



ESPAÑA

MICROFILMADO
MICROFICHAS
MODELO DE UTILIDAD

19 ES

11

21

22

NUMERO

247064

FECHA DE PRESENTACION

29 ENE. 1979

10 Y

30 PRIORIDADES:

31 NUMERO

78 03 281

32 FECHA

30 de Enero 1978

33 PAIS

FRANCIA

47 FECHA DE PUBLICIDAD

51 CLASIFICACION INTERNACIONAL

B 65 D 19/12

52 TITULO DE LA INVENCIÓN

"PALETA DE MANUTENCION PERFECCIONADA".

71 SOLICITANTE (S)

ALLIBERT EXPLOITATION, Société Anonyme.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

129, Avenue Léon Blum, GRENOBLE, Isere, FRANCIA

72 INVENTOR (ES)

André HEMERY

73 TITULAR (ES)

ALLIBERT EXPLOITATION Société Anonyme.

74 REPRESENTANTE

D. JAIME ISERN CUYAS; Agente Oficial de la Propiedad Industrial.



MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente invento tiene por objeto una paleta de manutención.

Las paletas de manutención son muy frecuente-

5. mente de madera y se realizan por ensamble de maderos que constituyen un marco o cerco y tablas que constituyen el piso destinado a recibir la carga. Su principal inconveniente reside en su fragilidad, pues pese a un cuidadoso ensamble de sus diversos elementos, los numerosos choques que sufren
10. las paletas provocan bastante rápidamente la aparición de juegos que hacen necesarias frecuentes reparaciones. Su constitución de madera da también lugar a una degradación muy rápida, especialmente cuando las paletas están expuestas constantemente a la intemperie.

15. Para evitar estos inconvenientes se ha pensado en fabricar paletas de resina sintética moldeada. Sin embargo, surge el problema suscitado por la rigidez que debe poseer una paleta. Para que la paleta posea una rigidez suficiente es necesario recurrir en tal caso a grandes espesores, lo
20. que da lugar a que el precio de costo sea excesivamente alto.

Este inconveniente suplementario es resuelto por el invento. En efecto, el invento tiene por objeto una paleta de manutención del tipo de las que poseen una armadura interior de madera y una envuelta exterior de
25. materia plástica, la cual paleta está constituida en combinación por una armadura inferior formada por dos marcos de madera separados por unos pilares intercalados, y por una envuelta que, realizada por moldeo con resina sintética, desempeña el triple papel de elemento de unión de
30. las diversas partes de la citada armadura, de elemento de protección exterior y de piso propiamente dicho.



Gracias a esta disposición es posible realizar unas paletas que combinan :

- una gran rigidez, debida a la presencia de una armadura de madera,

5. - una gran duración, pues el recubrimiento de resina sintética asegura el perfecto enlace de los elementos de la armadura, al tiempo que la protege eficazmente.

- y un precio de coste económico, pues la cantidad de resina sintética es relativamente pequeña con relación al peso de la paleta.

10. Para facilitar la comprensión del invento se describe éste a continuación con referencia al dibujo esquemático anexo que representa, a título de ejemplo no limitativo, una modalidad de realización de esta paleta de manutención :

15. La figura 1 es una vista en perspectiva de su armadura interior;

La figura 2 muestra la paleta en perspectiva con sección parcial.

20. La originalidad de esta paleta reside en que en su interior se prevé una armadura constituida por elementos de madera que no están directamente unidos entre sí, pero cuya inmovilización relativa de unos con respecto a otros se obtiene gracias a una envuelta que cubre el conjunto, la cual se realiza por moldeo con resina sintética.

25. La armadura interior está constituida por dos pisos respectivamente inferior 1 y superior 2 y por varios pilares intercalados 3. Cada uno de estos pisos 1 y 2 está constituido por tres tablas paralelas 4 dispuestas longitudinalmente con respecto a la paleta y por dos tablas 5 que son también paralelas entre sí, pero que están dispuestas



transversalmente con respecto a la paleta; hay que destacar que las tablas 4 y 5 de cada piso 1 y 2 no están unidas directamente entre sí.

- En cuanto a los pilares 3, cuyo número es con
5. ventaja de nueve, ocho de entre ellos están repartidos sobre los bordes longitudinales y transversales de la paleta, y el último está situado en el centro de ésta. Dichos pilares están interpuestos entre los dos pisos 1 y 2, y en el caso que se representa en el dibujo están constituidos por
10. un material aglomerado y tienen un perfil tubular. Los pilares situados en los cuatro ángulos de la paleta constituyen tubos dobles, mientras que los otros están constituidos por tubos simples.

- La armadura constituida por los dos pisos 1
15. y 2 y por los pilares intercalados 3 según se ha descrito, se recubre mediante un recubrimiento 6 constituido por resina sintética y obtenido por moldeo en el interior de un molde en el que previamente se colocan las tablas 4 y 5 que constituyen los dos pisos 1 y 2, así como los pilares intercala-
20. dos 3. El recubrimiento 6 realizado de este modo cumple la función de elemento protector de los diversos elementos de la armadura, pero también cumple el importante papel de servir de elemento de unión entre los diversos elementos; y además forma, en la parte superior de la paleta, el piso
25. o suelo propiamente dicho destinado a recibir las cargas que hay que transportar. Este piso puede presentar cualquier perfil y en particular puede estar provisto de orificios 7 para que sea más ligero y de nervaduras 8 para aumentar su rigidez.

30. Hay que señalar que la envuelta 6 puede no recubrir la totalidad de la superficie de los dos pisos 1 y 2,

con una doble finalidad:

- facilitar el posicionado de las tablas 4 y 5 en el molde, principalmente con el fin de obtener una envuelta de espesor regular,

5. - y permitir que la madera de las tablas 4 y 5 esté descubierta en las zonas en que el elevado coeficiente de frotamiento de la madera es útil, por ejemplo debajo del piso inferior 1 para limitar el deslizamiento de la paleta sobre el suelo y debajo del piso superior

10. 2 para evitar el deslizamiento de la paleta sobre las horquillas del vehículo de transporte.

Se entiende que el invento no se limita a la modalidad de realización de esta paleta que se ha descrito en lo que precede, sino que abarca todas las variantes de realización, en particular cualquiera que sea el número la disposición y la naturaleza de los pilares intercalados, así como su procedimiento de fabricación.

= . =

N O T A

20. Descrito el objeto del presente invento se declaran nuevas y de propia invención las siguientes reivindicaciones.

1.- Paleta de manutención perfeccionada, del tipo de las que poseen una armadura interior de madera y una envuelta exterior de materia plástica, caracterizada por comprender en combinación una armadura interior formada por dos marcos de madera separados por pilares intercalados, y una envuelta que se obtiene por moldeo con resina sintética y que cumple la triple función de elemento de unión de las partes de la citada armadura, de elemento de protección exterior y de piso propiamente dicho.

30.

2.- Paleta de conformidad con la reivindicación 1, caracterizada porque la armadura está constituida por dos pisos separados por nueve pilares, estando formado cada uno de dichos pisos por tres tablas longitudinales y por dos tablas transversales, estando constituido cada pilar por madera maciza o por un elemento tubular de material aglomerado o moldeado.

5.

3.- Paleta de manutención perfeccionada.

Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva que consta de 6 hojas foliadas y escritas a máquina por una sola cara.

10.

Madrid, a 29 ENE. 1979

P.a.

JAI ME ISE RN GUYAS

P. B.

FIG.1

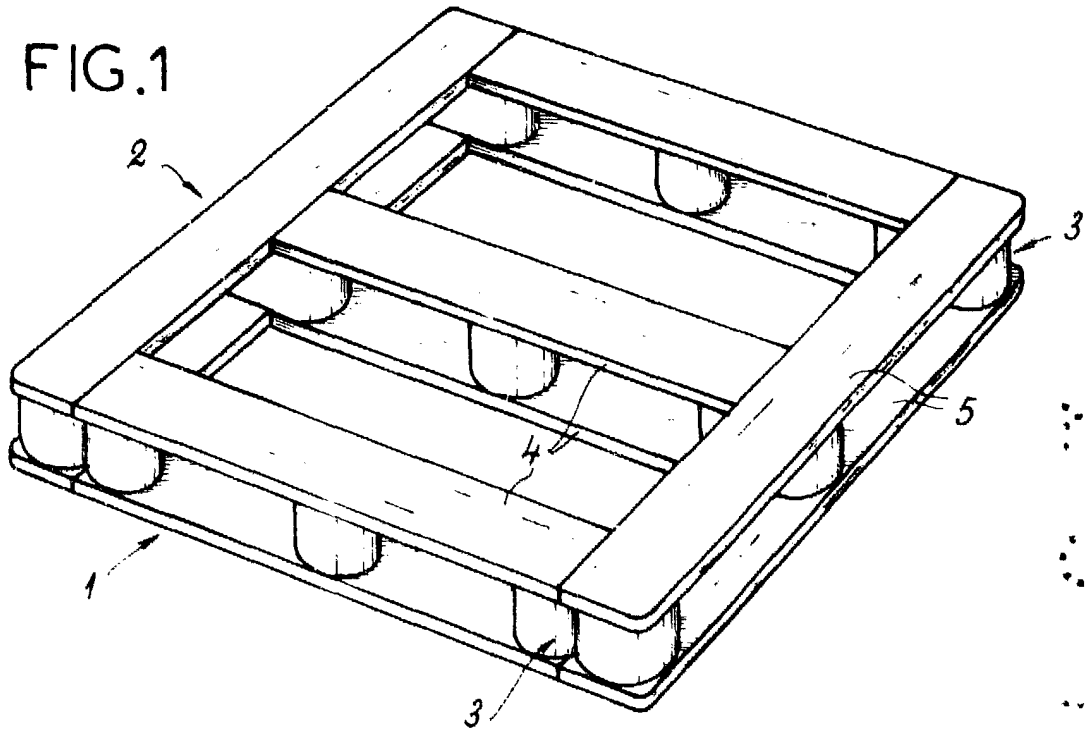
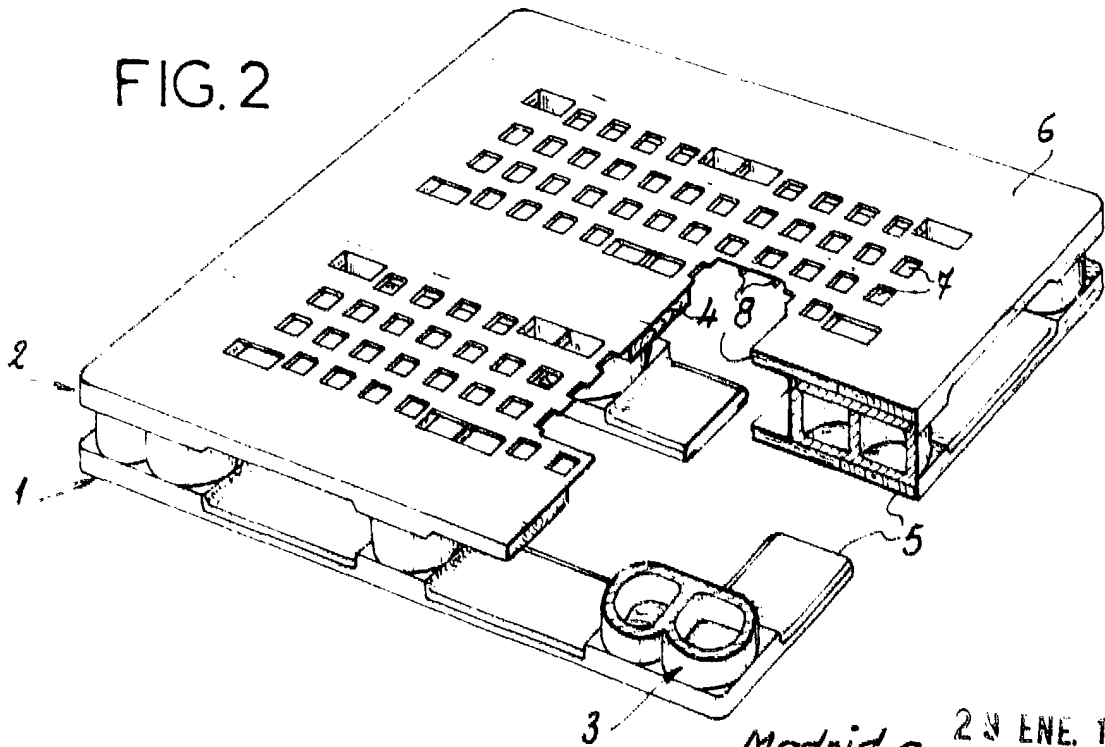


FIG.2



Madrid, a 29 ENE. 1979

p.o.