

AÑO 1959

Expediente núm.



246905

REGISTRO DE LA PROPIEDAD INDUSTRIAL

246905

CERTIFICADO DE ADICION

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a la solicitud de

un **CERTIFICADO DE ADICION** en España,

a favor de

Don Buenaventura Mas Llobet, - - - - - , de nacionalidad española, - - - - - domiciliado en San Pol de Mar (Barcelona) calle de Tobella, - - - - - núm. 4.

por:

«Mejoras.....», en el objeto de la patente principal núm. 211.596 que fué concedida en 27 de octubre de 1953 por «Nuevo sistema de formación de superficies de fricción para discos de embrague y similares».



20 ENE.

CERTIFICADO
DE
ADICCIÓN

246905

a la patente de invención nº 211.596, por "Nuevo sistema de formación de superficies de fricción para discos de embrague y similares", a favor de Don Buenaventura Mas Llobet, de nacionalidad española, residente en San Pol de Mar, calle Tobella, 4, por "MEJORAS EN EL OBJETO DE LA PATENTE PRINCIPAL".

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a unas mejoras introducidas en el sistema de formación de superficies de fricción para discos de embrague y similares a que se refiere la patente principal nº 211.596, mediante cuyas mejoras

5. se aumenta la flexibilidad de los elementos de embrague impregnados con resinas plásticas, lo cual asegura una buena actuación de los mismos ante cualquier sollicitación mecánica.

Esencialmente, los precitados perfeccionamientos

10. consisten en utilizar, en lugar del disco metálico central

246905

20 ENE 1965



previsto en la patente fundamental, un hilo de amianto arrollado, sobre el cual se extiende una capa de una resina fenólica para proporcionarle la debida cohesión y solidez, aplicando luego por moldeo sobre las dos caras de la pieza circular así resultante las dos placas friccio-
5. nadoras constituidas por un aglomerado de partículas corcho y fibras de amianto, debidamente ligadas por un aglutinante formado también por un plástico de tipo termoendurente.

Para la mejor comprensión de la presente memoria
10. descriptiva, se acompaña un dibujo en el que, tan sólo a título de ejemplo, se representa un caso práctico de realización de las mejoras de la invención.

En dicho dibujo, la figura 1 es una vista del hilo de amianto preparado para su utilización como ánima; y
15. las figuras 2 y 3 muestran en perspectiva fraccionada y en sección diametral, respectivamente, los discos de fricción obtenidos de acuerdo con las precitadas mejoras.

Para preparar una superficie de las características apuntadas se parte de un arrollamiento en espiral de
20. un hilo delgado de amianto -1-, el cual se impregna con una resina fenólica -2- para darle cohesión.

Aparte se efectúa la mezcla de partículas de corcho con una resina termoendurente adecuada, a cuya mezcla pueden agregarse fibras de amianto. La pasta así obtenida se aplica, mediante molde, sobre el ánima -1-, con
25. lo cual queda empotrada entre las dos capas -3- y -4- del material de fricción mencionado. Una vez consolidado el conjunto, el disco resultante ofrece las debidas condiciones de resistencia y flexibilidad de que carecen las ejecucio-

246905



nes usuales, máxime cuando en ellas se emplea un núcleo metálico.

5. Cuando el disco ha de poseer dientes interiores o exteriores, éstos, formando parte de un arco, se añaden al punto correspondiente de la masa -3-4-, uniéndose a los hilos -1- con ayuda de la propia resina -2-.

10. Serán independientes del objeto de la invención los materiales, formas y dimensiones de los elementos que integran una superficie de fricción obtenida de acuerdo con lo expuesto siempre que las variaciones que se introduzcan no afecten a su esencialidad.

- . -

N O T A

Se reivindica como objeto del presente certificado de adicción:

15. 1. Mejoras en el objeto de la patente principal que se caracterizan esencialmente por el hecho de formarse el ánima de las superficies de fricción a que se refiere dicho registro fundamental a base de un hilo de amianto debidamente arrollado en espital, sobre el cual se extiende una capa de una resina plástica apropiadas de preferencia fenólica, que actúa como medio de cohesión para asegurar la solidez del citado arrollamiento, al que, mediante molde, se aplica después, por sus dos caras, una masa de revestimiento, determinada por la mezcla, debidamente homogenizada,
- 20.

20 ENE



246905

de partículas de corcho y fibras de amianto, convenientemente ligada por un aglutinante constituido igualmente por una resina termoendurente idónea, dando por resultado este proceso a un disco de elevada resistencia y, al propio tiempo, de suficiente flexibilidad para la función a que se destina en los dispositivos de embrague y análogos,

2. Mejoras en el objeto de la patente principal nº 211.596, por "Nuevo sistema de formación de superficies de fricción para discos de embrague y similares"

10. La presente memoria consta de cuatro hojas foliadas escritas a máquina por una sola cara.

Barcelona, a 20 de enero de 1959

Buenaventura MAS LLOBET

p.a.

246905

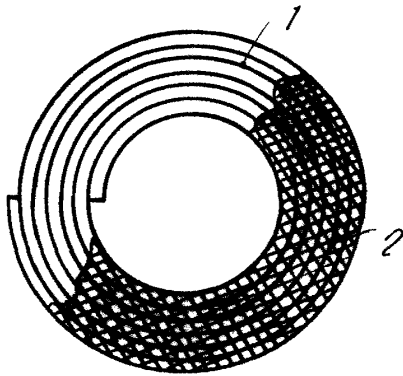


Fig. 1

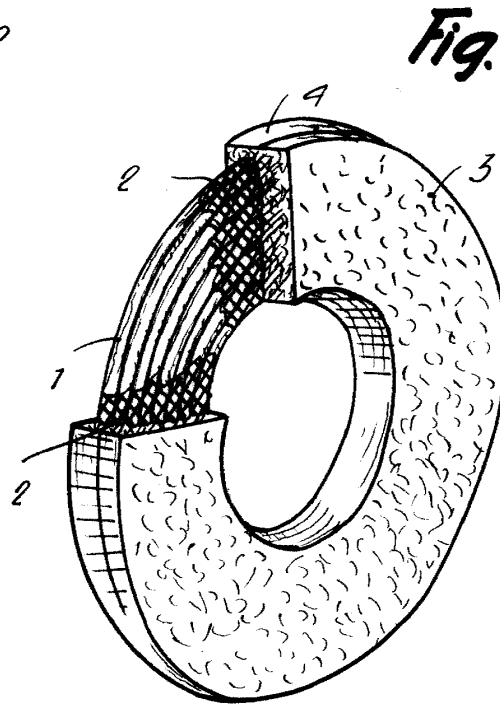


Fig. 2

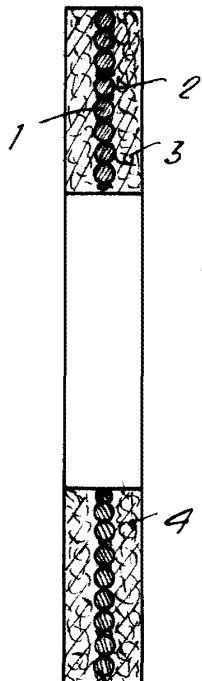


Fig. 3

Barcelona, 20 Enero 1959
Buenaventura Mas Llobet
r.a.