



ESPAÑA

247172

19 ES

11

21

22

NUMERO
FECHA DE PRESENTACION

10 Y

16 MAR. 1980

MODELO DE UTILIDAD

30 PRIORIDADES:	32 FECHA	33 PAIS
31 NUMERO		

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL B 27L 5/02
------------------------	--

54 TITULO DE LA INVENCIÓN

"ALIMENTADOR DE TABLEROS PARA MAQUINAS SECCIONADORAS".

71 SOLICITANTE (S)

1.- D. Pedro RAMOS IGUAL

2.- D. Benito FAZANES GARCIA

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

1.- C/ Baleares, 12 - MOSTOLES (Madrid)

2.- C/ Julio Romero, 2 - MOSTOLES (Madrid)

72 INVENTOR (ES)

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE

D. FRANCISCO GARCIA CABRERIZO      Ref.: O.G. 36.028/PP

La presente invención, según se expresa en el enunciado de esta memoria descriptiva, se refiere a un alimentador de tableros para máquinas seccionadoras, el cual ha sido concebido y realizado en orden a obtener numerosas y notables --  
 5. ventajas respecto a otros dispositivos existentes de análogas finalidades.

El alimentador propiamente dicho constituye un dispositivo en el que se depositan de una forma automática una serie de tableros de cualquier material, llevándolos hasta la --  
 10. correspondiente máquina seccionadora. Es decir que tal alimentador está dispuesto entre la pila de tableros y la máquina seccionadora de los mismos.

Básicamente, se constituye a partir de un bastidor rectangular sobre el que se desplaza longitudinalmente, por --  
 15. la parte superior, un carro debidamente guiado y que soporta un empujador de los tableros para hacer llegar a éstos hasta la máquina seccionadora. El referido carro está constituido --  
 20. por unas placas dotadas de dos parejas de ejes dotados de elementos de rodadura, dos superiores y otros dos inferiores, a cada lateral, los cuales se deslizan por unas barras o guías previstas superior e inferiormente, y por ambos laterales, sobre el bastidor rectangular.

El movimiento del carro se efectúa mediante una pareja de cadenas laterales montadas entre sendas parejas de pifones, unos dispuestos en la parte anterior y la otra pareja --  
 25. dispuesta en la parte posterior, y en ambos casos montados sobre los extremos de dos ejes.

El elemento motriz que mueve a tales cadenas lo forma un motor de dos velocidades que transmite su fuerza a un reductor sobre cuyo eje va montado un embrague neumático a tra--  
 30.

vés del cual se transmite el movimiento a las referidas cadenas.

Sobre uno de los laterales del bastidor general se --  
han dispuesto una serie de topes a intervalos graduados, de--  
5. terminando el medio para que el carro y por consiguiente el --  
empujador no avance más, haciendo de este modo que el carro --  
vuelva a su posición inicial, en virtud de unos contactos --  
electro-mecánicos que enviarán la señal o señales correspon--  
dientes al motor y al embrague para invertir el sentido de --  
10. giro.

Para complementar la descripción que seguidamente se --  
va a realizar y con objeto de ayudar a una mejor comprensión  
de las características del invento, se acompaña a la presente  
memoria descriptiva de un juego de planos cuyas figuras repre  
15. sentan lo siguiente:

Figura 1.- Muestra una vista en planta superior del --  
alimentador realizado según la invención.

Figura 2.- Muestra una vista en sección transversal --  
según la línea II-II representada en la figura anterior.

20. Figura 3.- Muestra una vista en sección longitudinal  
según la línea III-III representada en la figura 1.

Sobre las mencionadas figuras, se han referenciado nu  
méricamente las partes y elementos principales que componen --  
el conjunto de la invención, cuyas referencias se correspon--  
25. den de la forma siguiente:

- 1.- Bastidor general.
- 2.- Carro.
- 3.- Ruedas de deslizamiento del carro (2).
- 4.- Ejes de las ruedas (3).
30. 5.- Guías de rodadura de las ruedas (3).

- 6.- Empujador.
- 7.- Cadenas de transmisión.
- 8.- Piñones entre los que van montadas las cadenas -- (7).
- 5. 9.- Ejes transversales donde van los piñones (8).
- 10.- Embrague neumático.
- 11.- Moto-reductor.
- 12.- Motor eléctrico.
- 13.- Transmisión entre el motor (12) y el moto-reduc-- tor (11).
- 10. 14.- Barra graduada.
- 15.- Topes de medida de la barra (14).
- 16.- Contactos electromecánicos de finales de carrera.

A la vista de las mencionadas figuras, puede observar

15. se el alimentador de tableros propiamente dicho, el cual se -- constituye a partir de un bastidor general (1) formado por --

perfiles cerrados de sección rectangular, y cuyo bastidor (1) presenta un contorno rectangular acusadamente alargado. Sobre tal bastidor (1) va montado un carro (2) que apoya en cuatro

20. parejas de ruedas (3), dos de cuyas parejas quedan por encima del bastidor (1) y las otras dos por debajo, estando montadas tales ruedas (3) en los extremos de respectivos ejes transver

sales (4) y apoyando en unas guías laterales (5) por las que se desplazan las mismas.

25. Dicho carro (2) está asociado a un empujador (6) en-- cargado de hacer avanzar a los tableros hasta la correspon--

diente máquina seccionadora, efectuando la medición de la par

te que avanza mediante la barra graduada (14) y sus topes -- (15).

30. El referido carro (2) es desplazado por medio de una

pareja de cadenas laterales (7) montadas entre sendas parejas de piñones (8) que se encuentran dispuestos en los extremos - de dos ejes transversales (9), uno de ellos en la parte anterior del bastidor (1) y el otro fijado en la parte posterior de tal bastidor (1).

El movimiento a tales cadenas (7) llega a través de - un embrague neumático (10) montado en el eje de un reductor - (11), al que le llega la fuerza procedente de un motor (12), a través de la transmisión (13).

10. Por otra parte, se ha previsto que lateralmente, el - bastidor (1) cuente con la ya mencionada barra graduada (14) dotada de una serie de topes (15) que determinan la longitud de avance de la medida preseleccionada en los tableros y cuya finalidad es la de que sobre ellos actúen unos contactos elec-  
15. tro-mecánicos (16) de finales de carrera, de modo que de acuer- do con las medidas preseleccionadas en la barra de topes vaya  
: : : haciendo las alimentaciones sucesivas de las partes del table-  
: : : ro preseleccionadas mediante los contactos electro-mecánicos  
: : : (16) se envían las señales correspondientes para que primera-  
20. : : : mente efectúe el cambio de velocidad de rápida a la velocidad  
: : : de aproximación, repitiendo automáticamente los ciclos hasta  
: : : finalizar los tableros.

: : : De este modo, el alimentador así constituido se dis-  
: : : pondrá entre la pila de tableros a cortar y la propia máquina  
25. : : : seccionadora, teniendo por misión la de llevar a dichos table-  
: : : ros desde la pila de ellos hasta la máquina seccionadora, ha-  
: : : biéndose previsto que tal pila se encuentre dispuesta en una  
: : : plataforma elevadora, desde la que el empujador coge los pro-  
: : : pios tableros. En dicha plata-forma elevadora existe un final  
30. : : : de carrera cuya previa regulación permite seleccionar el núme

ro de tableros a introducir en cada ciclo.

Para ello, el carro (2) se dispondrá al inicio del --  
 bastidor (1), depositándose el tablero o tableros sobre la --  
 plataforma elevadora, siendo arrastrados por el carro median-  
 5. te el empujador (6). Una vez debidamente dispuesto para su --  
 puesta en funcionamiento, se activará al motor eléctrico (12)  
 y éste transmitirá su fuerza al moto--reductor (11) por medio  
 de la transmisión (13), entonces dicho moto-reductor (11), cu-  
 yo eje está acoplado al eje (9) de la parte delantera, hará -  
 10. girar a éste que en funciones de árbol de transmisión, trans-  
 mitirá su movimiento a las cadenas (7), comenzando el desliza-  
 miento del carro (2) y por lo tanto el desplazamiento del em-  
 pujador (6) que arrastrará al tablero o tableros hacia la par-  
 te opuesta o donde se encuentra la máquina seccionadora, de -  
 15. modo que en virtud de las medidas preseleccionadas mediante -  
 la barra (14) de medida y los topes se llegará a que los con-  
 tactos electro-mecánicos (16) de finales de carrera contacten  
 con los topes de medida (15), mandando una señal al motor --  
 (12) y a su vez a la electroválvula del embrague neumático --  
 20. (10) para que éste pare. Asimismo, con el fin de que la trans-  
 misión se pare en el acto; lleva un tercer contacto electrome-  
 cánico para que al final del ciclo cambie de sentido de giro  
 y con ello el carro (2) y empujador (6) vuelvan a su posición  
 original, donde se repite el ciclo de igual forma a la descri-  
 25. ta.

El solicitante se reserva el derecho de extender esta  
 demanda a los países extranjeros, reivindicando la misma prio-  
 ridad de la presente solicitud al amparo del Convenio Interna-  
 cional para la protección de la Propiedad Industrial.



REIVINDICACIONES

1.- Alimentador de tableros para máquinas seccionadoras, que estando especialmente concebido para guiar y llevar los tableros desde una pila de ellos hasta la correspondiente máquina encargada de producir el corte de los mismos, esencialmente se caracteriza porque se constituye a partir de un bastidor general de contorno rectangular, sobre el que desliza superior y longitudinalmente un carro asociado a un empujador encargado de empujar los tableros hasta la propia máquina seccionadora, de tal modo que dicho carro comprende cuatro ejes, dos por la parte inferior del perfil del bastidor y otros dos por la parte superior de éste, en cuyos ejes van montados extremamente otras tantas parejas de ruedas en funciones de elementos de rodadura del carro, cuyas ruedas apoyan sobre unas guías previstas lateralmente sobre la parte superior e inferior de los dos perfiles laterales del bastidor general; habiéndose previsto que el movimiento o deslizamiento de tal carro se produzca por medio de dos cadenas de transmisión laterales montadas entre sendas parejas de piñones situados en los extremos de dos ejes transversales, uno de ellos dispuesto en la parte posterior y el otro dispuesto en la parte anterior, en funciones de árbol de transmisión.

2.- Alimentador de tableros para máquinas seccionadoras, según la reivindicación 1, caracterizado porque el movimiento al eje en funciones de árbol de transmisión llega a través de un embrague neumático montado sobre el propio eje de un moto-reductor que recibe la fuerza de un motor eléctrico de dos velocidades, a través de una transmisión.

3.- Alimentador de tableros para máquinas seccionadoras, según reivindicaciones 1 y 2, caracterizado porque sobre

- uno de los laterales del bastidor general se ha previsto una barra o regla graduada dotada de topes de medida, sobre los que hace contacto, en su desplazamiento previamente programado de acuerdo con las medidas del tablero, unos contactos electro-mecánicos de finales de carrera, uno de ellos encargado de mandar una señal al motor eléctrico para que se produzca el cambio de velocidad de rápida a la de aproximación, otro encargado de mandar una señal a la electroválvula del embrague neumático para producir su parada y por consiguiente la parada instantánea del carro y un tercero encargado de mandar una nueva señal al motor eléctrico para que éste inicie su giro en sentido contrario y con ello retroceda el carro, y por lo tanto el empujador, hasta su posición inicial, para repetir el ciclo de nuevo.

15. 4.- "ALIMENTADOR DE TABLEROS PARA MAQUINAS SECCIONADAS".

Según queda sustancialmente descrito en la presente memoria que consta de ocho hojas, escritas a máquina por una sola cara y acompañada de dibujos.

20.....

Madrid, 29 NOV. 1979

D. PEDRO RAMOS IGUAL  
D. BENITO FAZANES GARCIA

P.P.  
FRANCISCO GARCIA LABREÑA  
P.P.

Firmado: M. Burgos Torquera



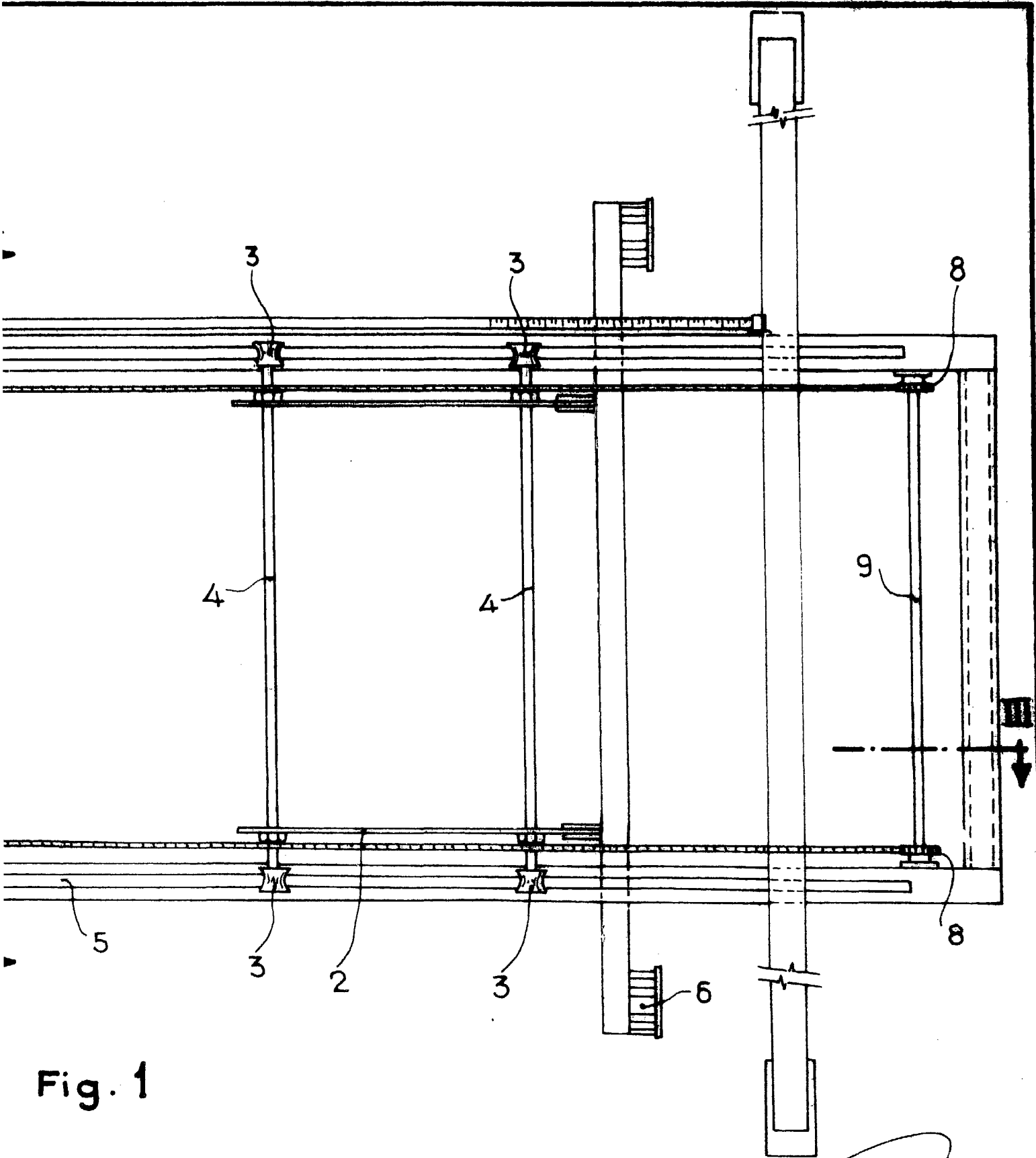


Fig. 1

Madrid, 29 NOV. 1979  
P. P.  
FRANCISCO GARCIA CABRENO  
P. P.

*[Handwritten signature]*  
Firmada: M. Dolores Jorquera

D. PEDRO RAMOS IGUAL  
D. BENITO FAZANES GARCIA

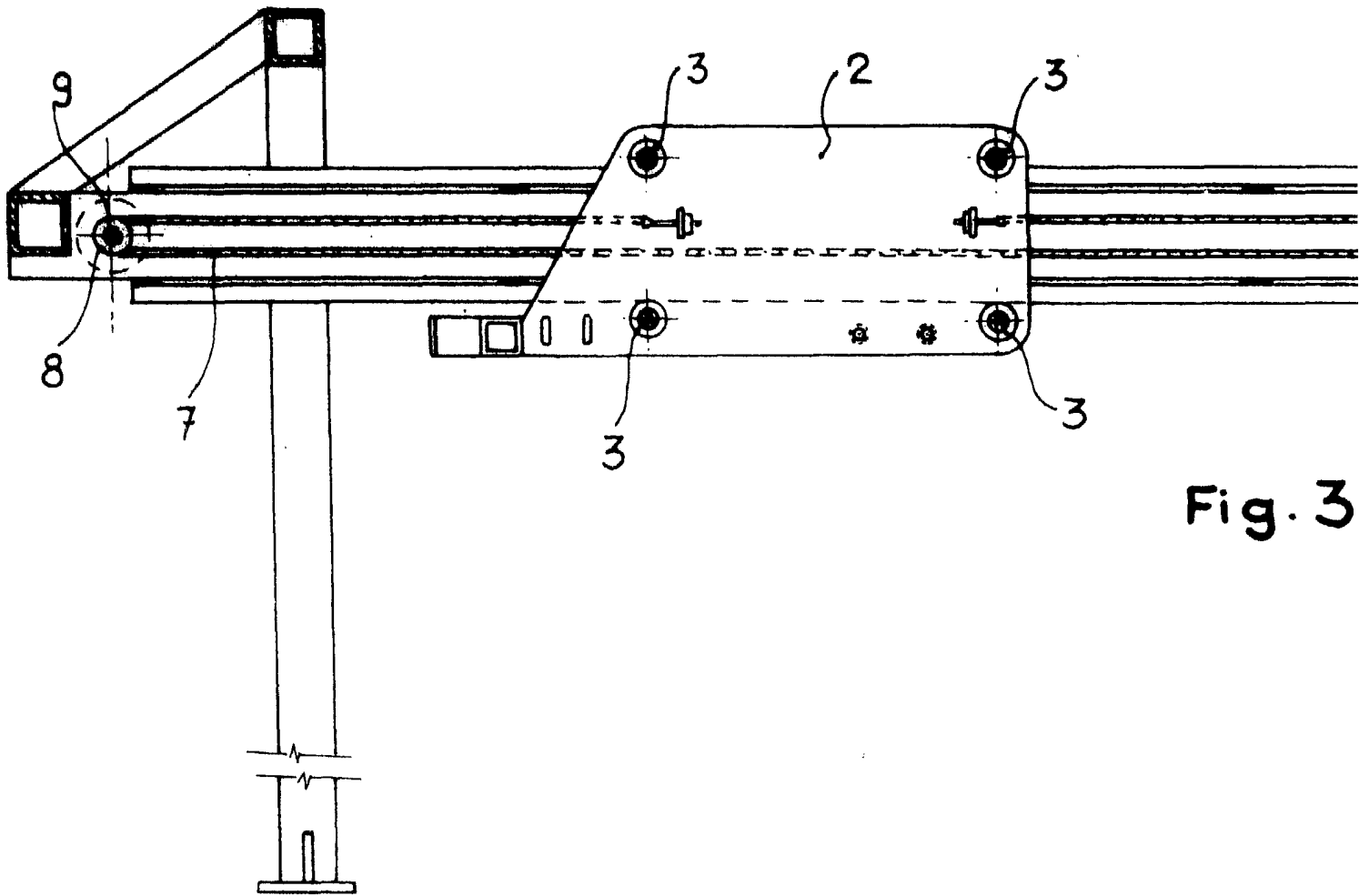


Fig. 3

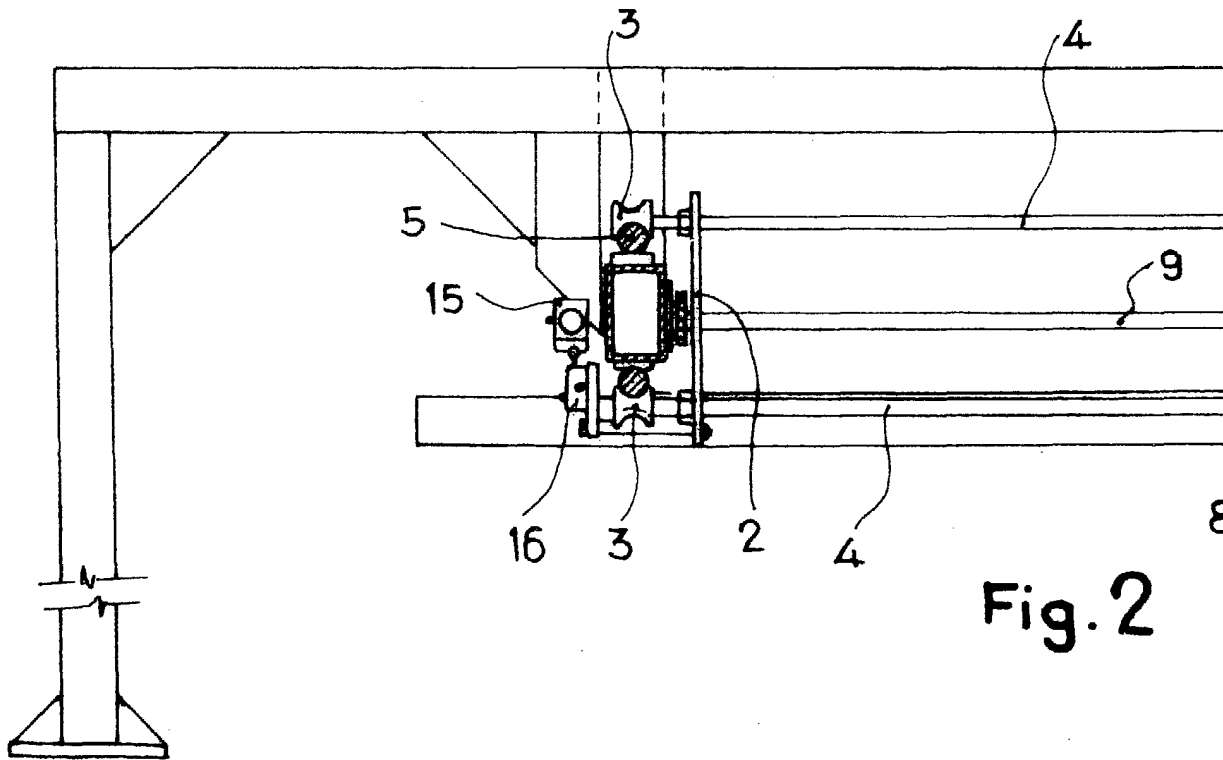
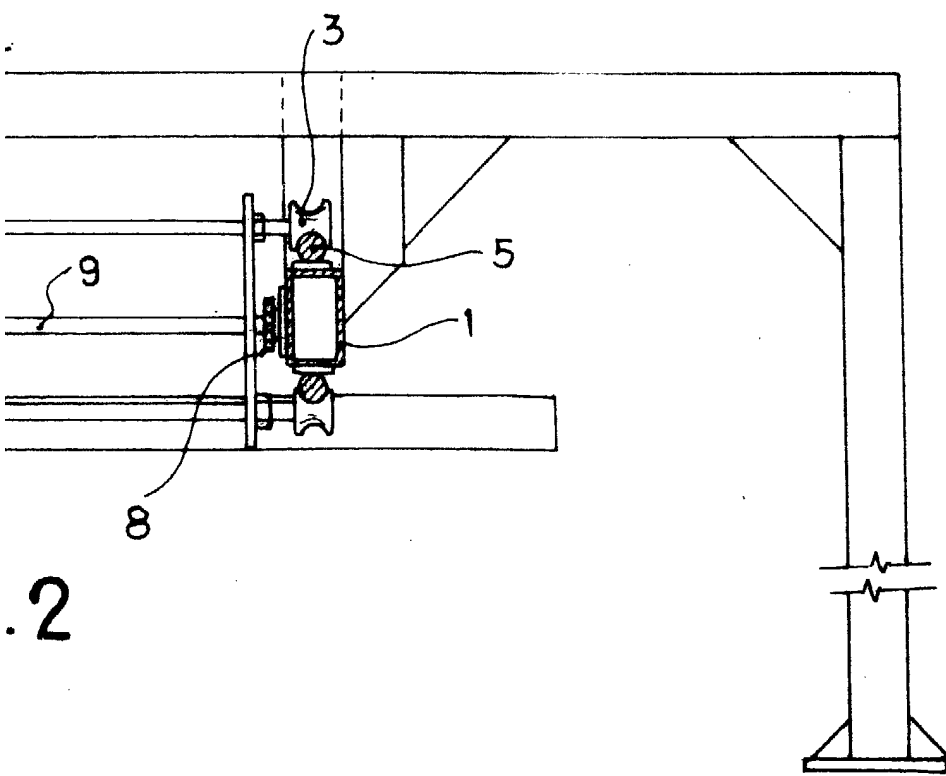
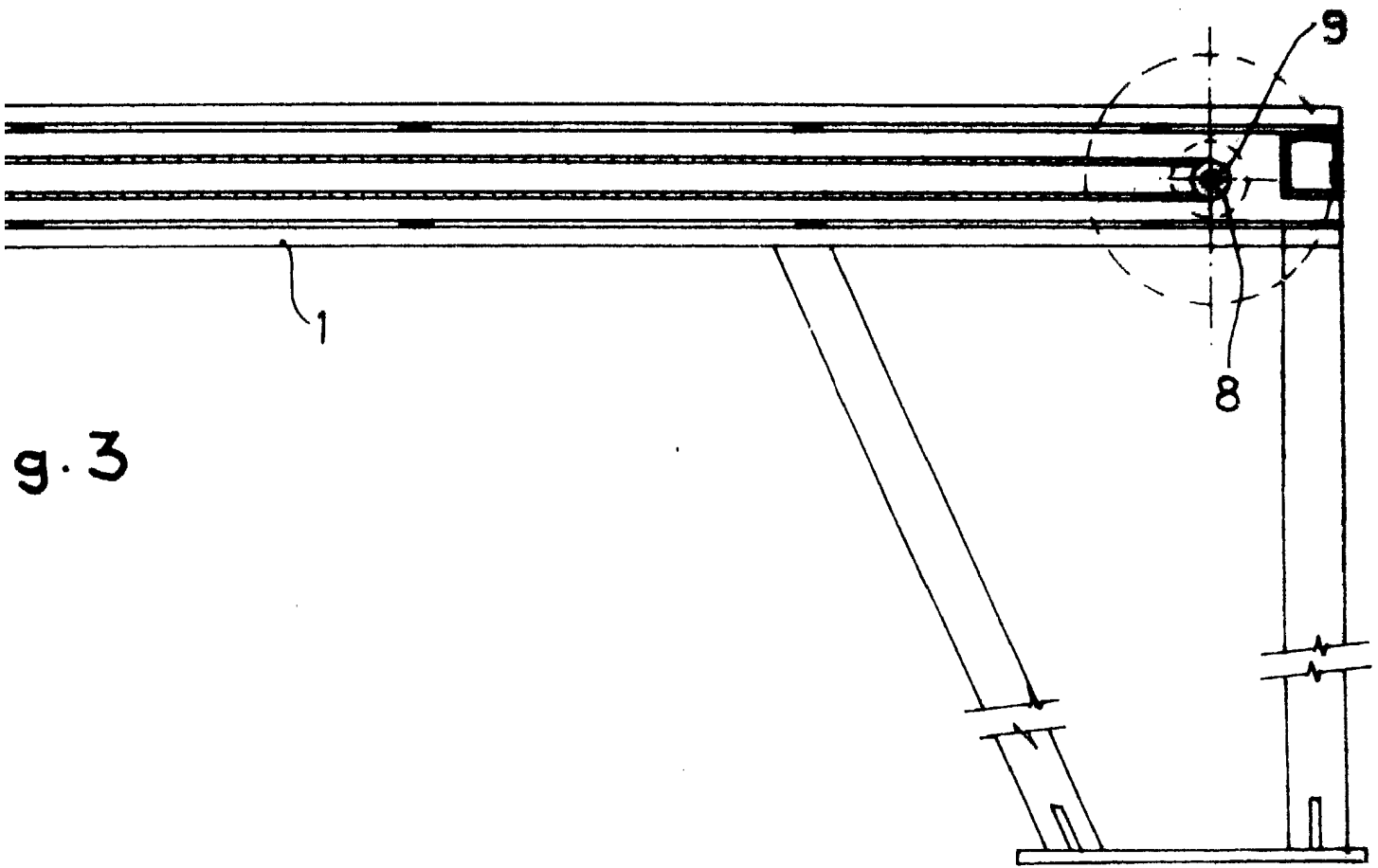


Fig. 2

Escala variable



Madrid, 29 NOV. 1979  
P.P.  
FRANCISCO GARCIA CABREIRO  
P.P.  
*[Signature]*  
Firmado: M.<sup>a</sup> Dolores Jordana