

AÑO 1959

Expediente núm.



241220

REGISTRO DE LA PROPIEDAD INDUSTRIAL

PATENTE DE INVENCIÓN

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a la solicitud de

una **PATENTE DE INVENCIÓN** por 20 años, en España

a favor de Don NEMESIO VALLE VALON,

Dña María Cruz LÓPEZ BETORZ y Don Mariano, de nacionalidad
VALLE LÓPEZ,
española domiciliado en Madrid

calle de Sacramento núm. 5

por:

« PROCEDIMIENTO DE FABRICACIÓN DE PRODUCTOS LAMINARES A BASE DE
MATERIAL PLÁSTICO Y CUERO SERRAJE »

Nº 12318

Agente Sr. Don Jaime Isern Miralles.



P A T E N T E
D E
I N V E N C I Ó N

247220

por "PROCEDIMIENTO DE FABRICACIÓN DE PRODUCTOS LAMINARES A BASE DE MATERIAL PLÁSTICO Y CUERO SERRAJE", a favor de Don Nemesio VALLE VALON, Doña María Cruz LOPEZ ESTORZ y Don Mariano VALLE LOPEZ, los tres de nacionalidad española, domiciliados en Madrid, "Sacramento, nº 5".

MEMORIA DESCRIPTIVA

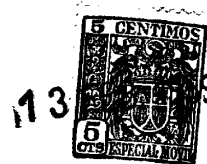
La presente invención se refiere a un procedimiento de fabricación de productos laminares a base de material plástico y cuero serraje.

5. Esta fabricación utiliza como productos de partida el material plástico con soporte de tejido o sin él y el cuero conocido con el nombre de serraje.

Su finalidad es producir artículos laminares cuyas características técnicas permiten nuevas aplicaciones para las cuales no son aptos los elementos componentes.

10. Otra finalidad de esta invención es el conseguir utilizar el elemento componente serraje en usos superiores a los hasta ahora logrados, de donde se sigue su revalorización.

15. Como es sabido, los polietilenos tienen limitadas sus aplicaciones industriales como consecuencia de su alto



247220

peso molecular. Cuando la fabricación de determinados artículos como por ejemplo, carteras, correaes, etc., requieren gruesos hasta de 4 mm., su peso es tan considerable, que por solo esta circunstancia no pueden ser destinados a dichos usos.

5.

Además los polietilenos rasgan con facilidad, lo que supone vida efímera para los artículos antes indicados, principalmente en aquellas zonas destinadas a roces con hebillaes, pasadores, cierres, etc., y esto sucede incluso con aquellos polietilenos que llevan soportes de tejido.

10.

El serraje, producto conocido entre los curtidores también con el nombre de palmilla, puede estimarse como un subproducto de la fabricación de los cueros y se emplea, por su deficiente vistosidad, para usos internos y ello determina su bajo valor. Su ligero peso, resistencia al rasgado, permeabilidad, flexibilidad, no quebrantamiento a los dobleces, mínimo estiraje, etc. son propiedades que complementan notablemente a las positivas que tienen los polietilenos.

15.

Este complemento de características es el que utiliza la presente invención yuxtaponiendo tales materiales previamente untados con poderosos adhesivos consiguiendo así un producto laminar con las cualidades de belleza, flexibilidad, resistencia a la abrasión y a la tracción, ligereza de peso, impermeabilidad, amplia zona porosa, etc.

20.

Asimismo sería posible utilizar, como variante de fabricación, el extender el material termoplástico, en estado de fluidez, sobre la lámina de serraje, evitando con ello el empleo de adhesivo alguno y conservando el conjunto las mismas buenas cualidades resultantes en la yuxtaposición antes indicada.

25.

30.



247220

N O T A

Hecha la descripción del presente invento se declaran como nuevas y de propia invención las reivindicaciones siguientes:

5. 1.- Procedimiento de fabricación de productos laminares a base de material plástico y cuero serraje, cuyo material plástico es de preferencia cloruro de polivinilo o polietilenos de alto peso molecular, caracterizado porque sobre una lámina de piel elegida precisamente en la zona denominada "serraje" se adhiere otra delgada lámina de material plástico flexible, previa interposición de un pegamento adecuado, dejando secar el conjunto para someterlo después a las operaciones mecánicas y manuales que requiera la manufactura del artículo a conseguir.
10. 2.- Procedimiento, según la reivindicación 1, caracterizado porque, como variante, se extiende sobre la lámina de serraje una capa del material termoplástico en estado de fluidez, sin interposición de pegamento alguno, y dejado secar el conjunto es sometido asimismo a las operaciones mecánicas y manuales adecuadas a la obtención del artículo manufacturado que se desee.
15. 3.- Procedimiento, según las reivindicaciones 1 o 2, en el que la superficie exterior de la capa de material plástico es trabajada de acuerdo con la decoración que se desee para el objeto a que se aplique, sea durante el fraguado del conjunto o una vez terminado el artículo.
20. 4.- Procedimiento de fabricación de productos laminares a base de material plástico y cuero serraje.
25. Según se describe y reivindica en la presente memoria



247220

que consta de cuatro hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara.

Madrid, a 13 de Febrero de 1959.

Nemesio VALLE VALON
Maria Cruz LOPEZ BETORZ
Mariano VALLE LOPEZ.

p. a.

DADE ISERN KIBALLEE