

AÑO 1959

Expediente núm.



246769.

REGISTRO DE LA PROPIEDAD INDUSTRIAL

246769

PATENTE DE INVENCION

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a la solicitud de

una **PATENTE DE INVENCION** por 20 años, en España

a favor de

Don JUAN DUARRY SERRA, de nacionalidad
española domiciliado en BARCELONA

calle de Rosellón núm. 1

por:

«PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE TIENDAS DE CAMPAÑA».

Nº 10015

Agente Sr. GOMEZ-ACEBO.

PATENTE DE INVENCION

MEMORIA

descriptiva sobre "PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE TIENDAS
DE CAMPAÑA".

A FAVOR DE:

Don JUAN DUARRY SERRA

BARCELONA.

Presentada el:



PATENTE DE INVENCION

246769

MEMORIA DESCRIPTIVA

sobre:

«PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE TIENDAS DE
CAMPANA».

Solicitante: Don JUAN DUARRY SERRA,
de nacionalidad española, residente en
BARCELONA, Calle Rosellón, 1.

246769



959

La presente invención se refiere a perfeccionamientos en la fabricación de tiendas de campaña, por ejemplo para camping, usos militares, industriales y otros, que se caracterizan, esencialmente, porque el esqueleto de las mismas se constituye por una estructura esencialmente plana a base de tubos flexibles e hinchables con aire, gas, agua u otro fluido a presión, susceptible de ser puesta en posición arqueada, cuando los tubos que la integran se hallan hinchados a presión, mediante acercamiento y sujeción entre sí de dos de sus extremos opuestos, y de mantenerse firme en tal posición arqueada.

La estructura plana mencionada puede constituirse mediante tubos entrelazados a modo de rejilla muy abierta y unidos entre sí en los puntos de cruzamiento con ligaduras para evitar la deformación de la estructura, o bien mediante tubos cruzados y unidos entre sí en los puntos de cruzamiento mediante elementos de enlace de cualquier material, pudiendo unirse en este caso los tubos cruzados a los citados elementos de enlace mediante soldadura, pegado y/o atado con alambres o abrazaderas apropiadas.

Otra característica de la invención consiste en que sobre la estructura hinchable mencionada se adhiere la tela que ha de formar la cubierta de la tienda, o se la coloca simplemente encima de dicha estructura, sujetándola en ella con lazos, cremalleras u otro medio.

Para la mejor comprensión del invento se acompaña una lámina de dibujos que lo ilustran esquemáticamente.



246769

En dichos dibujos:

Fig. 1 es una vista de planta, parcialmente acortada, del esqueleto de tubos flexibles e hinchables con cualquier fluido a presión, que constituye una estructura esencialmente plana;

Fig. 2 ilustra en vista de planta análoga a la de la Fig. 1 una variante de realización del esqueleto de tubos flexibles e hinchables de que se trata; y

Fig. 3 representa una vista en perspectiva de una tienda de campaña realizada según la invención.

La estructura plana ilustrada en la Fig. 1 está constituida mediante uno o varios tubos 1, de diámetro relativamente pequeño y susceptibles de resistir elevadas presiones interiores de por ejemplo 3 a 20 kgs o más por centímetro cuadrado, entrelazados a modo de rejilla muy abierta y unidos entre sí en los puntos de cruzamiento con ligaduras 2 para evitar la deformación de la estructura. Este esqueleto de tubos va provisto de por lo menos una válvula para su hinchamiento según se ilustra esquemáticamente en 3.

En el ejemplo de la Fig. 2, la estructura plana mencionada está constituida mediante tubos 4, cruzados y unidos entre sí en los puntos de cruzamiento mediante elementos de enlace 5 de cualquier material, pudiendo estar unidos los tubos 4 a estos elementos mediante soldadura, pegado y/o atado con alambres o abrazaderas apropiadas. Esta estructura va provista asimismo de una o varias válvulas según se ilustra esquemáticamente



246769

en 6.

En la Fig. 3 se designa con 7 el conjunto de la estructura tubular portante, con 8 las válvulas para su hinchamiento, con 9 los medios de sujeción de la estructura 7 en posición arqueada, y con 10 la tela o cubierta de la tienda.

Para el montaje de la tienda se hincha con aire, gas u otro fluido la estructura tubular según Figs. 1 ó 2, se aplica sobre ella la cubierta 10, cuando no la lleva ya adherida, y se coloca el conjunto en posición arqueada tal como puede apreciarse en la Fig. 3, sujetando entre sí los extremos opuestos mediante una alfombra o unas cuerdas según se ilustra esquemáticamente en 9. Las dos aberturas de la tienda así formada pueden cerrarse mediante correspondientes cortinas.

La tienda constituida de este modo presenta una considerable rigidez como consecuencia de la presión existente en el tubo o tubos que constituyen el esqueleto o armazón portante. Si los tubos se llenan con agua a presión en vez de aire, resultará el conjunto más pesado y tendrá más estabilidad contra el viento. Naturalmente, la tienda puede ir provista de anillas para sujetarla con cuerdas en la forma que se crea conveniente, pudiendo también acoplarse varias tiendas una a continuación de otra para constituir una sola de mayor tamaño, según las necesidades. Los tubos que constituyen el armazón portante pueden ser de tela engomada, de goma, plástico u otro material apropiado para



246769

resistir elevadas presiones del orden de 3 a 20 atmós-
feras. Merced a estas altas presiones, las tiendas según
la invención pueden hacerse sin dificultad alguna de
cinco, seis o siete metros de altura, por ejemplo para
5 espectáculos, stands de ferias, hangares para usos mili-
tares e industriales. El montaje puede hacerse muy
rápidamente con solo hinchar el armazón portante y colo-
carlo en posición arqueada. Para el desmontaje basta
deshinchar el armazón portante, cosa que puede hacerse
10 en pocos minutos, y plegarlo conjuntamente con la tela
o cubierta de modo que ocupe el menor espacio posible.

Las tiendas fabricadas de acuerdo con los perfec-
cionamientos objeto de la invención ofrecen la ventaja
de ser sumamente ligeras y ocupar en estado plegado un
15 espacio muy reducido. El montaje y desmontaje, como
queda dicho, pueden hacerse en pocos minutos y, en caso
de producirse algún pinchazo en el armazón tubular,
puede efectuarse la reparación mediante abrazaderas de
tela engomada cruda o de plástico, con las que mediante
20 simple presión con la mano se logra el cierre instan-
táneo y hermético del orificio. Esta ventaja es muy
interesante, sobre todo para casos de emergencia, pues
no se necesitan poner parches ni confiar la reparación
a casas especializadas, sino que se puede hacer fácil
25 e instantáneamente sobre el terreno.

N O T A.

Descrita suficientemente la naturaleza del invento,
así como la manera de ponerlo en práctica, se hace cons-



246769

tar que todo cuanto no altere, cambie o modifique su principio fundamental puede quedar sometido a variaciones de detalle, siendo lo esencial y por lo que se solicita Patente de Invención, por veinte años, lo que queda
5 resumido en las siguientes reivindicaciones:

1ª.- Perfeccionamientos en la fabricación de tiendas de campaña, caracterizados porque el esqueleto de las mismas se constituye por una estructura esencialmente plana a base de tubos flexibles e hinchables con aire,
10 gas, agua u otro fluido a presión, susceptible de ser puesta en posición arqueada, cuando los tubos que la integran se hallan hinchados a presión, mediante acercamiento y sujeción entre sí de dos de sus extremos opuestos, y de mantenerse firme en tal posición arqueada.

15 2ª.- Perfeccionamientos en la fabricación de tiendas de campaña según reivindicación 1ª, caracterizados porque la estructura plana mencionada se constituye mediante tubos entrelazados a modo de rejilla muy abierta.

20 3ª.- Perfeccionamientos en la fabricación de tiendas de campaña según reivindicación 2ª, caracterizados porque los tubos entrelazados mencionados se unen en los puntos de cruzamiento con ligaduras para evitar la deformación de la estructura.

25 4ª.- Perfeccionamientos en la fabricación de tiendas de campaña según reivindicación 1ª, caracterizados porque la estructura plana mencionada se constituye mediante tubos cruzados y unidos entre sí en los puntos de cruzamiento mediante elementos de enlace de cualquier material.



246769

5 5ª.- Perfeccionamientos en la fabricación de tiendas de campaña según reivindicación 4ª, caracterizados porque los tubos cruzados entre sí se unen a los citados elementos de enlace mediante soldadura, pegado y/o atado con alambres o abrazaderas apropiadas.

6ª.- Perfeccionamientos en la fabricación de tiendas de campaña según reivindicaciones anteriores, caracterizados porque sobre la estructura hinchable mencionada se adhiere la tela que ha de formar la cubierta de la tienda.

10 7ª.- Perfeccionamientos en la fabricación de tiendas de campaña según reivindicaciones 1ª a 5ª, caracterizados porque la tela que ha de formar la cubierta de la tienda se coloca encima de la estructura mencionada, sujetándola en ella con lazos, cremalleras u otro medio.

15 8ª.- PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE TIENDAS DE CAMPAÑA,
tal y como queda descrito y reivindicado en la presente memoria que consta de siete hojas mecanografiadas por una sola cara y de una lámina de dibujos.

20 Barcelona, 8 de Enero de 1959.

JUAN DUARRY SERRA
P.P.

J. GÓMEZ-ACEBO Y MULEI

P.P.

ESCALA VARIABLE

2 4 6 7 6 9



Fig. 1

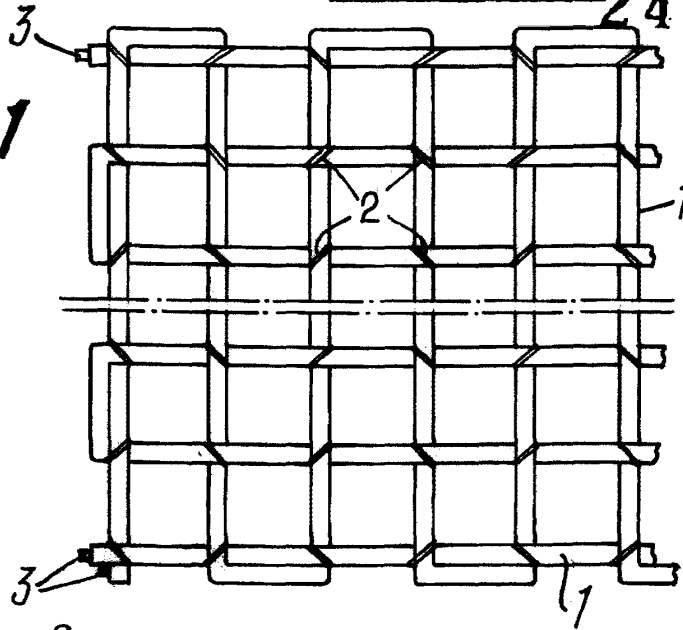


Fig. 2

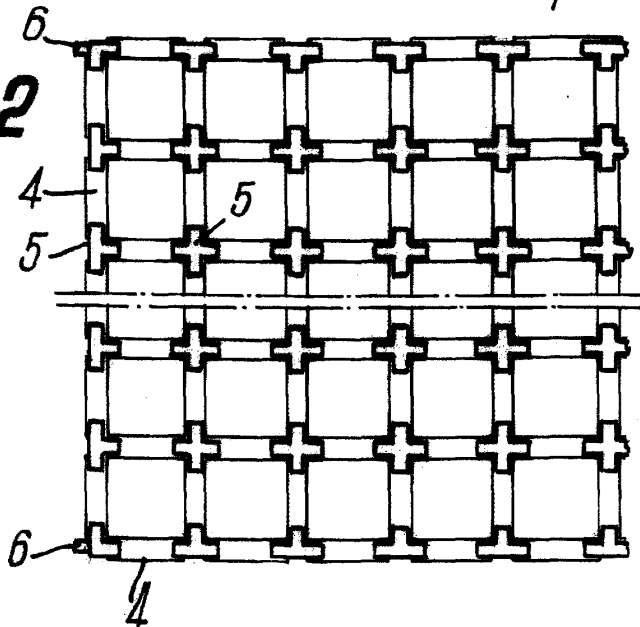
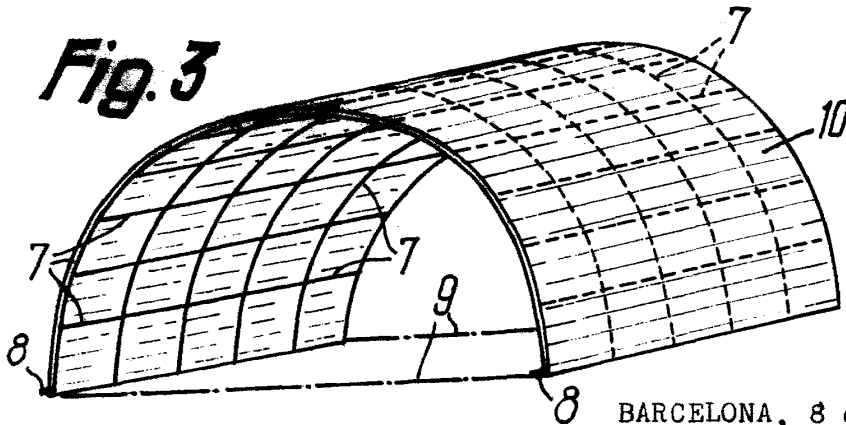


Fig. 3



BARCELONA, 8 de Enero de 1959
JUAN DUARRY SERRA

P.P. J. GOMEZ ACEÑO Y MOJES