

MINISTERIO DE INDUSTRIA Y ENERGIA

Registro de la Propiedad Industrial



ESPAÑA

19	ES	17	NUMERO	18	Y
			246967		
		22	FECHA DE PRESENTACION		

MODELO DE UTILIDAD

30	PRIORIDADES:	32	FECHA	33	PAIS
	31	NUMERO			

47	FECHA DE PUBLICIDAD	51	CLASIFICACION INTERNACIONAL
			F 16 L 3/20

54	TITULO DE LA INVENCIÓN
	SOPORTE-S DE MANGUERA PARA ESTACIONES DE SERVICIO

71	SOLICITANTE (S)
	JOSE MANUEL HERNANDEZ VIDALES

	DOMICILIO DEL SOLICITANTE
	General Sanjurjo, 3-2º B - L E O N

72	INVENTOR (ES)
	JOSE MANUEL HERNANDEZ VIDALES

73	TITULAR (ES)
	JOSE MANUEL HERNANDEZ VIDALES

74	REPRESENTANTE

22.11.1979

El soporte de manguera para Estaciones de Servicio adosado al surtidor tiene la ventaja de elevar la manguera del surtidor del suelo, con lo que se obtiene una mayor manejabilidad en el servicio de carburantes. Permite que no se enrosque sobre si misma con lo que facilita la rapidez en el servicio, al mismo tiempo que evita ser arrollada por los vehículos al estar siempre recogida, salvando el consiguiente deterioro.

La manguera del surtidor se introduce por el resorte cónico o helicoidal cilíndrico inferior y por el resorte helicoidal cilíndrico superior quedando este en posición vertical para bajar luego en el mismo sentido, describiendo una semicircunferencia hasta el boquerel.

Reivindicaciones.

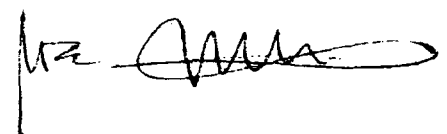
1.- Soporte de manguera para Estaciones de Servicio está caracterizado por:

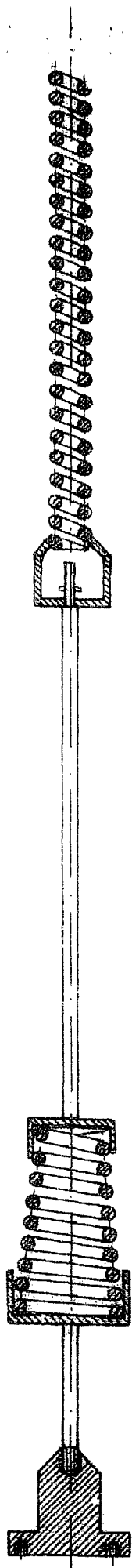
Estar constituido por un mecanismo formado por los siguientes elementos; una placa base, un resorte de sujeción cilíndrico, un resorte cónico helicoidal, un mecanismo de separación, un mecanismo de giro, y un resorte helicoidal cilíndrico. La placa base es la pieza que va unida al surtidor mediante cuatro tornillos embutidos. El material de construcción es de aluminio pulido y está destinado a servir de anclaje al resto del soporte. La sujeción del resorte cilíndrico está formada por una varilla de 13 mm. de \varnothing que por su parte inferior va roscada a la placa base y por la parte superior soldada al cilindro roscado para su posterior acoplamiento en el resorte. La construcción de dicho elemento es de acero inoxidable. El resorte cónico o cilíndrico --

2241-1079

35 helicoidal como su nombre indica está destinado a -
la recuperación de todo el elemento soporte a su po-
sición vertical una vez terminado el servicio. Es -
un resorte de compresión y está realizado con varil-
llas de acero inoxidable de 6mm. de \varnothing . El mecanismo
de separación está realizado en su parte inferior -
40 por un cilindro roscado en su interior para dar ac-
oplamiento a la parte superior del resorte helicoid-
dal cónico; de este cilindro a su vez y soldado se
encuentra una varilla de 13 mm. de \varnothing con una longi-
tud de 430 mm. que es el elemento de separación pa-
45 ra el soporte en cuestión, terminando, con un reba-
je realizado en su parte superior, para poder ser -
introducido en la parte giratoria del soporte. La -
construcción de dicho mecanismo está también reali-
zado en acero inoxidable. El mecanismo de giro está
50 situado en la parte superior del mecanismo de sepa-
ración; tiene por finalidad dar un movimiento gira-
torio a la parte superior del soporte, estando reali-
zado el mecanismo en forma excéntrica, fijando en
la parte superior de la varilla de separación. Su -
55 construcción es también de acero inoxidable. El re-
sorte helicoidal cilíndrico está destinado a reco-
ger en su interior la manguera del carburante a su-
ministrar, va situado en la parte superior del meca-
nismo de giro mediante el roscado de sus espirales.
60 Es un resorte de compresión y tiene por finalidad -
dar elasticidad de movimiento a la manguera. Está -
realizado en acero inoxidable de 6 mm. de \varnothing .

2.- Soporte de manguera para Estaciones de Servicio





Handwritten signature or initials