

MINISTERIO DE INDUSTRIA Y ENERGIA

Registro de la Propiedad Industrial



ESPAÑA

18 ES	11	NUMERO	10 Y
	21	247230	
	22	FECHA DE PRESENTACION	
		4 DIC. 1979	

MODELO DE UTILIDAD

16 MAR. 1980

30 PRIORIDADES.	32 FECHA	33 PAIS
31 NUMERO		

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL
	B 65 D 85/36

54 TITULO DE LA INVENCION

EMBALAJE PERFECCIONADO PARA FRUTOS "

71 SOLICITANTE (ES)

DIEGO CREIXELL Y HNOS, S.A.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

C/. Valencia, 218 - 3º 1ª BARCELONA

72 INVENTOR (ES)

73 TITULAR (ES)

DIEGO CREIXELL Y HNOS, S.A.

74 REPRESENTANTE

D. JAIME ISERN CUYAS, Agente Oficial de la Propiedad Industrial.-

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente modelo de utilidad se refiere a un embalaje perfeccionado para frutos.

5. En la invención se ha ideado un embalaje del tipo constituido a partir de una estructura laminar troquelada de cartón o material similar resistente, susceptible de admitir en su superficie general una serie de líneas de hendido y de corte que permitan el armado del conjunto según un cuerpo de cubeta, abierto superiormente,

10. y provisto en sus testeros de sendos descansillos o viseras elevadas con respecto a los laterales longitudinales, para integrar apoyos para un apilamiento de embalajes iguales.

Los perfeccionamientos motivo de la invención se refieren concretamente al sistema de consolidar el armado de la estructura del embalaje a partir exclusivamente de puntos localizados en los testeros, lo que simplifica notablemente el proceso de armado del embalaje, no precisándose medios auxiliares tales como cosidos, pegados y similares.

15. Otra de las ventajas que aporta el embalaje que se preconiza consiste en que el desarrollo del mismo se ha estudiado de manera que interviene el mínimo material de lo que se deriva una considerable economía en los costes, lográndose sin embargo una gran resistencia ya que los laterales se encuentran doblemente reforzados, así como los testeros, previéndose asimismo cantoneras que permiten el apilado en carga, de una pluralidad de embalajes.

20. Con el fin de facilitar la explicación se acompaña a la presente memoria descriptiva de una lámina de dibujos en la que se ha representado un caso de realización que se cita a título de ejemplo.

30.

En los dibujos:

La figura 1, muestra una vista en desarrollo del embalaje, según el modelo.

La figura 2, es una perspectiva parcial de una fase de montaje.

La figura 3, corresponde a una perspectiva, según la figura 2, del embalaje armado.

Haciendo referencia a las figuras, se aprecia en su realización un embalaje constituido a partir de una lámina troquelada -1-, que se representa en desarrollo en la figura 1. dicha lámina comprende líneas de hendido -2- que definen un fondo rectangular -3-, marginado por extensiones -4-, -5- y -6- las cuales constituyen los laterales longitudinales y los laterales de cabecera o testeros, estos últimos configuran las viseras o descansillos -7-, rematados en sus extremos por orejetas -8-, destinadas a engastillas en las ranuras -9- obtenidas en el lomo de los lados longitudinales -4-, -5-.

15.
20.
25.

En la línea de hendido -10- que limita la visera o descansillo -7-, existe un troquelado en "U" -11-, destinado para recibir y retener a las orejetas -12- constituidas en las extensiones -13- de los costados -4-. según lo descrito esta retención llevada a cabo por el troquelado -11- y el enclave de las orejetas -8-, producen el armado total de la estructura del embalaje, en una operación sumamente simplificada de montaje.

El embalaje presenta además troquelados rectangulares -14-, que proporcionan un borde rebajado requerido en este tipo de contenedores para permitir la aireación del interior, en la estiba apilada de una pluralidad. dicho troquelado -14-, coopera además al refuerzo del costado co-

30.

respondiente.

5. Las superficies -5- que forman parte integrante de dichos costados, presentan extensiones -15- con líneas de hendido -16- que permiten configurar las cantoneras de tipo convencional que quedan situadas en los ángulos del receptáculo y bajo la visera -7-, todo ello destinado para permitir la mencionada estiba apilada de los contenedores.

10. En la base o fondo del conjunto existen los troquelados -17- que en cooperación con las pestañas resultantes del troquelado -11-, integran medios centradores y antidesplazamiento de los embalajes en su disposición apilada.

15. El modelo, dentro de su esencialidad, puede ser llevado a la práctica en otras formas de realización que difieran en detalle de la indicada a título de ejemplo en la descripción y a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá, pues, construirse en cualquier forma y tamaño, con los materiales más adecuados, por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las reivindicaciones.

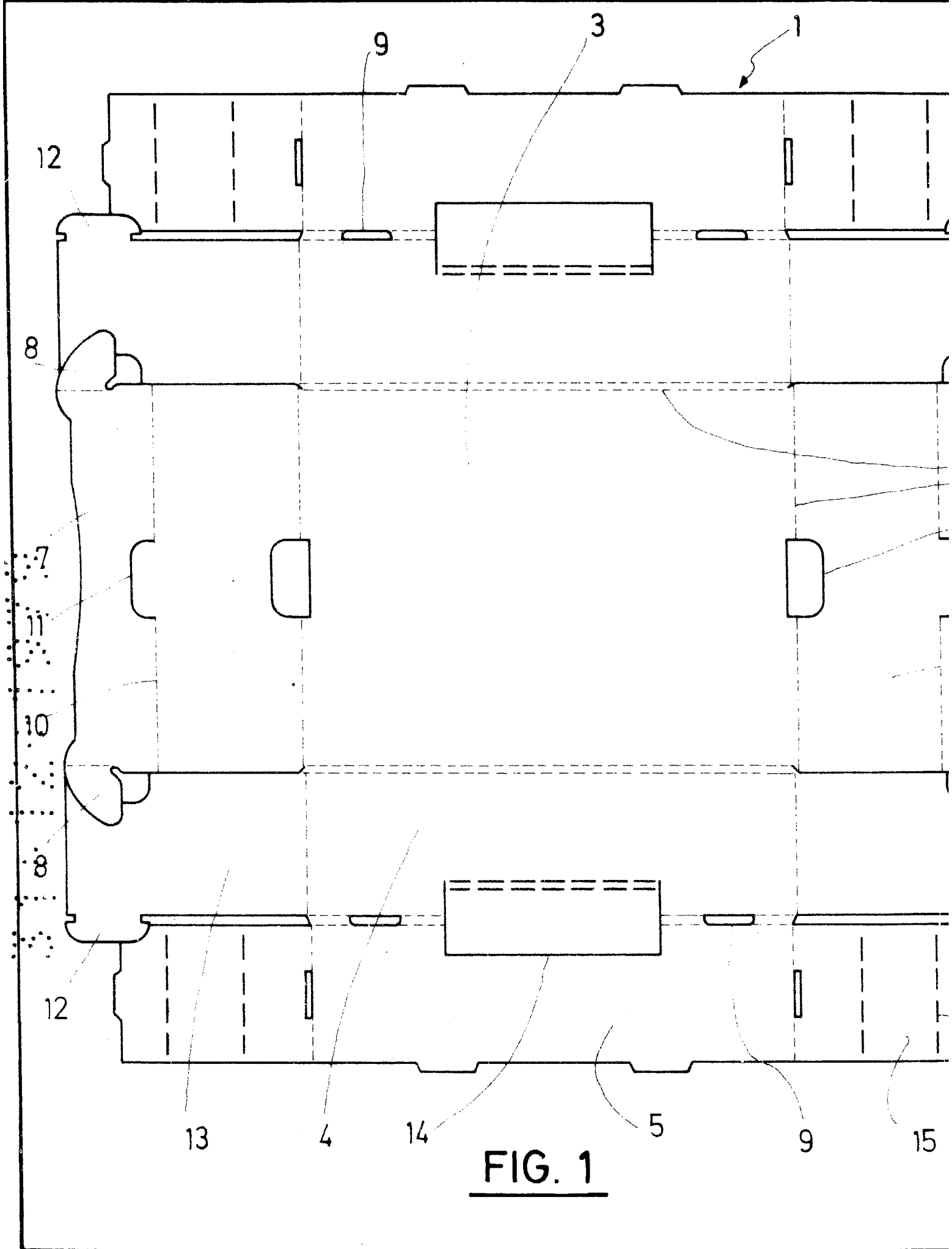
20. = . =

NOTA

Describe el objeto del presente invento se declaran como no divulgadas ni practicadas en España las siguientes reivindicaciones.

25. 1.- Embalaje perfeccionado para frutos, del tipo constituido por una estructura laminar troquelada provista de líneas de hendido y de corte para permitir el armado de un recipiente contenedor a manera de cubeta cuyos laterales longitudinales quedan rebajados con respecto a los testeros

30. que integran sendas viseras para permitir el apilado en carga de una pluralidad de embalajes, caracterizado esencialmen-



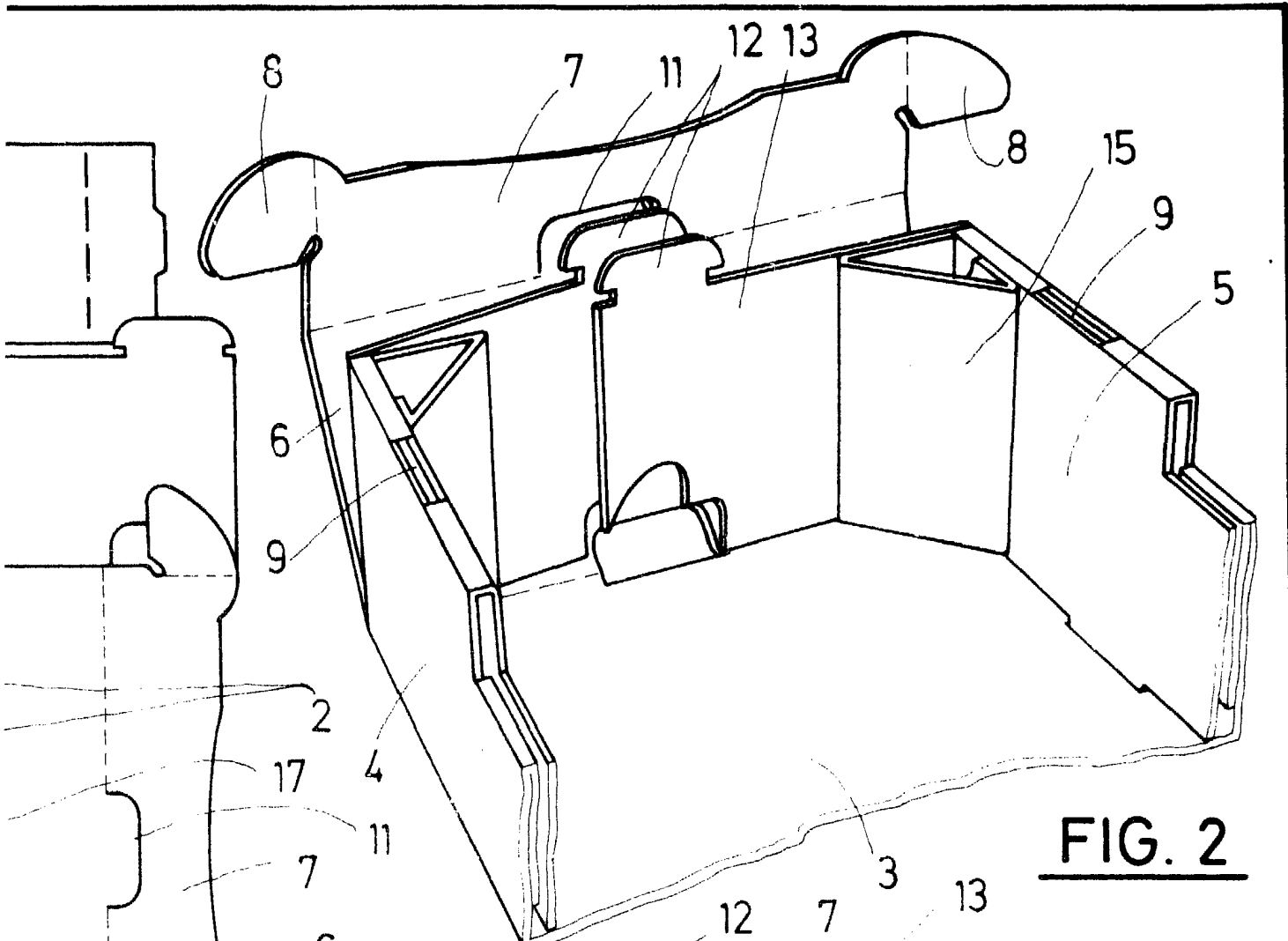


FIG. 2

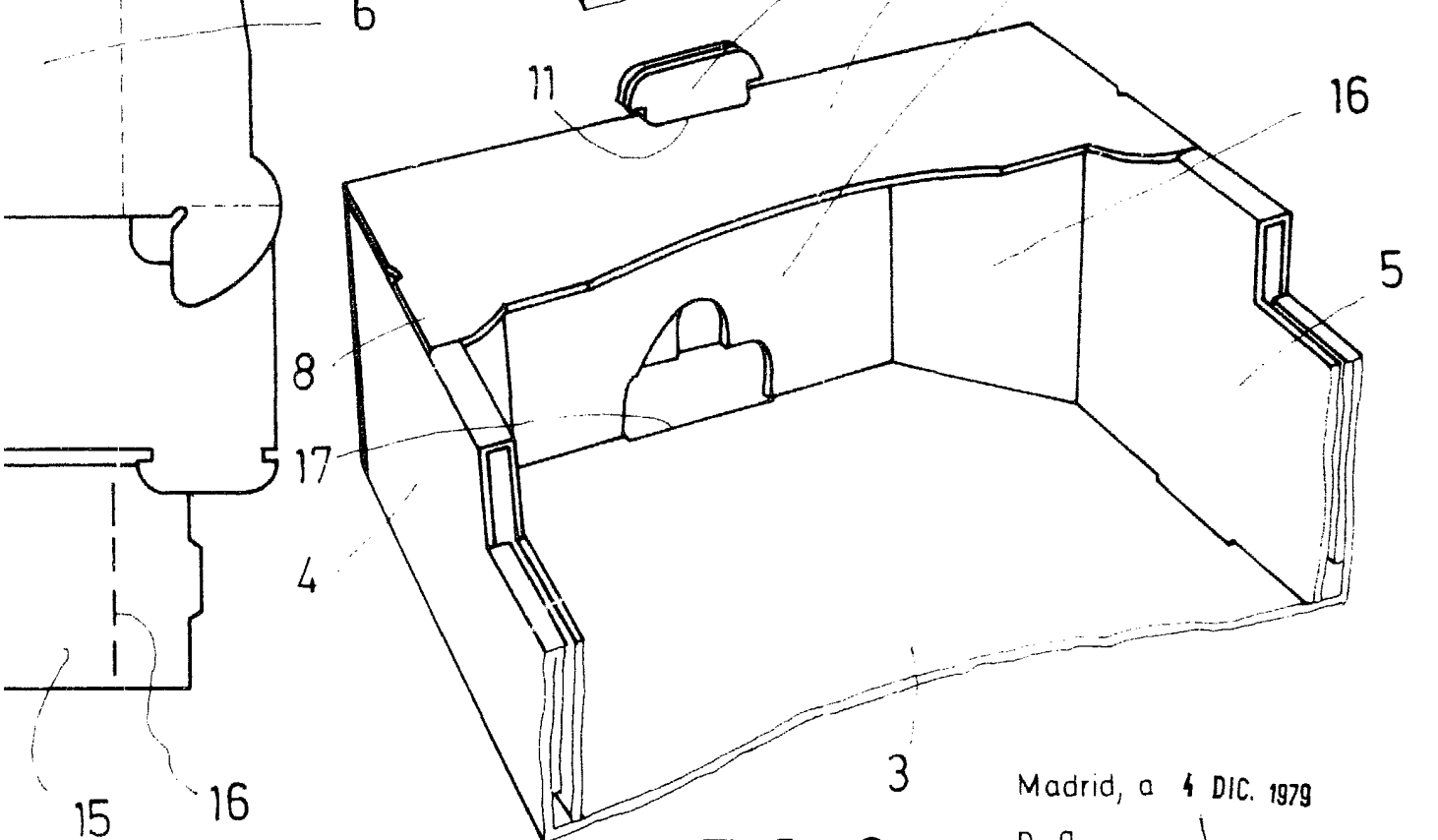


FIG. 3

Madrid, a 4 DIC. 1979
p. a.

JAIRO GARCÍA GAYÁN

15 16