

AÑO 1959

Expediente núm.



246826

REGISTRO DE LA PROPIEDAD INDUSTRIAL

PATENTE DE INTRODUCCION

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a la solicitud de

una **PATENTE DE** INTRODUCCION por diez años, en España

a favor de

RAMON BALCELLS CAMPASOL

, de nacionalidad

española

domiciliado en Barcelona

~~en~~ Avda. República Argentina,

núm. 80, 3º 2º

por:

PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LA FABRICACION DE DISPOSITIVOS CALEFACTORES "

Nº 11680

Agente Sr. JOSE-JUAN MORGADES GRANER

246826



P A T E N T E D E I N T R O D U C C I O N
por diez años,
para todo el territorio español, sus colonias y protectorado, por "PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LA FABRICACION DE DISPOSITIVOS CALEFACTORES", cuyo privilegio se solicita a favor de Don RAMON BALCELLS CAMPASOL, de nacionalidad española, residente en Barcelona, Avda. República Argentina, nº 80, 3ª 2ª.

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

5 La presente solicitud de Patente de Introducción, se refiere, como indica su enunciado, a unos perfeccionamientos introducidos en la fabricación de dispositivos calefactores que reúnen una serie de nuevas características, en relación con el actual estado de fabricación de aparatos calefactores en nuestro país, si bien estos perfeccionamientos son conocidos y practicados en el extranjero, por lo que el solicitante, amparándose en los beneficios que le confiere la vigente legis-



246826

lación aplicable a nuestro país, solicita el privilegio exclusivo en España de una Patente de Introducción para proteger estos perfeccionamientos.

5 Existen actualmente diversos medios para que los dispositivos calefactores den la sensación de fuego cuando funcionan a base de electricidad, aunque siempre los resultados obtenidos han adolecido de falta de realismo, generalmente por la fijeza de los mismos o sea por falta del movimiento que le es característico y también por la dificultad en fabricar o moldear una pieza coloreada y con zonas opacas, con la sensación de realismo suficiente.

10 Sobre todos estos sistemas, los mejoramientos que constituyen el objeto de la presente solicitud presentan notorias ventajas por obtenerse una pieza con relieves superficiales, imitando brasas y en el interior de esta pieza se disponen, de acuerdo con esta Patente, unos medios de iluminación y una hélice giratoria que provoca, al proyectar su sombra en la superficie externa, la sensación de llamas movedizas.

15 Estos perfeccionamientos se caracterizan, esencialmente, por disponer, en una parte de la estructura del dispositivo calefactor, una pieza dotada de unos relieves superficiales obtenida a base de recubrir una estructura, compuesta de alambre, formando rejilla, con una capa de cola sobre la que se espolvorea vidrio en polvo coloreado y, una vez seco, se pintan las zonas adecuadas con recubrimientos opacos negros, quedando otras zonas coloreadas y transparentes. En el interior

25



246826

5

de esta pieza en relieve se disponen unos medios de iluminación adecuados y entre ambos se interpone una hélice que se apoya y gira alrededor de una varilla cónica vertical, fijada al extremo de un brazo de sujeción, cuyo extremo se introduce en un cuerpo hueco de superficie dura y resistente solidario con la hélice, que presenta una cavidad coaxial con ella y con la varilla vertical.

10

Al final de una varilla flexible, se fija un pequeño tope que quedará situado, con respecto a la hélice giratoria, a una distancia menor que la profundidad de la cavidad del cuerpo hueco en el que se introduce la varilla vertical.

15

Los medios de iluminación están conectados con unos conmutadores eléctricos que dan paso a la corriente que alimenta el dispositivo calefactor, pudiendo servir para la conexión de los elementos calefactores del aparato.

20

En el adjunto plano se ha representado una realización práctica de las ideas básicas de la Patente ejecutada de acuerdo con los principios enunciados, dándose a continuación una descripción en que se hace referencia a los dibujos adjuntos, la cual se da únicamente a título de ejemplo, sin carácter limitativo y tan solo como demostración de que estos perfeccionamientos son realizables en la práctica.

25

Se representa en las figuras una pieza 1 dotada de relieves superficiales que se obtiene recubriendo una estructura metálica compuesta de alambres formando una



246826

5 rejilla irregular 2, con una capa de cola y espolvoreando, antes de su secado, con vidrio en polvo coloreado para constituir la superficie irregular 1, que posteriormente se recubre parcialmente y a voluntad con pintura negra opaca, formando espacios negros opacos y otros coloreados traslucidos.

10 En el interior de la pieza en cuestión se encuentran medios de iluminación no representados en los dibujos y por encima de estos medios, los cuales pueden consistir en lámparas, se encuentra una hélice 3, girando alrededor de una varilla vertical cónica 8 fijada al final de un brazo 5, y el extremo superior de esta varilla se introduce en una pieza de apoyo hueca 4 solidaria con la hélice 3, que presenta una cavidad 4' coaxial con ella y con la varilla vertical 8.

15 Un pequeño tope 6, fijo al final de una varilla flexible 7, se sitúa, con respecto a la hélice 3, a una distancia menor que la profundidad del hueco 4', con lo que evita que la hélice 3, al mover el dispositivo o al adoptar éste una posición no normal, se desprenda de su punto de apoyo.

20 Los medios de iluminación pueden estar conectados directamente a la red de alimentación o bien mediante conmutadores independientes o aún con los mismos conmutadores que los elementos calefactores.

25 Descrita suficientemente la presente Patente, así como un modo preferente de realización de su objeto, se hace constar que en la misma podrán introducirse las modificaciones que se crean necesarias siempre y



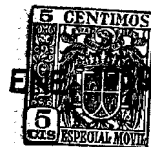
246826

cuando no se altere o modifique su esencialidad, a cuyo efecto se declaran no divulgadas, practicadas ni puestas en ejecución en España, las siguientes reivindicaciones que constituyen la

5 NOTA REIVINDICATORIA

10 1ª - "PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LA FABRICACION DE DISPOSITIVOS CALEFACTORES", que se caracterizan, esencialmente, por disponer, en una parte de la estructura del dispositivo, una pieza dotada de unos relieves superficiales, obtenida a base de recubrir un armazón compuesto de alambres formando una rejilla, con una capa de cola sobre la que se espolvo-
15 rean elementos de vidrio de colores diversos y posteriormente se pinta este armazón para que quede parcialmente opaco quedando espacios traslúcidos combinados con otros opacos y en el interior de este armazón se disponen unos medios de iluminación e, interpuestos entre ambos, una hélice giratoria alrededor del extremo de un soporte cónico que está fijado al extremo de
20 un brazo de sujeción, de modo que el extremo superior de este soporte se introduce en el hueco central de un cuerpo de apoyo duro y de escaso rozamiento solidario de la hélice, con la particularidad adicional de que se dispone un pequeño tope, fijado al final de
25 una varilla flexible encima pero separado con respecto al centro de la hélice y esta separación es menor que la profundidad del hueco del cuerpo de apoyo duro en que se introduce el extremo del soporte cónico antes aludido.

10



246826

2ª - PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LA FABRICACION DE DISPOSITIVOS CALEFACTORES.

5 Todo tal y conforme queda descrito y reivindicado en la Memoria descriptiva que antecede y que consta de seis hojas escritas a máquina por una sola de sus caras y un plano que la ilustra.

MADRID, 10 de enero de 1959

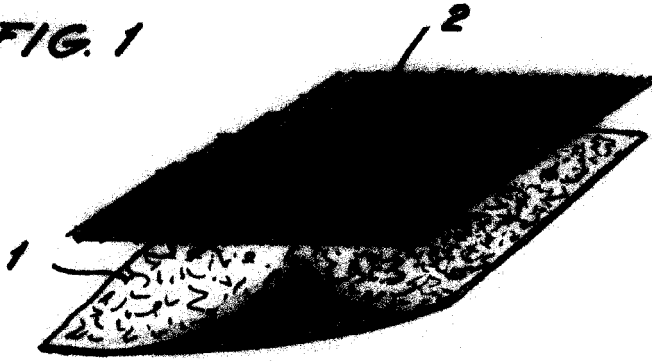
RAMON BALCELLS CAMPASOL,

P.A.

Firmado: J. J. MORGADES Y GRANER



FIG. 1



246826

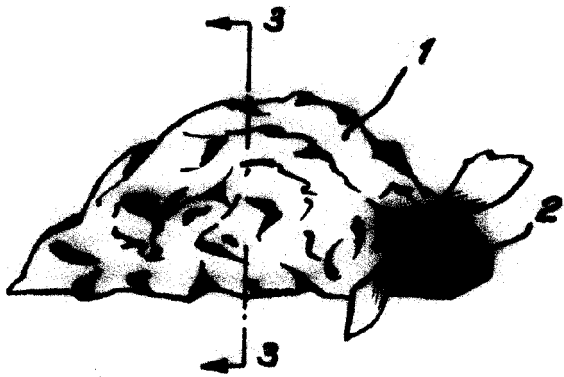


FIG. 2



FIG. 3

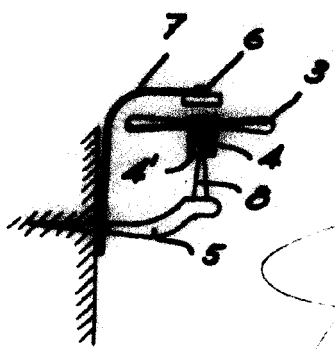


FIG. 4

MADRID.
p.o. J. J. ...
P.P.
[Handwritten signature]

ESCALA VARIABLE