



ESPAÑA

2 4 6 9 2 2

ES 21 22

NUMERO	246922
FECHA DE PRESENTACION	

Y

MODELO DE UTILIDAD

11 ABR. 1980

30 PRIORIDADES:	32 FECHA	33 PAIS
31 NUMERO		

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL H 01 R 13/04
------------------------	--

54 TITULO DE LA INVENCIÓN

**"CLAVIJA DE CAMBIO PERFECCIONADA"**

71 SOLICITANTE (S)

**Don Mariano VERDEJO SOLERA**

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

**Carretera de Teruel, s/n - CALLE (Cuenca)**

72 INVENTOR (ES)

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE

**Don Jaime COMAS CARRERAS**

246922

MEMORIA DESCRIPTIVA

Se refiere el presente modelo de utilidad a una clavija de cambio perfeccionada, para su adaptación a las bases de enchufe de las instalaciones eléctricas.

5. Es bien sabido que existen en el mercado varios tipos de clavija que equipan patas de contacto de formas y tamaños diversos. Y también es conocido que para obviar el inconveniente que de ello resulta, se utilizan las denominadas clavijas de cambio, que poseyendo patas de contacto acordes con la normativa de la instalación eléctrica de la que se desea tomar energía, presentan en el extremo opuesto orificios de enchufe que permiten el acoplamiento de la

10. clavija extraña.

De entre las clavijas de cambio referidas, son especialmente útiles aquéllas que por sus peculiaridades permiten la recepción indistinta de patas contactoras de tipos diferentes; o sea,

15. que son capaces de ejercer su función frente a clavijas de patas planas y patas redondas, con capacidad, además, de admitirlas dentro de una gama de diversos tamaños. La clavija de cambio perfeccionada según el presente modelo de utilidad pertenece precisamente a esta ventajosa categoría de las que sirven para recibir, sin modificación estructural alguna, clavijas provistas de patas de contacto de varios tipos y tamaños.

20.

Es esencialmente característico de la clavija en cuestión, el hecho de comprender un cuerpo de material aislante de la electricidad, longitudinalmente dividido en dos semipartes recíprocamente acoplables, capaces de permanecer ensambladas con el auxilio de un tornillo, precisamente orientado en dirección transversal, que atravesando la zona central de una de ellas, que es la semiparte cobradora, resca en correspondiente orificio fileteado pre-

25.

visto a tal efecto en la otra, que es la semiparte receptora, configurando ambas semipartes en su cara posterior respectivos semiorificios de enchufe, que se complementan entre sí al establecerse el acoplamiento referido, presentando además la semiparte receptora,

5. en su borde anterior o frontal, una aleta, que se extiende perpendicularmente al plano fundamental de aquella y con orientación hacia el interior, la cual es determinativa de la cara frontal rígida e inamovible del cuerpo de la clavija, hallándose provista dicha cara frontal de dos orificios pasantes, que permiten el paso del tramo posterior fileteado de respectivas patas de contacto, que quedan sujetas, conjuntamente con una respectiva pinza contactora unipieza alojada en el interior de aquel, con el auxilio de una correspondiente tuerca, concurriendo también la característica circunstancia de que las mencionadas pinzas contactoras unipieza tienen forma de horquilla de tres ramas: dos de ellas opuestas entre sí y unidas por un borde lateral común, y una tercera rama enfrentada a los bordes laterales libres de aquéllas, existiendo en la base de la pinza un agujero circular destinado a permitir el paso del tramo posterior de la pata de contacto, y cerca del extremo de dobladura de las dos ramas opuestas de la horquilla una abertura que coadyuva a una mayor flexibilidad de las mismas.

15. Tal como se deduce de las específicas características referidas que describen a la clavija de cambio perfeccionada según el presente modelo de utilidad, es muy notable en éste el hecho de que sus pinzas contactoras son unipieza, no requiriendo por tanto el complemento de elementos auxiliares y estructurales ni de refuerzo, como así sucede en otras realizaciones conocidas. Por otra parte, y en lo que concierne a su cuerpo de material aislante, también es
- 20.
- 25.

muy ventajosa en esta nueva realización, el hecho de requerir menor cantidad de material en la conformación de su zona central, con motivo de tener que practicarse un orificio roscado interiormente que se extiende transversalmente, en vez de hacerlo longitudinalmente, como es ya conocido.

5.

En las hojas de dibujos que acompañan a la presente memoria, se ilustra, a simple título de ejemplo no limitativo, la clavija de cambio perfeccionada, según el modelo de utilidad.

La Fig. 1, es una perspectiva general.

10.

La Fig. 2, es una vista de algunas de las piezas que componen la clavija, en fase intermedia de montaje, para su mejor comprensión.

15.

La Fig. 3, es un corte por III-III de la Fig. 2, con la incorporación de otro elemento componente, complementario del que se representa principalmente.

La Fig. 4, es una vista de la cara frontal de la clavija.

La Fig. 5, muestra la cara posterior de la misma.

20.

La Fig. 6, es un corte por VI-VI de la Fig. 2, en la cual se ha prescindido de las piezas internas y se ha incorporado otro elemento componente, complementario del que se representa principalmente.

La Fig. 7, es un detalle en perspectiva; y

La Fig. 8, es otro detalle estructural,

25.

Tal como puede constatararse en las figuras precedentemente relacionadas, la clavija de cambio que nos ocupa está compuesta por el cuerpo (1), el cual es de material aislante de la electricidad apropiado, y por los elementos metálicos de contacto eléctrico que más adelante se describirán.

El referido cuerpo (1) se halla dividido longitudinalmente en dos semipartes (2) y (3), acoplables entre sí. Una de ellas, que es la semiparte cobertora (2), presenta en su zona central un orificio pasante (4); y la otra, que es la semiparte receptora (3), configura en su interior dos cavidades alargadas longitudinalmente (5) iguales, entre las cuales se halla un orificio ciego (6), fileteado internamente. También distingue a la semiparte receptora (3) el hecho de configurar en su borde frontal (7) una aleta (8), que se extiende perpendicularmente al plano fundamental de aquella, que es el plano de su cara externa lateral (9).

Ambas semipartes descritas (2) y (3), pueden mantenerse establemente acopladas por medio de un tornillo (10), que atravesando el orificio (4), rosca en el orificio ciego (6). Nótese que este tornillo (10) atraviesa el cuerpo (1) en dirección precisamente transversal.

Particularmente en la Fig. 4 puede comprobarse cómo la aleta (8) viene a constituir, al encontrarse ensambladas ambas semipartes (2) y (3), la cara frontal del cuerpo (1), la cual es rígida e inamovible.

En la Fig. 5, se ve perfectamente cómo la cara posterior del cuerpo (1) de la clavija resulta del acoplamiento de las dos semipartes (2) y (3). Los orificios de enchufe (11) se determinan precisamente al verificarse el citado acoplamiento, ya que cada semiparte lleva configurada la mitad de los mismos. También la Fig. 3 es claramente ilustrativa de la estructura peculiar del cuerpo (1).

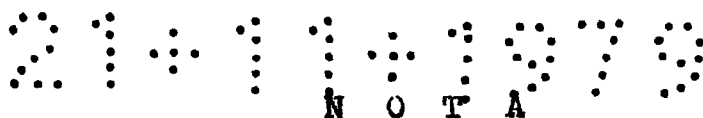
En relación con dicha Fig. 3, nótese que la misma resulta de representar el corte practicado por III-III de la Fig. 2, y adicionar la semiparte cobertora (2). Y, semejantemente, la Fig. 6 re-

sulta de dibujar el corte por VI-VI de la Fig. 2, suprimiéndose las piezas alojadas en el interior de la semiparte receptora (3) y añadiéndose la semiparte cobertora (2); con ello, se ilustra más claramente el modo de conjuntar ambas semipartes (2) y (3).

5. En cada una de las cavidades (5) se encuentra alojada una respectiva pinza contactora (12). Es especialmente característico de esta pinza contactora (12) el hecho de ser unipieza y tener forma de horquilla provista de tres ramas (13), (14) y (15). Dos de dichas ramas, (13) y (14), se encuentran sensiblemente en posición mutuamente opuesta y precisamente unidas por un borde lateral común; entre ellas se extiende la tercera rama (15), que se encuentra enfrentada a los bordes laterales libres de aquéllas. En la base de la pinza (12) se halla un agujero (16), y en el tramo próximo al arranque de las ramas (13) y (14) se ha practicado una abertura (17), especialmente útil para ligerar geométricamente de material a dicha pinza (12), confiriéndole así mayor flexibilidad y disminuyendo riesgos de rotura durante su proceso de conformación.

Las patas de contacto (18) van montadas en el cuerpo (1), atravesando correspondientes orificios pasantes (19), previstos a tal efecto en la aleta (8), de modo que su tramo posterior (20), provisto de fileteado de rosca, penetra en la respectiva cavidad (5), donde con el auxilio de una tuerca (21), se establece su inmovilización, conjuntamente con la de la pinza (12), para lo cual atraviesa su orificio pasante (16).

En la ejecución práctica del objeto del presente Modelo de Utilidad podrán variar todos cuantos detalles constructivos y configurativos no afecten, cambiándola o modificándola, a su propia esencialidad.

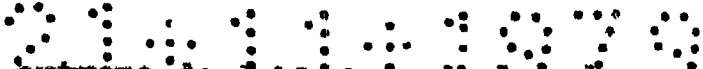


### REIVINDICACIONES

Se reivindica como objeto del presente Modelo de Utilidad:

1ª.-Clavija de cambio perfeccionada, que se caracteriza

5. por el hecho de comprender un cuerpo de material aislante de la electricidad, longitudinalmente dividido en dos semipartes recíprocamente acoplables, capaces de permanecer ensambladas con el auxilio de un tornillo, precisamente orientado en dirección transversal, que atravesando la zona central de una de ellas, que es la semiparte cobertora, rosca en correspondiente orificio fileteado previsto a tal efecto en la otra, que es la semiparte receptora, configurando ambas semipartes en su cara posterior respectivos semiorificios de enchufe, que se complementan entre sí al establecerse el acoplamiento referido, presentando además la semiparte receptora, en su borde anterior o frontal, una aleta, que se extiende perpendicularmente al plano fundamental de aquella y con orientación hacia el interior, la cual es determinativa de la cara frontal rígida e inamovible del cuerpo de la clavija, hallándose provista dicha cara frontal de dos orificios pasantes, que permiten el paso del tramo posterior fileteado de respectivas patas de contacto, que quedan sujetas, conjuntamente con una respectiva pinza contactora unipieza alojada en el interior de aquel, con el auxilio de una correspondiente tuerca, concurrendo también la característica circunstancia de que las mencionadas pinzas contactoras unipieza tienen forma de horquilla de tres ramas: dos de ellas opuestas entre sí y unidas por un borde lateral común, y una tercera rama enfrentada a los bordes laterales libres de aquéllas, existiendo en la base de la pinza un agujero circular destinado a permitir el paso del tramo posterior de la pata de contacto,
- 10.
- 15.
- 20.
- 25.


 y cerca del extremo de dobladura de las dos ramas opuestas de la horquilla una abertura que coadyuva a una mayor flexibilidad de las mismas.

**2ª.-CLAVIJA DE CAMBIO PERFECCIONADA.**

Sean cuales fueren las circunstancias que concurren con la esencialidad propia de la misma.

Consta la presente Memoria descriptiva de ocho páginas mecanografiadas por una sola cara y va acompañada de dos hojas de dibujos aclarativos.

Barcelona, 7 noviembre 1979

P. A.



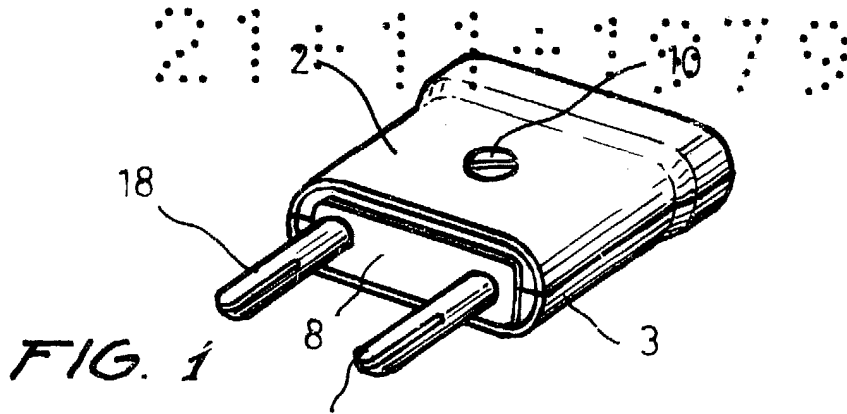


FIG. 1

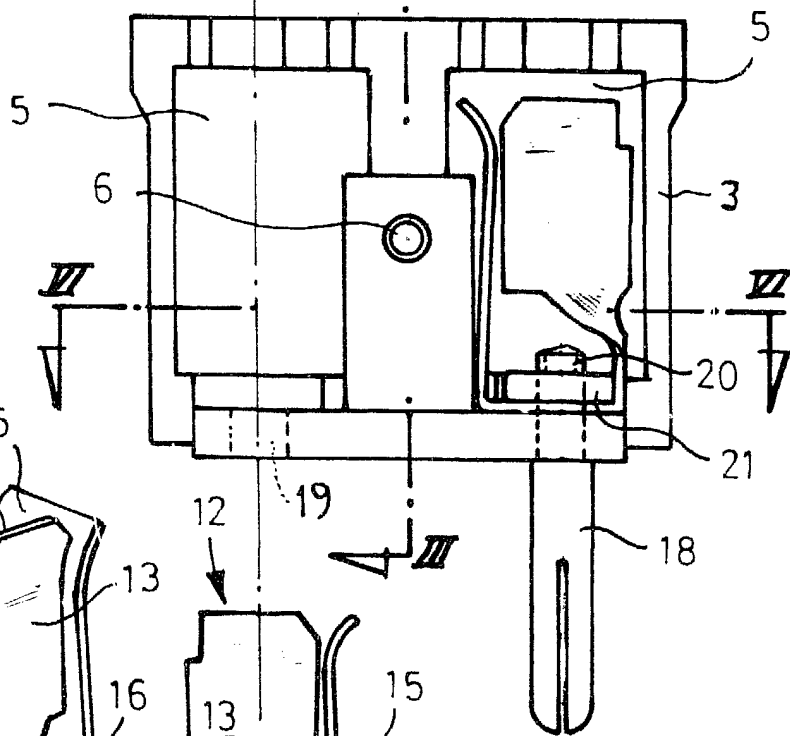


FIG. 2

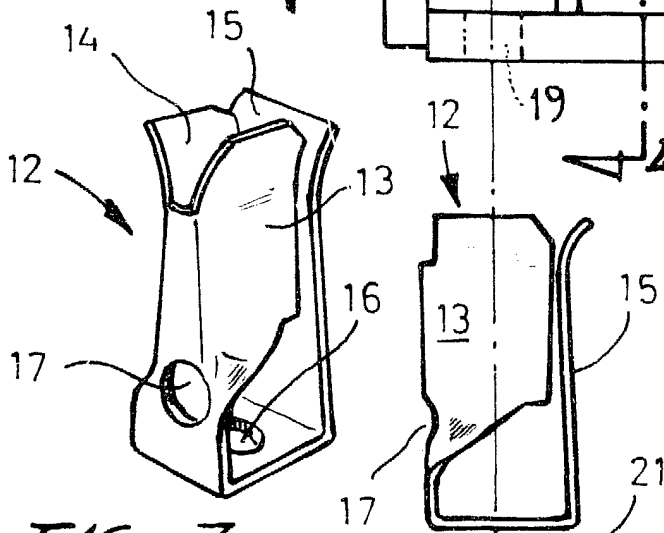


FIG. 7

Barcelona, 7 Novbre. 1979  
P.A.  
*[Signature]*

2111070

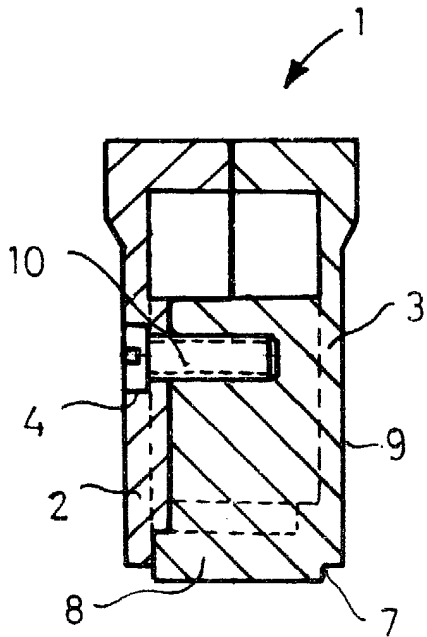


FIG. 3

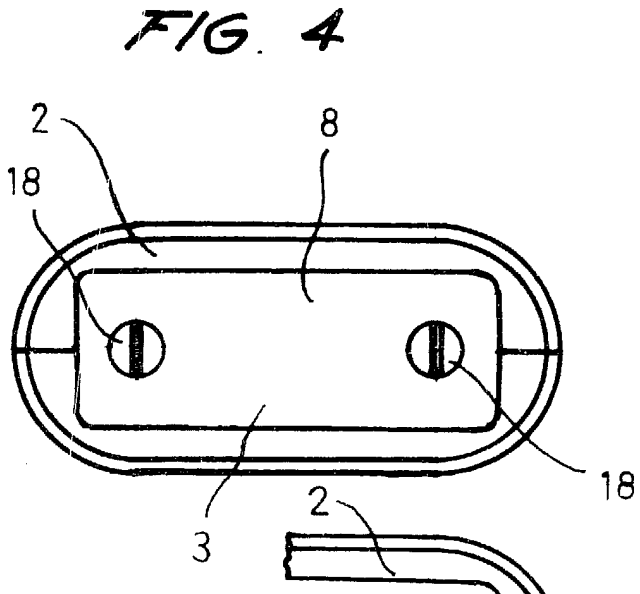


FIG. 4

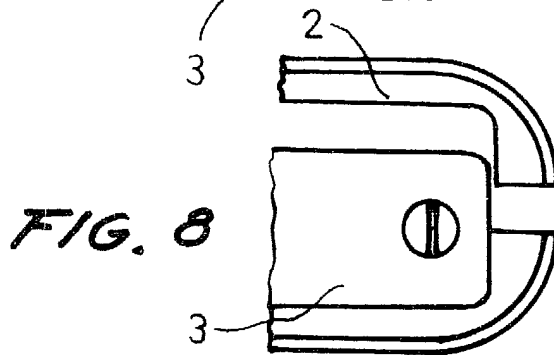


FIG. 8

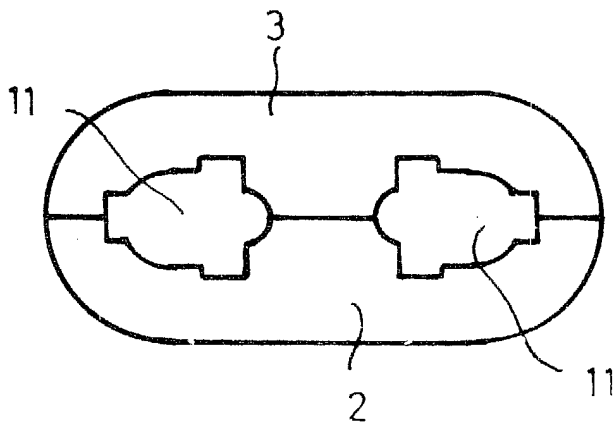


FIG. 5

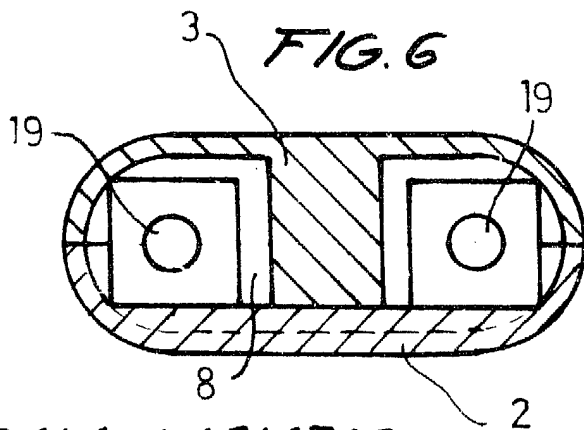


FIG. 6

Barcelona, 7 Novbre, 1979  
P.A.

ESCALA VARIABLE