



ESPAÑA

10 ES	11	NÚMERO	24715	10 Y
	12	FECHA DE PRESENTACION	29.11.79	

MODELO DE UTILIDAD

16 MAR. 1980

30 PRIORIDADES	31 NÚMERO	32 FECHA	33 PAIS
----------------	-----------	----------	---------

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL
	Ah7B9/00

52 TITULO DE LA INVENCIÓN

"CONSTRUCCION PERFECCIONADA APLICADA A LA FABRICACION DE PATAS PARA MUEBLES"

71 SOLICITANTE (S)

Don Miguel PADILLA GUERRERO

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

Zaragoza, Brigadier Gasca, 7-4º.-

72 INVENTOR (ES)

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE

Don Pedro Felid Mañá

Este Modelo de Utilidad tiene por finalidad proteger el privilegio de explotación exclusiva industrial y comercial en todo el territorio nacional y durante el -
5 plazo previsto en la vigente legislación so
bre propiedad industrial, de una construc-
ción perfeccionada aplicada a la fabricación
de patas para muebles, cuyas características
totalmente nuevas, suponen un notable benefi-
10 cio respecto de lo conocido en dicha materia
hasta el momento presente, según se deducirá
de la descripción detallada que del objeto -
reivindicado se hace seguidamente en esta -
memoria.

15 Para mayor claridad y facilitar la
comprensión de esta memoria, se acompaña la
misma a título complementario de una hoja
de planos en la que se ilustra uno de los -
posibles casos de realización en la prácti-
20 ca del objeto reivindicado, el cual deberá
ser interpretado en consecuencia como ejem-
plo, con el caracter de mera enunciación y
sin limitación en cuanto a la posibilidad -
de variación que sus detalles de naturaleza
25 accesoria podrán revestir en cada caso de -
aplicación concreta.

Haciendo referencia a la numeración
con que se identifican las partes y elemen-

tos componentes de dicho objeto, seguidamente serán expuestas las características constructivas del mismo en orden a los siguientes diseños:

5 Figura 1.- Alzado de la pata reivindicada, - ilustrando la media sección vertical la estructuración interna de la misma.

10 Figura 2.- Sección transversal de dicha pata según un plano horizontal coincidente con la línea A-A del diseño anterior.

15 Conforme ha quedado anticipado en el enunciado de esta memoria descriptiva, el objeto industrial de la presente protección registral consiste en una construcción perfeccionada aplicada a la fabricación de patas para muebles y preferentemente de patas de mesa, basada fundamentalmente en la previsión de un elemento rigidizante interior - constituido por un tubo -1- al que en la proximidad de sus extremos van soldados dos discos interiores -2- y -3-, encontrándose éstos orificados centralmente para dar paso a una barra -4- con la cual se encuentran igualmente soldados.

20

25 El extremo inferior de dicho conjunto queda embutido dentro de una pieza maciza -5- de naturaleza termoplástica, realizándose dicha embutición en el momento de -

producirse la inyección en la máquina.

5 Esta pieza -5- se encuentra provista en su zona inferior de unos rebajos verticales en forma de cola de milano (figura 2) destinados a recibir las correspondientes espigas de acoplamiento de que van dotados los extremos superiores de los apoyos -6-, lográndose de esta forma una sólida unión de estos últimos con el cuerpo general de la pata.

10

Inferiormente la pieza -5- se halla provista con una pieza de enmascaramiento -7- montada por encaje a presión merced a un juego de resalto anular y muesca corrida correspondientes situadas en ambas piezas.

15

Inmediatamente situada encima de la pieza -5- va colocada otra pieza termoplástica hueca -8-, la cual queda registrada ajustadamente en el tubo -1- merced a la conformación tubular dada a la zona inferior interna de dicha pieza (figura 1).

20

Sobre la pieza -8- acabada de citar, se encuentra superpuesta una tercera pieza termoplástica -9-, igualmente hueca, que a su vez queda registrada en el tubo -1- mediante una zona discoidal interior -10-; quedando apoyada sobre la mencionada pieza -8- encajando en el diente arbitrado

25

5 en la embocadura de esta última, mientras que el borde alto de esta pieza -9- permite el apoyo de la última pieza termoplástica -11- que compone la pata, la cual se halla provista de una entalla cilíndrica ciega en la que se recibe el extremo superior del tubo -1- dando sustentación al mismo.

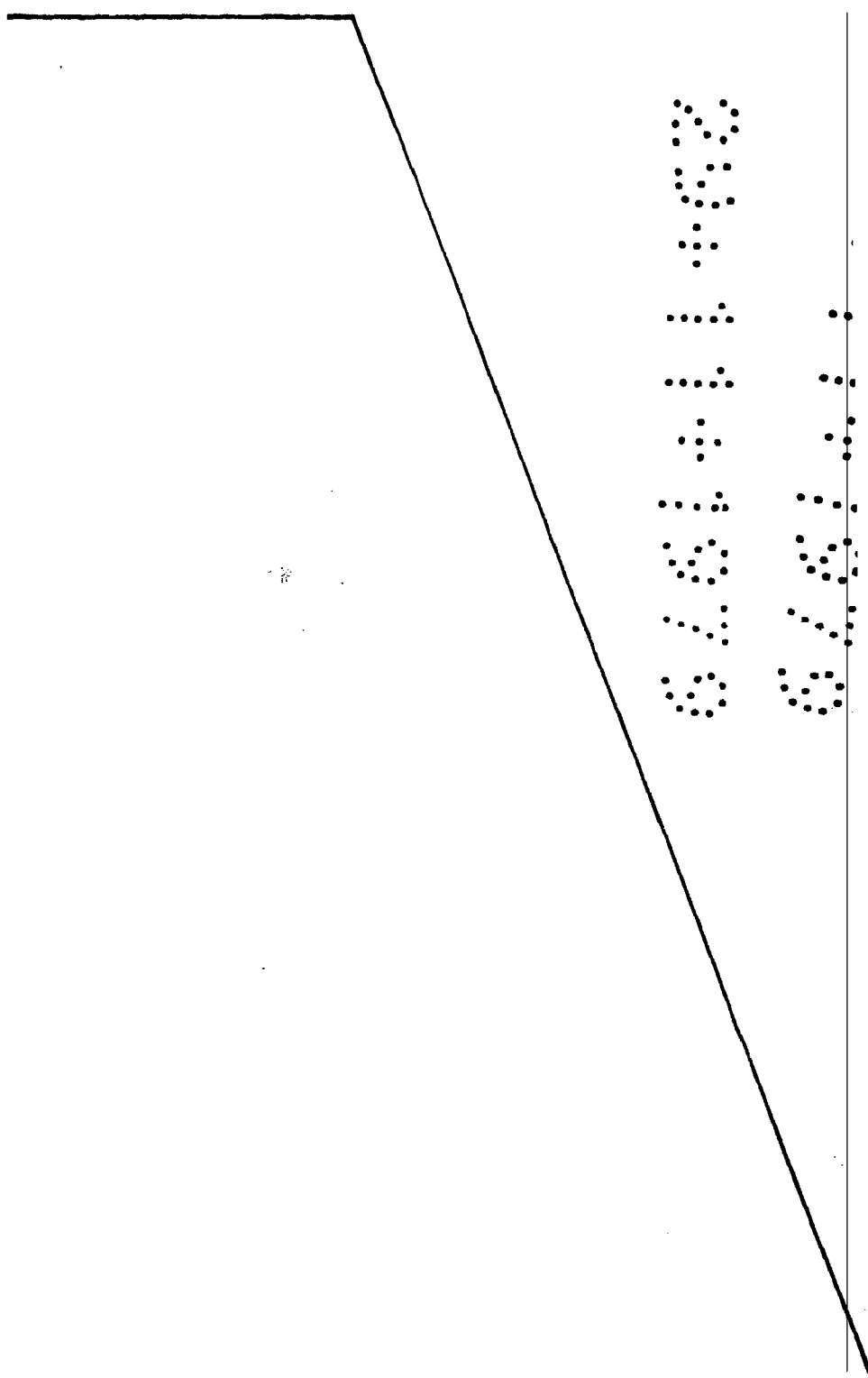
10 La vinculación de todas las piezas componentes acabadas de exponer queda asegurada merced a una tuerca -12- rosca en la zona roscada de la barra central -4-, quedando alojada dicha tuerca en el espacio vacío que en su cara superior presenta la citada pieza -11-.

15 Con el fin de dar la mayor fortaleza posible a los miembros -6-, éstos provistos interiormente de un alma metálica embutida en la materia plástica de tales apoyos, en la inyección en máquina de
20 los mismos.

25 Una vez descritas las características constructivas y funcionales del objeto industrial de este Modelo de Utilidad, con amplitud y claridad suficientes para su puesta en práctica, se declara como no practicado en el mercado español, haciéndose la salvedad de que los detalles accidentales, tanto del conjunto como de sus

componentes, podrán ser modificados respecto de lo descrito y representado a título de ejemplo, en esta memoria, dentro de la inalterada esencialidad que queda resumida en las siguientes:

5



REIVINDICACIONES

5 1^a.- "CONSTRUCCION PERFECCIONADA -
 APLICADA A LA FABRICACION DE PATAS PARA MUE-
 BLES" caracterizada esencialmente por la pre-
 vision de un miembro rigidizante interior -
 constituido por un tubo provisto de dos dis-
 10 cos soldados al mismo interiormente en la -
 proximidad de sus extremos, los cuales tie-
 nen un agujero central para dar paso a una
 barra a la que igualmente se encuentran sol-
 dados; quedando el extremo inferior de dicho
 miembro rigidizante embutido en una pieza -
 termoplástica maciza que en su zona baja ex-
 15 terior presenta unos rebajos verticales con
 sección de forma preferentemente de cola de
 milano, en los cuales penetran las espigas
 de acoplamiento de unos apoyos termoplásticos
 provistos de alma metálica sobre los que gra-
 vita el peso del conjunto descrito.

20 2^a.- CONSTRUCCION PERFECCIONADA APLI-
 CADA A LA FABRICACION DE PATAS PARA MUEBLES",
 según la reivindicación anterior, caracteri-
 zada porque la pieza termoplástica citada en
 la reivindicación primera está provista infe-
 25 riormente de un remate de enmascaramiento en-
 cajado a presión, mientras que apoyadas so-
 bre ella quedan ensartadas en el mencionado
 tubo varias piezas termoplásticas huecas que

5 con ésta componen el perfil ornamental de -
 la pata, yendo situada en la posición más al
 ta una pieza en la que ha sido arbitrada una
 entalla cilíndrica ciega en la que penetra -
 el extremo superior del tubo; y quedando uni
 das todas las componentes de la pata en vir-
 tud del apriete de una tuerca que rosca en -
 la zona más alta de la barra central, cuya
 tuerca se aloja en un espacio vacío previsto
 10 en la cara superior de la citada pieza más -
 alta.

3ª.- Por último, se reivindica como -
 objeto sobre el que ha de recaer la protec-
 ción del presente Modelo de Utilidad que por
 15 veinte años se solicita para España.

p o r

"CONSTRUCCION PERFECCIONADA APLICADA A LA FABRICATION DE PATAS PARA MUEBLES"

20 Todo conforme queda expresado en la -
 presente memoria descriptiva que consta de -
 ocho folios mecanografiados por una sola ca-
 ra y una hoja de planos que se acompaña.

Madrid, a 29 de Noviembre de 1.979.-

P. A.,

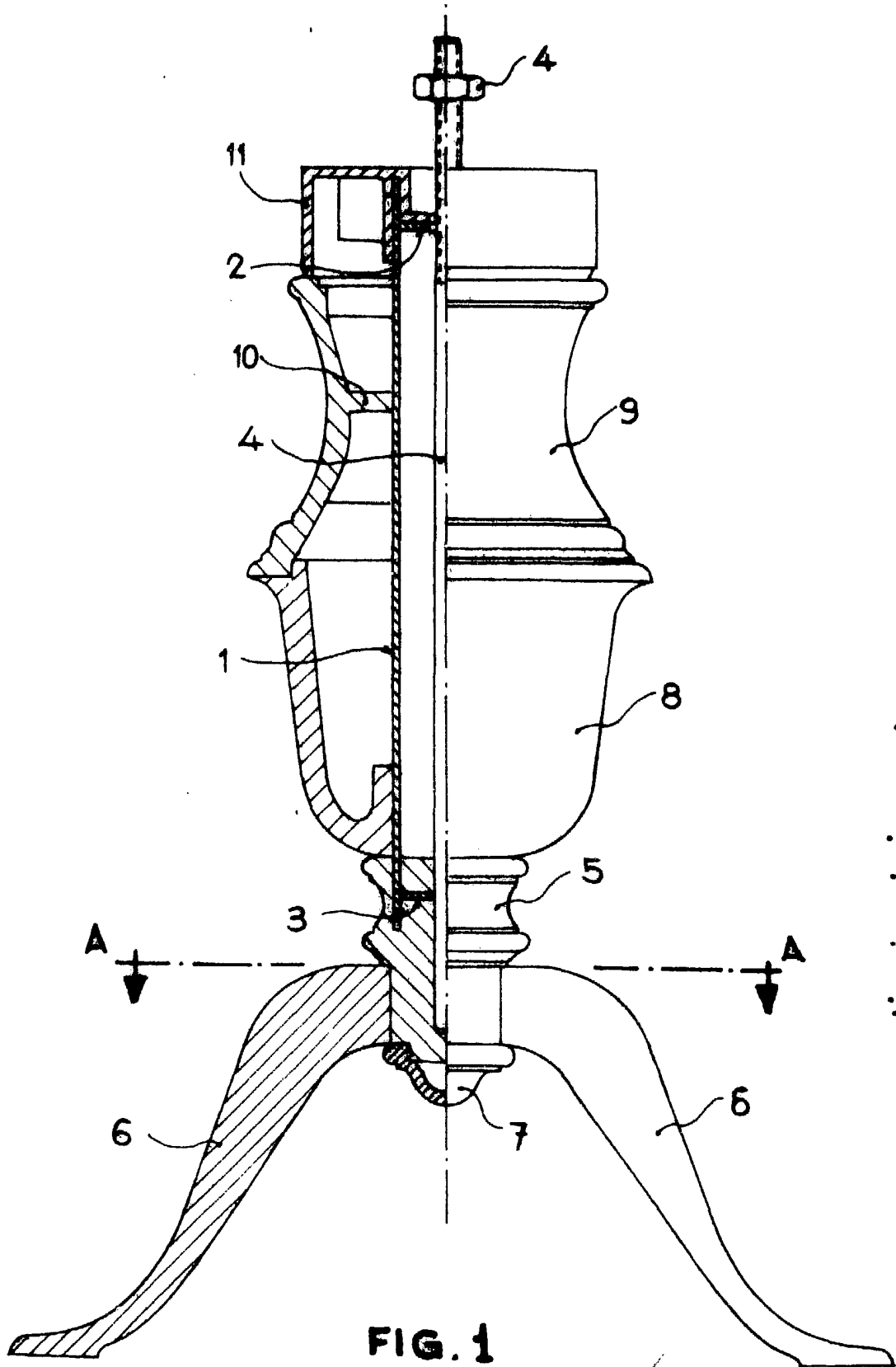


FIG. 1

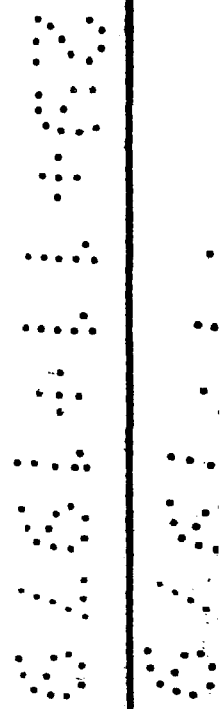
Madrid, 29 NOV. 1979

P. A.

PEDRO FELIX MADA

P. A.

Escala variable



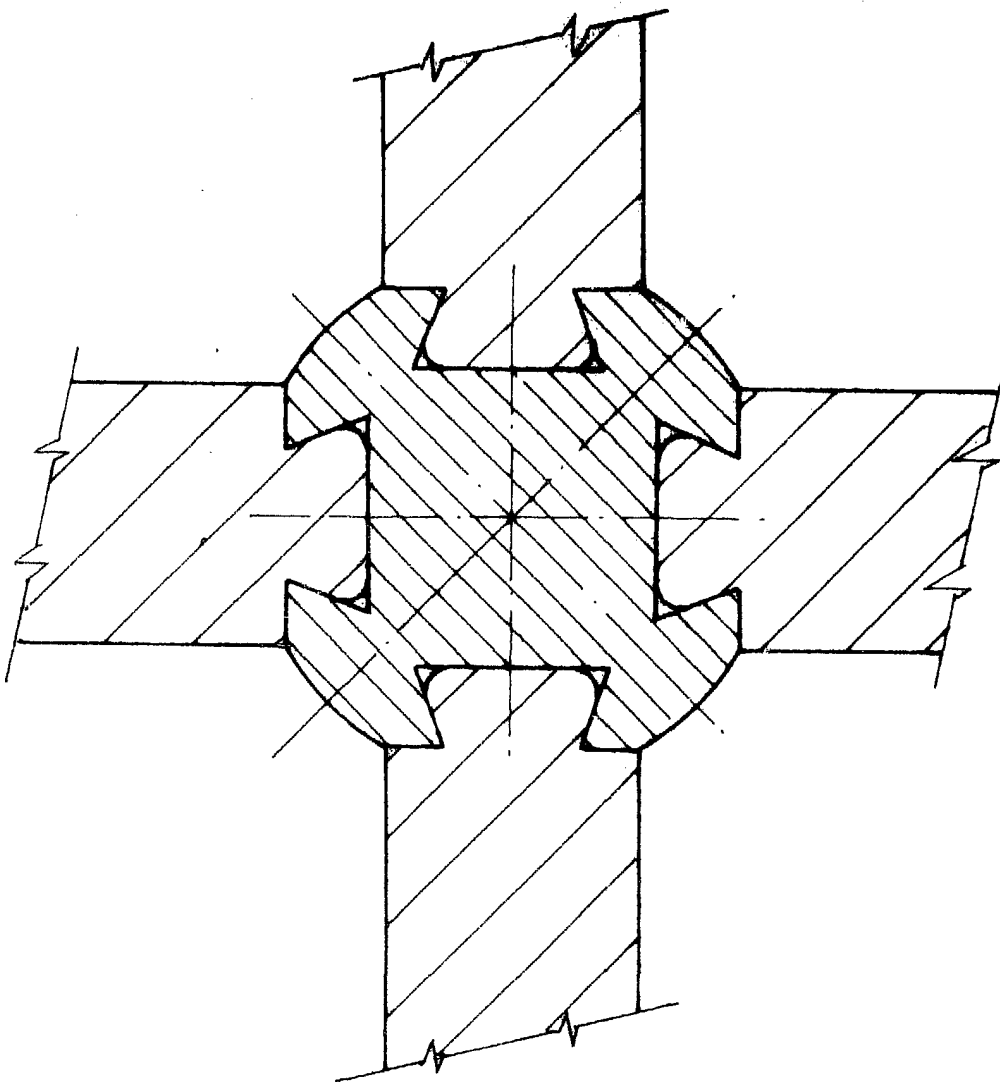


FIG. 2

Madrid,
P. R.

29 NOV 1978

D. MIGUEL PADILLA GUERRERO

Escala variable