



(10) ES	(11) NUMERO 246.916	(10) Y
(22) FECHA DE PRESENTACION 20-11-79		

MODELO DE UTILIDAD

(50) PRIORIDADES:		
(51) NUMERO	(52) FECHA	(53) PAIS
(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL	
(6) TITULO DE LA INVENCIÓN		
"MEDIO DE SELLADO PARA EL COMPLEJO INTERIOR DE LOS ENVASES DE COM - PUESTO DE CARTON".		
(7) SOLICITANTE (S)		
METALGRAFICA MALAGUENA, S.A.		
DOMICILIO DEL SOLICITANTE		
MALAGA, Camino Torre del Rio nº 6		
(12) INVENTOR (ES)		
(73) TITULAR (ES)		
(74) REPRESENTANTE		
DON MANUEL DE RAFAEL GARCIA		

MEMORIA DESCRIPTIVA

Se refiere el modelo a un medio mediante el cual se consigue el sellado uniforme e inatacable, por los contenidos del envase, de las uniones del revestimiento interior y, al mismo tiempo, de características herméticas y estancas garantizando la impermeabilización de la junta que evitará, tanto las filtraciones de dentro afuera, como a la inversa.

En los recipientes de compuesto de cartón, con o sin alma metálica, y con revestimiento interior impermeabilizado y/o exterior con envolvente a modo de etiquetado de protección, que vienen configurados a partir de una banda de dicho compuesto, bien de forma cilíndrica por enrollamiento espiral o bien por cuerpos cúbicos de cualquier forma, el sellado de la junta del revestimiento interior, y concretamente del revestimiento de papel sulfonado o análogo representa un serio inconveniente con los actuales sistemas donde el encolado, incluso ejercido con una presión que no puede ser aumentada, al secar, se resquebraja, cuarteo suele desprenderse y, normalmente, ofrece escasa seguridad a las filtraciones líquidas aludidas.

Otro aspecto es que colabora en la influencia defectuosa del sellado, son las condiciones tradicionales de adhesión o encolado entre dos superficies de la misma naturaleza sulfonada ya que el encaramiento se produce

con el rechazo propio de éstos al tipo tradicional y posible de sellado.

5 Una de las características del modelo es que entre los bordes encarados para la junta, se deposita una carga de cola o productos de encolado en estado caliente de características especiales, de rápida tendencia al enfriamiento, y solidificación acelerada.

10 Una de las ventajas de dicho medio es que la cola caliente, que conserva su poder adhesivo natural, produce por efecto térmico la fusión o sellado entre los bordes encarados del revestimiento interior unién dolas por su poder adherente y por la misión térmica de el estado de dicha cola sobre la condición solfo-
15 nada del revestimiento, a la que es sensible para que el efecto adherente de la cola pueda actuar.

Otra ventaja de dicha soldadura es que el endurecimiento acelerado asegura una junta hermética impermeabilizada.

20 Una idea más amplia de las características del modelo la realizaremos a continuación al hacer referencia a la lámina de dibujos que a esta memoria se acompaña en la que de manera un tanto esquemática y tan solo por vía de ejemplo se representan los detalles pre-
25 feridos del invento.

En los dibujos:

La figura 1.- es una vista seccionada de la dis
posición del revestimiento en posición de sellarse.

5 La figura 2.- es una vista igual a la anterior
con la masa de encolado incorporada.

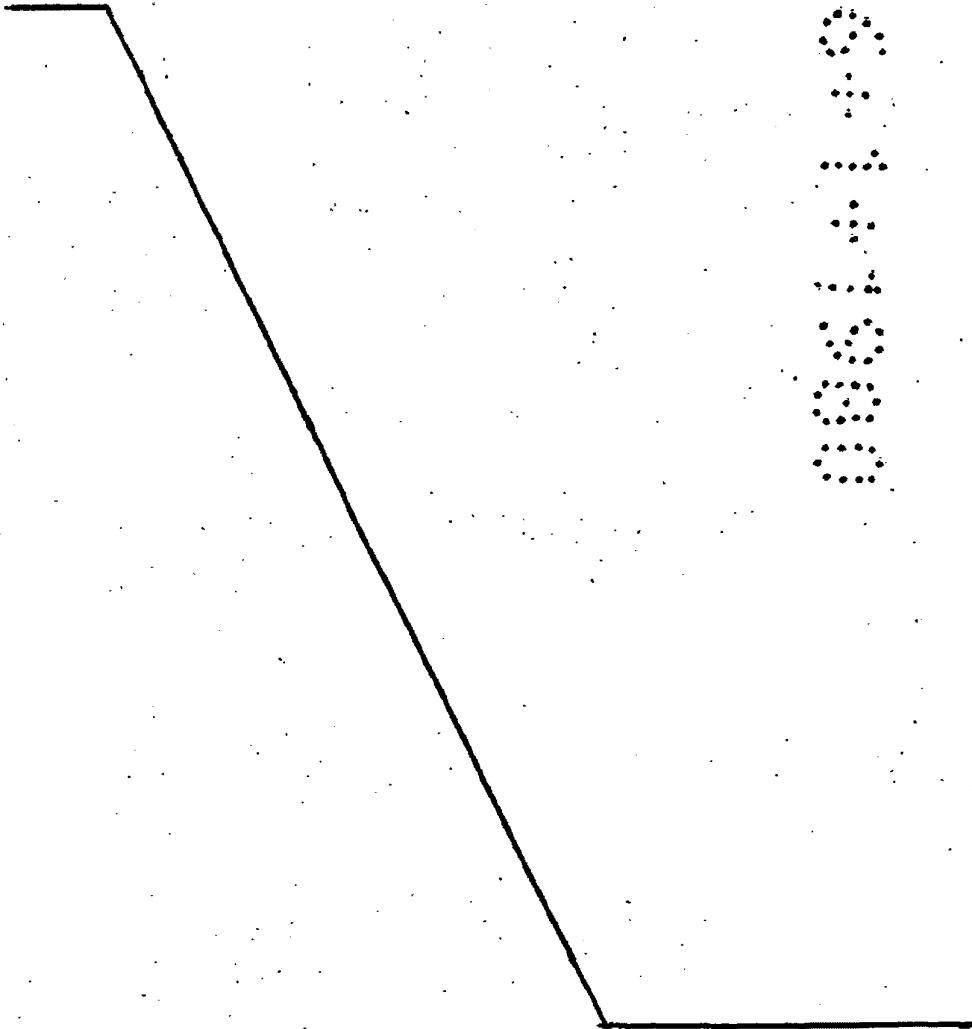
La figura 3.- es una vista igual a la anterior
con la junta sellada.

Aludiendo a las referencias numéricas de dicha
lámina de dibujos, comprobaremos que cada compuesto
10 viene formado, en sendos ejemplos de realización por
una superficie de cartón con o sin envolvente de pa-
pel craf -1-, un alma metálica, aluminio o similar
y un revestimiento hidrófugo interior -3-. Podemos
ver que el revestimiento está delimitado por la junta
15 o espacio de unión -4-.

En la figura 2ª, podemos comprobar como en el es-
pacio de la junta -4- se ha depositado una masa de co-
la -5- en estado caliente, para seguidamente presionar
la en la forma que representa la figura 3ª según las
20 flechas -R- y -B- sellándola mediante una soldadura -6-
de las características especificadas en el desarrollo
descrito anteriormente, donde se contienen los efectos
de dicha unión y la peculiaridad en la forma de realiza
la.

25 Una vez descrita convenientemente la naturaleza del

invento se hace constar a los efectos oportunos que él mismo no queda limitado a los detalles exactos de esta exposición sino que por el contrario en él se introducirán las modificaciones que se consideren oportunas, siempre que no se alteren las características esenciales del mismo que se reivindican a continuación.



REIVINDICACIONES

1.- Medio de sellado para el complejo interior de los envases de compuesto de cartón, del tipo integrado por una envolvente de cartón o papel craf, un cuerpo de aluminio y un revestimiento interior impermeable o hidrófugo donde los bordes encarados de la misma naturaleza, papel craf o sulfonado de revestimiento, se caracterizan porque son unidos mediante un adhesivo o cola en estado caliente, cerrada a presión y que seca rápidamente cristalizando en una junta dura y estanca que impide las filtraciones, tanto de dentro afuera, como a la inversa.

2.- "MEDIO DE SELLADO PARA EL COMPLEJO INTERIOR DE LOS ENVASES DE COMPUESTO DE CARTON".

Todo conforme queda descrito en la presente memoria que consta de cinco hojas mecanografiadas por una sola cara, foliadas y dibujos que se acompañan.

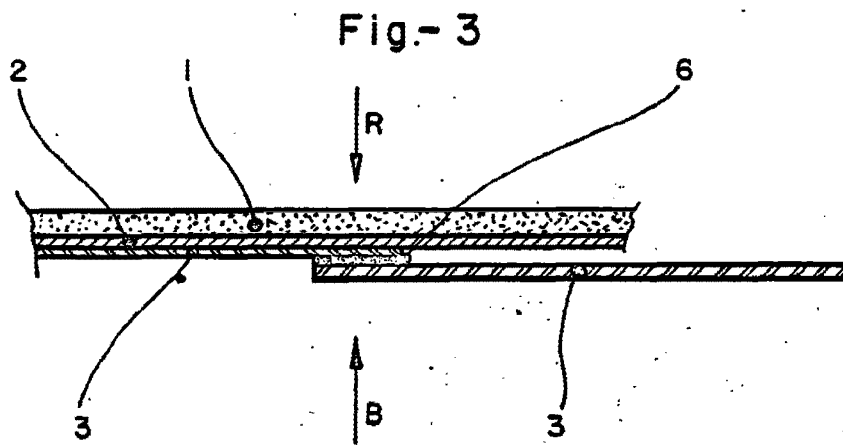
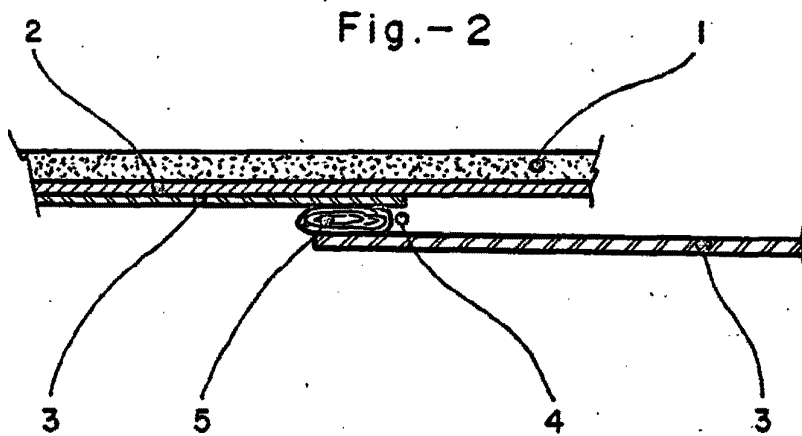
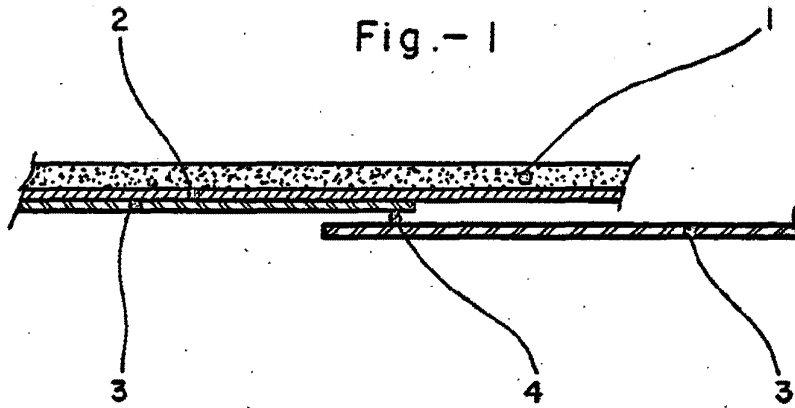
Madrid, 20 NOVIEMBRE 1.979

METALGRAFICA MALAGUENA, S.A.

p.a.

MANUEL DE RAFAEL

P. P.



MADRID 20 NOV. 1979
MANUEL DE RAFAEL
P. P. *[Signature]*

Escala variable