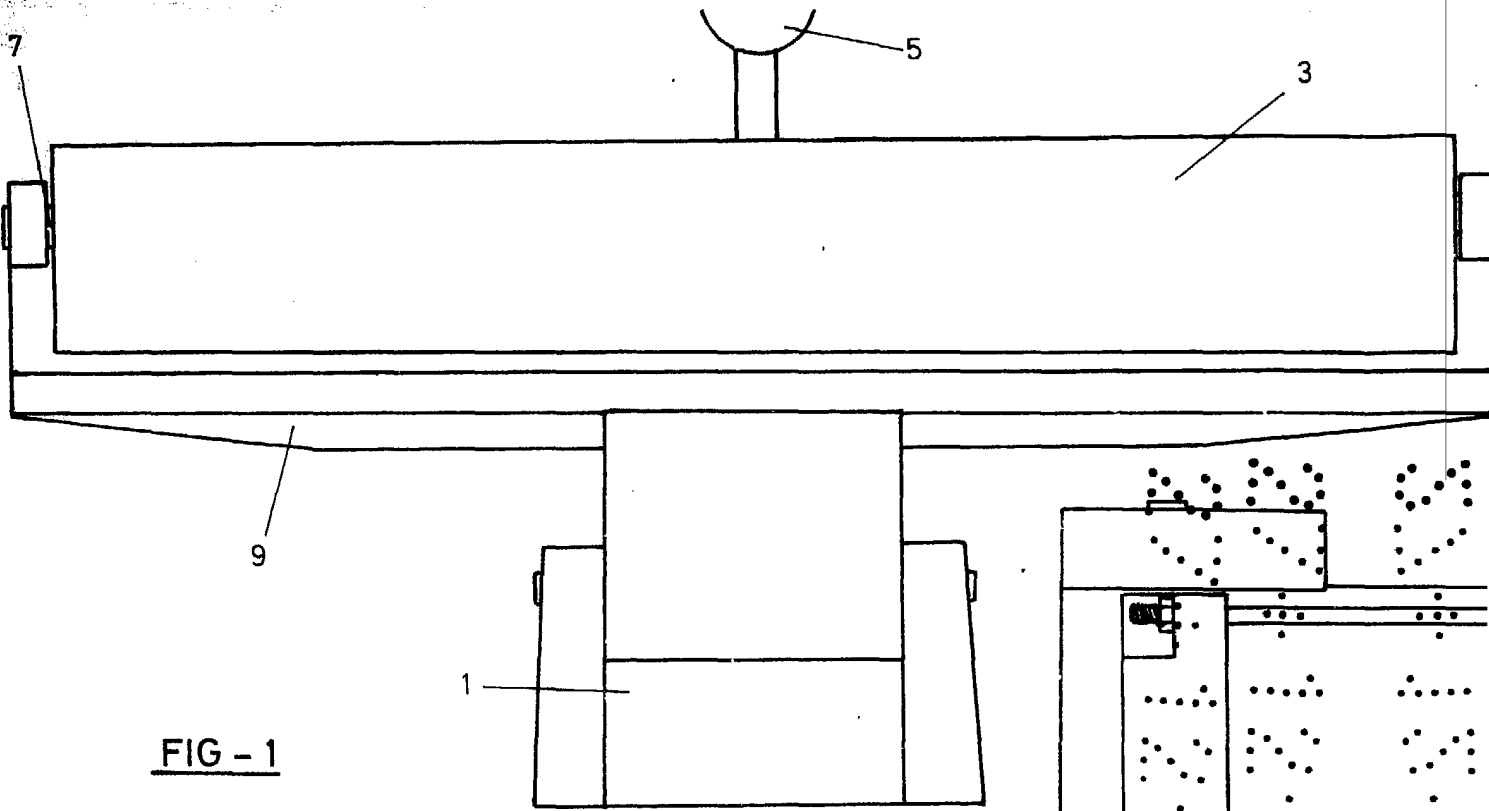


FIG - 1

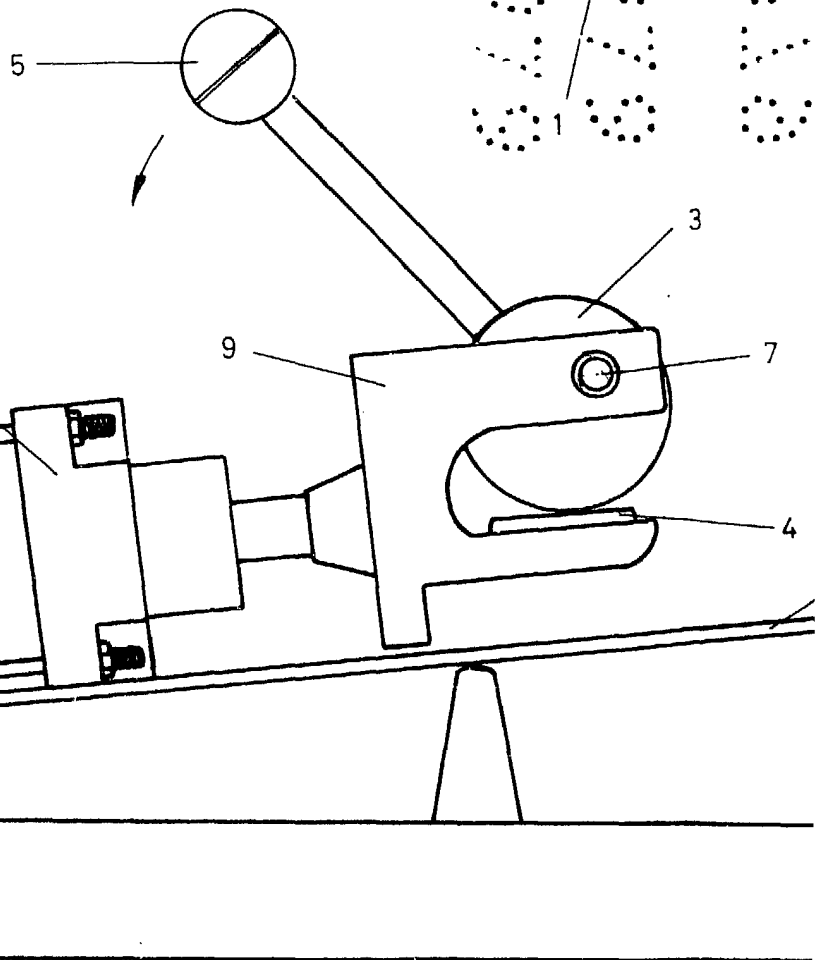


FIG - 3

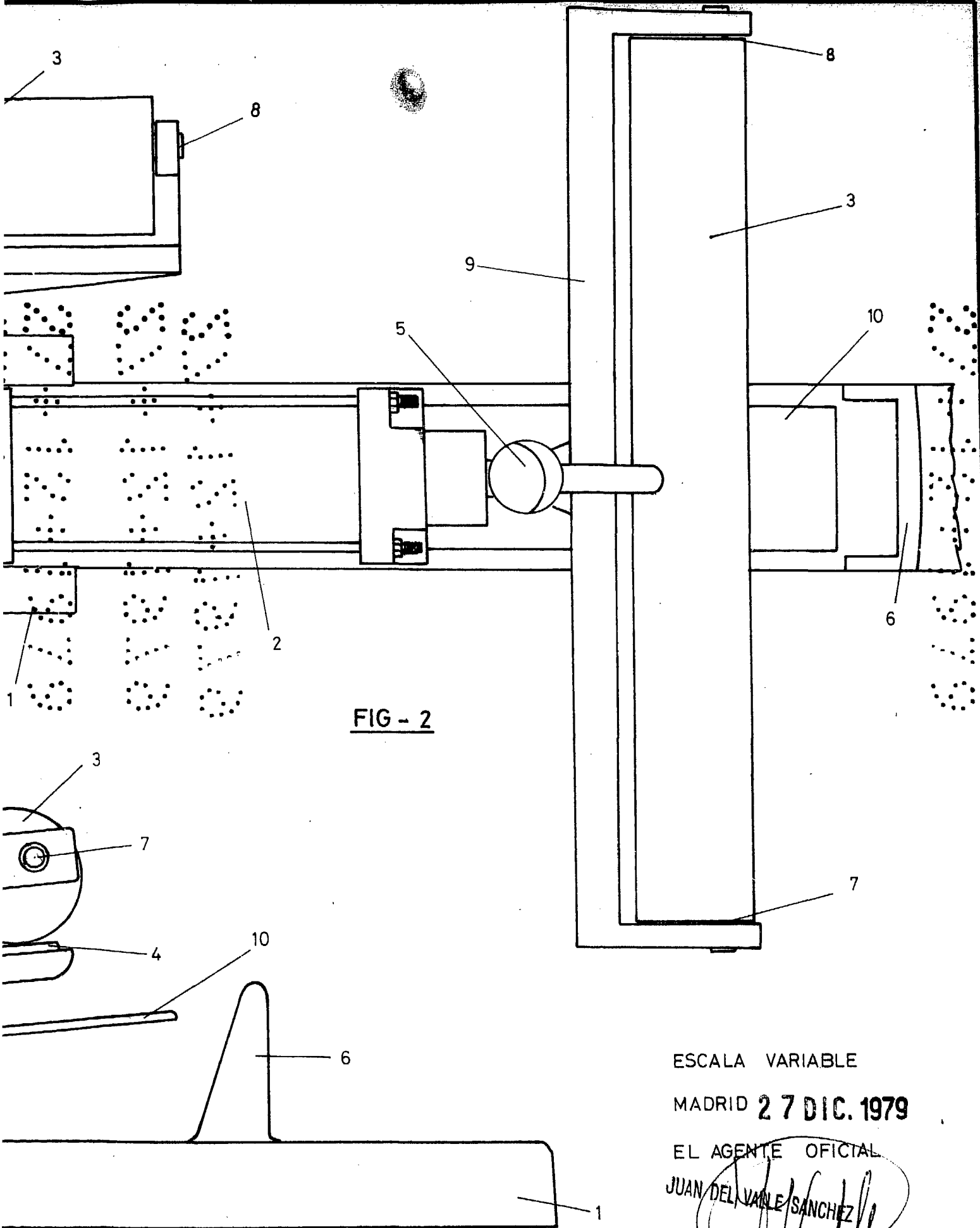


FIG - 2

ESCALA VARIABLE

MADRID 27 DIC. 1979

EL AGENTE OFICIAL

JUAN DEL VALLE SANCHEZ