

AÑO 1959

Expediente núm.



247395

# REGISTRO DE LA PROPIEDAD INDUSTRIAL

**PATENTE DE INVENCIÓN.**

## MEMORIA DESCRIPTIVA

*que se acompaña a la solicitud de*

una **PATENTE DE** invención por 20 años, en España

*a favor de*

Mack's Gips- und Gipsdielenfabriken, de nacionalidad  
alemana domiciliado en Schwab. Hall-Hessental (Alemania)  
calle de -sin más señas- núm. -

*por:*

« Mejoras en la fabricación de placas de construcción para paredes  
que se disponen colocadas secas para formar paredes, respectivamen-  
te tabiques entramados, libres de fisuras. »

Nº 13073

Bat.

Agente Sr. ROEB (D. Guillermo.)

247395



247395

*Memoria Descriptiva*

*para*

una Patente de Invención  
por veinte años en España  
*a favor de*

Mack's Gips- und Gipsdielenfabriken  
(sociedad alemana)

*residente en*

Schwäb. Hall-Hessental (Alemania)

*por:*

" MEJORAS EN LA FABRICACION DE PLACAS DE CONSTRUCCION PARA  
PAREDES "

=====

PRIORIDAD solicitud patente alemana H 32474 V/37b del 22 de  
Febrero de 1958.

=====

INVENTOR Bernd Hoeltz (aleman)



247395

La presente patente de invención se refiere a mejoras en la fabricación de placas de construcción para paredes, mediante cuyas mejoras se establece un procedimiento perfeccionado, que permite obtener placas destinadas preferentemente a ser colocadas secas para formar paredes o tabiques entramados libres de fisuras.

Mediante las mejoras que se reivindican se obtienen placas de construcción para pared, de gran precisión de mantenimiento de medidas, que se elaboran ventajosamente en una máquina de placas, especialmente creada para ello, con cámara de vaciado vertical y dispositivo de expulsión hidráulico, y en las dimensiones muestra una tolerancia de 0 a máximo 0,2 mm. Las superficies de las placas que entran en contacto al colocar las mismas, pueden estar ejecutadas como se quiera, es decir que pueden tener encajes de diferente ejecución o también pueden ser totalmente lisas. Igualmente puede elegirse la forma del elemento de construcción de modo diferente, por ejemplo, rectangular, cuadrada o poligonal.

Por la gran exactitud de la placa en sí, así como por la superficie plana y lisa de la misma, se produce, al reunir las, una pared lisa como un espejo, que en ningún caso necesita ya ser enlucida o lijada y que ya no muestra juntas notables.

Para aumentar la seguridad de establecimiento de la pared así construida, en el montaje deberá insertarse en los encajes una fina capa de un material adhesivo adecuado, de acción fuerte. Las placas así encoladas forman, después de su colocación, una pared que, para decirlo así, está fabricada de un solo mol-



247395

de. En este caso puede garantizarse aquí una pared totalmente libre de fisuras, que al mismo tiempo es completamente plana y, según el procedimiento de fabricación arriba descrito, cumple los requisitos de altas solicitaciones de aislamiento acústico.

5. Frente a los procedimientos hasta ahora conocidos, la pared arriba descrita tiene la ventaja de que la cantidad del agua necesaria para la fabricación es tan poco importante, que puede hablarse de una construcción de pared de edificación totalmente seca. Las ventajas unidas a ello se trataban de alcanzar hasta ahora por la industria de la construcción por razones conocidas y se alcanzan por el presente invento.

10 Como material para la fabricación de la placa hallan utilización en primera línea medios de trabazón hidráulicos, como, por ejemplo, yeso de cualquier clase; especialmente yeso de estudio de fraguado rápido, todavía con un pequeño tanto por ciento de medio endurecedor, para evitar los peligros de daños en el transporte.

15 Tal clase de placas pueden ser utilizadas con ventaja para paredes exteriores, por ejemplo, para el entramado de amazonas de acero en el caso de correspondiente grosor de las placas. Si se quieren utilizar estas placas para este fin, se le añade entonces adecuadamente ya a la mezcla de yeso, antes del moldeo, una parte de emulsión de bitumen, por lo que la placa se hace am-  
20 plíamente hidrófuga y resistente al agua.

=====

247395



N O T A

La presente patente de invención comprende las siguientes reivindicaciones:

5  
1.- Mejoras en la fabricación de placas de construcción para paredes, caracterizadas porque como primera materia se utilizan medios de trabazón hidráulica, como yeso de cualquier clase, y de un modo preferente yeso de estuco de fraguado rápido, con un pequeño tanto por ciento de endurecedor; con cuya primera materia se forman las placas en molde expreso, dotado de cámara de vaciado vertical y dispositivo de expulsión hidráulica.

10  
15  
2.- Mejoras en la fabricación de placas de construcción para paredes, según lo reivindicado en el punto anterior, caracterizadas porque las placas que han de entrar en contacto tienen sus superficies lisas o con encajes en correspondencia, de cualquier forma y disposición; insertándose en los encajes una capa fina de material adhesivo de fuerte acción de modo que las placas así encoladas forman, colocadas en la pared, un solo molde.

20  
3.- Mejoras en la fabricación de placas de construcción para paredes, según lo reivindicado en los puntos anteriores, caracterizadas porque a la mezcla de yeso, antes del moldeo de la placa, se la añade una emulsión de bitumen, en la proporción necesaria para que la placa resulte ampliamente hidrófuga y resistente al agua.

25  
4.- Mejoras en la fabricación de placas de construcción para paredes.

Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva, la cual consta de cuatro hojas foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras.

Madrid, a 20 de Febrero de 1959

A handwritten signature in dark ink, written in a cursive style, located below the date and above the bottom edge of the page.