



ESPAÑA

10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23

NUMERO		10 Y
24.6760		
FECHA DE PRESENTACION		
15 NOV. 1979		

MODELO DE UTILIDAD

1 FEB. 1980

30 PRIORIDADES:	31 NUMERO	32 FECHA	33 PAIS
-----------------	-----------	----------	---------

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL
	F 16 B 12/20

54 TITULO DE LA INVENCIÓN

**DISPOSITIVO DE UNION PARA CONSTRUCCION DE MOBILIARIO SIN PRECISAR TORILLAS NI CLAVOS, PERFECCIONADO.**

71 SOLICITANTE (S)

**DULA IBERICA, S.A.**

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

**ZARAGOZA; Avda. Cataluña, nº 269**

72 INVENTOR (ES)

73 TITULAR (ES)

**DULA IBERICA, S.A.**

74 REPRESENTANTE

**D. Ignacio ARACIL MEROÑO.**

MEMORIA DESCRIPTIVA

El bricolage de está imponente cada vez con mayor fuerza debido principalmente a los elevados precios de la mano de obra especializada y a la dificultad de su contratación.

5.- Por otra parte estamos viviendo un momento social de verdadera transformación en el que una gran parte de población dispone de tiempo libre que potencia la afición a trabajos fundamentalmente manuales. Hace pocos años casi nadie disponia en su casa de herramientas adecuadas para tapizar un sillón, arreglar un enchufe o fabricar una estanteria.

10.- Hoy todas estas cosas se hacen en el hogar por el cabeza de familia en su tiempo de ocio, y cada día hay más medios, herramientas y dispositivos para que los construya mejor y mas facil.

El dispositivo de unión para construcción de mobiliario sin tornillos o clavos, estpa en la línea apuntada en el parrafo anterior, ya --  
15.- que es una idea absolutamente original que brinda al profesional o aficionado la posibilidad de realizar ensamblajes y uniones entre tableros de madera, plastico o similares, que hace poco tiempo costaban sensiblemente mas tiempo, profesionalidad y esfuerzo.

Está formado dicho dispositivo por unas espigas conicas de rylon-  
20.- -1- que se alojan a presión en los casquillos -2- tambien fabricados en el mismo material.

Ambas piezas -macho y hembra- tienen idéntico diámetro exterior para que se pueda utilizar la misma broca para perforar los tableros de alojamiento precisos. Bastará hacer los talados señalados por línea de-  
25.- trazos en el canto de la pieza -3- e introducir en ella la espiga -1- que quedará soldada al tablero por un pegamento adecuado. De la misma forma en la pieza -4- se practicarán otros dos taladros para alojamiento de la pieza -2-, que despues de pegadas quedarán listas para su montaje, segun señalan las flechas de la figura, es decir, introduciendo la-  
30.- una en la otra. Esta operación permitirá que ensamblando adecuadamente-

diferentes tableros, se puedan construir gran parte de los muebles y utiles domesticos, estanterias, cajones, etc.

Para facilitar las labores de preparaci3n y acabado de los tableros, y solo se3 precisos la introducci3n de los dispositivos de uni3n,

5.- existe una amplia oferta en el mercado de tableros acabados de madera - de diferentes medidas.

La espiga -1- de forma troncoconica tiene una garganta o zona tambien troncoconica -5- que forman en la uni3n el diametro mayor de la zona de introducci3n en el casquillo. Pues bien este diametro al introducirse en el casquillo -2- hace apriete ya que el diametro del casquillo es ligeramente inferior, por lo que el ajuste que se realiza es muy - - fuerte, y las piezas en las que van montado el dispositivo, quedan unidas vigorosamente.

NOTA

15.- Por todo lo anteriormente expuesto declaramos de novedad y utilidad las siguientes,

REIVINDICACIONES

1.- Dispositivo de unión para construcción de mobiliario sin precisar tornillos ni clavos, perfeccionado, caracterizado esencialmente por que una espiga de nylon de forma troncoconica, se introduce en el inte-

5.- rior de un casquillo tambien de nylon, cuyo diametro es ligeramente inferior, constituyendo por lo tanto ambas piezas un ajuste con cierto grado de apriete.

2.- Dispositivo de unión para construcción de mobiliario sin precisar tornillos ni clavos, perfeccionado, caracterizado esencialmente --

10.- porque ambas piezas espiga y casquillo tienen identicos diametros exteriores a fin de que los taladros de montaje de ambas piezas se realicen sin cambio de herramientas.

3.- Dispositivo de unión para construcción de mobiliario sin precisar tornillos ni clavos, perfeccionado, caracterizado esencialmente --

15.- porque las piezas de nylon se montan en tableros de madera, plastico, etc. y despues de pegarse a los soportes en lugares adecuados, se introducen a presión una en la otra, constituyendo una unión rígida y fuerte.

4.- DISPOSITIVO DE UNION PARA CONSTRUCCION DE MOBILIARIO SIN PRECISAR TORNILLOS NI CLAVOS, PERFECCIONADO.

20.- La presente Memoria consta de cuatro hojas foliadas y mecanografiadas a dos espacios y plano que la acompaña.

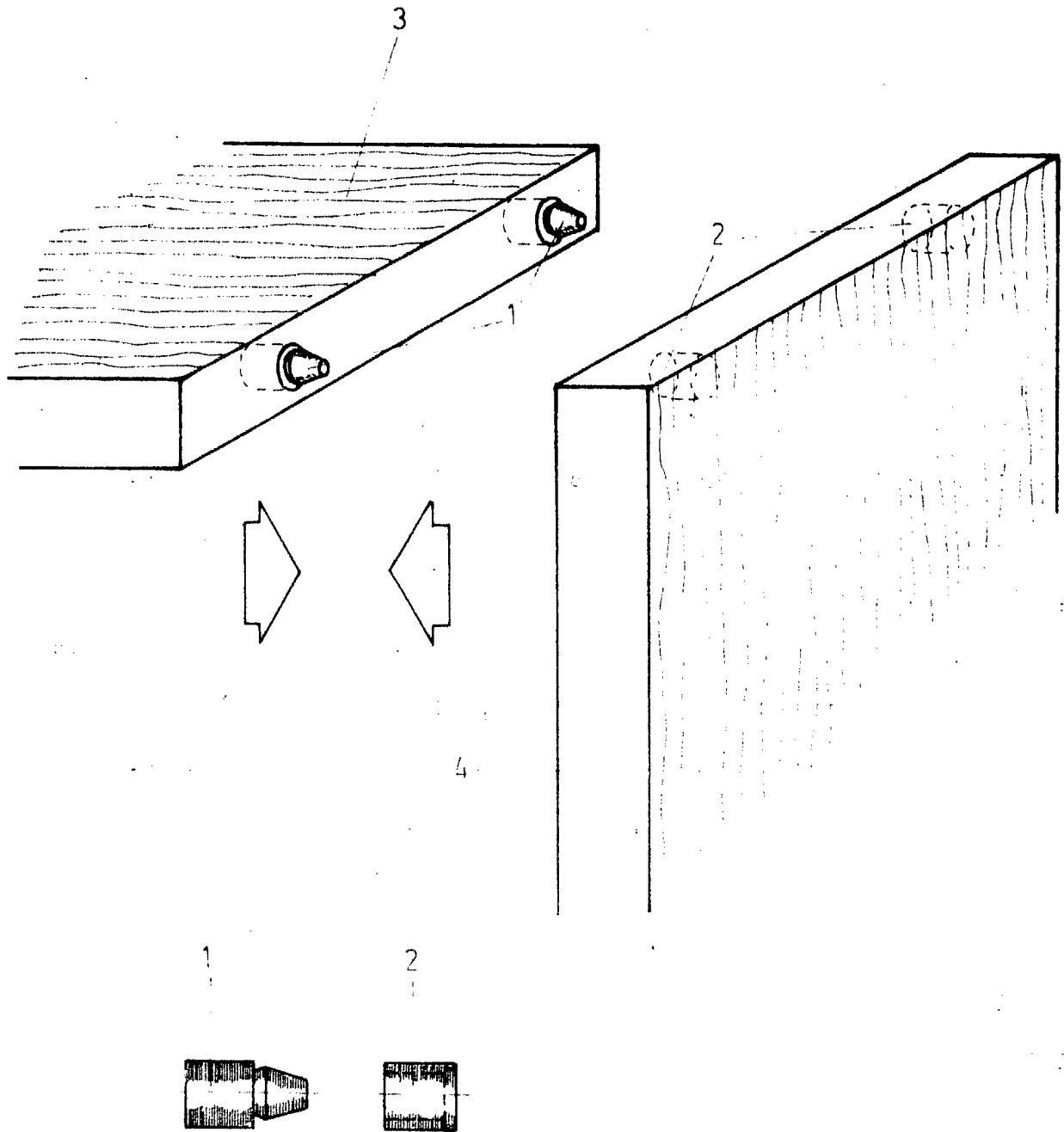
15 NOV. 1979  
Madrid

El Agente Oficial.

ROBERTO ARACIL  
ECR. P. 0268

José María López Pérez

10411-1979



15 NOV. 1979

Escala variable

GENESIO ARAGIL  
MADRID - E.L.D.S.

*San Mateo Lopez*