

AÑO

Expediente núm.

947053



REGISTRO DE LA PROPIEDAD INDUSTRIAL

247053

PATENTE DE INVENCIÓN

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a la solicitud de

una **PATENTE DE INVENCIÓN** por 20 años, en España

a favor de

D. Oswaldo J. GIBELLI., de nacionalidad

venezolana domiciliado en MADRID.

calle de Anunciación, 6-3º-B núm.

por:

"NUEVO SISTEMA DE CONSTRUCCION DE ENTREPISOS Y CUBIERTAS".

247053



247053

MEMORIA DESCRIPTIVA

Correspondiente a una PATENTE DE INVENCION, cuyo registro se solicita por veinte años.

A favor de

D. Oswaldo J. GIBELLI, de nacionalidad venezolana.

Residente en MADRID.-Anunciación, 6-3º-B

por :

«NUEVO SISTEMA DE CONSTRUCCION DE ENTREPISOS Y CUBIERTAS»



a la estructura, formación de voladizos y elevada característica asísmica.

- 35.- Con el fin de facilitar la interpretación más exacta del objeto sobre que ha de recaer el presente privilegio, en el plano adjunto complementario de la presente exposición, se representa una forma práctica para la realización industrial y únicamente a título de ejemplo y, por consiguiente, sin carácter exhaustivo sino meramente informativo.
- 40.-

En este plano:

Fig. 1ª, dibujo en perspectiva de un elemento completo prefabricado.

- Fig. 2ª, detalle del montaje de dos elementos prefabricados con el nervado intermedio.
- 45.-

Fig. 3ª, perspectiva del detalle de la esquina de un elemento, antes de echar el hormigón.

Fig. 4ª, sección de un trozo de entrepiso durante el montaje.

- 50.- Fig. 5ª, disposición en planta de un entrepiso ya montado.

En las expresadas figuras, las referencias corresponden:

(1).-Tapa superior del elemento prefabricado.

(2).-Tapa inferior.

(3).-Ventanas laterales.

- 55.- (4).-Alas laterales inclinadas.

(5).-Soporte del forjado de hierro.

(6).-Redondos de hierro del forjado.

(7).-Junta.

(8).-Nervio de hormigón.

- 60.- (9).-Amiameaje para el montaje.

(10).-Conducciones de servicios.

Cada elemento prefabricado está formado por dos tapas; la superior (1) y la inferior (2), formando mediante la superposición de la primera sobre la segunda una especie de caja.



65.- Ambas tapas tienen en sus cuatro lados laterales, unas escotaduras rectangulares que por corresponderse, al superponerse las dos piezas forman las ventanas rectangulares (3).

70.- La base de la tapa inferior, presenta la particularidad de poner en todo su perímetro un saliente o peana que tiene la forma de ala con inclinación decreciente hacia el exterior en la parte que se corresponde con los laterales según se puede apreciar en la referencia (4). En la parte que se corresponde con las cuatro esquinas, dicho saliente presenta la forma de un resalto plano (5).

85.- Pasemos a describir la forma de combinar estos elementos prefabricados con otros colocados e fabricados en obra para conseguir el entrepiso o la cubierta.

80.- Primero se dispone un andamio (11) de dimensiones ajustadas al peso que ha de soportar y altura requerida, se colocan, apoyándose en este las tapas inferiores (2) de los elementos prefabricados, uno al lado del otro según se muestra en la disposición en planta (fig. 5ª).

85.- Después se realiza la colocación de los redondos de hierro que constituyen el forjado, uniéndose en la periferia del conjunto a los pilares del edificio. Este varillaje ha de apoyarse sobre el resalto (5) en la forma indicada en la fig. 3ª.

90.- Después se colocan las conducciones de servicio (10) utilizando las ventanas (3). Primero situándolas encima de la parte de ventana correspondiente a la tapa inferior, después encajando la tapa superior (1) sobre la inferior (2) se dejan las conducciones dispuestas para ser empotradas automáticamente al realizar el llenado de hormigón, como más adelante se verá.

95.- Una vez terminadas todas estas operaciones se procede a la obtención del retículo nervado que ha de soportar el conjunto vaciando hormigón sobre los canales formados entre las

247053



100.- piezas ya colocadas. El hormigón se introduce hasta el fondo del canal, mas abajo del forjado (fig. 2ª) obteniéndose en virtud de la forma inclinada de las alas (4) una sección de viga cuadrangular por la parte superior y trapezoidal por la cara inferior.

El hormigón así vaciado, se adhiere a las caras de las piezas prefabricadas por presentar estas en sus caras laterales rugosidades conseguidas para este fin en su prefabricación.

105.- Por otra parte, con objeto de resistir las presiones sobre las caras de las piezas prefabricadas debidas al fregado de los nervios armados, las paredes laterales, de dichas piezas tienen un incremento de espesor que va en aumento en dirección de las caras inferiores y superiores.

110.- Una vez fraguado el hormigón que forma el nervado, se procede a quitar el andamiaje (9) resultando un entrepiso o cubierta que une una gran ligereza a una gran solidez, obteniéndose con un mínimo de elementos de obra.

115.- Aunque en los planos se han dibujado cuadradas las piezas prefabricadas, según la distribución que se desee dar al conjunto, estas, pueden adoptar formas triangulares, rectangulares o poligonales.

REIVINDICACIONES

120.- 1ª).- "NUEVO SISTEMA DE CONSTRUCCION DE EMPREISOS Y CUBIERTAS" que se caracteriza por distribuir uniforme y armónicamente, unos elementos prefabricados de forma poligonal apropiada, apoyados sobre unos soportes provisionales a fin de preparar por la forma y situación relativa de estos un retículo de canales, los cuales, previa colocación en el fondo de los mismos de un varillaje metálico, se llenan de hormigón en masa para formar, una vez fraguado esta y quitados los apoyos provisionales, una superficie continua dotada de un

125.-

247053



nervado multidireccional apoyado directamente en los pilares.

130.- 2ª).- "NUEVO SISTEMA DE CONSTRUCCION DE ENTREPISOS Y CUBIERTAS" que se caracteriza porque los elementos prefabricados huecos, son preparados formados por dos piezas separadas en forma de caja y tapa que adoptan formas variables para adaptarse a las de las superficies a cubrir.

135.- 3ª).- "NUEVO SISTEMA DE CONSTRUCCION DE ENTREPISOS Y CUBIERTAS" que se caracteriza porque en la pieza en forma de caja, según la anterior reivindicación, se dispone un saliente alrededor de su perímetro inferior, de manera que el saliente presenta espesos decrecientes hacia el exterior en la parte que este se une con las caras laterales y de espesor constante en las esquinas con objeto de que estos últimos constituyan un soporte para el varillaje.

140.- 4ª).- "NUEVO SISTEMA DE CONSTRUCCION DE ENTREPISOS Y CUBIERTAS" que se caracteriza porque en las piezas, objeto de la reivindicación segunda, son practicadas unos escotaduras en sus caras laterales de manera que al situarse una encima de otra para constituir el elemento, la correspondencia de las escotaduras adquiere la forma de orificio o ventana para la colocación de las conducciones de servicios.

145.- 5ª).- "NUEVO SISTEMA DE CONSTRUCCION DE ENTREPISOS Y CUBIERTAS" que se caracteriza porque las piezas cuyo objeto ha sido la segunda reivindicación, cuentan de unas rugosidades en sus paredes laterales, cuyo motivo es facilitar la adherencia del hormigón vaciado para formar el nervado con las mismas

150.- 6ª).- "NUEVO SISTEMA DE CONSTRUCCION DE ENTREPISOS Y CUBIERTAS" que se caracteriza porque las piezas objeto de la segunda reivindicación, son dotadas de espesor variable con el fin de que estas resistan mejor las presiones durante el fraguado del hormigón que constituye el nervado.

155.- 7ª).- "NUEVO SISTEMA DE CONSTRUCCION DE ENTREPISOS Y CUBIERTAS".

160.-

247053



La presente memoria descriptiva consta de siete hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara, componiendo un total de ciento sesenta y tres líneas, incluidas éstas.

Madrid, 5 de Febrero de 1.959.-

ANTONIO LUCENA
E.E.

247053

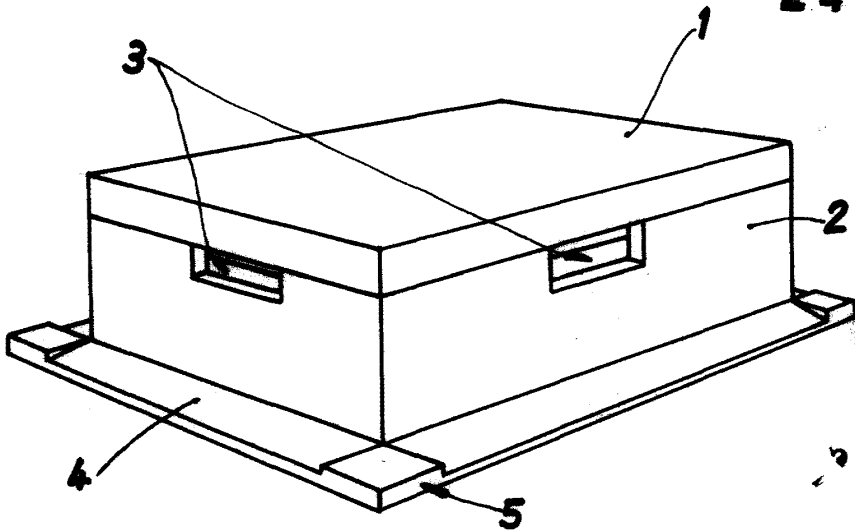


Fig 1

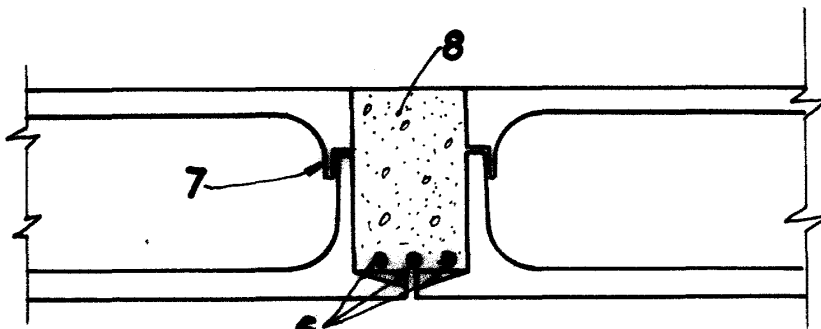


Fig 2

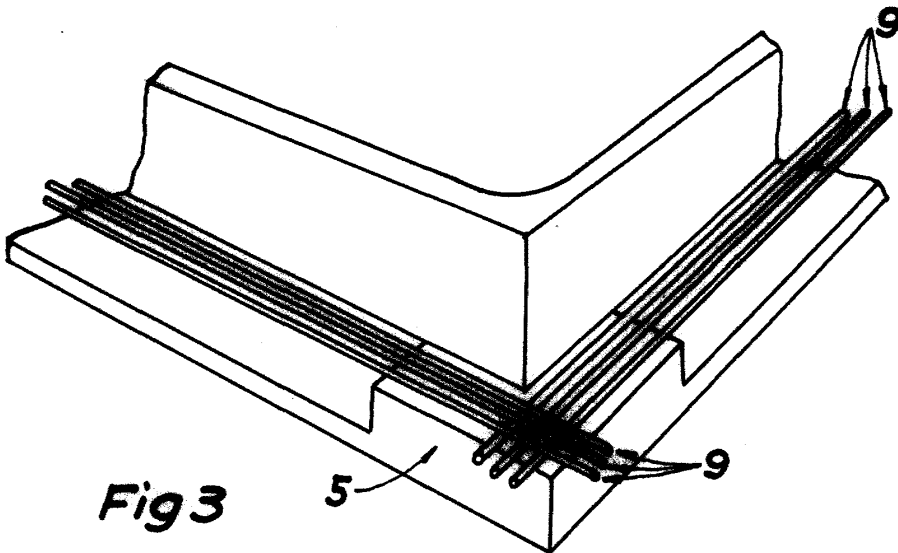


Fig 3

Madrid, 5 de Febrero de 1909

Escala variable

[Handwritten signature and scribbles]

247053

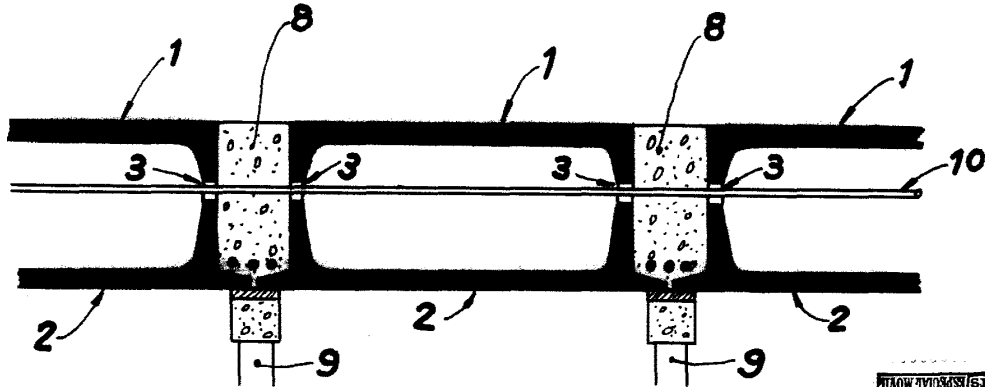


Fig. 4

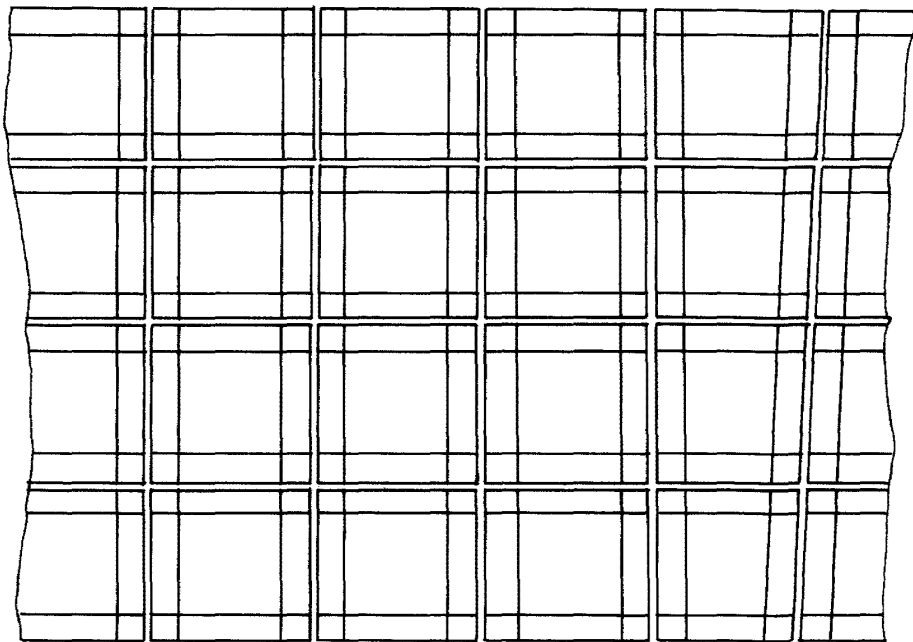


Fig. 5

Madrid, 5 de Febrero de 1959

[Handwritten signature]

Escala variable