



ESPAÑA

18 ES	11 NUMERO	10 A 1
21	471.389	
22	FECHA DE PRESENTACION	
	23-Junio-1978	

247434

PATENTE DE INVENCION

30 PRIORIDADES:	32 FECHA	33 PAIS
31 NUMERO		
809.922	24-6-1977	Estados Unidos
835.959	23-9-1977	Estados Unidos

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL	62 PATENTE DE LA QUE ES DIVISIONARIA
------------------------	--------------------------------	--------------------------------------

64 TITULO DE LA INVENCION
"PERFECCIONAMIENTOS EN O RELATIVOS A CONJUNTOS DE SOBRES":

71 SOLICITANTE (S)
MOORE BUSINESS FORMS Inc.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
NIAGARA FALLS, Nueva York (Estados Unidos de América) 1001 Buffalo Avenue.

72 INVENTOR (ES)
ROBERT H. ALLEN VICTOR J. ROBERTSON

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE
D. JOSE MIGUEL GOMEZ-ACEBO Y POMBO

0. 13.063

La presente invención se refiere a unos perfeccionamientos en o relativos a conjuntos de sobres, del tipo de los sobres cerrados y empaquetados, de pliegues exteriores dotados de un contenido inserto libremente en su interior, y más particularmente aquellos conjuntos que simulan una configuración convencional de solapa doblada y que son capaces de ser abiertos para la exposición de su contenido para la extracción, de forma similar a la de un sobre de solapa de construcción convencional.

10 Los conjuntos de sobres cerrados y empaquetados, dotados de un contenido inserto en su interior, son típicamente abiertos por la separación de una tira rasgable, situada en un extremo del sobre y que se superpone a un extremo del contenido, estando definida la tira rasgable por líneas de debilitamiento superpuestas. En varias construcciones conocidas de este tipo, el contenido está fijado amoviblemente de alguna manera a los pliegues del sobre externo y es extraído al ser el lado de la tira rasgable del sobre y un lado opuesto de la tira rasgable cogidos y arrancados, después de lo cual la tira rasgable es separada y extraído el contenido. Tal construcción de sobre se ilustra, por ejemplo, en la Patente estadounidense nº 3554438.

25 Otras construcciones de sobres cerrados y empaquetados tienen un contenido inserto libremente en el interior, es decir, el material inserto está desprendido de cualquier parte de los pliegues del sobre externo. Tal construcción se describe en la Patente estadounidense nº 4010889, en la que

el contenido "libre" es inmovilizado por medio de pequeños elementos fijados a los pliegues externos en disposición contigua a los bordes marginales del material inserto, pero sin estar fijados a ellos. Otras construcciones de sobres empaquetados y cerrados, dotados de contenidos "libres", se ilustran en la Patente estadounidense nº 3339827 y en la Patente estadounidense nº 377971, estando el contenido inmovilizado en la primera mediante líneas periféricas de fijación de los pliegues externos y en la última por medio de resaltos provistos en un pliegue del sobre externo.

Cada uno de los sobres de las construcciones mencionadas de contenido "libre", está provisto de una tira rasgable en un extremo que se superpone a un extremo del contenido y que es definida por líneas superpuestas de debilitamiento de modo que, después de la extracción de la tira rasgable, un extremo del contenido queda expuesto para su extracción, o bien el lado de la tira rasgable y un lado donde la misma pueden ser cogidos y arrancados para facilitar la extracción del contenido.

Cuando se extrae el contenido en la forma descrita anteriormente, las uniones en las líneas de perforaciones que conectan la tira rasgable al resto del sobre, deben separarse después de la extracción de la tira rasgable, para que la operación de extracción funcione apropiadamente. Sin embargo, si dichas uniones son hechas insuficientemente débiles durante la producción, no se realiza una clara separación

de la tira rasgable. El contenido debe entonces ser extraído de una forma no prevista para tal construcción de sobres en paquetes cerrados, lo cual no es sólo frustratorio sino que en la actualidad causa la destrucción parcial de una parte del contenido.

Asimismo, se ha encontrado que los receptores de dichos sobres en paquetes cerrados pueden estar desacostumbrados a seguir las instrucciones necesarias de "coger y tirar" y otras para separar la tira rasgable a fin de abrir el sobre y extraer el contenido. Dichos receptores pueden tener solamente experiencia en recibir los sobres normales de correspondencia de apertura superior o lateral, que son del tipo de sobres estándar de solapa, en los que la solapa doblada y cerrada de tal construcción es desde luego normalmente rasgada por el receptor, o es insertado un abrecartas o el dedo a través de una porción sin cerrar de la misma para rasgar el sobre a lo largo de una línea doblada de la solapa.

Un objetivo de la presente invención consiste en proporcionar una construcción mejorada de un conjunto de sobre.

Otro objetivo de la presente invención consiste en proporcionar una construcción de sobre en paquete cerrado, que ofrece las ventajas de un conjunto sencillo y económico y permite escribir las direcciones a elevada velocidad mediante impresión por computadora, como una serie continua de sobres unidos, mientras que al propio tiempo ofrece las ventajas de simplicidad y sencillez y quizá de una menor

confusión para algunos receptores, al estar dotado de una construcción de sobre de solapa doblada, de apertura como tal sobre para extraer su contenido.

5 A continuación se describirá a título de ejemplo, en relación con los dibujos adjuntos, un conjunto de sobres de acuerdo con la presente invención.

10 La Fig. 1 es una vista en perspectiva de una serie de sobres conectados, contruidos de acuerdo con la presente invención, con una porción de la misma suprimida para mayor claridad;

la Fig. 2 es una vista en perspectiva ligeramente ampliada, de un conjunto de sobre individual separado de la serie ilustrada en la Fig. 1, y con sus franjas de alimentación extraídas, mostrando el proceso de apertura del sobre de acuerdo con la invención;

las Figs. 3 y 4 son vistas en sección tomadas respectivamente según 3-3 y 4-4 de la Fig. 2;

la Fig. 5 es una vista análoga a la de la Fig. 2, ilustrando una ligera modificación de la misma;

20 las Figs. 6 a 15 son vistas en perspectiva de otras formas de realización de acuerdo con la invención, a escala ligeramente reducida, estando los conjuntos de sobre de las Figs. 8, 10, 11, 12 y 13 parcialmente seccionados para poder apreciar una porción del contenido;

25 la Fig. 16 es una vista en perspectiva de otra forma de realización de acuerdo con la invención;

la Fig. 17 es una vista en sección tomada según la

línea 17-17 de la Fig. 16;

la Fig. 18 es una vista en perspectiva de otra forma de realización de acuerdo con la invención; y

5 las Figs. 19 a 22 son vistas de otra forma de realización similar a la de las Figs. 1 a 4.

En dichos dibujos, puede apreciarse que en la Fig. 10 se ilustra una serie continua de sobres 10, unidos entre sí, en una construcción similar a la ilustrada en la Patente estadounidense 4010889, con excepción de la tira rasgable descrita en ella. La total descripción de la Patente
10 n^o 4010889 se incorpora por tanto específicamente aquí por referencia pues se refiere al conjunto de un sobre empacuetado y cerrado provisto de un contenido inmovilizado en su interior por medio de pestañas de unión fijadas a los
15 pliegues del sobre externo, que se apoyan contra los bordes del contenido pero que están desligadas del mismo.

Los conjuntos 10 de sobre individual están contruidos de unas láminas superpuestas continuas 11, 12 y 13 dotadas de líneas longitudinales superpuestas 14 de debilitamiento
20 cerca de bordes laterales opuestos, así como de orificios de alimentación separados 15 que definen bandas de alimentación separables 16. Las líneas transversales superpuestas 17 de debilitamiento separan las láminas en conjuntos de sobres individuales 10 dotados de pliegues inferior y superior 18 y
25 19, fijados entre sí adhesivamente a lo largo de porciones de su parte superior e inferior por líneas 21 de adhesivo (Fig. 3) y fijadas juntas a lo largo del resto de su periferia

mediante un pliegue inserto 22, así como por las líneas 23 de adhesivo (Fig. 4). Debe hacerse notar que el pliegue inferior del sobre es designado con 18 y está ilustrado en la parte superior de los dibujos para mayor claridad de los mismos. Se observará que el dorso del presente conjunto de sobre en paquete cerrado incluye los medios de apertura del sobre, ya que la superficie posterior del sobre simula la solapa doblada de un sobre convencional.

5
10
15
20
25

Dispuesto dentro de los pliegues externos del sobre 18 y 19, aparece un solo pliegue inserto 22, aunque es obvio que puede disponerse una pluralidad de tales pliegues junto con uno o más sobres de retorno, sin salirse del campo de la invención. Asimismo puede disponerse material de transferencia o carbón entre la totalidad o en partes seleccionadas de los pliegues y partes insertos, o pueden recubrirse de material de transferencia sin carbón la totalidad o parte de las superficies que se corresponden con los pliegues y partes insertos para la transferencia de indicaciones desde el pliegue 19 superior al conjunto.

Los pliegues 22 están contruidos a partir de láminas 12 por corte a lo largo de las líneas longitudinales 24 que discurren yuxtapuestas a las líneas 14, así como por corte a lo largo de cortas líneas transversales 25, en tanto que por troquelado se forman interrupciones 26 similares a las mencionadas en la citada Patente estadounidense nº 4010889. Las pestañas de retención o elementos 27 y 28 quedan por tanto definidas en yuxtaposición con los bordes

laterales más cortos con las porciones de los bordes extremos mayores del pliegue insertado como se ilustra. Las pestañas 28 permanecen fijadas a sus respectivos pliegues contenidos y a cada otra de las líneas transversales 17 de debilitamiento y, alguna vez durante el proceso del conjunto, son separadas de sus respectivos pliegues insertados a lo largo de pequeños cortes diagonales 29 que intersectan las líneas de cortes 24 y 25. Los pliegues contenidos son por tanto liberados completamente de su fijación a cualquier parte de los otros pliegues.

De acuerdo con la invención, una de las láminas tal como la 11, de la que están formados los pliegues inferiores 18, está dotada con medios de apertura del sobre directamente en cada conjunto 10. Como se ilustra claramente en las Figs. 2 a 5, los medios de acuerdo con una forma de realización para la apertura del sobre y la exposición de su contenido 22 para su extracción, comprenden una porción 30 del pliegue 18 que se extiende a lo largo de un borde marginal 11 del sobre. La porción 30 está delimitada por una línea 32 de perforaciones que presenta débiles puntos de unión 33 (ilustrados rotos en las Figs. 2 y 5), y está adicionalmente delimitado por líneas continuas de corte 34 que se extienden desde extremos opuestos de la línea 32 hacia el borde marginal 31, como se ilustra en las Figs. 1 y 2.

Alternativamente, la porción 30 puede ser definida por una línea continua 32a de perforaciones, provista de extremos curvados como se ilustra en la Fig. 5. En dicha primera forma

de realización, la porción 30 es por otra parte fijada en situación al pliegue del sobre 19 a lo largo de la línea 21 de adhesivo (Fig.3). Las líneas de corte 34 están ilustradas como ligeramente curvas, pero pueden ser rectas si se desea. Además, puede solo disponerse una de tales líneas en corte, siendo reemplazada la otra línea de corte 34 por una extensión de la línea 32 de debilitamiento.

Puede apreciarse que las líneas 32 y 34 de la línea 32a configuran una solapa simulada que se extiende a lo largo del borde marginal 31. Las líneas 35 son aplicadas por imprenta o por cualquier otra manera normal sobre la superficie externa del pliegue 18 y se extienden hacia fuera desde la línea 32 o de la línea 32a, para simular, junto con la configuración de la solapa simulada, un típico sobre de correspondencia de apertura superior.

Los cortes 34, así como los cortes 32' de la línea 32a, definen aberturas de acceso y también porciones elevables coplanarias con el plano del pliegue 12. De acuerdo con ello, el conjunto de sobre de paquete cerrado puede ser abierto mediante la inserción del índice o del pulgar del destinatario a través de uno cualquiera de estos cortes, de modo que la porción 30 sea parcialmente levantada y pueda ser separada a lo largo de la línea 32 o 32a, es decir rompiendo los puntos de conexión 33 la porción 30 es rasgada a lo largo de dicha línea. Puede ser curvada hacia arriba a lo largo de la línea adhesiva 21, como se ilustra en las Figs. 2 y 5, con lo que se expone un

borde 36 del contenido. Una porción del contenido adyacente a este borde, puede ser entonces asida para la extracción del contenido, de forma análoga a un conjunto conocido de sobre de correspondencia. Alternativamente, puede ser introducido un abrecartas a través de una de las aberturas de acceso definida por tales cortes, con el fin de facilitar la rotura de los puntos de unión cuando el abrecartas es desplazado a lo largo de la línea 32 ó 32a, o para facilitar la separación de la porción 30 del pliegue 13, cuando el abrecartas es desplazado a lo largo de la línea superior 21 de adhesivo en el borde marginal 31. Además, la porción 30 puede ser extraída por completo mediante simple rasgado de la misma hacia fuera después de que parte de ella es asida a través de una de las aberturas de acceso y separada a lo largo de la línea 32, así como a lo largo de la línea superior 21 de adhesivo del borde marginal 31, o el destinatario puede escoger simplemente desgarrar la porción 30 a lo largo del borde 31 o de otra parte, después de asir la porción 30 a través de uno de los cortes 34 ó 32a.

20 Las construcciones de sobre de las Figs. 2 y 5 son idénticas entre sí, excepto que las mismas líneas 28 subyacentes a la porción 30, están fijadas a ambos pliegues externos del sobre en la Fig. 5, de modo que las pestañas permanezcan substancialmente en yuxtaposición con el contenido 22, después de la abertura del sobre. Estas pestañas 28 subyacentes a la porción 30, pueden estar fijadas solamente al pliegue 18, pueden ser sólidamente conectadas al pliegue 18,

y solo ligeramente conectadas (como por ejemplo con cola vo-
látil) al pliegue 19, o pueden ser sólidamente empastadas a
ambos pliegues 18 y 19. Con las dos primeras alternativas, dichas
pestañas se desplazarán del contenido 22 (véase la Fig. 2) cuan-
do la porción 30 del pliegue sea arrancada. Por tanto, con
dichas pestañas subyacentes fuera, se puede conseguir un pro-
ceso de extracción todavía más fácil, sin ninguna interferencia
producida por pestañas de retención.

En otra forma de realización de acuerdo con la inven-
ción, en la Fig. 6 se ilustra un conjunto de sobre en paquete
cerrado, provisto de medios para la apertura del sobre y la
exposición del contenido para su extracción, el cual comprende
una porción 37 de pliegue 18, delimitada por una línea 38 de
perforaciones que discurre cerca del borde marginal 31 adyacen-
te, y adicionalmente delimitado por cortes continuos 39 practi-
cados en extremos opuestos de la línea 38 y que se extienden
hacia dentro del sobre, como se ilustra. La línea 38 de perfo-
raciones contiene asimismo una serie de débiles puntos de unión 41,
exceptuando que tal línea está expuesta por fuera del borde 36
del contenido, en lugar de por dentro del mismo, como se ilus-
tra en las Figs. 2 y 5. Los cortes 39 se extienden hacia fuera
del borde marginal 31, en lugar de dirigirse hacia dicho borde
como en las Figs. 2 y 5. Además, en la forma de realización de
la Fig. 6, se imprime o se aplica de otra forma un contorno 42
de una solapa simulada que se extiende desde el borde marginal 31,
sobre la superficie externa del pliegue 18 y se aplican asimis-
mo líneas 35 a la superficie exterior del pliegue 18 que se

extiende desde el contorno 42 de modo que, todo ello en conjunto, simula la construcción del dorso de un sobre de solapa doblada. La porción 17 del pliegue 18 en la Fig. 6 puede estar dispuesta por lo menos parcialmente en el contorno 42 y dicho contorno puede comprender un punteado como el
5 ilustrado o líneas que formen la solapa simulada. Asimismo, puede ser sustituida una línea de perforaciones por uno o más cortes 39.

El sobre 10a de la Fig.6 puede ser abierto después de la inserción del pulgar o del índice o del abrecartas a través de las líneas de corte 39, o a través de un corte 38' de la línea de perforaciones, o a través de un
10 corte de una línea de perforaciones substituida por cortes 39, para facilitar la rotura de los puntos de unión 41 cuando la porción 37 es separada a lo largo de la línea 38. Desde luego la porción 37 puede ser completamente separada del sobre durante la operación de apertura, por simple separación a lo largo de la línea 38 y rasgándola en cual-
15 quier otra parte entre los cortes 39. Debe hacerse notar que la línea 38 podría estar dispuesta más cerca del borde marginal 31 de lo que se representa en la Fig.6, y las pestañas de unión 28 subyacentes a la porción 37 podrían estar fijadas a ella, de modo que fueran separadas de la disposición contigua con el contenido 22 al ser separada la por-
20 ción 37. Alternativamente, la línea 38 podría ser eliminada y las líneas 39 podrían extenderse al borde 31. Los pliegues 18 y 19 deberían entonces estar fijados juntos al borde 31 a lo largo de la línea 22 de cola volátil (desprendible), con lo que se facilitaría la sencilla separación
25 de los pliegues a lo largo del borde 31, y , con las pestañas 28 ligeramente fijadas al pliegue 19 y más firmemente aseguradas

al pliegue 18, las pestañas serían extraídas en la separación de la porción 37 similarmente a lo ilustrado en la Fig. 2.

De acuerdo con otra forma de realización de la invención, se ilustra un conjunto de sobre de paquete cerrado 10b en la Fig. 7 y se construye de la misma manera que todas las otras formas de realización, excepto que los medios para abrir el sobre y exponer el contenido, comprenden una tira rasgable 43 delimitada por un par de líneas separadas 44 de perforaciones, con líneas 45 que conectan a las líneas 44 y dispuestas en extremos opuestos de las mismas. Esta tira rasgable se superpone al borde superior 36 del contenido de modo que, cuando es arrancada como se ilustra en la Fig. 7, el borde 36 queda expuesto para la extracción del contenido, y análogamente, como en la forma de realización de la Fig. 6, la tira rasgable 43 puede estar dispuesta más cerca de lo que se ilustra del borde marginal 31 del sobre, de modo que las pestañas 28 podrían quedar más completamente subyacentes a dicha tira rasgable y ser conectadas a ella. La separación de la tira rasgable debería por tanto separar las pestañas 28 de modo que se evitara cualquier posible interferencia presentada por tales pestañas conectadas todavía al pliegue del otro sobre durante el procedimiento de extracción; igual que en la forma de realización de la Fig. 2. Pueden disponerse cortas líneas de perforaciones, en lugar de cortes 45. Alternativamente, la línea de rasgado 44 dispuesta adyacente al borde 31, podría ser eliminada, y las líneas 45 extendidas hasta el borde 31. Los pliegues 18 y 19

deberían ser entonces fijados juntos de manera volátil (desprendible) a lo largo del borde 31, con las pestañas 28 fijadas ligeramente al pliegue 19 y moviendo firmemente el pliegue 18, de modo que pueda ser extraído después de la separación (como en la Fig. 2) de la tira 43.

Los conjuntos de sobre de paquete cerrado 10c a 10j, se ilustran respectivamente en las Figs. 8 a 15 y están contruidos cada uno de ellos en la misma manera que las formas de realización descritas, a excepción de que los medios para la apertura del sobre y la exposición del contenido varían ligeramente en cada construcción. El conjunto de sobre 10c de la Fig. 8 está dotado con una línea 47 de perforaciones, yuxtapuesta al borde marginal 31 del sobre. La línea está definida por una serie de cortes 47, con débiles uniones 46 dispuestas entre ellos, y la línea 47 está dispuesta para quedar ligeramente por fuera del borde 16 del contenido. Un contorno de una solapa simulada definida por la aplicación de líneas 48 y 49 sobre la superficie externa del pliegue 18, se extiende a lo largo del borde marginal 31 y rodea la línea 47 de perforaciones. Las líneas 49 pueden ser rectas, como se ilustran, o curvadas, si se desea, y las líneas 35 pueden asimismo estar aplicadas a la superficie externa del sobre, en cualquier manera normal, de modo que simulan junto con las líneas 48 y 49 una construcción de sobre de solapa doblada. En la apertura del conjunto de sobre 10c, un abridor tal como el pulgar o el índice del destinatario, o un abridor de cartas, se introduce a través

de uno de los cortes 47 para romper los puntos de unión 46 o para rasgar de otro modo el sobre a lo largo del borde marginal 31. El contenido es entonces expuesto y puede ser fácilmente extraído a través de la abertura que se presenta después de la separación del sobre en tal forma de realización. Puede apreciarse que el punto 10c es similar al conjunto de sobre 10a, excepto que los cortes 39 se han eliminado en la Fig. 8.

El conjunto de sobre 10d de la Fig. 9 es substancialmente el mismo que la construcción de sobre 10, excepto que se ha dispuesto una porción lateral 51 separable en lugar de una porción superior separable. Esta porción lateral está dispuesta a lo largo de un borde marginal lateral 52 del conjunto de sobre y está delimitada por una línea 53 de perforaciones, la cual está parcialmente curvada de modo que configure una solapa de sobre simulada. Las líneas 54, 55 y 56, están aplicadas a la misma superficie externa del conjunto 10d, para simular junto con la línea 53 la construcción de un sobre de apertura lateral de solapa doblada. El sobre 10d es abierto exactamente igual que el sobre 10 descrito con referencia a las Figs. 2 y 5. Las pestañas de retención 28 pueden estar fijadas a la porción 51, con el fin de ser separadas del contenido 22 después de la separación de la porción 51, y la línea 53 puede ser curvada continuamente, parcialmente curvada como se ilustra con líneas rectas, o puede ser totalmente en línea recta definida por una combinación de perforaciones o cortes, mientras que cortes tales

como 53 son definidos como aberturas de acceso.

El conjunto de sobre 10e ilustrado en la Fig. 10, tiene una pluralidad de cortes diagonales cortos y separados, o perforaciones 57 dispuestas en una dirección a lo largo del borde marginal 31, y una pluralidad de cortes diagonales más cortos 38 dispuestos en la dirección opuesta, en porciones 59 dispuestas entre los cortes adyacentes 57. Un abridor tal como el pulgar o el índice del destinatario, o un abridor de cartas, puede ser insertado a través de uno de los cortes 57 que definen aberturas de acceso para rasgar las porciones 59 de dicho pliegue de sobre externo a lo largo de los cortes 57 y 58.

El contenido es por tanto expuesto para su extracción después del rasgado. Las líneas 48, 49 y 35 pueden ser aplicadas en cualquier forma normal a la misma superficie externa del sobre, de modo que en conjunto simulan una construcción de sobre de solapa doblada.

El conjunto de sobre de paquete cerrado 10f de la Fig. 11 es completamente similar al sobre 10b de la Fig. 7. Una tira rasgable está dispuesta en un pliegue exterior del conjunto de sobre, estando dispuesta dicha tira rasgable a lo largo del borde marginal 31 y superponiéndose al borde 36 del contenido. La tira rasgable está delimitada por un par de líneas paralelas 61 de perforaciones, provistas de líneas substancialmente configuradas en $\sqrt{62}$ de perforaciones en extremos opuestos de las mismas. Las líneas 61 y 62 de perforaciones definen cortes que intervienen los puntos de

unión, definiendo tales cortes unas aberturas de acceso a través de las cuales puede insertarse el pulgar o el índice del destinatario o un abridor de cartas, para separar la tira rasgable a lo largo de las líneas 61 y 62, o lo largo del borde marginal 31 si se desea. En la superficie externa del pliegue del sobre 18 están aplicadas cortas líneas 63 que se extienden desde el borde marginal 31 y que están combinadas como partes de líneas 62, con el fin de configurar conjuntamente con una de las líneas 61 una solapa simulada de sobre. Asimismo, líneas de doblado 35 están aplicadas sobre la misma superficie externa del sobre, para dar la impresión de una construcción de sobre de solapa doblada, como se ha descrito con referencia a las otras formas de realización.

El conjunto de sobre 10g de la Fig. 12 es similar al de la Fig. 11, excepto en la configuración de su tira rasgable. Tal tira está dispuesta a lo largo del borde marginal 31 y se superpone al borde 36 del contenido, estando delimitada por líneas 64 de perforaciones conectadas a extremos opuestos mediante líneas curvas 65 de perforaciones. Todas las líneas de perforaciones están dotadas de cortes con débiles uniones intermedias, proporcionando los cortes aberturas de acceso para la inserción de un abridor de cartas o cualquier otro objeto tal como el dedo del usuario, para facilitar la extracción de la tira rasgable del sobre a lo largo del borde marginal 31, o de cualquier otro. La tira rasgable está contenida por lo menos en parte en la líneas 66 y 67

aplicadas al sobre, para configurar una solapa simulada, y estando asimismo aplicadas otras líneas de plegado 35 en el sobre, con el mismo fin descrito en las otras formas de realización.

5 El conjunto de sobre 10h de la Fig. 13 está dotado de una línea 68 de perforaciones, dispuesta a lo largo del borde marginal 31, ligeramente más adentro del
borde marginal 36 del contenido o justo por fuera del mismo, si se desea, estando dispuestas unas aberturas circulares 69
10 en dicho mismo pliegue externo del sobre, en extremos opuestos de la línea 68. Tales aberturas 69 proporcionan aberturas de acceso para un abridor de cartas o para cualquier otro
objeto tal como el dedo del operador, para facilitar la
apertura del sobre a lo largo de la línea 68 o a lo largo
15 de cualquier otra porción del sobre, como por ejemplo del borde marginal 31. La línea 68 y las aberturas 69 están contenidas dentro de las líneas 71 y 72 aplicadas en la
superficie externa del sobre, para contornear la solapa simulada de un sobre. Líneas de doblez 35 están aplicadas
20 de nuevo al sobre para el mismo fin citado anteriormente.

El conjunto de sobre 10i de la Fig. 14 es similar al sobre 10 de las Figs. 2 ó 5, excepto en que la porción separable 73 es mayor en comparación y está definida por líneas rectas 74 y 75 de perforaciones. El sobre puede ser
25 abierto de otro modo por exposición del contenido para su extracción similarmente a como se ha descrito para el sobre 10.

La Fig. 15 ilustra un conjunto de sobre en paquete cerrado 10j, que provisto de cortes 76 que se extienden hacia dentro desde el borde marginal 31 y junto con una línea 77 aplicada a la superficie de dicho pliegue, configura una solapa simulada de sobre. Los cortes 76 definen aberturas de acceso para la inserción del dedo del usuario, de un abridor de cartas o de cualquier objeto abridor, de modo que la porción 78 de este sobre pueda ser separada por rasgado entre los cortes 76 y quizá a lo largo del borde 31. Diversas combinaciones de líneas rectas/curvas de perforaciones que contorneen la porción 78, puede utilizarse en esta forma de realización y en cualquiera de las otras formas de realización anteriormente descritas, en las que tales líneas configuran un sobre simulado.

Las Figs. 16 y 17 ilustran otros medios para abrir el sobre y exponer el material contenido para su extracción. El conjunto de sobre está construido con un contenido libre como se ha descrito anteriormente, exceptuando que tales medios comprenden una tira rasgable separada 79, definida por líneas superpuestas 81 y 82 dispuestas en los pliegues externos 18 y 19 entre el borde marginal 83 y el borde 24 del contenido yuxtapuesto al mismo. Como puede apreciarse en la Fig. 17, las líneas 81 y 82 están dispuestas por dentro de las líneas de adhesivo 23 en el borde marginal 31 y ligeramente por fuera del borde adyacente del contenido 24. La superficie externa del pliegue 18 está provista de un contorno 84 de una solapa simulada doblada, con líneas 35

que simulan otros dobleces de solapa, de modo que en conjunto el sobre semeja una construcción de sobre de solapa doblada.

El sobre puede ser abierto para la exposición del contenido para su extracción, por simple separación de la tira rasgable. El destinatario puede entonces separar los pliegues, alcanzar y extraer el contenido libremente dispuesto.

Igualmente puede disponerse si se desea una tira rasgable 85 adicional, separable y definida por líneas superpuestas 86 y 87, para abrir el sobre y exponer el contenido para su extracción, a lo largo de un borde diferente del sobre. Las líneas 86 y 87 están dispuestas entre el borde marginal 88 y el borde yuxtapuesto del contenido 24, preferiblemente hacia dentro de las líneas de adhesivo 23 en el borde 88 y ligeramente por fuera del borde yuxtapuesto 24.

La Fig. 18 muestra otra forma de realización de la invención, la cual consiste en una combinación de las construcciones de sobre de las Figs. 15 y 16. Consiguientemente, en esta construcción están dispuestas líneas de corte 76 de la Fig. 15, así como tiras rasgables 79 y 85 de la Fig. 16, para proporcionar medios opcionales para la apertura del sobre y la exposición del contenido para su extracción. Asimismo, debe destacarse que tal apertura opcional y dispositivo de exposición de la Fig. 16 (provisto de una o dos tiras rasgables) puede estar dotado en cualquiera de las formas de realización anteriormente descritas, de modo que cualquiera de las construcciones de sobre puede ser abierta

para la exposición del contenido para su extracción, de la misma forma que una construcción de sobre convencional de solapa doblada, en la que un lado del sobre es rasgado o se introduce el dedo o un abridor de cartas en una
5 abertura desprovista de adhesivo de la solapa doblada.

Otras construcciones de sobres de paquete cerrado,

además de la ilustrada en la Fig. 1, pueden utilizar la solapa simulada de la presente construcción. Así, haciendo referencia a la Fig. 19, que es una vista de una forma de

10 realización análoga a la ilustrada en la Fig. 1, se muestra en ella una serie continua de sobres conectados, cada uno

~~de los cuales está generalmente designado con 100, cons-~~

truida de láminas continuas superpuestas 101, 102 y 103,

teniendo las láminas 101 y 103 unas líneas longitudinales

15 superpuestas de debilitamiento 104 en cerca de sus bordes

laterales opuestos, así como también unos orificios de alimenta-

ción separados 105, que definen unas franjas de alimenta-

~~ción 106 separables a lo largo de las líneas 104. Líneas trans-~~

versales superpuestas 107 de debilitamiento separan las

20 láminas más externas en conjuntos de sobre individuales dota-

dos de pliegues inferior y superior 108 y 109, adhesivamente

fijados juntos a lo largo de lados opuestos por líneas 11 de

adhesivos (101) y fijados adhesivamente juntos a lo largo

del resto de la periferia parcialmente mediante la lámina

25 insertada 130, a lo largo de líneas 112 de adhesivo (52).

Debe notarse que los pliegues de sobre inferior están desig-

nados con 108 y son ilustrados encima en los dibujos, para

facilitar la descripción de los medios de apertura del sobre, de acuerdo con la invención, los cuales están situados en la superficie del dorso del sobre y simulan una construcción de solapa doblada.

5 Las láminas insertadas 113 están formadas por pliegues 102, mediante apropiados troquelados a lo largo de 3 lados, para formar bordes del contenido libre 114, 115 y 116. El borde restante del contenido está adhesivamente fijado en 112 al pliegue de sobre externo y está dispuesto separable de éste a lo largo de la línea 117 de debilitamiento, que presenta uniones substancialmente débiles para la inmovilización del contenido en situación, durante la operación de proceso del sobre. Pueden estar analógicamente contenidas entre los pliegues externos 108 y 109 láminas insertadas adicionales, o cualquier material insertado en forma de sobre o sobres de retorno, sin por ello salirse del ámbito de la presente invención. Puede disponerse material de transferencia de carbón entre la totalidad de las partes insertadas y pliegues o en partes seleccionados de los mismos, o también pueden ser recubiertas de material de transferencia sin carbón la totalidad o parte de las superficies correspondientes de las partes insertadas o pliegues, para transferir indicaciones desde el pliegue superior 109 al conjunto.

25 Los pliegues 108 de cada conjunto está dotados con medios para la apertura del sobre y la exposición del contenido para su extracción, estando aplicados dichos medios,

junto con otras indicaciones, en la superficie externa de cada pliegue 108, dando a cada sobre 100 la apariencia de un sobre de solapa doblada. Tales medios comprenden una porción 120 de pliegue (Fig. 20) que se extiende a lo largo de un borde marginal 118 del sobre. La porción 120 está delimitada por una línea 119 de perforaciones, que presenta débiles uniones 121 (Fig. 20) y está adicionalmente delimitada por líneas continuas de corte 102 que se extienden desde extremos opuestos de la línea 119 hacia el borde marginal 118, como se ilustra en las Figs. 19 y 20. Alternativamente, la porción 120 puede estar delimitada por una línea continua 122 de perforaciones, provista de extremos curvados similares a los ilustrados en la Fig. 5. Las porciones 120 de la Fig. 20 están por otra parte aseguradas en su lugar con el pliegue externo 109 a lo largo de la línea 112 de adhesivo (Fig. 22). Las líneas de corte 122 se ilustran como ligeramente curvadas, aun cuando pueden ser rectas si se desea. Puede disponerse tan solo una de tales líneas de corte, siendo reemplazada la otra línea de corte 122 por una extensión de la línea 119 de debilitamiento.

Es evidente que las construcciones de solapa simulada ilustradas en las Figs. 5 a 18, pueden combinarse con la construcción de sobre de paquete cerrado, tal y como se ilustra en la Fig. 19.

De todo lo anterior puede preverse que se construye un conjunto de sobre de paquete cerrado, de tal manera que tiene la apariencia de una construcción de sobre de solapa

doblada. Sin embargo, al propio tiempo, el conjunto de sobre de que se trata es del tipo de los de paquete cerrado, que facilita una extracción sencilla y sin obstrucciones del contenido, debido a que está sin fijar en el sobre y no ofrece por tanto resistencia a su fácil extracción, así como por uniones en aquellos conjuntos en los que el contenido está fijado en su lugar de alguna manera. Una solapa simulada de la presente construcción, se separa a lo largo de su línea de debilitamiento para abrir así el sobre y exponer el contenido para su extracción. Esta solapa simulada puede ser parcial o totalmente separada del sobre, o puede ser rasgada a lo largo de un borde marginal del sobre, con un abridor de cartas o análogo. Construcciones alternativas análogas permiten acceder fácilmente al contenido cuando el sobre es abierto, después de la separación a lo largo de una línea de perforaciones o de otra línea de debilitamiento, o después de la separación de una banda de rasgado, delimitada por un par de líneas separadas de debilitamiento.

Debido a que el conjunto de sobre de que se trata no se abre mediante una acción de "coger y estirar" o por cualquier otra que signifique la separación de una tira de rasgado que incluya una porción de los dos pliegues que quede superpuesta en un extremo del contenido, por doblado del sobre hacia fuera de un lado del contenido y sobre un lado opuesto del mismo, aquellos elementos de retención del contenido yuxtapuestos entre las líneas 14 y 24 pueden ser más estrechos en comparación a aquellos ilustrados en otros

conjuntos de sobre de paquete cerrado. Por tanto, el contenido puede ser más amplio o el sobre más estrecho para un mismo tamaño de contenido que anteriormente, con un consiguiente ahorro en el coste de materiales.

5 Obviamente, son posibles muchas modificaciones y variaciones de la invención a la luz de lo anteriormente descrito. Debe entenderse por tanto que la invención puede ser practicada, dentro del ámbito de las siguientes reivindicaciones, de otra forma que la específicamente descrita.

10

NOTA


Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como la manera de ponerlo en práctica, se hace constar que todo cuanto no altere, cambie o modifique su principio fundamental, puede quedar sometido a variaciones de detalle.

15

También se hace constar que la presente invención corresponde a las descritas en las solicitudes de Patente nº^s 809922 y 835959, depositadas en los Estados Unidos de América en 24 de Junio de 1977 y en 23 de Septiembre de 1977, respectivamente, cuyas prioridades se reivindican de acuerdo con los

20

Convenios Internacionales en vigor, siendo lo esencial y por lo que se solicita Patente de Invención, por veinte años, lo que queda resumido en las siguientes reivindicaciones:



REIVINDICACIONES

1^a.- Perfeccionamientos en o relativos a conjuntos de sobres, del tipo de los que constituyen un paquete cerrado, caracterizado porque cada conjunto de sobre comprende unos pliegues anterior y posterior superpuestos, fijados entre sí por medios adhesivos a lo largo de bordes marginales de los mismos, para formar un sobre en el conjunto, estando dispuesto un material contenido en el interior de dicho sobre, amoviblemente fijado a lo largo de uno de los bordes del mismo o desprendido de dichos pliegues, de modo que quede libremente incluido en dicho sobre; unos medios dispuestos en uno de dichos pliegues adyacentes a uno de los mencionados bordes marginales para abrir el mencionado sobre y exponer el citado material contenido para su extracción, comprendiendo dichos medios por lo menos una línea de corte que se extiende a través del citado pliegue y que define una abertura que da acceso al sobre, estando practicada dicha línea de corte cerca de un extremo de un borde del mencionado material contenido, delimitando parcialmente dicha línea de corte una porción del mencionado pliegue, la cual puede ser separada a lo largo del borde del material contenido del resto del pliegue, después de la inserción de un abridor a través de la abertura de acceso, estando el otro pliegue completamente exento de cualquier medio que facilite la apertura del citado sobre, con lo que el citado sobre puede ser abierto y el contenido expuesto para su extracción, cuando la citada porción es separada, a lo largo

5

10

15

20

25

del borde del material contenido, del resto del primer pliegue mencionado, después de ejercer con el abridor una fuerza que origina la separación, cuando el abridor es insertado a través de dicha abertura de acceso.

5 2^a.- Perfeccionamientos según la reivindicación 1^a,
caracterizados porque la citada línea de corte se dispone
de modo que configure parte de una solapa simulada, apli-
cándose una línea de solapa a la superficie externa de di-
cho primer pliegue, que delimita otra parte de dicha solapa
10 pa simulada, estando aplicadas otras líneas de sobres a la
mencionada superficie externa, las cuales se extienden hacia
fuera desde el contorno de dicha solapa simulada, con lo
que en su conjunto dichas líneas de solapa simulan una cons-
trucción de solapa doblada.

15 3^a.- Perfeccionamientos según la reivindicación 1^a,
caracterizados porque dichos medios de apertura comprenden
un par de líneas de corte separadas, que se extienden a tra-
vés de dicho pliegue y definen un par de aberturas de acceso
del sobre, estando dispuestas dichas líneas de corte cerca
20 de los extremos opuestos del borde del contenido material, y
limitando parcialmente además dichas líneas de corte la men-
cionada porción del primer pliegue, con lo que el menciona-
do sobre puede ser abierto y el contenido expuesto para su
extracción, cuando la citada porción es separada, a lo
25 largo del borde del material contenido, del resto del pri-
mer pliegue mencionado, después de ejercer con el abridor
una fuerza que origine la separación, cuando el abridor es

del borde del material contenido, del resto del primer pliegue mencionado, después de ejercer con el abridor una fuerza que origina la separación, cuando el abridor es insertado a través de dicha abertura de acceso.

5 2^a.- Perfeccionamientos según la reivindicación 1^a,
caracterizados porque la citada línea de corte se dispone de modo que configure parte de una solapa simulada, aplicándose una línea de solapa a la superficie externa de dicho primer pliegue, que delimita otra parte de dicha solapa simulada,
10 estando aplicadas otras líneas de sobre a la mencionada superficie externa, las cuales se extienden hacia fuera desde el contorno de dicha solapa simulada, con lo que en su conjunto dichas líneas de solapa simulan una construcción de solapa doblada.

15 3^a.- Perfeccionamientos según la reivindicación 1^a,
caracterizados porque dichos medios de apertura comprenden un par de líneas de corte separadas, que se extienden a través de dicho pliegue y definen un par de aberturas de acceso del sobre, estando dispuestas dichas líneas de corte cerca
20 de los extremos opuestos del borde del contenido material, y limitando parcialmente además dichas líneas de corte la mencionada porción del primer pliegue, con lo que el mencionado sobre puede ser abierto y el contenido expuesto para su extracción, cuando la citada porción es separada, a
25 lo largo del borde del material contenido, del resto del primer pliegue mencionado, después de ejercer con el abridor una fuerza que origine la separación, cuando el abridor es

insertado a través de una de dichas aberturas de acceso.

5 4^a.- Perfeccionamientos según la reivindicación 3^a,
caracterizados porque dichas líneas de corte se orientan
para delimitar parte de una solapa simulada, aplicándose
una línea de solapa a la superficie externa de dicho primer
10 pliegue, que delimita el resto de dicha solapa simulada,
estando aplicadas otras líneas de sobre a la mencionada
superficie externa, las cuales se extienden hacia fuera
desde el contorno de dicha solapa simulada, con lo que
en su conjunto las líneas de solapa simulan una construcción
de solapa doblada.

15 5^a.- Perfeccionamientos según la reivindicación 1^a,
caracterizados porque dichos medios de apertura y exposi-
ción, comprenden una pluralidad de perforaciones que inclu-
yen la mencionada línea de corte, que por lo menos se
extienden a lo largo del borde marginal mencionado, que se
extienden a través del primer pliegue citado y definen abertu-
ras de acceso del sobre, que están dispuestas a lo largo
del borde del material contenido entre extremos opuestos
20 del mismo, y que permiten que dicha porción sea separada
del resto del primer pliegue después de la inserción del
abridor a través de una de las aberturas de acceso mencionadas,
con lo que el citado sobre puede ser abierto y el contenido
expuesto para su extracción, cuando las citadas porciones
25 separadas, entre dichas perforaciones, del resto del primer
pliegue mencionado, después de ejercer con el abridor una
fuerza que origine la separación, cuando el abridor es

insertado a través de dicha abertura de acceso.

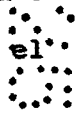
5 6^a.- Perfeccionamientos según la reivindicación 4^a,
caracterizados porque dicha línea de corte se orienta
para delimitar parte de una solapa simulada, aplicándose
una línea de solapa a la superficie externa del primer
10 pliegue mencionado, que delimita por lo menos otra parte
de dicha solapa simulada, estando aplicadas otras líneas
de sobre en la mencionada superficie externa, las cuales
se extienden hacia fuera desde el contorno de dicha solapa
simulada, con lo que en su conjunto dichas líneas de sola-
pa simulan una construcción de solapa doblada.

15 7^a.- Perfeccionamientos según la reivindicación 4^a,
caracterizados porque los citados medios para la apertura
y la exposición, comprenden un par de líneas de corte sepa-
radas, junto con la mencionada pluralidad de perforaciones,
estando orientadas dichas líneas de corte para delimitar parte
de una solapa simulada, y estando aplicada una línea de
sobre en la superficie externa del primer pliegue, que deli-
mita el resto de la citada solapa simulada, y estando asi-
20 mismo aplicadas otras líneas de sobre en dicha superficie
externa, las cuales se extienden hacia fuera desde el con-
torno de dicha solapa simulada, con lo que en su conjunto
dichas líneas de solapa simulan una construcción de solapa
doblada.

25 8^a.- Perfeccionamientos según la reivindicación 6^a,
caracterizados porque una primera de dichas perforaciones
se dispone sustancialmente paralela a la citada línea de

corte, y una segunda de dichas perforaciones se dispone sustancialmente perpendicular a la citada línea de corte.

9^a.- Perfeccionamientos según la reivindicación 8^a, caracterizados porque el mencionado contorno de solapa rodea dichas primera y segunda perforaciones y delimita el resto de la citada solapa simulada.



10^a.- Perfeccionamientos según la reivindicación 5^a, caracterizados porque dicha línea de corte define una abertura de acceso geométrica del sobre.

11^a.- Perfeccionamientos según la reivindicación 5^a, caracterizados porque dichos medios para la apertura y la exposición, comprenden un par de líneas de corte separadas, junto con la mencionada pluralidad de perforaciones, definiendo dichas líneas de corte unas aberturas de acceso geométricas del sobre, dispuestos cerca de los extremos opuestos del citado borde del material contenido, y a lo largo de una línea que se extiende entre dichas aberturas de acceso geométricas.

12^a.- Perfeccionamientos según la reivindicación 11^a, caracterizados porque se aplican líneas de solapa que contornean una solapa simulada, en la superficie externa de dicho primer pliegue, estando dispuestas dichas líneas de solapa a lo largo del borde marginal citado y rodeando dichos medios de apertura y exposición, estando aplicadas otras líneas de solapa en la mencionada superficie externa, las cuales se extienden hacia fuera desde el contorno de dicha solapa simulada, con lo que en su conjunto dichas

líneas de solapa simulan una construcción de solapa doblada.

13^a.- Perfeccionamientos según la reivindicación 5^a, caracterizados porque las citadas perforaciones que incluyen dicha línea de corte, definen una línea de perforaciones que se extiende a lo largo del citado borde marginal.

14^a.- Perfeccionamientos según la reivindicación 13^a, caracterizados porque se aplican unas líneas de solapa que contornean la solapa simulada sobre la superficie externa de dicho primer pliegue, estando dispuestas dichas líneas de solapa a lo largo de un borde marginal y rodeando dichos medios de apertura y exposición, estando aplicadas otras líneas de solapa en la mencionada superficie externa, las cuales se extienden hacia fuera desde el contorno de dicha solapa simulada, con lo que en su conjunto dichas líneas de solapa simulan una construcción de solapa doblada.

15^a.- Perfeccionamientos según la reivindicación 5^a, caracterizados porque dichas perforaciones definen una línea de perforaciones que se extiende a lo largo del borde marginal, extendiéndose la mencionada línea de corte hacia fuera desde dicho borde marginal y estando dispuesta en un extremo de dicha línea de perforaciones.

16^a.- Perfeccionamientos según la reivindicación 15^a, caracterizados porque los citados medios de apertura y exposición comprenden además un par de líneas separadas, que definen aberturas de acceso del sobre y que se extienden a través del citado primer pliegue y hacia fuera desde dicho borde marginal en extremos opuestos de dicha línea

de perforaciones.

5 17^a.- Perfeccionamientos según la reivindicación 16^a,
caracterizados porque se aplican líneas de solapa que con-
tornean una solapa simulada sobre la superficie externa
de dicho primer pliegue, estando dispuestas dichas líneas
de solapa a lo largo de un borde marginal y rodeando dicha
línea de perforaciones, estando aplicadas otras líneas de
solapa en la mencionada superficie externa, las cuales
se extienden hacia fuera desde el contorno de dicha solapa
10 simulada, con lo que en su conjunto dichas líneas de solapa
pa simulan una construcción de solapa doblada.

15 18^a.- Perfeccionamientos según la reivindicación 17^a,
caracterizados porque dichos medios adhesivos que fijan
entre sí los mencionados pliegues a lo largo del citado
borde marginal, comprenden una franja de cola desprendible,
con lo que es posible que dichos pliegues sean separados a
lo largo de dicho borde marginal y con lo que comprenden,
junto con dicha línea de corte, los citados medios para la
apertura y exposición.

20 19^a.- Perfeccionamientos según la reivindicación 18^a,
caracterizados porque el material contenido está dotado de
lados opuestos y bordes marginales en disposición contigua
con e independiente de unas pestañas de unión adhesivamente
fijadas a por lo menos uno de dichos pliegues, para inmo-
25 vilizar el citado material contenido en el sobre, estando
unas porciones de dichas pestañas de unión dispuestas ad-
yacentes a la mencionada porción de dicho primer pliegue y

estando fijadas a la misma, con lo que dichas porciones de las pestañas de unión son retiradas del material contenido cuando se realiza la separación de la mencionada porción del primer pliegue.

5 20^a.- Perfeccionamientos según la reivindicación 5^a, caracterizados porque dichas perforaciones definen una línea de perforación que se extiende a lo largo de un borde marginal, delimitando conjuntamente dicha línea de corte y dicha línea de perforaciones por lo menos parte de una solapa simulada que define la citada porción del citado primer pliegue, y estando aplicadas unas líneas en la superficie externa de dicha primer pliegue que se extienden desde el contorno de dicha solapa simulada delimitando otras solapas con lo que el sobre parece que tenga una construcción de solapa doblada.

10

15

 21^a.- Perfeccionamientos según la reivindicación 5^a, caracterizados porque los citados medios de apertura y exposición comprenden además un par de líneas de corte separadas que definen aberturas de acceso del sobre y se extienden a través de dicho primer pliegue, definiendo dichas perforaciones unas líneas de perforaciones que se extiende a lo largo del borde marginal, delimitando dichas líneas de corte juntamente con la citada línea de perforaciones una solapa simulada, y estando aplicadas unas líneas en la superficie externa de dicho pliegue que se extienden desde la solapa simulada y delimitan otras solapas, con lo que el sobre parece que tenga una construcción de solapa doblada.

20

25

22^a.- Perfeccionamientos según la reivindicación 5^a,
caracterizados porque el citado material contenido tiene
lados opuestos y bordes marginales en disposición contigua
e independiente de pestañas de unión fijadas adhesivamente
a por lo menos de uno de dichos pliegues para inmovilizar
dicho material contenido en el sobre, estando unas porciones
de dichas pestañas de unión dispuestas subyacentes a dicha
porción del primer pliegue y estando fijadas a él, con lo
que las citadas porciones de pestañas de unión son separadas
del material contenido cuando se realiza la separación
de las citadas porciones del primer pliegue.

23^a.- Perfeccionamientos según la reivindicación 18^a,
caracterizados porque dicho material contenido tiene lados
opuestos y bordes marginales en disposición contigua e in-
dependiente de pestañas de unión adhesivamente fijadas a
por lo menos uno de dichos pliegues, para la inmovilización
de dicho material contenido en el sobre, estando unas por-
ciones de dichas pestañas de unión dispuestas subyacentes
a la mencionada porción del primer pliegue y fijadas a éste,
con lo que dichas porciones de las pestañas de unión son
separadas del material contenido cuando se realiza la separación
de dicha porción del primer pliegue.

24^a.- Perfeccionamientos según la reivindicación 5^a,
caracterizados porque las citadas perforaciones definen
una línea de perforaciones que se extienden a lo largo de
un borde marginal, comprendiendo además dichos medios para
la apertura y exposición otra línea de perforaciones que

contiene a la citada línea de corte, contorneando dichas líneas de perforaciones conjuntamente por lo menos una parte de una solapa simulada que define dicha porción del primer pliegue, y estando aplicadas unas líneas sobre la superficie externa del primer pliegue que se extienden desde la solapa simulada y limitan otra solapa, con lo que el sobre parece que tenga una construcción de solapa doblada.

25^a.- Perfeccionamientos según la reivindicación 24^a, caracterizados porque los citados medios de apertura y exposición comprenden además una línea adicional de perforaciones, delimitando conjuntamente dichas líneas de perforaciones una solapa simulada que define la citada porción del primer pliegue, y estando aplicadas unas líneas en la superficie externa de dicho primer pliegue que se extienden desde la solapa simulada y delimitan otras solapas, con lo que el sobre parece que tenga una construcción de solapa doblada.

26^a.- Perfeccionamientos según la reivindicación 5^a, caracterizados porque dichas perforaciones definen un par de líneas separadas de perforaciones que se extienden a lo largo de un borde marginal y delimitan adicionalmente a la citada porción del primer pliegue, definiendo dicha porción una tira rasgable superpuesta a dicho borde del material contenido, estando dispuesta dicha línea de corte en un extremo de por lo menos una de dichas líneas de perforaciones.

27^a.- Perfeccionamientos según la reivindicación 26^a, caracterizados porque los citados medios de apertura y exposición comprenden además un par de líneas separadas que definen

aberturas de acceso y se extienden a través del primer pliegue, estando dispuestas en extremos opuestos de la citada línea de perforaciones.

5 28^a.- Perfeccionamientos según la reivindicación 26^a, caracterizados porque se aplican sobre la superficie externa de dicho primer pliegue unas líneas de solapa que delimitan una solapa simulada, rodeando dichas líneas de solapa por lo menos un par de los citados medios de apertura y exposición, estando aplicadas otras líneas de solapa en la mencionada 10 superficie externa, las cuales se extienden hacia fuera desde dicha solapa simulada, con lo que en su conjunto dichas líneas de solapa simulan una construcción de solapa doblada.

15 29^a.- Perfeccionamientos según la reivindicación 26^a, caracterizados porque dicha línea de corte intersecta las citadas líneas de perforaciones en un extremo de las mismas.

30^a.- Perfeccionamientos según la reivindicación 27^a, caracterizados porque dichas líneas de corte intersectan las citadas líneas de perforaciones en extremos opuestos de las mismas.

20 31^a.- Perfeccionamientos según la reivindicación 5^a, caracterizados porque dichos medios adhesivos que fijan los pliegues entre sí a lo largo de un borde marginal, comprenden una franja de cola desprendible, con lo que permiten que los pliegues sean separados a lo largo del citado borde marginal, definiendo dicha porción una tira rasgable superpuesta 25 al borde del material contenido y delimitada por dicha línea de perforaciones y el propio borde marginal, estando

dispuesta dicha línea de corte en un extremo de por lo
menos la citada línea de perforaciones.

5 32^a.- Perfeccionamientos según la reivindicación 31^a,
caracterizados porque dicho material contenido tiene lados
opuestos y bordes marginales en disposición contigua e in-
dependiente de pestañas de unión adhesivamente fijadas a
por lo menos uno de dichos pliegues, para inmovilizar el
material contenido en el sobre, estando unas porciones
10 de dichas pestañas de unión dispuestas subyacentes a la
mencionada porción del citado primer pliegue y estando...
fijadas a ella, con lo que dichas porciones de las pesta-
ñas de unión son separadas del material contenido cuando
se realiza la separación de la citada porción de pliegue.

15 33^a.- Perfeccionamientos según la reivindicación 26^a,
caracterizados porque dichos medios de apertura y exposición
comprenden además otra línea de perforaciones que contiene
la citada línea de corte, estando dispuesta dicha otra
línea en un extremo de las citadas líneas separadas de per-
foraciones.

20 34^a.- Perfeccionamientos según la reivindicación 33^a,
caracterizados porque los citados medios de apertura y
exposición comprenden además otra línea adicional de perfo-
raciones, estando dispuesta dicha línea adicional en extre-
mos opuestos de las citadas líneas separadas de perforaciones.

25 35^a.- Perfeccionamientos según la reivindicación 33^a,
caracterizados porque dicha línea adicional es sustancialmen-
te angular y tiene una rama que delimita con una de dichas

líneas separadas de perforaciones por lo menos parte de una solapa simulada, estando aplicadas unas líneas en la superficie externa de dicho primer pliegue que se extienden desde dicha línea separada, delimitando otras solapas, con lo que el sobre parece que tenga una construcción de solapa doblada.

36^a.- Perfeccionamientos según la reivindicación 34^a, caracterizados porque dichas líneas adicionales son sustancialmente angulares y cada una de ellas tiene una rama que delimita con la citada línea separada de perforaciones una solapa simulada, estando aplicadas unas líneas en la superficie externa de dicho primer pliegue que se extienden desde dicha línea separada y delimitan otras solapas, con lo que el sobre parece que tenga una construcción de solapa doblada.

37^a.- Perfeccionamientos según la reivindicación 34^a, caracterizados porque dichas líneas adicionales son sustancialmente curvilíneas, estando aplicadas unas líneas de solapa que delimitan una solapa simulada sobre la superficie externa de dicho primer pliegue, rodeando dichas líneas de

solapa por lo menos parte de dichos medios de apertura y exposición, y estando aplicadas otras líneas sobre la superficie externa, las cuales se extienden hacia fuera desde la solapa simulada, con lo que en su conjunto dichas líneas de solapa simulan una construcción de solapa doblada.

38^a.- Perfeccionamientos según la reivindicación 1^a, caracterizados porque dicho material contenido está dotado

de bordes dispuestos respectivamente adyacentes a los
bordes marginales de los pliegues, y estando asimismo
dispuestos en dichos pliegues unos medios adyacentes a
por lo menos un primer de dichos bordes marginales, para
5 la apertura de dicho sobre y la exposición del material
contenido para su extracción del mismo, comprendiendo
dichos medios unas primeras líneas de perforaciones su-
perpuestas en dichos pliegues, que se extienden a lo
largo de por lo menos dicho primer borde marginal y que
10 definen una primera tira rasgable y separable, estando
dispuestas dichas líneas de perforaciones entre el citado
primer borde marginal y un primer borde del material con-
tenido adyacente a él, con lo que después de la extracción
de dicha tira rasgable, es abierto el sobre y el citado
15 primer borde del material contenido es expuesto para su
extracción.

39^a.- Perfeccionamientos según la reivindicación 38^a,
caracterizados porque dichos medios de apertura y exposición
comprenden además unas segundas líneas de perforaciones super-
20 puestas en dichos pliegues, que se extienden a lo largo de
un segundo de dichos bordes marginales y definen una segunda
tira rasgable y separable, estando dispuestas dichas segundas
líneas de perforaciones entre el citado segundo borde marginal
y un segundo borde del material contenido, adyacente a él,
25 con lo que después de la extracción de una de ambas tiras ras-
gables, queda abierto el sobre y el segundo borde o ambos
bordes del material contenido son expuestos para su extrac-

ción.

5 40^a.- Perfeccionamientos según la reivindicación 38^a,
caracterizados porque sobre la superficie externa de uno de
los pliegues y a lo largo de uno de sus bordes marginales,
está aplicada una línea que delimita una solapa doblada
simulada, estando asimismo aplicadas sobre dicha superficie
externa unas líneas que simulan otras solapas dobladas, y
que se extienden hacia fuera desde la primera solapa, con
lo que el conjunto de dichas líneas de solapa simula una
10 construcción de solapa doblada.

15 41^a.- Perfeccionamientos según la reivindicación 39^a,
caracterizados porque se aplica sobre la superficie externa
de uno de los pliegues y a lo largo de uno de sus bordes
marginales, una línea que delimita una solapa doblada simu-
lada, estando aplicadas a dicha superficie externa otras
líneas que simulan otras solapas dobladas, las cuales se
extienden hacia fuera desde la primera solapa, con lo que
el sobre parece que tenga una construcción de solapa dobla-
da.

20 42^a.- Perfeccionamientos según la reivindicación 38^a,
caracterizados porque se disponen medios solamente en uno
de dichos pliegues, yuxtapuestos a uno de los bordes margina-
les para la apertura opcional del sobre y la exposición del
material contenido en él para su extracción, comprendiendo
25 dichos medios opcionales por lo menos una línea de corte
que se extiende a través del pliegue mencionado y que define
una abertura de acceso del sobre, estando dispuesta dicha

línea de corte cerca de uno de los extremos de uno de los
bordes de dicho material contenido, y delimitando dicha
línea de cortes parcialmente una porción del citado plie-
gue, que puede ser separada, a lo largo de dicho borde,
5 del material contenido, del resto de dicho pliegue, des-
pués de la inserción de un abridor a través de dicha abertura
de acceso, con lo que dicho sobre puede ser opcional-
mente abierto y el material contenido expuesto para su
extracción, al ser dicha porción separada, a lo largo del
10 borde mencionado del material contenido, del resto de
dicho pliegue después de la inserción de un abridor a
través del citada abertura de acceso, con lo que dicho
sobre puede ser opcionalmente abierto y el material con-
tenido expuesto para su extracción, al ser dicha porción
15 separada, a lo largo de dicho borde del material contenido,
del citado resto del pliegue, después que con el abridor
se ejerza una fuerza que cause la separación después de
ser insertado el abridor a través de dicha abertura de
acceso.

20 43^a.- Perfeccionamientos según la reivindicación 42^a,
caracterizados porque dicha línea de corte se orienta para
delimitar parte de una solapa simulada, aplicándose una línea
de solapa a la superficie externa de dicho primer pliegue,
que delimita otra parte de dicha solapa simulada, estando
25 aplicadas otras líneas de solapa en la mencionada superfi-
cie externa, las cuales se extienden hacia fuera desde el
contorno de dicha solapa simulada, con lo que en su conjunto

dichas líneas de solapa simulan una construcción de solapa doblada.

5 44^a.- Perfeccionamientos según la reivindicación 42^a, caracterizados porque los citados medios de apertura y exposición opcionales, comprenden un par de líneas de corte separadas que se extienden a través de dicho pliegue y definen un par de aberturas de acceso del sobre, y estando dispuestas dichas líneas de corte cerca de los extremos opuestos del citado borde del material contenido, y delimitando además parcialmente dichas líneas de corte la citada porción del primer pliegue, con lo que dicho sobre puede ser opcionalmente abierto y el material contenido expuesto para su extracción, cuando dicha porción es separada, a lo largo del citado borde del material contenido,

10 del mencionado resto del pliegue, después de que con el abridor se haya ejercido una fuerza que cause la separación después de haber insertado el abridor a través de una de dichas aberturas de acceso.

15

20 45^a.- Perfeccionamientos según la reivindicación 44^a, caracterizados porque dichas líneas de corte se orientan para delimitar parte de una solapa simulada, aplicándose una línea de solapa a la superficie externa de dicho primer pliegue, que delimita el resto de dicha solapa simulada, y estando aplicadas otras líneas de solapa en la mencionada

25 superficie externa, las cuales se extienden hacia fuera desde el contorno de dicha solapa simulada, con lo que en su conjunto dichas líneas de solapa simulan una construcción

de solapa doblada.

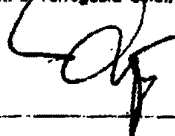
46^a.- PERFECCIONAMIENTOS EN O RELATIVOS A CONJUNTOS
DE SOBRES,

5 tal y como queda descrito y reivindicado en la presente memoria que consta de cuarenta y tres hojas mecanografiadas por una sola cara y de cinco láminas de dibujos.

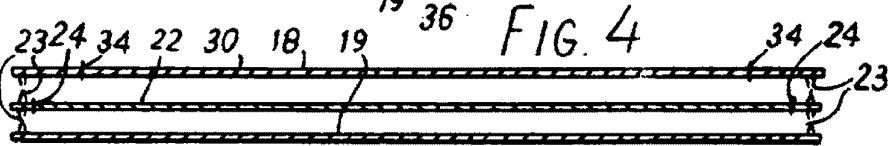
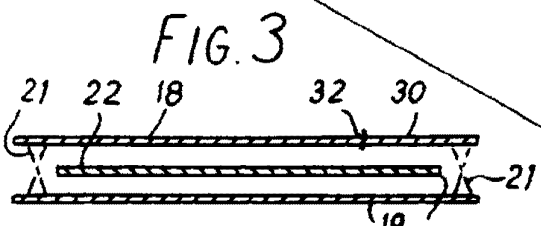
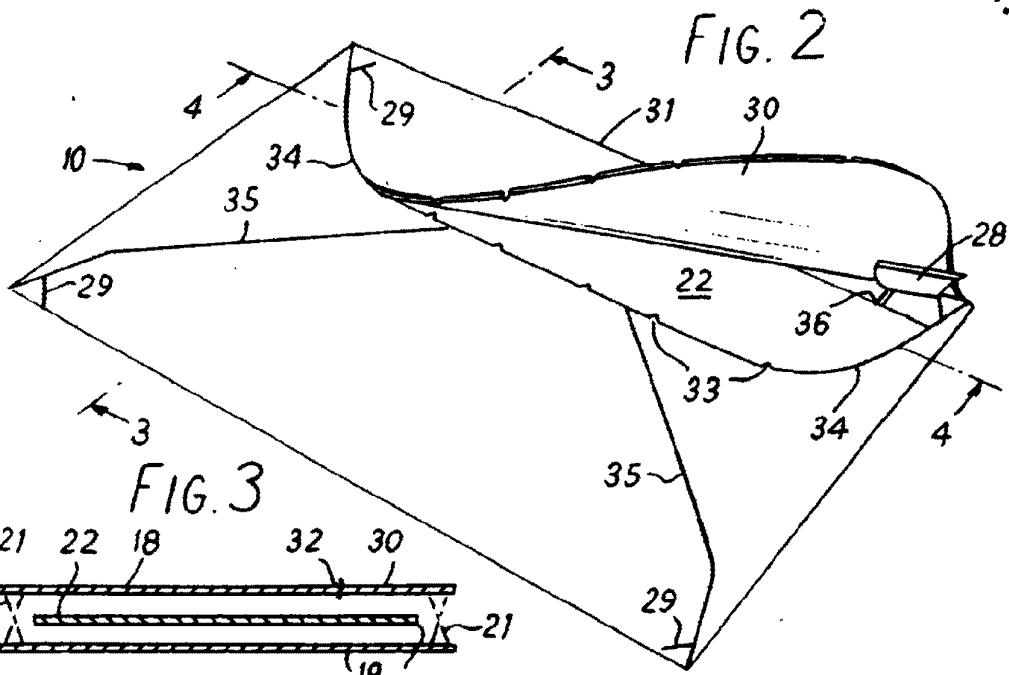
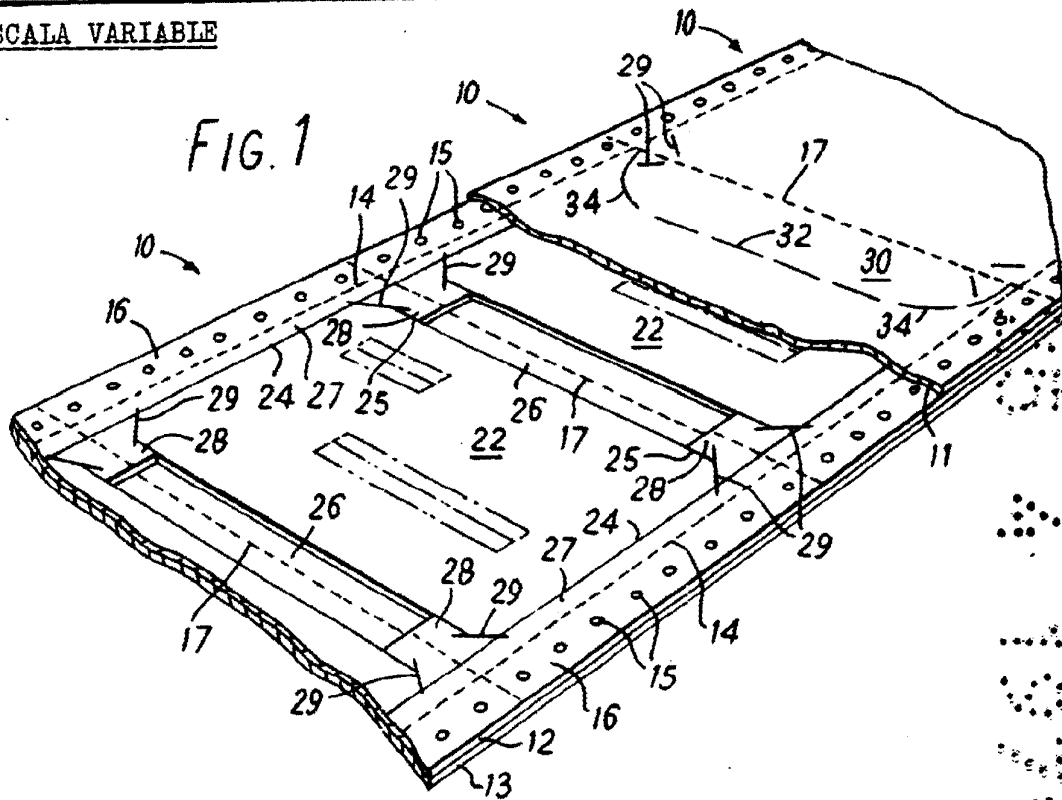
BARCELONA, 23 de Junio de 1978.

MOORE BUSINESS FORMS INC.
P.P.

J. M. GOMEZ-ACEBO Y POMBO
p. p. Fdo.: E. Ferragala Colón



ESCALA VARIABLE



Barcelona, 23 de Junio de 1978
 MOORE BUSINESS FORMS Inc.
 P.P. J. M. GOMEZ-ACEBO Y POMBO

p. p. Fdo. E. Ferragüela Colón

CAF

ESCALA VARIABLE

FIG. 5

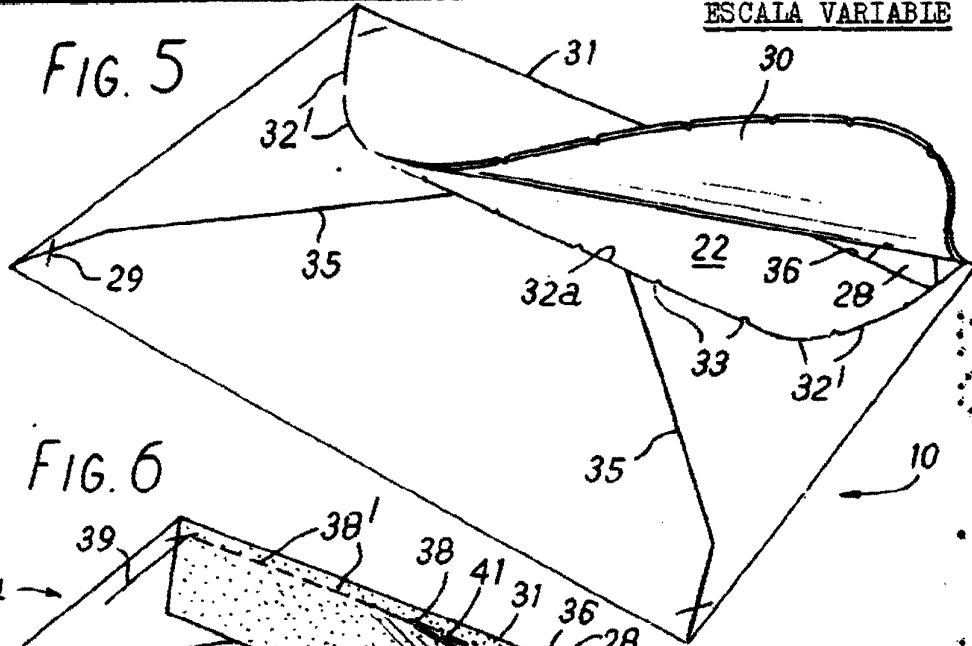


FIG. 6

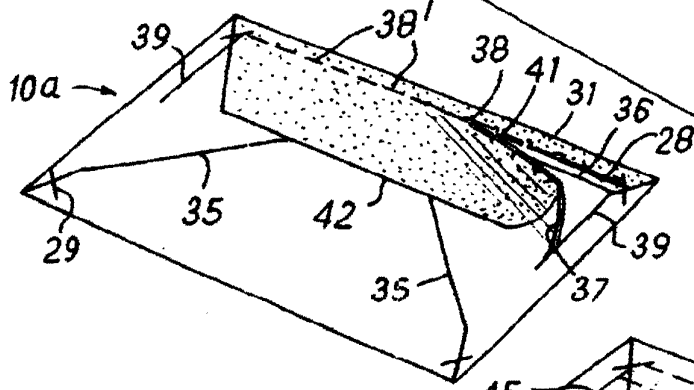


FIG. 7

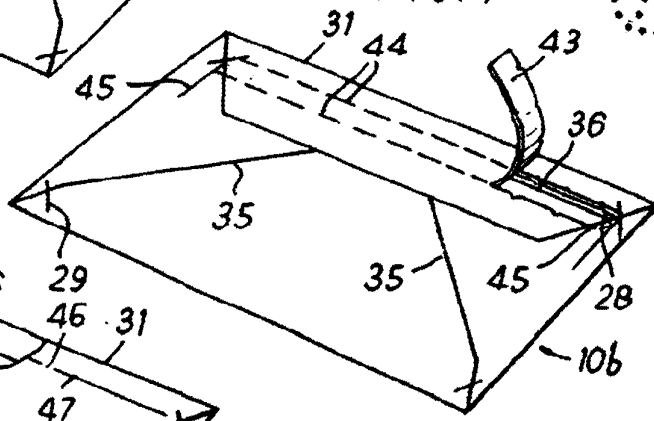


FIG. 8

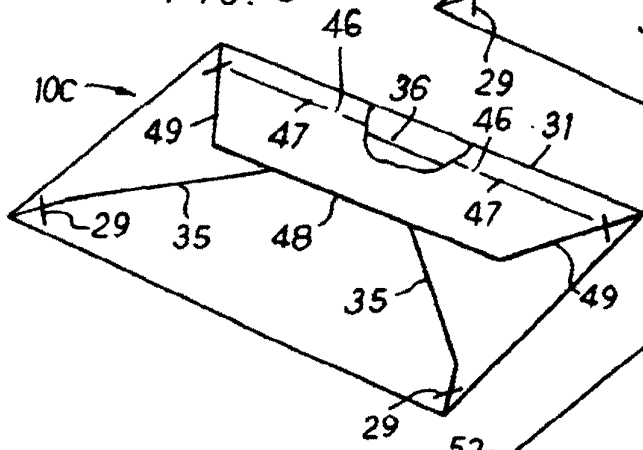
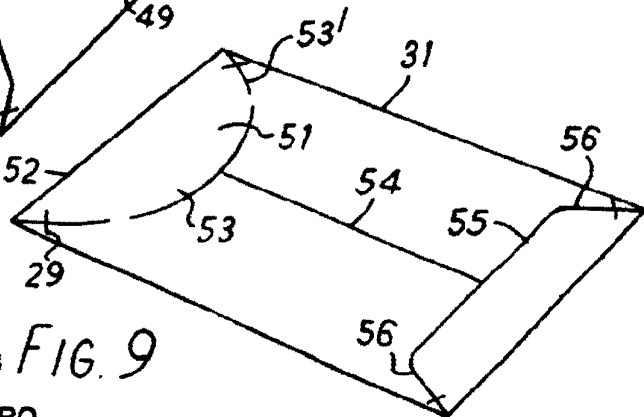


FIG. 9



Barcelona, 23 de Junio 1978
 MOORE BUSINESS FORMS Inc.
 P.P. J. M. GOMEZ-ACERO y POMBO

Handwritten signature

ESCALA VARIABLE

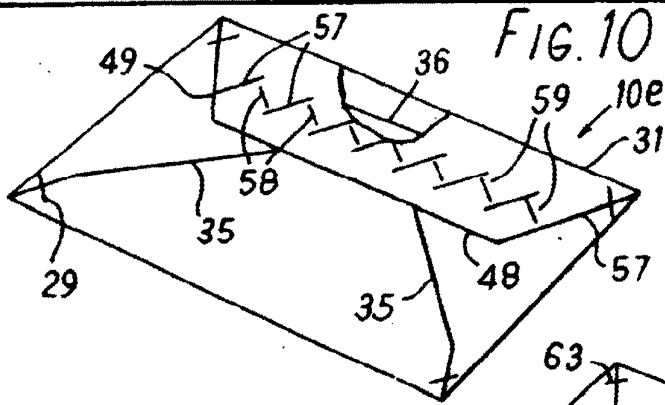


FIG. 12

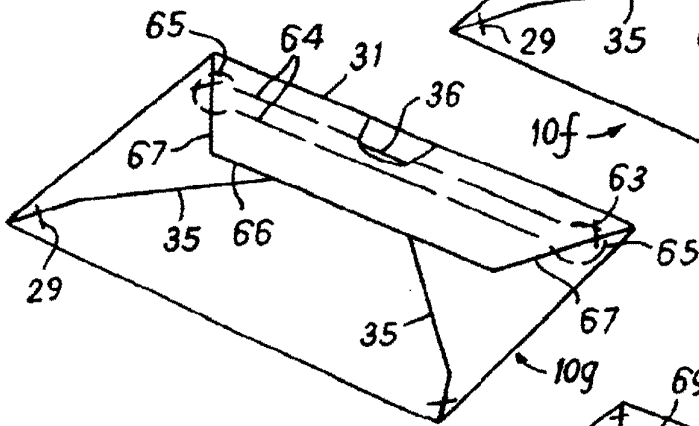


FIG. 11

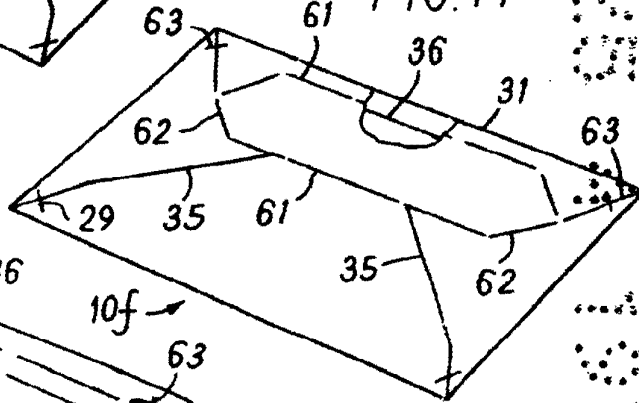


FIG. 13

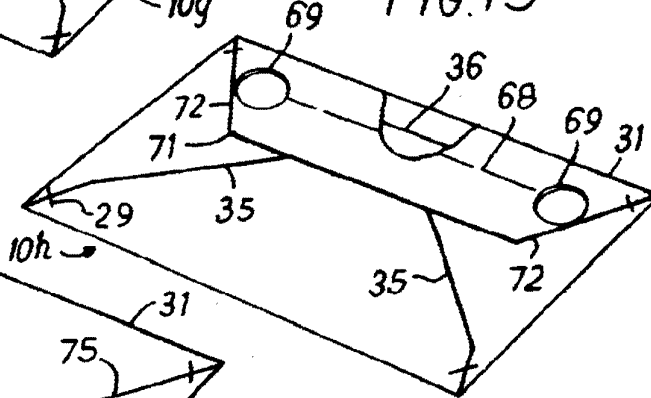


FIG. 14

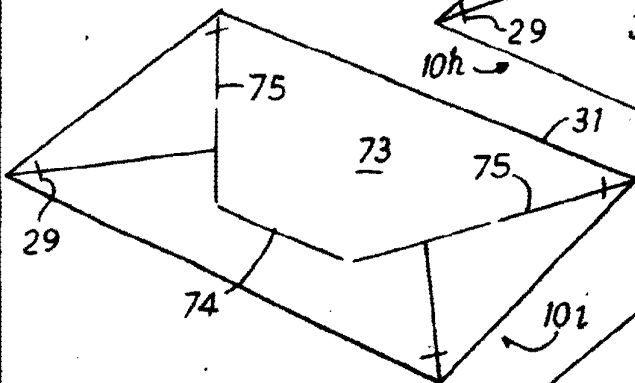
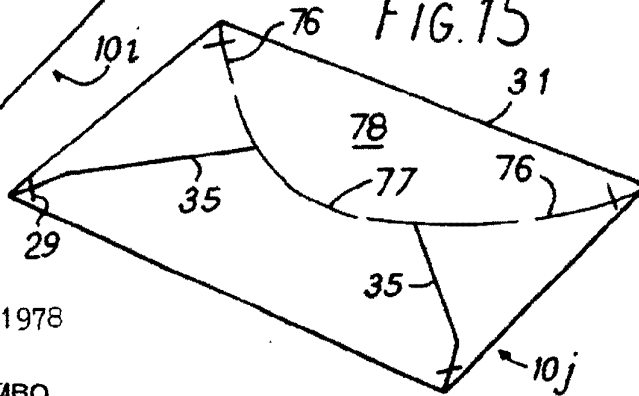


FIG. 15



Barcelona, 23 de Junio de 1978
MOORE BUSINESS FORMS Inc.
P.P. J. M. GOMEZ-ACERO Y POMBO

P. P. Fdo. E. Ferragüela Colón

ESCALA VARIABLE

FIG.16

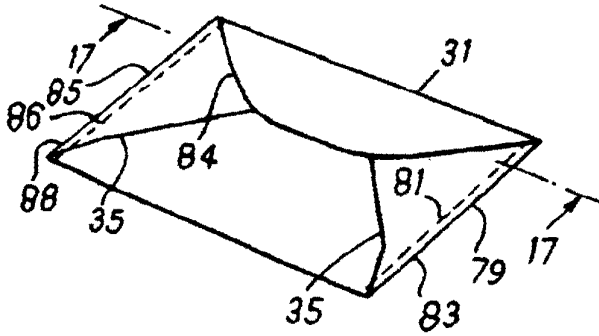


FIG.17

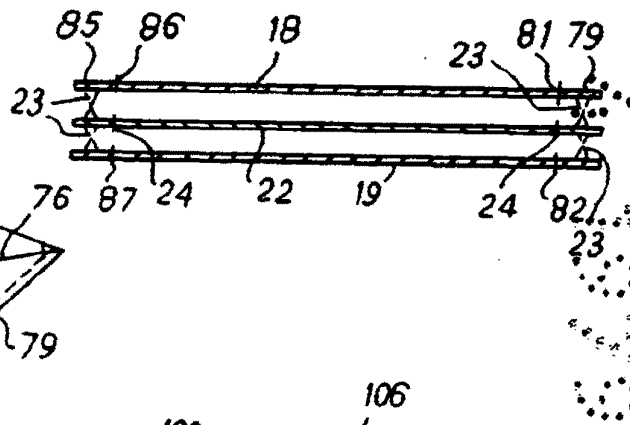


FIG.18

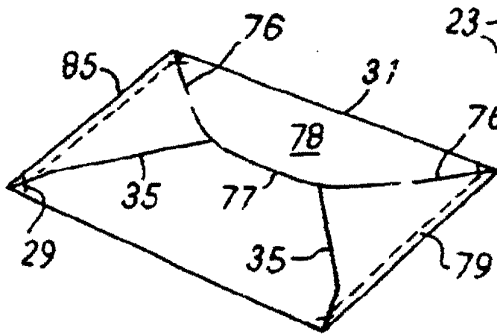
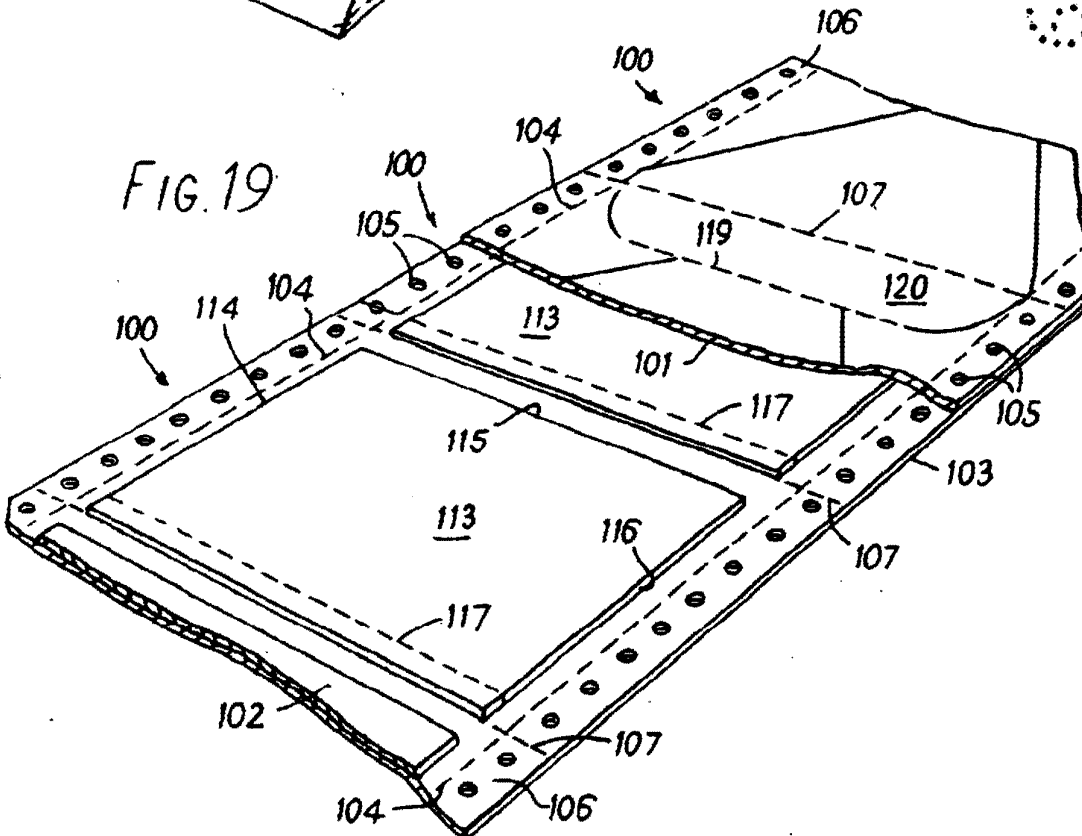


FIG.19



Barcelona, 23 de Junio de 1978
 MOORE BUSINESS FORMS Inc.
 P.P. J. M. GOMEZ-ACEBO Y POMBO

P. P. Edm. S. Ferrer-Beltrán Colón

ESCALA VARIABLE

FIG. 20

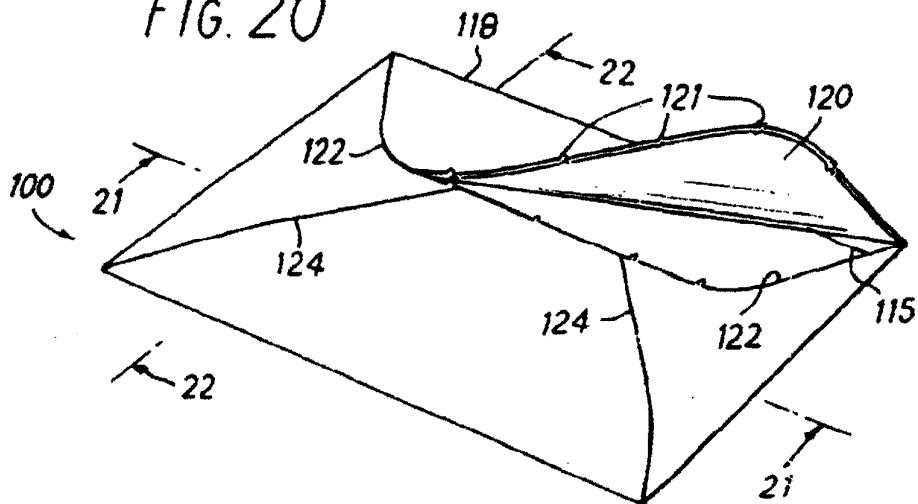


FIG. 21

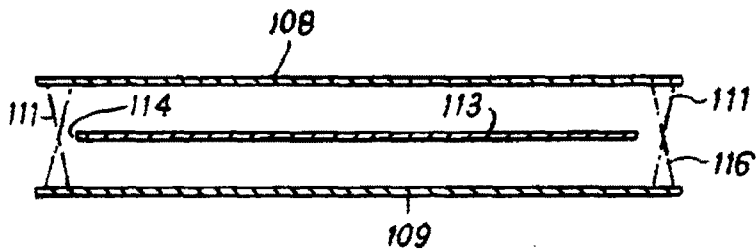
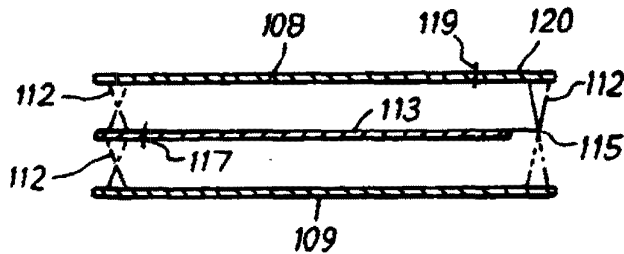


FIG. 22



Barcelona, 23 de Junio de 1978
 MOORE BUSINESS FORMS Inc.
 P.P. J. M. GOMEZ-ACEBO Y POMBO

p. p. Fdo.: E. Ferrer Colón

6013063