

MINISTERIO DE INDUSTRIA Y ENERGIA

Registro de la Propiedad Industrial



ESPAÑA

(19) ES	(21) NUMERO <b>47313</b>	(10) Y
(22)	FECHA DE PRESENTACION <b>6 DIC. 1979</b>	

MODELO DE UTILIDAD

**1** ABR. 1980

(30) PRIORIDADES:	(31) NUMERO	(32) FECHA	(33) PAIS
-------------------	-------------	------------	-----------

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL <b>B60 B1/10</b>
--------------------------	--

(64) TITULO DE LA INVENCIÓN

"RUEDA PERFECCIONADA PARA MOTOCICLETAS Y SIMILARES".-

(71) SOLICITANTE (S)

D. VALENTIN EGEA PAREDES y D. JAVIER PEREZ DE VEGA

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

L'HOSPITALET DE LLOBREGAT (Barcelona) - C/. Cromo, nº 99

(72) INVENTOR (ES)

(73) TITULAR (ES)

(74) REPRESENTANTE

D. JOSE LOPEZ CORTES.-



M E M O R I A   D E S C R I P T I V A  
 = = = = =

En el presente Modelo de Utilidad vamos a referirnos a una rueda perfeccionada para motocicletas y similares, cuyas características especiales de realización, le infieren unas notables ventajas, en comparación con otras ruedas análogas, actualmente conocidas.

Una característica básica de esta nueva rueda, es la de estar constituida por tres partes fundamentales, que son el núcleo central de la rueda, la llanta y en tercer lugar, unos brazos o radios que unen entre sí las dos primeras partes fundamentales o sea, el núcleo central y el aro o llanta.

Dicha característica básica, constituye una considerable mejora en los métodos de fabricación, así como en sus características mecánicas.

Para que la idea general anteriormente expuesta sea más fácilmente comprendida se acompaña una lámina de dibujos en la que se expone gráficamente un ejemplo de realización que deberá ser examinado con el más amplio criterio y sin limitación, dada su condición informativa.

En dicho dibujo se representa en la figura -1- una vista en alzado de la nueva rueda y en la figura -2-, una sección de la figura -1-, por A-B.

En el dibujo se aprecia el aro o llanta -1-, el núcleo central -2- y los brazos o radios -3-.

La llanta -1- se fabrica preferentemente a base de fundición o de perfil extrusionado de aluminio, posteriormente doblada y soldada, con lo cual queda conformado el aro.



El núcleo -2- se fabrica de fundición formando un cuerpo cilíndrico hueco, con unos muñones -4-, espaciados equidistantemente alrededor de la superficie exterior.

5 En cuanto a los radios o brazos -3- se constituyen a base de chapa de acero, hierro o aluminio estampado, dándole la adecuada configuración, que en este caso es trapezoidal.

10 El montaje de las tres partes fundamentales descritas se efectúa fijando las dos planchas o chapas estampadas -3-, con las que se constituye cada radio o brazo, por un extremo a ambos lados de la pestaña -5- situada en el dintorno del aro o llanta -1- y, por el otro extremo, a ambos lados de su correspondiente muñón -4-, en donde se fijan por medio de los remaches -6-, por tornillos, o por cualquier otro medio de fijación.

15 Con esta nueva realización se reduce notablemente el costo de fabricación y el peso del conjunto y se incrementa la resistencia mecánica, en comparación con otros modelos existentes en el mercado, simplificándose también su proceso de fabricación.

20 Describas suficientemente las características de esta rueda perfeccionada para motocicletas y similares, solamente nos resta consignar la posibilidad de ser fabricada en variedad de materiales, tamaños, formas y número de brazos o radios, pudiendo incorporarse variaciones que no alteren su esencialidad.



R E I V I N D I C A C I O N E S  
= = = = =

1ª- Rueda perfeccionada para motocicletas y similares, caracterizada porque cada uno de los radios o brazos están constituidos por un par de chapas o planchas de acero, hierro o aluminio, conformadas por estampado, con uno de sus extremos apoyados en ambas caras del correspondiente muñón formado en la periferia del núcleo central, mientras que los respectivos otros extremos se apoyan en ambas caras de una pestaña existente en el dintorno del aro o llanta, uniéndose todos dichos cuatro extremos al núcleo y al aro o llanta, mediante remaches, tornillos u otro medio de fijación.

2ª- RUEDA PERFECCIONADA PARA MOTOCICLETAS Y SIMILARES.

De conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente memoria descriptiva y gráficamente representado en los adjuntos planos para su mejor comprensión.

Esta memoria consta de CUATRO hojas escritas o mecanografiadas por una sola cara a doble espacio.

Madrid, 6 DIC. 1979.

Por autorización de los interesados.-

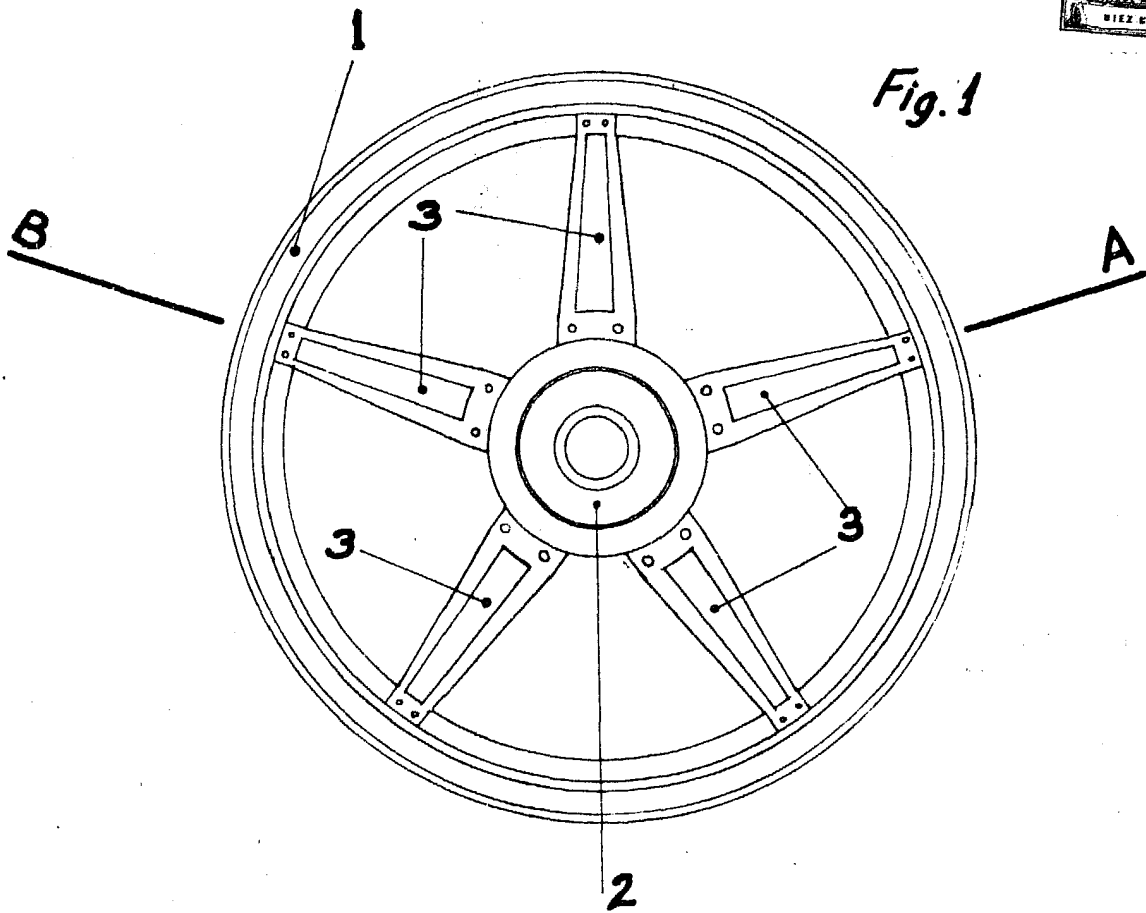


Fig. 1

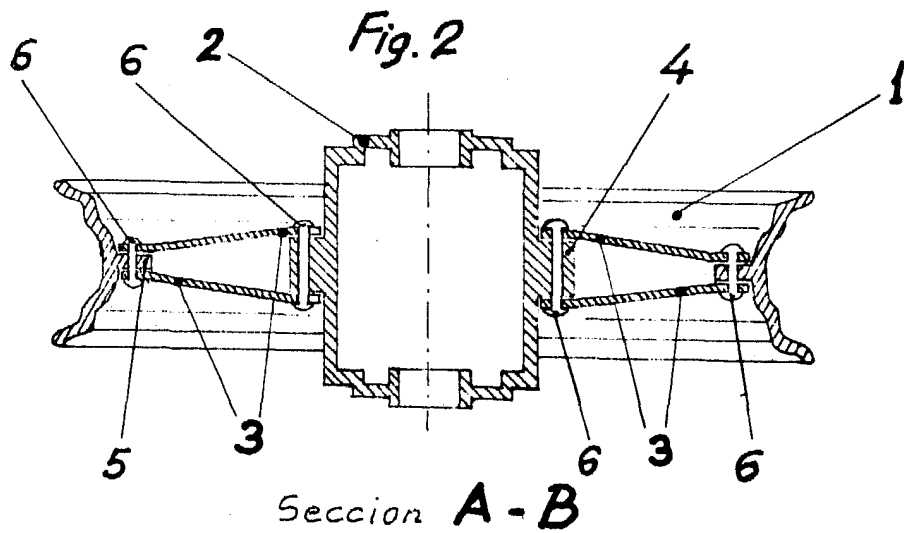


Fig. 2

Seccion A-B

Escala variable  
MADRID - 6 DIC 1979