

MINISTERIO DE INDUSTRIA Y ENERGIA

Registro de la Propiedad Industrial



ESPAÑA

19 ES	11	246558	10 Y
	21		
	22	FECHA DE PRESENTACION	

MODELO DE UTILIDAD 16 MAR. 1980

30 PRIORIDADES:	32 FECHA	33 PAIS
31 NUMERO		

47 FECHA DE PUBLICIDAD	81 CLASIFICACION INTERNACIONAL
	F06B 1/06

84 TITULO DE LA INVENCIÓN
CERCO COMPUESTO DE MADERA.

71 SOLICITANTE (S)
Trueba Güemes, Angel.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
C/. K., nº 16.- El Soto de la Moraleja .-Alcobendas (madrid)

72 INVENTOR (ES)
Trueba Güemes, Angel.

73 TITULAR (ES)
Angel Trueba Güemes.

74 REPRESENTANTE

# CERCO COMPUESTO DE MADERA

246558

=====

## a) MEMORIA DESCRIPTIVA

Los cercos de carpintería pueden ser metálicos, acero, aluminio, -- latón, plástico, etc. ó de madera, y se trata en éste proyecto de resolver los problemas que surgen por la mala fijación de éstos cercos a las  
5 fábricas soportes de los mismos (ladrillo, hormigón, piedra, etc.) o de los distintos elementos actuales.

En los cercos por colocar, obra nueva, se puede corregir con prácticamente el mismo coste una fijación perfecta, pero dónde surge un problema - verdadero es en los cercos ya colocados que normalmente están recibidos -  
10 con tornillos o clavos, y muchas veces sobre yeso, ya que entonces hay - que realizar penosas obras de albañilería que afectan a decoración, pintura, etc.

En los cercos metálicos y en los de madera en que el cerco con los rebajes definitivos para alojar la hoja de la puerta, el problema está resuelto con el sistema de ANCLAJE DE MORTERO INYECTADO que el autor de éste -  
15 proyecto tiene en trámite de patentar, con el núm. provisional de Registro de la Propiedad Industrial 481.739.

Los problemas que se tratan de resolver en éste proyecto, son los que - aparecen cuando se trata de cerco y contracerco DETALLE A - 1 y 2. En éste caso, normalmente el cerco está recibido a la fábrica por medio de -  
20 unos clavos DETALLE B - 3, ó en el mejor de los casos con yeso. Sobre éste cerco se fija el contracerco por medio de unas escuadritas atornilladas a cerco y contracerco, DETALLE A y B - 4.

Estos problemas son entre otros :

25 a) Mala fijación del cerco a la fábrica, lo que origina una falta de seguridad en las puertas de ingreso y la posibilidad de grietas etc. con motivo de cualquier portazo en las puertas de paso.

b) Muy débil sujeción del contracerco al cerco, lo que permite con la ayuda de un simple destornillador se pueda abatir la puerta, y ya lo tenemos comprobado, en 4 ó 5 minutos. Este abatimiento viene favorecido cuando el peso de la puerta aumenta por estar blindada.

c) El contracerco puede tener, ó bien algún fallo en la madera, nudos, contraveta, etc., ó poca escuadría. En ambos casos el peso de la hoja, y más si está blindada, al trabajar en bandera origina unos esfuerzos de tracción en los pernios superiores y de compresión en los inferiores, que provocan unas tensiones de deslizamiento en el sentido longitudinal del larguero del cerco, con la consiguiente deformación de éste.

Es opinión del autor de éste proyecto, y además se tiene comprobado, que los problemas del descuelgue de la hoja y su roce en el suelo, vienen originados, más por deformación del larguero que por aflojamiento de los pernios superiores y apretamiento de los inferiores.

En éste proyecto se trata de solventar éstos problemas sin necesidad, en los cercos ya colocados, de hacer obra alguna de albañilería.

Los problemas a), se resuelven por medio del ya citado ANCLAJE DE MORTERO INYECTADO, haciendo las inyecciones en V DETALLE A - 5, con lo que conseguimos un mayor volúmen de mortero inyectado y una mayor superficie para reparto de tensiones de cortadura sobre la fábrica.

Los problemas b), se solucionan por medio de las platabandas de chapa DETALLE A - 6 que, atornilladas al cerco y contracerco con tornillos rosca madera, y una con otra con tornillo rosca chapa DETALLE A - 7 forman un sandwich que impide de cara a la seguridad que, aunque se intente desatornillar por el exterior los tornillos rosca madera, lo que no se puede nunca es desatornillar los tornillos de rosca chapa ya que la cabeza del tornillo va al interior y en el exterior éste va remachado.

Los problemas a) se solucionan ya que el sandwich formado, hace que el momento de inercia, antes sólo del contracerco, ahora sea compuesto por cerco, contracerco y platabandas, con lo que las tensiones transmitidas - primitivamente al cerco ahora se reparten en la sección compuesta.

60 Creemos que con lo expresado anteriormente, queda justificada la UTILIDAD DEL MODELO que se trata con éste proyecto sea declarado MODELO DE UTILIDAD.



b) REIVINDICACIONES

65 1ª.- CERCO COMPUESTO DE MADERA, consistente en la unión de cerco y contracerco, y el conjunto así formado unirle a su vez con la fábrica de ladrillo, hormigón, etc., a la cual va el conjunto recibido.

70 2ª.- CERCO COMPUESTO DE MADERA, según reivindicación privada en que el cerco y contracerco se unen mediante unos platoscotas colocados en el interior y exterior, atornillados entre sí por medio de tornillos de rosca chapa. Este conjunto de cerco y contracerco, por medio de unos herrajes tubulares, se unen a la fábrica, inyectando a través de ellos un Mortero Especial.

3ª.- CERCO COMPUESTO DE MADERA.

Este Expediente, en cuanto a Memoria, Reivindicaciones y Dibujos, consta de las siguientes hojas :

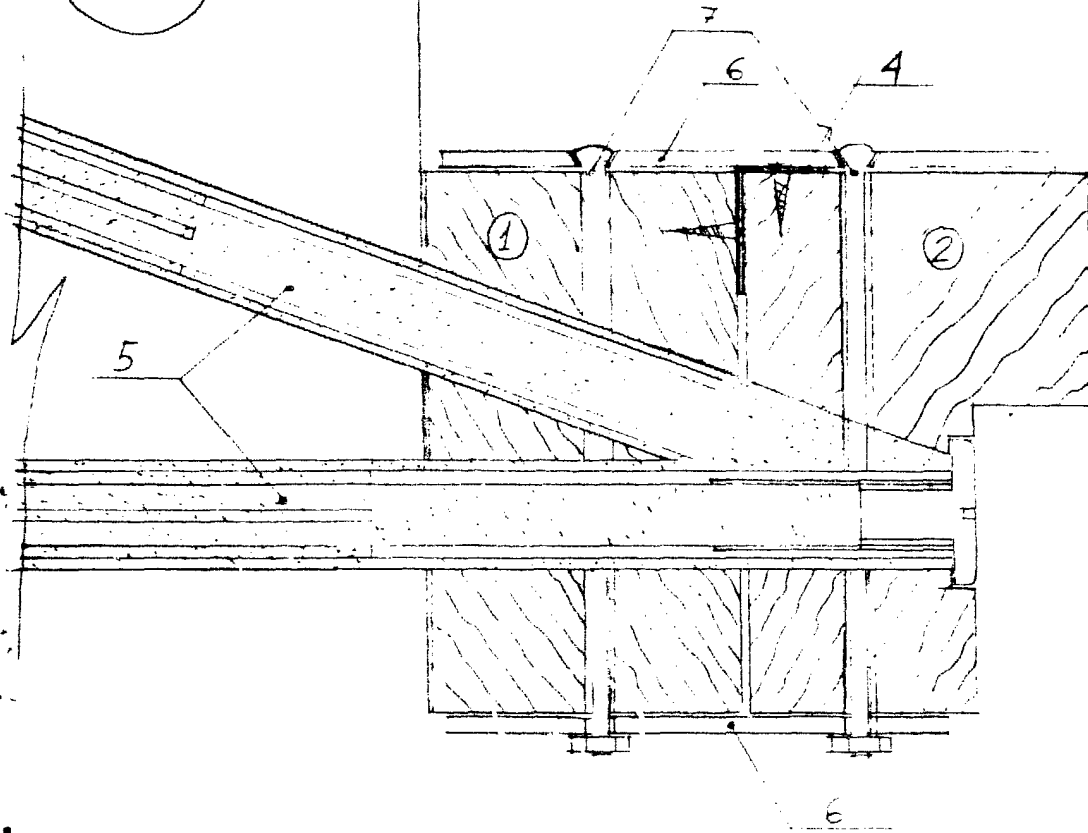
- MEMORIA - 3.- Hojas
- REIVINDICACIONES - 1.- "
- DIBUJOS - 1.- "

Madrid, 25 de Octubre de 1.979.

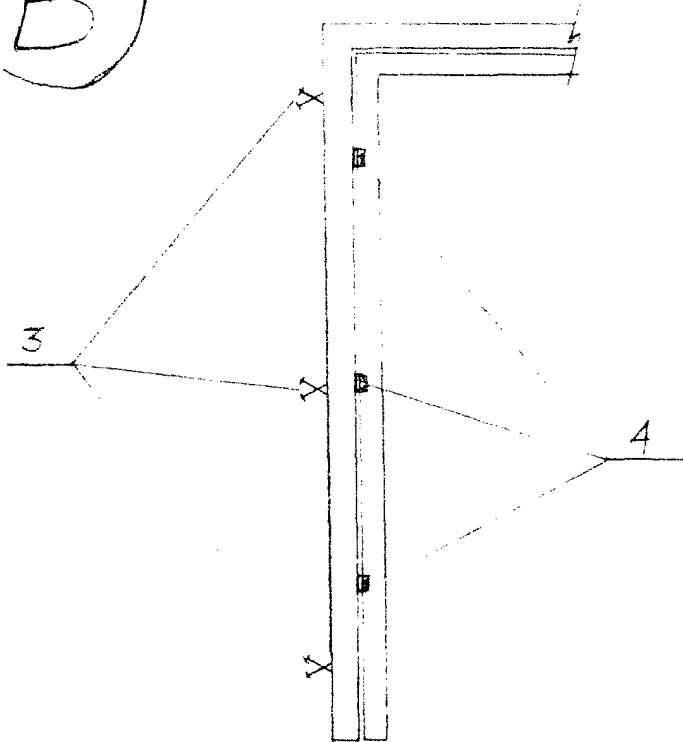
EL PETICIONARIO :

Fdo.: Angel Trueta Güenas.  
Doctor Ingeniero Industrial

(A)



(B)



*Opuel*  
3