

AÑO 1959

Expediente núm.



247415

REGISTRO DE LA PROPIEDAD INDUSTRIAL

PATENTE DE INTRODUCCION

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a la solicitud de

una **PATENTE DE** INTRODUCCION por 10 años, en España

a favor de

Germán Industrial, S.A., , de nacionalidad
española domiciliado en Barcelona,
calle de Gerona, núm.84.

por:

« UNOS PERFECCIONAMIENTOS EN LOS MECANISMOS DE ACCIONAMIENTO
DEL BRAZO DE LOS TOCADISCOS AUTOMATICOS ».

Nº 10127

Agente Sr. Luis Durán Corretjer

247415.



247415

PATENTE DE INTRODUCCION

por 10 años

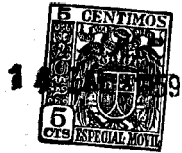
por "UNOS PERFECCIONAMIENTOS EN LOS MECANISMOS DE ACCIONAMIENTO DEL BRAZO DE LOS TOCADISCOS AUTOMATICOS", a favor de Germán Industrial, S.A., de nacionalidad española, domiciliada en Barcelona, Gerona, 84.

=====

MEMORIA DESCRIPTIVA

Esta Patente se refiere a unos perfeccionamientos introducidos en los mecanismos de accionamiento del brazo de los tocadiscos automáticos tales que posibilitan la dotación de tales tocadiscos con un motor de potencia y dimensiones más reducidas, eliminando a la vez la producción de ruidos extraños e interferencias durante la audición del disco.

Esencialmente se basan en hacer que durante cierto número de vueltas del plato del tocadiscos, una varilla do-



- tada de gancho y mandada por una excéntrica, haga girar una rueda dentada con trinquete, produciéndose en este período los movimientos automáticos, mandados por una leva, del brazo del tocadiscos, y a continuación, esta varilla quede
5. retenida por su extremo en un enganche de la rueda dentada, actuando simultaneamente sobre ésta una palanca presionada por un resorte, que hace girar en sentido contrario a dicha rueda en un corto sector, quedando desconectada la excéntrica motriz de la biela, que acciona la varilla con gancho.
10. En este período en el que el mecanismo de la rueda dentada está parado, se realiza la audición del disco, sin tener que accionar el motor nada más que el plato, suprimiéndose por tanto, ruidos y requiriéndose una menor potencia en el motor. Cuando el disco ya ha sido tocado y el brazo recorre la última estría, una palanquita actúa sobre la varilla principal haciendo que su gancho extremo quede liberado, actuando a continuación un resorte que desplaza a dicha varilla hasta hacer que engrane por su extremo con un nuevo diente de la rueda, repitiéndose el ciclo.
- 15.
20. Para su mejor comprensión, se adjuntan, a título de ejemplo, unos dibujos representativos de los perfeccionamientos objeto de esta Patente de introducción.
- La figura I representa esquemáticamente los principales mecanismos que intervienen en estos perfeccionamientos,
25. y la figura II representa un caso particular de realización de los mismos.
- Según tales dibujos, el eje del plato tocadiscos es -1- y lleva una excéntrica -2- que actúa sobre una biela -3-, giratoria alrededor del eje -4- y conectada por su extremo a la varilla -5-, la cual termina en su extremo
30. en el gancho -6-, el cual puede engranar con los dientes



- 7- de la rueda con trinquete -8-, uno de los cuales lleva una entalla -9- susceptible de retener en su interior al gancho -6-, lo cual está sincronizado con la entrada en contacto de la varilla -10-, que recorre la excéntrica -11- coaxial con la rueda -8-, con el flanco -12- de dicha excéntrica, transmitiendo a la rueda -8- el empuje de un resorte -13-, lo cual produce un desplazamiento de dicha rueda -8-, traduciéndose ello en la pérdida de contacto de la biela -3- y la excéntrica -2-, con lo que todo el mecanismo queda parado.
5. Estos perfeccionamientos prevén que cuando el brazo del tocadiscos recorre la última ranura del disco, un tope lateral como puede ser el -14-, empuja la varilla -5- haciendo salir el gancho -6- de la entalladura -9-, con lo que el resorte -15- empuja la varilla -5- hacia la derecha engranando con uno de los dientes -7-, y entrando la biela -3- en contacto con la excéntrica -2- y reanudándose el ciclo de tocadiscos.
10. 15.

En la figura II se ve una posible realización de los perfeccionamientos de esta Patente.

- De acuerdo con el esquema de la figura I, se ve que el tope -14- pueda ser el extremo de una varilla -16- que gira alrededor de -17- y cuyo extremo -18- es biselado y se encuentra en el recorrido de un tetón -19- que gira de acuerdo con el eje -1-. El brazo tocadiscos -20- gira alrededor del eje -21- y lleva solidaria en dicho eje, una biela -22- la cual mueve por fricción una placa -23-, la cual cuando el brazo -20- queda hacia fuera, establece contacto con el tope -24- venciendo parcialmente la fricción entre -22- y -23- y situándose el brazo -22- en la adecuada posición. En cada revolución del eje -1-, el extremo -18- de la varilla -16-, se moverá una corta distancia en la dirección del eje -1-. Sobre el tetón -19- pasa la porción biselada del extremo -18-, sin embargo, dicho extremo es cada vez empujado otra vez en la misma distancia. La
20. 25. 30.



posición media de la varilla -16- quedará de este modo la misma.

- Sin embargo, cuando la aguja entra en el surco terminal del disco, el brazo -20- recibirá de repente un gran desplazamiento que se transmitirá a la varilla -16-, haciendo que su extremo -18- sea cogido por el tetón -19-, con lo que el tope extremo -14- golpea a la varilla -5- haciendo que el gancho -6- salga del alojamiento -9-. A continuación el resorte -15- lleva a la varilla -5- hacia la derecha haciendo que el gancho -6- coja un nuevo diente de la rueda -8-, a la vez que la biela -3- entra en contacto con la excéntrica -2-, empezando un nuevo ciclo. La varilla -5- posee un saliente -25- que al avanzar coloca al tope -14- en posición correcta para el funcionamiento.

Todo cuanto no afecte, altere, cambie o modifique la esencia de los perfeccionamientos anteriormente descritos, será variable a los efectos de la presente Patente de introducción.

20. N O T A.

Se reivindica como objeto de esta Patente de introducción:

- 1.- Unos perfeccionamientos en los mecanismos de accionamiento del brazo de los tocadiscos automáticos, caracterizados esencialmente por disponerse una excéntrica en el eje del plato del tocadiscos, la cual actúa sobre una biela a la que está articulada una varilla que engrana por su extremo con una rueda dentada dotada de trinquete, de la cual es solidaria una leva de accionamiento de los mecanismos automáticos, cuya leva gira durante un determinado número de vueltas del plato, después de lo cual es



- detenida al engancharse el extremo de la varilla de accionamiento en un entrante de dicha rueda, la cual recibe en este momento una contrarrotación producida por una leva concéntrica y un empujador impulsado por un resorte, quedando
5. con ello desconectada la biela de la excéntrica de accionamiento, evitando al motor consumos de energía superfluos durante la audición del disco, así como ruidos hasta que a la terminación del disco, un impulsor lateral golpea la varilla de accionamiento, desenganchando su extremo del alojamiento
10. de la rueda dentada, y permitiendo que un resorte actúe en el sentido de hacer engranar dicho extremo con otro diente de dicha rueda, a la vez que la biela de accionamiento vuelve a tomar contacto con la excéntrica motriz, reanudándose el ciclo.
15. Sean cuales fueren las circunstancias que concurren en la esencialidad de la Patente de introducción definida en la anterior reivindicación, cuyo objeto es:
- 2.- "UNOS PERFECCIONAMIENTOS EN LOS MECANISMOS DE ACCIONAMIENTO DEL BRAZO DE LOS TOCADISCOS AUTOMATICOS".
20. Consta la presente memoria de cinco hojas foliadas, mecanografiadas por una sola cara y del dibujo adjunto.
- Barcelona, catorce de enero de mil novecientos cincuenta y nueve.

P.A. de Germán Industrial, S.A.,

L. DURAN
P. P.



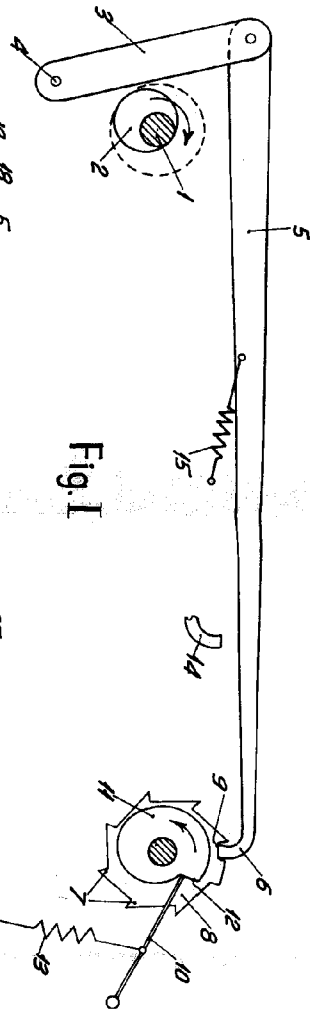
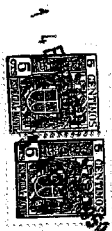


Fig. I

247415

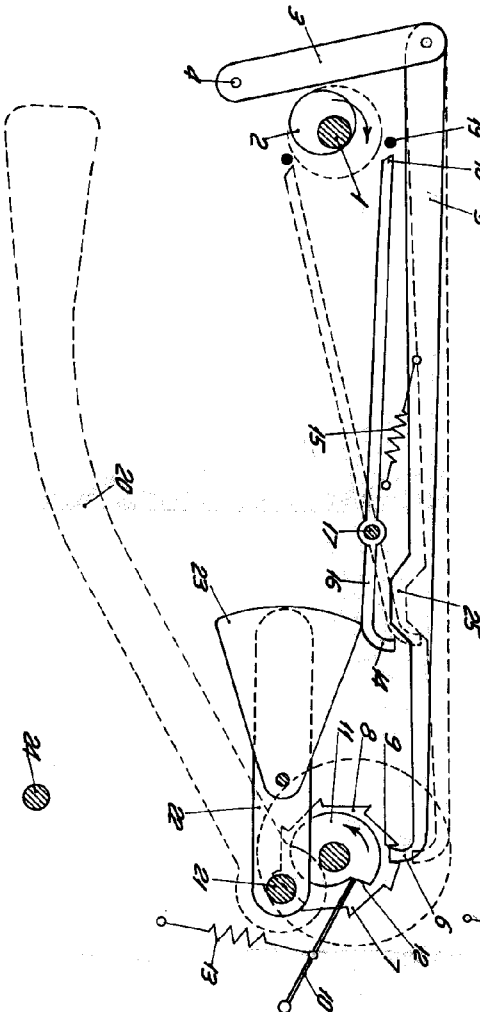


Fig. II

ESCALA VARIABLE

BARCELONA 44 ENERO DE 1939
L. DUBOIN
P. P. V.