

MINISTERIO DE INDUSTRIA Y ENERGIA

Registro de la Propiedad Industrial



ESPAÑA

0412

(19) ES	(11) NUMERO	24.7.3621	(10) Y
(21)	(22) FECHA DE PRESENTACION	20 NOV. 1979	

MODELO DE UTILIDAD

17 ABR. 1980

(30) PRIORIDADES:	(32) FECHA	(33) PAIS
(31) NUMERO		

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL
	H01R 13/08

(54) TITULO DE LA INVENCION

"CUERPO DE CONECTOR COAXIAL, PERFECCIONADO".

(71) SOLICITANTE (S)

D. Vicente CISCAR Poch.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

BARCELONA - Coll y Vehí, 114.

(72) INVENTOR (ES)

(73) TITULAR (ES)

(74) REPRESENTANTE

D. Alfonso Durán Olivella.

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente Modelo de Utilidad se refiere a un dispositivo destinado a constituir el cuerpo portante y envolvente de un conector eléctrico del tipo denominado coaxial, es decir, previsto para su utilización

5. con un cable de la clase que comporta un conductor central separado por un aislante envolvente y una malla metálica exterior.

- El cuerpo de conector objeto de este Modelo presenta la ventaja, sobre otros conocidos en el mercado, de que su fabricación se realiza más racionalmente, obteniéndose su estructura, a partir de una lámina de plancha metálica, con un aprovechamiento prácticamente total, de la misma, resultando unos desperdicios funcionales que representan un tanto por ciento muy reducido de la superficie de aquella plancha. En la actualidad, los cuerpos de conector coaxial que se vienen fabricando parten de unas piezas de chapa en forma de cruz y suponen la producción de una gran cantidad de desperdicios en la banda de chapa metálica que alimenta las prensas de corte, por lo cual este sistema poco racional de obtención resulta de coste elevado.
- 10.
- 15.
- 20.

- Para facilitar la explicación, se acompaña a la presente memoria unos dibujos en los que se ha representado, a título de ejemplo ilustrativo y no limitativo, un caso de realización de un cuerpo de conector coaxial perfeccionado, según los principios de las reivindicaciones.
- 25.

En los dibujos:

La figura 1 es una vista en perspectiva de un cuerpo de conector ya formado, preparado para recibir el resto de componentes que definirán el dispositivo.

5. La figura 2 muestra el desarrollo en un plano, de la plancha metálica que servirá para definir el cuerpo de conector objeto de este Modelo.

10. Los elementos designados con números en los dibujos corresponden a las partes indicadas a continuación.

La pieza -1-, de plancha metálica de características apropiadas, se obtiene por troquelado de una cinta de aquel material, en alimentación continua a una prensa cortadora, provista de la correspondiente matriz.

15. La forma general cuadrangular de la pieza presenta en uno de sus lados una lengüeta -2- y en el lado opuesto un entrante -3- de la misma forma, de suerte que, en la conformación tubular del cuerpo de conector, la primera se alojará en la segunda, definiendo un sistema de cierre.

20. Las pestañas -4- servirán posteriormente para retener un disco de material aislante, portador del borne axial del conector terminado.

25. En uno de los lados de la pieza -1- se forman las expansiones -5- en forma de lengua, que quedarán paralelas y diametralmente opuestas, y entre ellas se define la expansión -6-, prolongada en la -7- acodada después en ángulo obtuso y prolongada a su vez en la -8-, que formará lateralmente los apéndices -9- y la termina-

ción -10- en cruz, cuyo acodado, según enseña la figura 1, definirá un sistema de sujeción del conductor asociado al conector.

- Otra expansión -11- de configuración rectangular define la zona -12-, acodada en ángulo obtuso y terminada en la lengua -13-, de la misma longitud que el extremo -10-, definiéndose en conjunto la retención para el conductor.

- Una vez obtenida por troquelado la pieza de plancha representada en la figura 2, se somete a una conformación mediante un utillaje que determina su adopción de la forma tubular representada en la figura 1, adecuada para recibir inmediatamente el resto de componentes que definirán el conector terminado.

15. Todo cuanto no afecte, altere, cambie o modifique la esencia del cuerpo descrito, será variable a los efectos del actual Modelo.

-

-

-

-

-

-

-

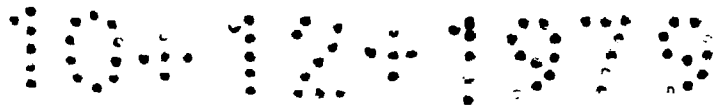
-

-

-

-

-



N O T A.

Se reivindica como objeto de este registro por Modelo de Utilidad:

1.- Cuerpo de conector coaxial, perfeccionado, caracterizado esencialmente por estar constituido a partir de una pieza de forma general cuadrangular de plancha metálica, cuyo desarrollo plano presenta en uno de sus lados una lengüeta y en el otro un entrante de la misma forma, destinados a constituir un cierre elemental para el cuerpo cilíndrico formante del cuerpo tubular a constituir, el cual presenta en uno de sus extremos una pluralidad de pestañas destinadas a la retención de un disco electroaislante portador del borne axial del conector.

2.- Cuerpo de conector coaxial, perfeccionado, según la reivindicación anterior, caracterizado porque uno de los lados de la pieza cuadrangular de plancha metálica presenta dos expansiones paralelas en forma de lengua rectangular, y entre ellas una expansión de anchura equivalente y terminada en forma de cruz cuyos brazos, debidamente acodados, definirán una sujeción para el conductor coaxial asociado al conector, derivándose asimismo de la pieza cuadrangular una expansión rectangular formante de una lengüeta terminal que coopera con la cruz extrema de la segunda expansión en la sujeción del conductor.

Sean cuales fueren las circunstancias que concurran en la esencialidad del Modelo de Utilidad, definido en las anteriores reivindicaciones, cuyo objeto es:

10412-1979

- 6 -

3.- "CUERPO DE CONECTOR COAXIAL, PERFECCIONADO".

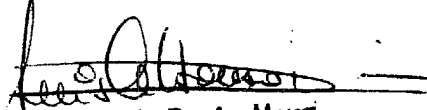
Consta la presente memoria de seis hojas foliadas, mecanografiadas por una sola cara y de los dibujos unidos a la misma.

Barcelona, 20 NOV. 1979

P.A. de D. Vicente CISCAR Poch.

ALFONSO DURÁN

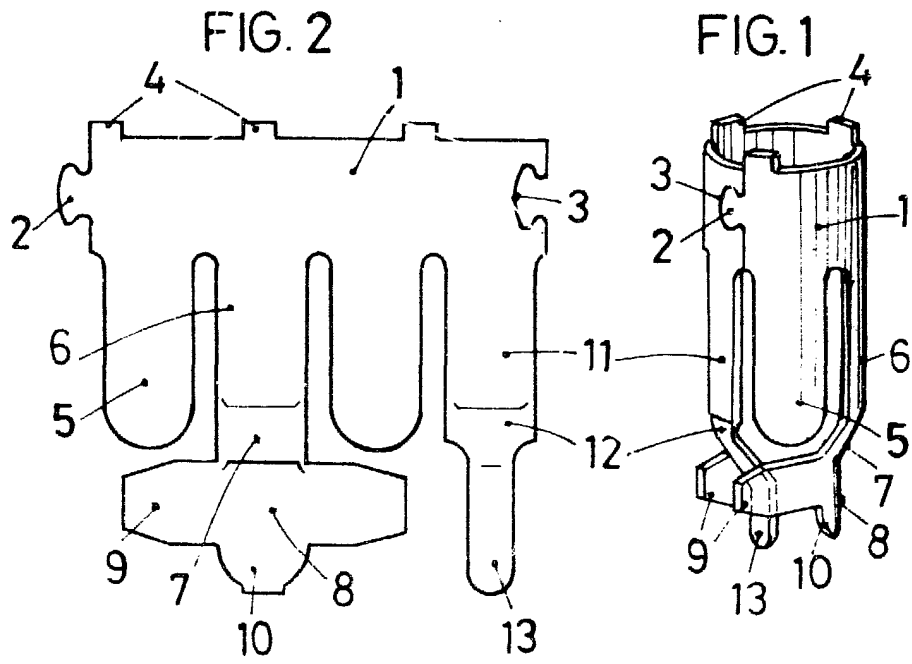
P. P.



Fdo.: Luis A. Durán Moya

FE/pv.

1041241079



BARCELONA, 20 NOV. 1979

P.A.
ALFONSO DURÁN
P.P.

Fdo.: Luis A. Durán Moya

ESCALA VARIABLE