





247564

P A T E N T E  
D E  
I N V E N C I Ó N

a favor de Don Benito Casanovas Teixidó, de nacionalidad española, residente en Mataró (Barcelona), calle Prat, 21, por "MECANISMO PARA LA FORMACION DE MUESTRAS O DIBUJOS DE MALLA CARGADA Y RETENIDA EN TELARES CIRCULARES DE GENERO DE PUNTO".

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a un mecanismo destinado a la formación de muestras o dibujos de malla cargada y retenida en los telares circulares de género de punto conocidos con el nombre de "batería", mediante cuyo mecanismo, la función específica del cual es la de producir el cierre de la cabeza de la aguja fija cuando convenga y en consonancia con la muestra o dibujo a obtener, se caracteriza por su simplicidad de constitución y seguridad de funcionamiento, constando de piezas debidamente combinadas para poder cumplir en buenas condiciones la misión que les está encomendada.



247564

- Esencialmente, el aludido mecanismo comporta una palanca enlazada con una uña trinquete que trabaja con una rueda dentada fija al tambor de muestras, en el que van montadas unas pletinas dentadas, de las que una de ellas es susceptible de entrar en contacto con unas palancas basculantes, a las que así se imprime, en combinación con unos muelles, un movimiento giratorio, de acuerdo con el diente suprimido en dicha pletina para obtener el correspondiente dibujo, dando lugar tal movimiento de palancas a que la punta de éstas obliguen a los selectores o "jacks" a entrar en el interior del cilindro principal, el cual se halla provisto, en su parte superior, de una excéntrica que hace descender a los mencionados "jacks" una vez que han entrado en el cilindro, que, por tal causa, no actúan sobre el pico de la aguja, que queda abierto y retiene la malla en su interior, consiguiéndose de esta manera mallas cargadas, dobles triples y demás, en consecuencia con el dibujo a efectuar.
5. susceptible de entrar en contacto con unas palancas basculantes, a las que así se imprime, en combinación con unos muelles, un movimiento giratorio, de acuerdo con el diente suprimido en dicha pletina para obtener el correspondiente dibujo, dando lugar tal movimiento de palancas a que la punta de éstas obliguen a los selectores o "jacks" a entrar en el interior del cilindro principal, el cual se halla provisto, en su parte superior, de una excéntrica que hace descender a los mencionados "jacks" una vez que han entrado en el cilindro, que, por tal causa, no actúan sobre el pico de la aguja, que queda abierto y retiene la malla en su interior, consiguiéndose de esta manera mallas cargadas, dobles triples y demás, en consecuencia con el dibujo a efectuar.
10. ta de éstas obliguen a los selectores o "jacks" a entrar en el interior del cilindro principal, el cual se halla provisto, en su parte superior, de una excéntrica que hace descender a los mencionados "jacks" una vez que han entrado en el cilindro, que, por tal causa, no actúan sobre el pico de la aguja, que queda abierto y retiene la malla en su interior, consiguiéndose de esta manera mallas cargadas, dobles triples y demás, en consecuencia con el dibujo a efectuar.
15. la aguja, que queda abierto y retiene la malla en su interior, consiguiéndose de esta manera mallas cargadas, dobles triples y demás, en consecuencia con el dibujo a efectuar.

- Para la mejor comprensión de la presente memoria descriptiva, se acompaña un dibujo en el que, tan sólo a título de ejemplo, se representa un caso práctico de realización del citado mecanismo.
20. Para la mejor comprensión de la presente memoria descriptiva, se acompaña un dibujo en el que, tan sólo a título de ejemplo, se representa un caso práctico de realización del citado mecanismo.

- En dicho dibujo, la figura 1 es una vista lateral del objeto de la invención; la figura 2 lo muestra de frente; la figura 3 corresponde a una planta del conjunto; y las figuras 4 y 5 son detalles de la posición del pico de la aguja, en su fase de abierto o retención y carga de la malla y de cerrado, o sea en el momento de la descarga, respectivamente.
25. En dicho dibujo, la figura 1 es una vista lateral del objeto de la invención; la figura 2 lo muestra de frente; la figura 3 corresponde a una planta del conjunto; y las figuras 4 y 5 son detalles de la posición del pico de la aguja, en su fase de abierto o retención y carga de la malla y de cerrado, o sea en el momento de la descarga, respectivamente.

247564

12 FEB



El objeto de la demanda está constituido por un soporte general -1-, sobre el cual van montados los cilindros -2- y -3-, de los cuales el segundo se destina a la preparación de las muestras.

5. En el cilindro principal -2- se halla dispuesta, en su parte alta, una excéntrica -4- destinada a hacer entrar dentro del cilindro -2- a los selectores o "jacks" -5- provistos de los oportunos talones -6-. en esta misma parte alta figura otra excéntrica -7-, con la misión de hacer descender a los propios "jacks" -5-. En la zona inferior aparecen las agujas -8-, con su plomo -9- que las sujeta, y con el hilo -10- para el tejido, cuyas mallas se indican con -11-. Para arrastre de las agujas -8-, cuyo pico se señala con -12- existe la cremallera circular -13-, cuya constitución se aprecia en las fig. 4 y 5. Para elevar los "jacks" a su posición normal, se ha colocado en la base del cilindro -2- la rampa o leva -14-. Dichos "jacks" -5-, cuya posición de trabajo se indica con -5'- en todas las figuras, vienen retenidos por unos muelles -15-, que los aprisionan circularmente, como se aprecia en la fig. 2. Para hacer sobresalir del cilindro -2- los "jacks" que habían penetrado en el mismo, en el referido cilindro -2- se sitúa una leva -16-.
- 10.
- 15.
- 20.

25. Entre los cilindros -2- y -3- el mecanismo presenta una pluralidad de pares articulados de palancas en columna -17- y -18-, de perfil ligeramente diferente y presionadas todas ellas por un anillo -19-. Las citadas palancas -17- y -18- están tensadas por los muelles -19-, indi-



247564

cándose en la figura 2 con -17-18'- y -17-18''- las posiciones de inactividad y de trabajo respectivamente de las referidas palancas.

5. En la base del cilindro -3- figura una rueda dentada -20-, con la que coopera la uña trinquete -21- que es accionada a través de una palanca -22- por un tope fijado al talar. Finalmente sobre el cilindro -3- existen las pletinas dentadas -23-, cuya misión se detallará mas adelante.

10. El funcionamiento del mecanismo descrito es, en líneas generales, el siguiente.

15. Al impulsar a cada vuelta el tope fijado al talar a la palanca -22-, está transmite el impulso al trinquete, -21-, que hace avanzar un diente de la rueda -20-, la cual, al ir unida al cilindro de muestras -3-, hace que las pletinas -23-, solidarizadas al mismo, cambien de posición, entrando una de ellas en contacto con las palancas basculantes -17- y -18-. Si dicha pletina activa -23- es una de aquéllas la que se le ha eliminado un diente para producir el dibujo deseado, entonces imprime, en cooperacion con los resortes -19-, un movimiento giratorio a las aludidas palancas -17- y -18- que determina el que su punta obligue a los "jacks" -5- a penetrar dentro del cilindro -2-. Merced a la excéntrica -7-, colocada en la parte alta del cilindro referido -2-, los "jacks" ya entrados en este último son empujados hacia abajo, que, al quedar abierto, retiene la malla en su interior, formándose así mallas cargadas, dobles, triples y otras según el dibujo a efectuar. Para cerrar el citado pico -8- obra la excéntrica -4-, que produce tal resul-

20.

25.

247564



tado al impeler los "jacks" hacia el interior del cilindro  
-2-.

- Serán independientes del objeto de la invención los materiales, formas y dimensiones de los distintos elementos que integran el mecanismo descrito, siempre que las variaciones que se introduzcan no afecten a su esencialidad.
- 5.

- . -

N O T A

Se reivindica como objeto de la presente patente de invención:

1. Mecanismos para la formación de muestras o dibujos de malla cargada y retenida en telares circulares de género de punto, que se caracteriza esencialmente por estar constituido por una palanca accionable por un tope fijo al telar y enlazada con una uña trinquete que trabaja con una rueda dentada fija al tambor de muestras, en el que van montadas unas pletinas dentadas, de las que una de ellas es susceptible de entrar en contacto con unas palancas articuladas basculantes, a las que así se imprime, en combinación con unos muelles, un movimiento giratorio, de acuerdo con el diente suprimido en la citada pletina para obtener el correspondiente dibujo, dando lugar tal movimiento de palancas a que la punta de éstas obligue a los selectores o "jacks" a penetrar en el cilindro principal, el cual va provisto, en su parte superior, de una excéntrica que
- 10.
- 15.
- 20.

247564



5. hace descender a los aludidos "jacks", que, por tal motivo, no actúan sobre el piso de la aguja, que queda abierto y retiene la malla en su interior, consiguiéndose de esta suerte mallas cargadas, dobles, triples, y demás en consecuencia con el dibujo a efectuar, corriendo a cargo de otra excéntrica el cerrar el citado pico mediante impulsión de los repetidos "jacks" hacia dentro del cilindro, los cuales, para su salida vienen impulsados por una leva adecuada.
10. 2. Mecanismo para la formación de muestras o dibujos de malla cargada y retenida en telares circulares de género de punto".

La presente memoria descriptiva consta de seis hojas foliadas escritas a máquina por una sola cara.

Barcelona, a 12 de febrero de 1959

Benito CASANOVAS TEIXIDÒ

p.a.

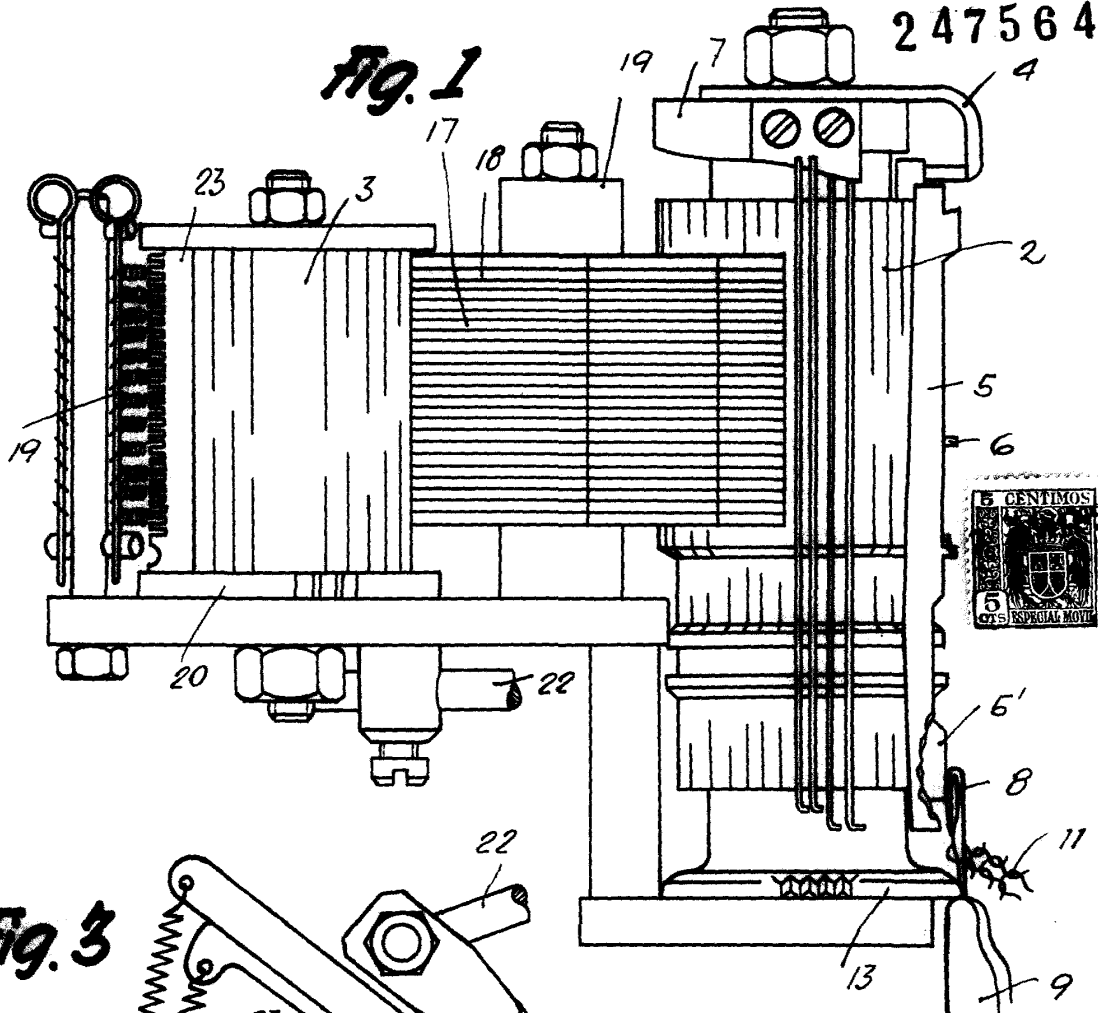


**D. BENITO CASAROVAS TEIXIDÓ**

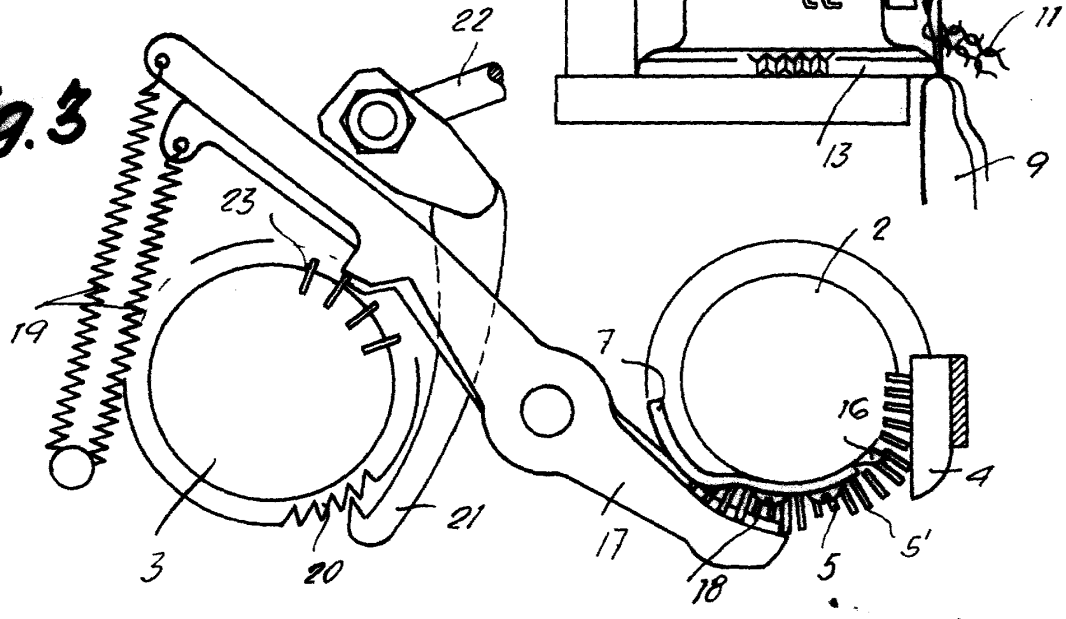
Das kojas  
koja n<sup>o</sup> 1

247564

**Fig. 1**



**Fig. 3**



Barcelona, 12 Febrero 1959  
Benito Casarovas Teixido

p.a.

247564

Fig. 2

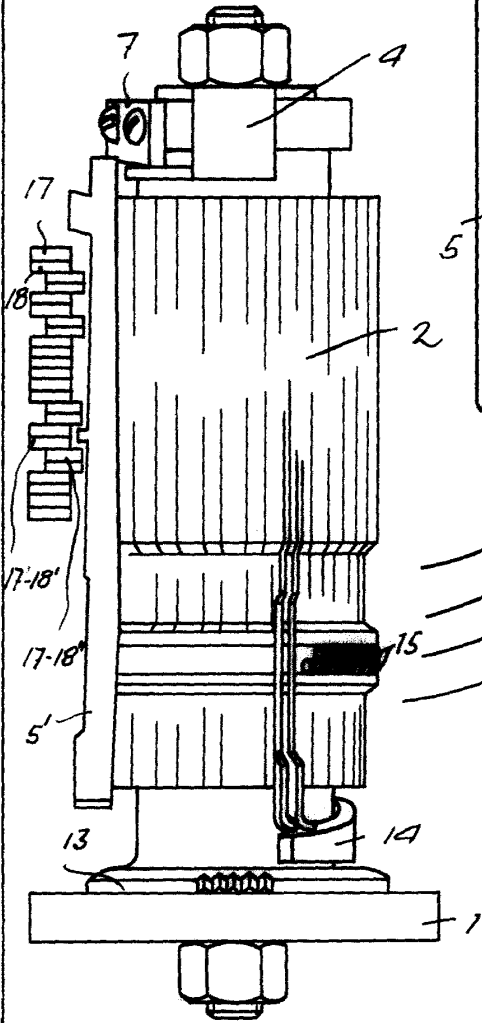


Fig. 4

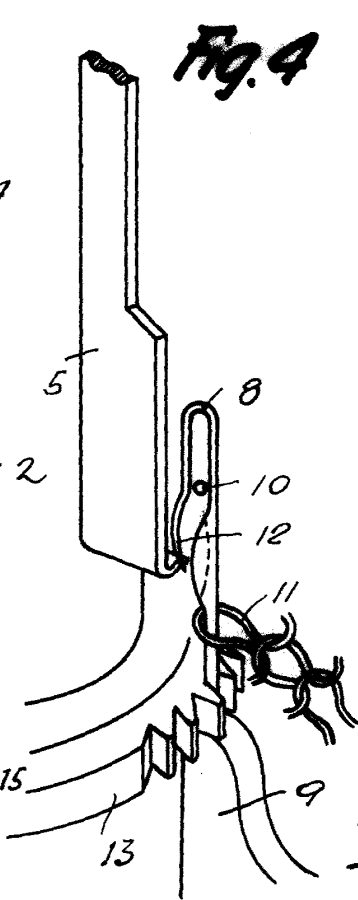
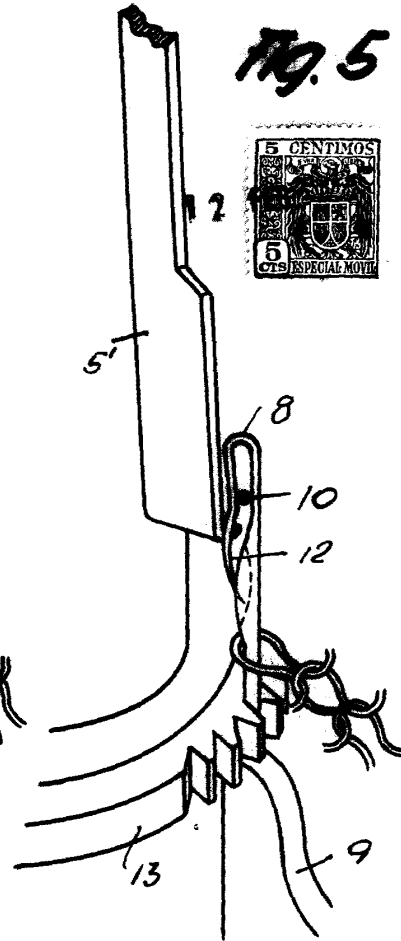


Fig. 5



Barcelona, 12 Febrero 1959  
Benito Casanovas Teixidó  
p.a.