



ESPAÑA

3 0 4 1 0 4

ES 11 21 22

NUMERO	2.464.99
FECHA DE PRESENTACION	

Y

MODELO DE UTILIDAD

16 FEB. 1980

30 PRIORIDADES:		
31 NUMERO	32 FECHA	33 PAIS

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL E 05 B 7/00
------------------------	---

54 TITULO DE LA INVENCIÓN

NUEVA CREMONA PARA CARPINTERIA METALICA.

71 SOLICITANTE (S)

PIÑAS, S.A.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

MADRID - Alcocer, 43 - Villaverde Alto

72 INVENTOR (ES)

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE

D. Juan Botella Pradillo

La presente memoria se refiere como indica su enunciado a una nueva cremona para carpintería metálica, cuya característica más peculiar consiste en disponer una leva que solidaria con la maneta hace desplazarse longitudinalmente a unas patillas deslizantes.

La creciente utilización de la carpintería de aluminio ha dado lugar al desarrollo y puesta a punto de una serie de elementos auxiliares de gran precisión y suavidad en su funcionamiento tales como: cremonas, pestillos bisagras, piezas auxiliares para unión de perfiles a inglete etc.

En este campo de la carpintería de aluminio debemos encuadrar la nueva cremona que a continuación describiremos sucintamente.

Está constituida mediante una caja de forma paralelepipedica en una de cuyas caras dispone de un cajeadado y orificio para acoplamiento y paso de la leva, constituida por una pieza cilindrica terminada en uno de sus lados por dos prolongaciones cilindricas que introducidas sobre dos patillas deslizantes actuan como levas desplazandolas longitudinalmente, a su vez las patillas deslizantes dispone de taladros para el acoplamiento de los pasadores de arrastre.

En el interior de la carpintería metálica dispone de unos tacos deslizantes que actuan sobre las pletinas mediante unos bulones, siendo a su vez estos desplazados mediante los pasadores de arrastre que se acoplan los tacos deslizante al montarse la cremona.

A continuación, se hará una detallada descripción de la cremona aludida, con referencia a los planos que

acompañar en los que se representa a simple título de -  
ejemplo, no limitativo; una forma preferente de realiza-  
ción susceptible de todo tipo de variaciones que no supon-  
gan una alteración fundamental de las características de  
la misma.

5 En la figura 1 se representa una sección longitudi-  
nal de la nueva cremora en la que pueden apreciarse: la  
caja, la maneta, las patillas deslizantes, el pasador de  
arrastre, la leva etc.

10 En la figura 2 se representa una sección transver-  
sal de la cremora en donde puede apreciarse el puente -  
guía, la pletina y el bulón.

En la figura 3 se representa dos patillas deslizan-  
tes en posición de cerrado en alzado y planta.

15 En la figura 4 se representa la leva.

Seguidamente relacionaremos los diversos elementos  
numerados en los dibujos adjuntos de esta memoria:

- 1.- Caja
- 2.- Maneta
- 20 3.- Leva
- 4.- Arandela
- 5.- Tornillo fijación
- 6.- Tuerca
- 7.- Soporte de tuerca
- 25 8.- Patilla deslizante
- 9.- Pasador de arrastre
- 10.- Taco deslizante
- 11.- Puente guía
- 12.- Pletina
- 30 13.- Bulón

- 14.- Alojamiento de levas
- 15.- Pasadores de pasador:

16.- Horquilla

17.- Formas cilindricas

5 La cremona está constituida de los siguientes elementos:

10 La caja (1) fundida en aleación ligera metálica de forma paralelepipedica, abierta en una de sus caras, en la parte interior de la opuesta dispone de un cojeador de forma cilindrica y de un orificio circular -

15 concentrico al cojeador, ambos para el alojamiento, paso y giro de la leva; así mismo dispone de dos prolongaciones cilindricas con los adecuados orificios para el paso de los tornillos de fijación (5), habiendose

20 previsto para el alojamiento de sus cabezas sendas formas abellanadas que permita su ocultación a nivel de la superficie exterior de la caja. La parte interior de esta última está provista de relieves que faciliten el deslizamiento de las patillas deslizantes (8) al disminuir su superficie de contacto.

25 La leva (3) está constituida de material plástico de forma cilindrica en su base se prolonga hacia la parte exterior mediante una forma cilindrica extriada que permite el acoplamiento de la maneta (2) evitando su deslizamiento el lado opuesto dispone de dos formas cilindricas simétricas respecto al eje y que actuarán en forma de levas desplazando a las patillas deslizantes.

30 Los patillas deslizantes (8) están constituidas así mismo de material plástico, son simétricas res-

pecto ~~es~~ plano paralelo a la cara exterior de la carpintería metálica y que pasa por su centro, estando provisto de alojamiento (14) a ambos lados para apoyo de las formas cilíndricas (17) de la leva (3), las piezas tienen forma de L de tal forma que en posición de cerrado quedan acopladas entre si y sus extremos en forma de horquilla (16) se deslizaran por los lados de los tornillos de sujeción de la caja (1); para el acoplamiento de los pasadores de arrastre (9) dispone de tres taladros pasantes (13) lo que nos permitirá la selección del lugar más adecuado de los pasadores (9) de acuerdo con la posición de las pletinas (12) y nos permitirá el colocar la maneta (2) a derechas o izquierdas.

El taco deslizante (10) constituido también de material plástico está constituido por una pieza de forma sensiblemente paralelepipedica provista de una ranura para apoyo del pasador de arrastre (9) y un cajeeado que permita su deslizamiento sin tropezar con la tuerca (6) y su soporte (6), estando provista así mismo de un bulón (13) que empujará a la pletina (12) deslizando sobre el puente (11) que le sirve de guía.

REIVINDICACIONES:

1.- Nueva cremona para carpintería metálica caracte

5 rizada por disponer de una caja de fundición metálica pro  
vista de una cara abierta y disponiendo en su cara opues  
ta un cajeadado y orificio circulares para alojamiento y -  
paso de una pieza provista de dos prolongaciones cilin-  
dricas dispuestas simetricamente respecto a su eje de ji  
ro de la maneta a la cual está unida mediante un estria-  
do.

10 2.- Nueva cremona para carpintería metálica según la  
reivindicación anterior caracterizada porque dispone de  
dos piezas iguales simétricas respecto a un plano parale  
lo a la cara abierta de la caja, estando constituidas es  
tas piezas de material plástico en forma de L quedando -  
15 ambos cruzadas entre si en posición abierta, disponiendo  
en el trazo largo de la L de un cajeadado donde quedan in-  
troducidas las prolongaciones cilíndricas, a su vez el -  
trazo corto de la L dispone de varios orificios pasantes  
donde se introduce los pasadores de arrastre, permitien-  
do cambiar el sentido de actuación de la maneta de acuer  
20 do con la posición elegida de estas piezas.

25 3.- Nueva cremona para carpintería metálica, según  
las reivindicaciones anteriores caracterizada porque en  
el interior de uno de los perfiles de la carpintería met  
tálica dispone de unos tacos deslizantes unidos por un -  
lado a la pletina mediante un bulón y disponiendo de una  
ranura para el apoyo del pasador de arrastre y de un ca-  
jeado que permita su deslizamiento sin tropezar con la -  
tuerca y tornillo de sujeción de la caja a la carpinte-  
ria metálica.

30

4.- Nueva cremona para carpintería metálica según -  
las reivindicaciones anteriores. Caracterizada porque la  
pletina se mueve a lo largo de la carpintería metálica -  
apoyando en unas piezas insertadas en la carpintería y -  
que actúan a modo de guías provistas de un reborde para  
su sujeción.

5

5.- NUEVA CREMONA PARA CARPINTERIA METALICA.

Todo conforme se describe en la Memoria que antecede,  
se ilustra como ejemplo de ejecución en los planos -  
unidos a ella y se reivindica.

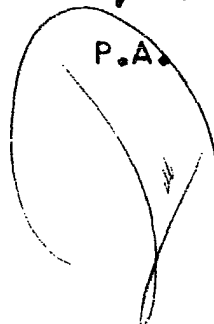
10

Esta memoria consta de siete hojas foliadas, escritas a máquina por una sólo cara y planos que la acompañan.

Madrid, 30 de Octubre de 1979

15

PIÑAS, S.A.

P.A.  




30.10.1979

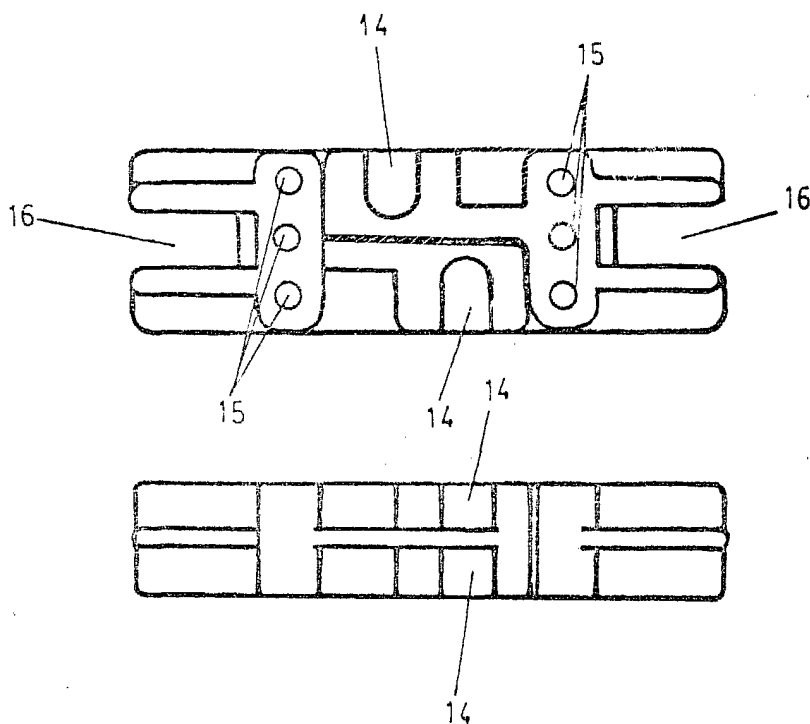


FIG 3

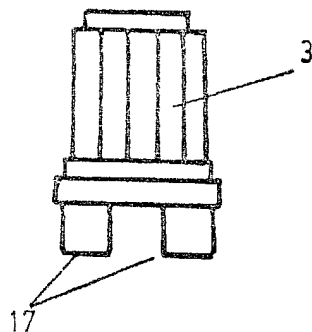


FIG 4

ESCALA VARIABLE  
Madrid 30 OCT. 1979  
P. A.