



19 ES

11

NUMERO
246.672

10 Y

21

22

FECHA DE PRESENTACION
8-11-1979

MODELO DE UTILIDAD

1 ABR. 1980

30 PRIORIDADES:	32 FECHA	33 PAIS
31 NUMERO		

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL
	F 24 H 9/04

54 TITULO DE LA INVENCIÓN
CUBRERRADIADORES

71 SOLICITANTE (S)
Dña. M ^a JOSEFA TOBAL GONZALEZ y Dña. M ^a NIEVES VICENTE LIDON

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
Gral. Millán Astray, 18 - ZARAGOZA

72 INVENTOR (ES)

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE
D. JOSE MIGUEL GOME.-ACEBO Y POMBO

El presente Modelo de Utilidad se refiere a un cubrerradiador del tipo que comprenden una serie de piezas de madera unidas entre sí, las cuales definen al menos la armadura principal o estructura resistente.

5 La invención está encaminada a proporcionar un nuevo procedimiento para la conformación de envolventes para radiadores de calefacción de viviendas y estancias, que permite una mayor compactividad y versatilidad de modelos y, por el contrario, una sensible reducción de mano de obra, así como una mayor facilidad para el transporte.

10 Los actuales envolventes para radiadores de calefacción se construyen con sometimiento a las fórmulas clásicas, es decir, la unión de sus piezas mediante el encolamiento de las partes preparadas para ello o, en su defecto, mediante herrajes de material férreo.

15 Este encajamiento en su forma de construcción, impide reducir los costos así como no salirse de la gama de modelos porque su precio resultaría excesivamente oneroso.

20 Mediante la invención se consigue una sensible reducción de los citados inconvenientes debido a que en el ensamblaje no se utiliza cola, elemento que por efecto del calor a que estará sometido, ejerce una acción negativa, perjudicando la posterior compactibilidad del conjunto. Dicha cola queda sustituida por una combinación de espigas que se introducen en ambos
25 lados de los módulos a ensamblar, evitando así, los corrimientos laterales, combinadas con unas grapas que atenazan los elementos entrentados, para evitar los movimientos horizontales.

30 Como consecuencia de el presente procedimiento de ensamblaje, la estructura envolvente puede ser transportada al lugar de su destino totalmente despiezada y montarla

en el lugar elegido con gran rapidez y eficacia.

Obviamente, el reducir la mano de obra en su preparación, aumentar por otro lado la posibilidad de desplazamiento, mediante vehículos no especiales, sin que repercutan en una mayor inversión de tiempo para su montaje, hace que, además de resultar más económicos, la gama de modelos puede ser mucho mayor.

Para la mejor comprensión del presente Modelo de Utilidad a continuación se describe un ejemplo de ejecución, a título orientativo y no limitativo mediante la figura adjunta que representa un despiece en vista seccionada de los módulos o elementos del cubrerradiador en una de las fases del montaje.

De acuerdo con dicha figura, se representa una pieza superior 1 enfrentada a una pieza inferior 2 en las cuales se practican sendas hoquedades cilíndricas destinadas a albergar, al 50%, las espigas 3, inmovilizando a ambas piezas en sentido horizontal, mientras que las grapas 4, cortadas para mejorar su representatividad, se incrustan simultáneamente en la parte inferior de la pieza 1 y en la parte superior de la pieza 2, consiguiendo por tanto una estructura inamovible en ambos sentidos tanto vertical como horizontal.

Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como la manera de realizarlo en la práctica, debe hacerse constar que las disposiciones anteriormente indicadas son susceptibles de modificaciones de detalle en cuanto no alteren su principio fundamental.

REIVINDICACIONES

1.- Cubrerradiadores, del tipo que comprenden una serie de piezas de madera unidas entre sí, las cuales definen al menos la armadura principal o estructura resistente, caracterizados porque las piezas consecutivas van unidas entre sí mediante espigas de madera y mediante grapas metálicas, cuyas espigas se introducen ajustadamente, con ausencia total de sustancias adhesivas, a través de orificios ciegos enfrentados practicados a partir de las superficies adosables de dichas piezas, mientras que las grapas, que adoptan forma aproximada de C, de ramas rectas, se clavan, a través de las ramas extremas paralelas, sobre superficies coplanarias posteriores pertenecientes a dos piezas consecutivas.

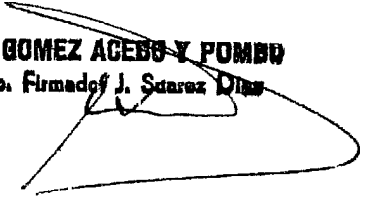
2.- Cubrerradiadores, todo ello tal y como queda sustancialmente descrito en la presente Memoria e ilustrado en el dibujo adjunto.

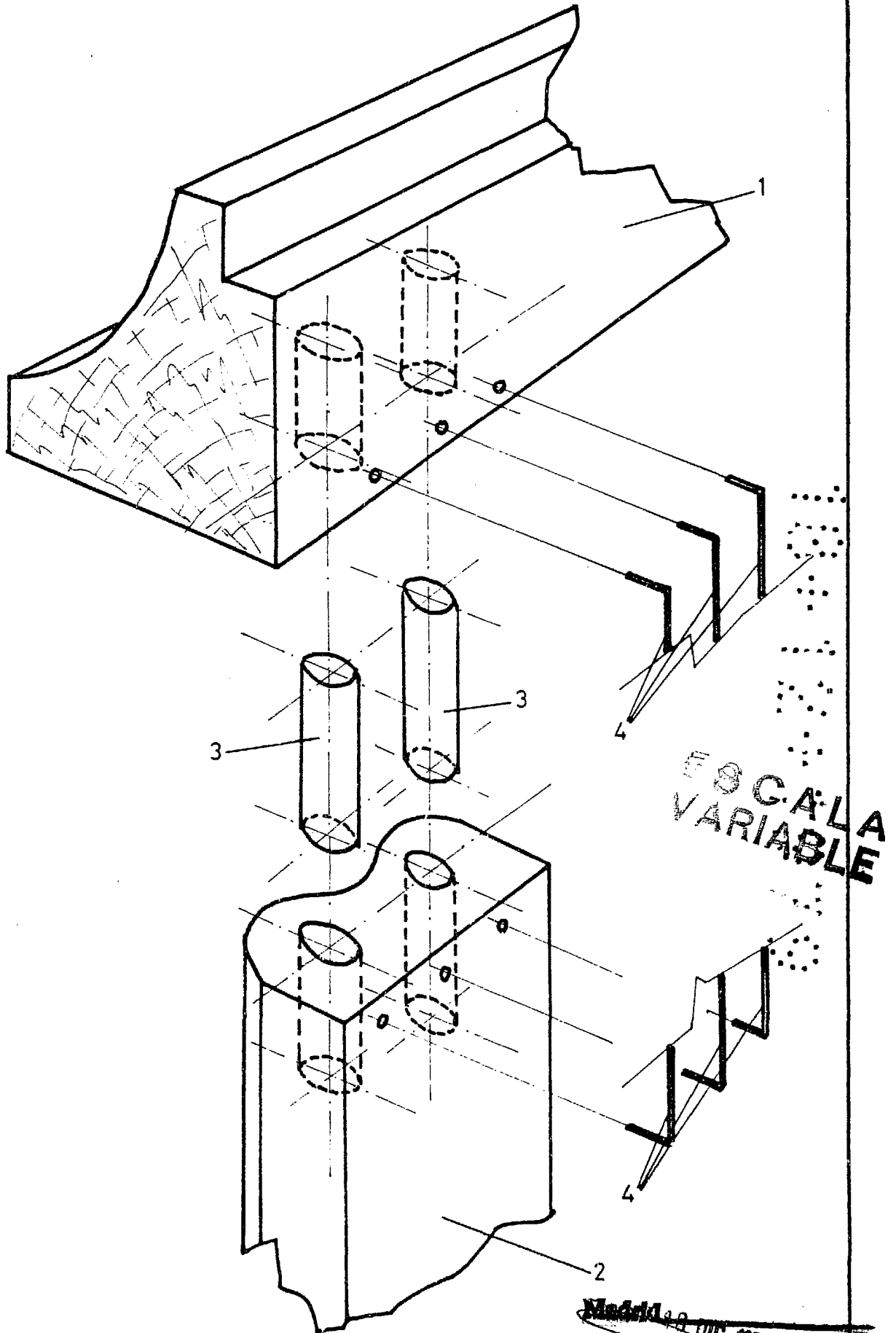
Esta Memoria consta de tres hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, 10 DIC. 1970

Dña. M^a JOSEFA TOBAL GONZALEZ. y.
Dña. M^a NIEVES VICENTE LIDON

J. M. GOMEZ ACEBS Y POMBO
 S. S. Firmado J. Suarez Diaz





ES CALA
VARIABLE