



ESPAÑA

ES

11

21

22

NUMERO

247410

FECHA DE PRESENTACION

12 Diciembre 1979

1 ABR. 1980

MODELO DE UTILIDAD

30 PRIORIDADES:

31 NUMERO

32 FECHA

33 PAIS

47 FECHA DE PUBLICIDAD

51 CLASIFICACION INTERNACIONAL

B 65 D 25/20

54 TITULO DE LA INVENCION

"ELEMENTO AGRUPADOR PARA ENVASES, PROVISTO DE ASIDERO"

71 SOLICITANTE (S)

JOSE BELMAR, S.A.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

PUENTE TOCINOS (Murcia) c/Mayor, 30

72 INVENTOR (ES)

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE

D. José Ibáñez Verdugo

MEMORIA DESCRIPTIVA

Tiene por objeto el presente Modelo de Utilidad  
 amparar la novedad y propiedad en territorio español de un  
 nuevo elemento agrupador de envases, provisto de asidero,  
 mediante el cual se logran importantes ventajas de orden  
 5 técnico y práctico en relación con los dispositivos simi-  
 lares conocidos, conforme previene la vigente Ley de Pro-  
 piedad Industrial.

Se conocen ya dispositivos de esta clase forma-  
 dos por láminas de cartulina o cartón que presentan cortes  
 10 troquelados para originar lengüetas en las cuales sujetar  
 los bordes de envases hechos generalmente de materias plás-  
 ticas y que, aun estando llenos, son de poco peso.

La sujeción que de tales envases se realiza en  
 los dispositivos conocidos hasta la fecha es muy relativa;  
 en primer lugar porque las ranuras en las que se alojan  
 15 dos lados opuestos de la pestaña superior de los envases  
 son rectas, y entonces no proporcionan ninguna retención,  
 por lo que es cosa muy frecuente que al manejar estos gru-  
 pos de envases se desprendan, con las naturales molestias,  
 20 peligros de roturas, de vaciado, etc. etc., pues se da la  
 circunstancia de que, además, carecen de un asa o asidero  
 mediante el cual manejarlos sin peligro.

El objeto del presente Modelo viene a resolver definitivamente estos defectos, proporcionando un elemento sencillo, de poco coste de fabricación y muy eficaz, como veremos por la descripción que sigue.

Está constituido, como es usual, por una lámina de cartulina o cartón de forma rectangular alargada, en cuyos dos lados mayores, en la proximidad de los bordes, se han producido por troquelado unas pequeñas líneas de debilitamiento para doblez que ocupan el centro y los dos extremos y entre ellas unos cortes que describen una línea suavemente arqueada y al final de esta línea otros pequeños cortes hacia arriba y hacia abajo, terminando los que van hacia arriba junto a las líneas de doblez antes mencionadas.

En el centro de dicha lámina se ha producido otro corte en semicircunferencia y los extremos de este corte se unen entre sí por una línea de debilitamiento para doblez, mediante lo cual es posible levantar una lengüeta suficientemente para que sirva como asidero del conjunto, pero que antes de levantarla no dificulta en absoluto el apilamiento o manejo de los grupos de envases.

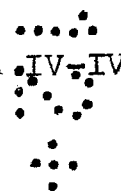
Para hacer más completa esta descripción, nos referiremos en lo que sigue al dibujo adjunto, dado a título de ejemplo ilustrativo, no limitativo, en el que:

La figura 1ª muestra la lámina en planta.

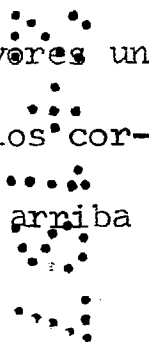
La figura 2ª es una vista superior de la misma una vez que han sido adheridos los envases.

50 La figura 3ª es la misma vista en planta inferior, y

La figura 4ª es una sección por la línea IV-IV de la figura 1ª.



55 Como puede apreciarse en estas figuras, sobre la lámina -1- se han practicado en ambos lados mayores unos cortes ligeramente arqueados -2- y al final de ellos cortes muy pequeños que tienen una trayectoria hacia arriba -3- y otra hacia abajo -4-.



60 Entre estos cortes -2-, y uniéndolos entre sí y con los bordes menores de la lámina, se han practicado líneas de hendido -5- para facilitar el doblar.

65 En el centro de la lámina -1- se ha dado otro corte semi-circular -6- uniéndose sus extremos por una línea de marcado a presión para doblar -7-, con lo cual es posible levantar la lengüeta -8- que en esa posición levantada sirve como asidero.

Doblados hacia abajo los bordes de la lámina, se colocan los envases -9- y -10- como se ve en las figuras 2ª, 3ª y 4ª, de manera que unas partes enfrentadas -11- de

70 la pestaña de los mismos se introduzcan por las ranuras que determinan los cortes -2-.

Obsérvese entonces la importancia que a los efectos de fijación de los envases en esta posición tienen los cortes arqueados -2- y los pequeños cortes de límite -3- y -4-. Mediante estos cortes, la lengüeta inferior ~~-4-~~ es desplazada por el propio envase hacia fuera, véase la figura 4ª, con lo que se establece una presión de encaje sobre el mismo en ambos lados. Si a esto unimos el hecho de que dicha pestaña del envase se introduce también con ligera presión, dada su trayectoria, en los pequeños cortes -3-, se comprenderá que se forma una especie de engatillado que asegura la sujeción de los envases a la lámina agrupadora, hasta el punto de que será necesario forzarla incluso desgarrar la lámina, precisamente en dichos cortes, para poder sacar fácilmente los envases.

75

80

85

Esta sujeción asegura la unión durante el manejo de los grupos, pero además si se hace uso del asidero -8- entonces la manipulación y el servido en el establecimiento expendedor es fácil y cómoda, lo mismo que para el comprador.

90

En el objeto descrito caben naturalmente modificaciones de forma, dimensiones, proporciones y materias,

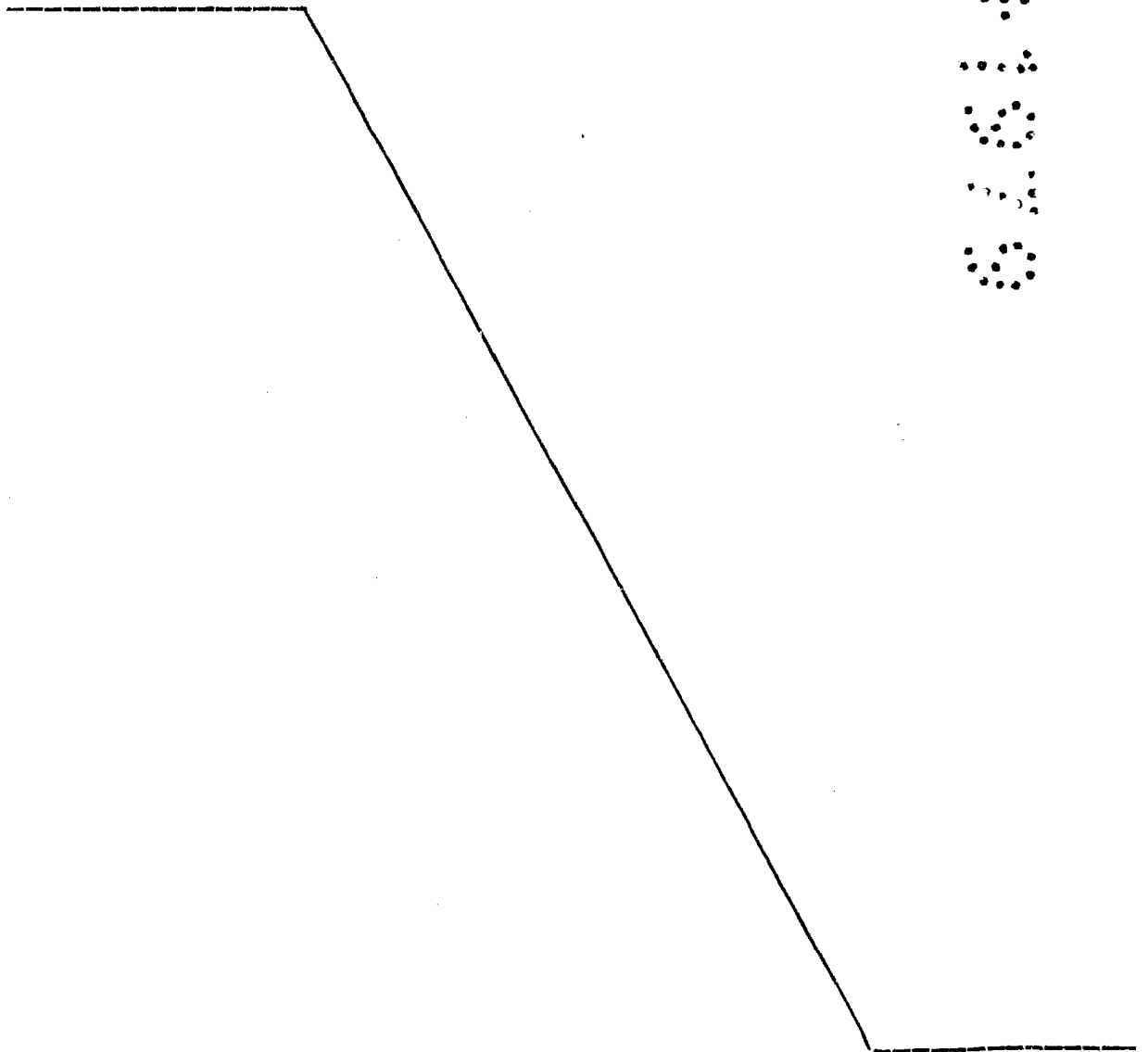
95

sin apartarse de su esencialidad, por lo que se hace constar que tales modificaciones se entenderán incluidas en esta solicitud, sean cualesquiera las circunstancias que concurran.

N O T A

100

Descrito suficientemente el objeto de esta solicitud de Modelo de Utilidad, se declaran de novedad en España las siguientes:



REIVINDICACIONES

105 1ª.- Elemento agrupador para envases provisto de asidero, del tipo que consiste en una lámina de cartulina dotada de cortes troquelados en los cuales sujetar los bordes de los envases, que se caracteriza por el hecho de haberse previsto en el centro de la lámina un corte semi-circular con los extremos del mismo unidos por una línea de hendido para dobléz, para levantar de la misma superficie una lengüeta resistente como asidero, y en los laterales dos cortes arqueados en cada uno, desde cuyos extremos parten otros cortes más pequeños en trayectoria divergente, para crear para cada envase sendas franjas desplazables elásticamente que lo aprisionan por ambos lados, mientras que los pequeños cortes engatillan el borde saliente de los mismos, estando aquellos cortes arqueados unidos entre sí y con los lados menores de la lámina por cortas líneas de hendido para dobléz.

110

115

2ª.- ELEMENTO AGRUPADOR PARA ENVASES, PROVISTO DE ASIDERO.

Todo tal y como se describe y reivindica en la presente Memoria Descriptiva que consta de siete hojas mecanografiadas por una sola de sus caras y que se ilus-

tra con los dibujos que la acompañan.

Madrid, a doce de Diciembre de mil novecientos  
setenta y nueve.

JOSE BELMÁR, S.A.  
p. a.



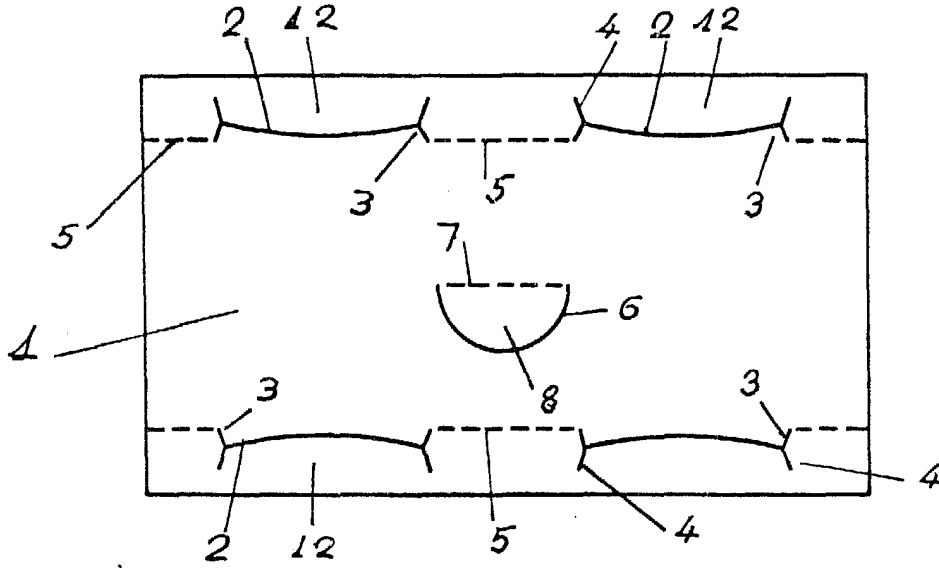


Fig. 1

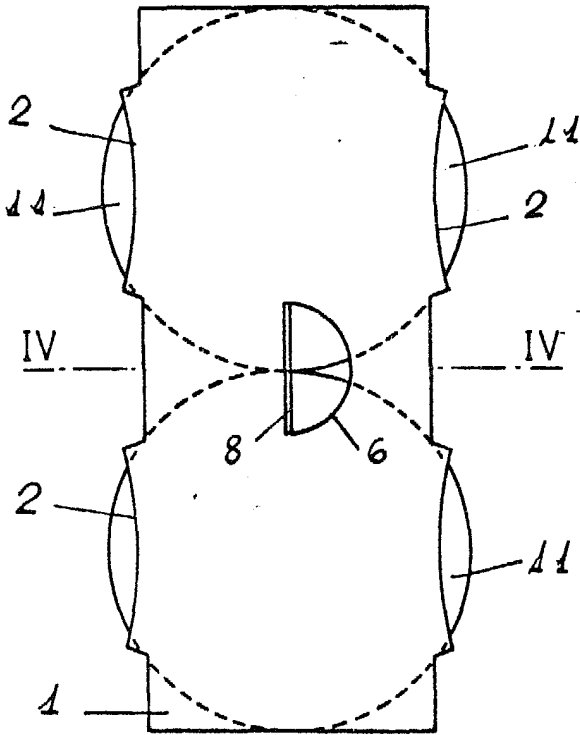


Fig. 2

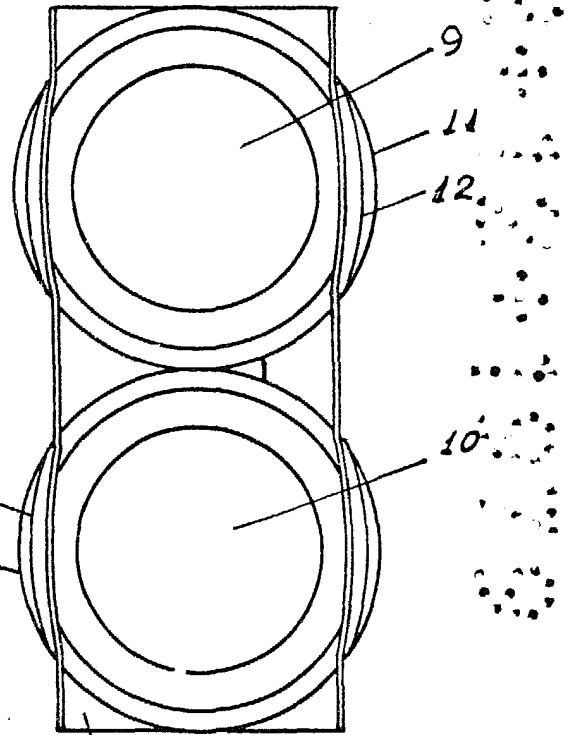


Fig. 3

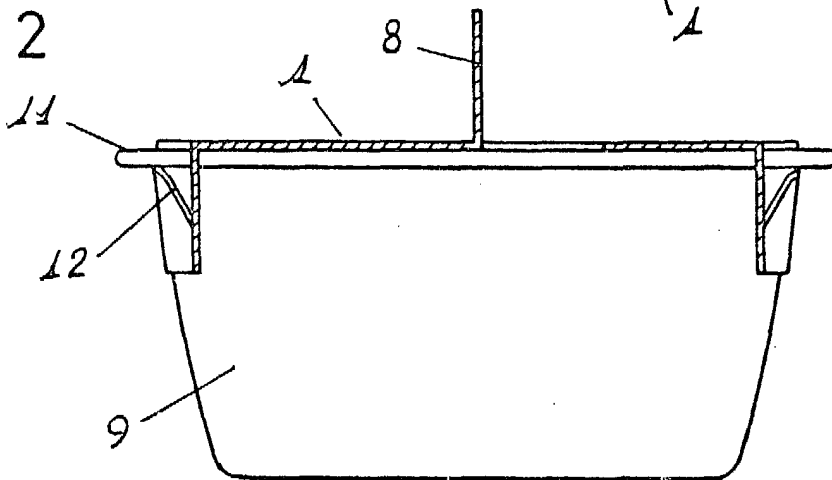


Fig. 4

MADRID 12 DICIEMBRE 1979

ESCALA VARIABLE

*[Handwritten signature]*