

AÑO 1.959

Expediente núm.



247616

REGISTRO DE LA PROPIEDAD INDUSTRIAL

247616

PATENTE DE INTRODUCCION

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a la solicitud de

una PATENTE DE INTRODUCCION por DIEZ años, en España

a favor de

WIEGO, S.A., de nacionalidad

española domiciliado en Madrid

calle de Rufino Gonzalez núm. 31

por:

PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION Y MONTAJE DE CLASIFICADORES.

Nº 10370

Agente Sr. BALLESTERO



247616

PATENTE DE INTRODUCCION

que por diez años, para España y sus posesiones, se solicita a favor de "WIEGO, S. A.;" domiciliada en Madrid, España, Calle de Rufino González, 31, de nacionalidad española, por: "PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE CLASIFICADORES".

Memoria descriptiva

La esencialidad de la invención de que trata la presente Memoria, se refiere a unos perfeccionamientos en la fabricación de clasificadores, mediante los cuales se obtiene una nueva disposición en el montaje de los mismos en talleres, 5 almacenes u oficinas, sin necesidad del empleo de muebles e estanterías para la sustentación de las cajas o cajones.

Las ventajas antedichas se consiguen mediante la disposición de los elementos que integran el clasificador, puesto que cada caja o cajón, fabricado por separado como unidad íntegra, pueden ser acoplados para formar un conjunto de tamaño 10



247616

y forma deseados, con la particularidad, de que se mantienen en la posición correcta únicamente por su propio peso, sin intervención alguna de elementos de fijación, como tornillos, pasadores, etc, y, por tanto en el momento
15 que así lo aconsejen las circunstancias, puede ser ampliado a modificado con gran facilidad.

Las cajas o cajones clasificadores podrán adoptar la forma y tamaño necesaria, según las necesidades o aplicación a que se destinen, variando desde el tipo
20 de fichero, hasta la forma de caja que actualmente se utiliza para contener piezas de repuesto o despieces de fabricación, con boca abierta e inclinada.

Cada una de las cajas clasificadoras, se complementa con una armadura exterior o jaula, dotada de correderas en su parte inferior, según el trabajo que haya
25 de soportar y sobre las que desliza cuando la caja ha de extraerse para ser usada.

Para la mejor comprensión de cuanto antecede, se acompaña una hoja de planos en los que esquemáticamente
30 se representa una posible realización, a título de ejemplo no limitativo, y con referencia a dichos dibujos, se verifica a continuación una detallada descripción de constitución y funcionamiento.

En la figura 1ª muestra en perspectiva, un conjunto
35 formado por dos armaduras o jaulas ensambladas, pero vacías

24 76 16



La figura 2ª, el conjunto anterior visto por delante y con sus cajas correspondientes.

Según queda representado, cada armadura o jaula queda constituida por dos bastidores rectangulares, formados por un perfil en U (1) recto y otro del mismo perfil -2- convenientemente curva y con la particularidad de que su ancho corresponde al de la garganta del anterior, en la que encaja cuando se superponen.

Longitudinalmente quedan unidas las formas anteriormente descritas, mediante dos perfiles angulares -3- realizados en chapa, por cuya superficie horizontal corren las guías o correderas necesarias para facilitar el deslizamiento de la caja, las cuales pueden ser dotadas eventualmente de una uñeta o tope de retención para impedir la caída del cajón.

Descrita suficientemente la naturaleza de la presente invención y la forma en que la misma puede ser llevada a la práctica, se hace constar que el privilegio de concesión de la misma, habrá de reacer, precisamente, sobre las particularidades características de las siguientes reivindicaciones:

REIVINDICACIONES:

1ª.- "PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE CLASIFICADORES", esencialmente caracterizados por constituirse unos elementos independientes que se ensamblan por simple superposición y retenidos por su forma cen-



24 76 16

65 tructiva, cada uno de los cuales es una armadura que
comprende en su interior un cajón, caja o gaveta y que
reunidos de la forma indicada, establecen el mueble de
las dimensiones requeridas en cada caso de utilización
y de acuerdo con las necesidades y disponibilidades de
espacio existentes en el local en el que se monte el
clasificador.

70 2ª.- "PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE
CLASIFICADORES", según la anterior reivindicación y
caracterizados porque la armadura de cada elemento que-
da constituida por dos marcos formados por un perfil
en U con las alas hacia abajo, al que se suelda per
la parte superior otro perfil de las mismas caracterís-
ticas, con la particularidad de que el ancho total de
75 este último coincide con el espacio interno de las alas
del inferior, y que ha sido plegado para formar los
costados y parte superior de la armadura.

80 3ª.- "PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE
CLASIFICADORES", según anteriores reivindicaciones y cara-
terizados porque los marcos de perfiles en U quedan unidos
longitudinalmente y separados entre sí, precisamente
una magnitud igual a la profundidad del cajón a conte-
ner, mediante dos perfiles angulares plegados en chapa,
con una de sus paredes verticales y la perpendicular a
85 ésta en forma tal que se dirige al exterior de la arma-

24 76 16



dura y, precisamente a media altura de la misma, hasta donde llega también una pared posterior de la armadura.

90 4ª.- "PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE CLASIFICADORES" según anteriores reivindicaciones y caracterizados por el hecho de que cada armadura dispone en su parte inferior de dos largueros, en los que quedan convenientemente dispuestos los elementos de retención de las deslizaderas, en las que apoyan los patines o bolas dispuestas en la parte inferior de
95 cada una de las cajas o cajones dispuestas en su interior y para facilitar su extracción.

5ª.- "PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE CLASIFICADORES".

Todo tal y como queda descrito y reivindicado en la presente Memoria descriptiva que consta de cinco hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara a la que se acompaña una de dibujos para su mejor comprensión.

Madrid, veintiocho de febrero de mil novecientos cincuenta y nueve.

CARLOS BALLESTERO
P.P.



247616

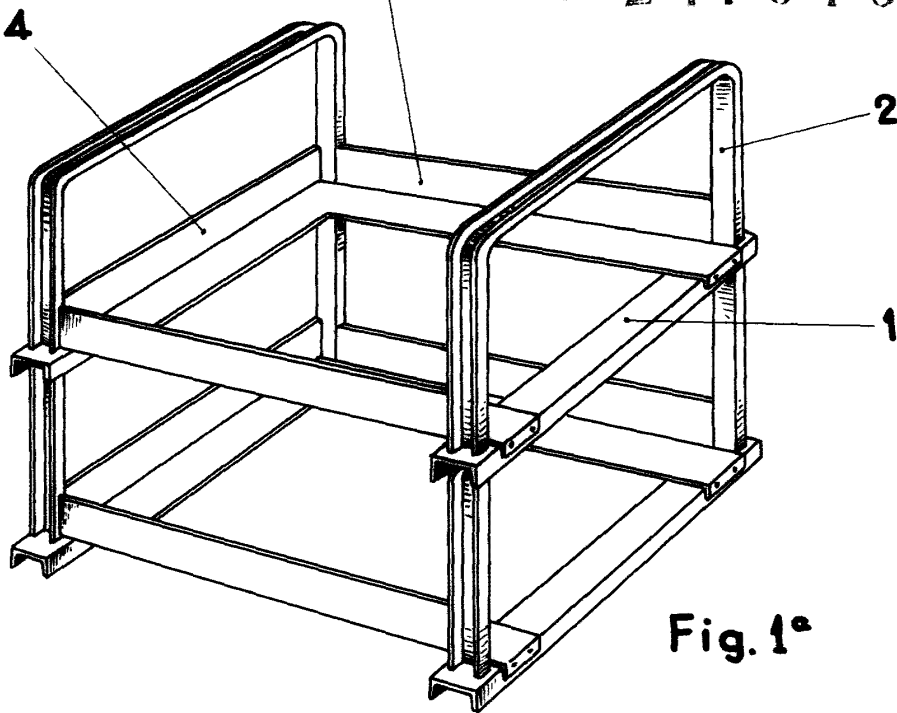


Fig. 1°

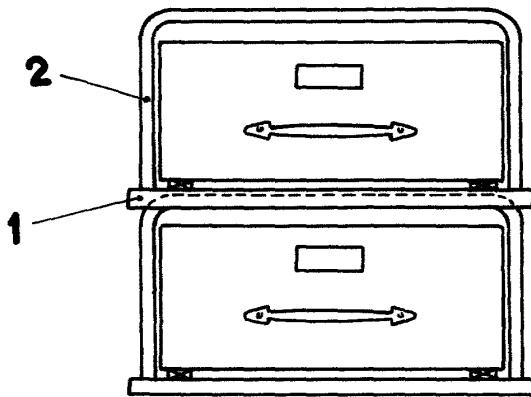


Fig. 2°

Escala variable
Madrid, 20 FEB 1959

CARLOS VALLÉS LIZO
P. R.