



ESPAÑA

(19) ES	(11) NUMERO	(10) Y
(21)	2 4 6 4 8 8	
(22)	FECHA DE PRESENTACION	
	30 OCT. 1979	

MODELO DE UTILIDAD

1 FEB. 1980

(30) PRIORIDADES:	(32) FECHA	(33) PAIS
(31) NUMERO		

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL
	A 65C 7/00

(54) TITULO DE LA INVENCIÓN
BOLSA

(71) SOLICITANTE (S)
D. JOSE PABLO RODRIGUEZ-MANTIÑAN MARTINEZ

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
Camino del Polvorín, 5 - LA CORUÑA

(72) INVENTOR (ES)

(73) TITULAR (ES)

(74) REPRESENTANTE
D. JOSE MIGUEL GOMEZ-ACEBO Y POMBO

El presente Modelo de Utilidad se refiere a bolsa, del tipo que se constituye en plástico, partiendo de una lámina rectangular, la cual se dobla por su porción central, de tal manera que sus extremos libres queden enfrentados en igual longitud y de ellos partan dos asas para su transporte.

5

En la actualidad, existe una gran variedad de bolsas que en rasgos generales están constituidas, mediante la técnica anterior, consiguiéndose un envase o bolsa aceptable para el transporte de mercancías.

10

En la fabricación de este tipo de bolsas, se tiende a la ejecución rápida utilizando la termosoldadura, sellándose los laterales o bien adicionando unas asas termosoldadas a los extremos libres de embocadura, o practicando unos cortes en la porción superior, que delimite espacios para la introducción de la mano, quedando la parte superior de la bolsa como elemento de agarre.

15

Es evidente que si se utiliza cualquiera de los sistemas hoy día puestos en práctica, que en función del peso que se deba transportar, el material de la embocadura tiende a deformarse llegando a producirse la rotura y en todo caso el posible deterioro de los elementos que son transportados, al caerse al suelo.

20

Estos inconvenientes se solucionan mediante el presente Modelo de Utilidad, ya que en la zona superior de embocadura se practica un doblar del material hacia su interior de tal manera que refuerza toda la parte perimetral de embocadura disponiéndose sobre dicho refuerzo las asas mediante termosoldadura, consiguiéndose por lo tanto una mayor seguridad y robustez en el conjunto de la bolsa.

25

Para la mejor comprensión del Modelo de Utili

30

lidad, a continuación se describe un ejemplo de ejecución a título demostrativo y no limitativo mediante las figuras adjuntas, en las cuales:

La figura 1 muestra una vista general de la bolsa en perspectiva.

La figura 2 muestra un detalle de la termosoldadura, tanto del asa como del refuerzo de embocadura.

Según se muestra en dichas figuras la bolsa 1 está constituida por una lámina de plástico plegada en tal manera, que los extremos 3 y 3' sean coincidentes en longitud a partir del doble 2.

Los extremos 3 y 3', el primero no representado al encontrarse por la parte posterior de la bolsa, se pliegan por su porción 5, de tal manera que el solape se realice por su parte interna, termosoldándose todo el conjunto, tanto por sus laterales 6, fondo y solape de la porción superior 3.

En la cara frontal y posterior en la superficie 7, por su porción central se disponen las asas 8 por su interior, termosoldándose en 9, tal y como se representa en la figura 2, mediante superficies ovaladas reforzadas.

El pliegue de la superficie 1 sobre 5, da como resultado un refuerzo perimetral o franja de refuerzo 7, resistente al peso que se aloja en el interior de la bolsa 1, al estar suspendida de las asas 8.

Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como la manera de realizarlo en la práctica debe hacerse constar que las disposiciones anteriormente descritas son susceptibles de modificaciones de detalle en cuanto no alteren su principio fundamental.

REIVINDICACIONES

1.- Bolsa, caracterizada porque presenta una lámina preferentemente de material plástico, plegada por su porción central determinando dos superficies iguales en cuyos extremos libres se practica un segundo pliegue hacia el interior, determinando una franja superior de aproximadamente una sexta parte de la superficie total, en cuya zona intermedia se disponen sendas asas mediante termosoldadura, termosoldándose igualmente, tanto los bordes laterales como el segundo pliegue a la superficie general de la bolsa.

2.- Bolsa según la reivindicación 1, caracterizada porque las asas presentan en sus extremos libres dos superficies ovaladas de termosoldadura que se fijan a éstas sobre la zona plegada para mayor resistencia.

3.- Bolsa, todo ello tal y como queda sustancialmente descrito en la presente Memoria e ilustrado en los dibujos adjuntos.

Esta Memoria consta de tres hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, 30 OCT. 1979

D. JOSE PABLO RODRIGUEZ-MANTIÑAN
MARTINEZ

J. M. GOMEZ ACEBO Y POMEBO
p. p. Firmado: J. Suarez Diaz

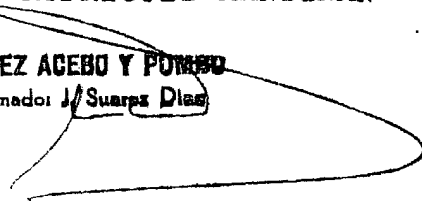


FIG.1

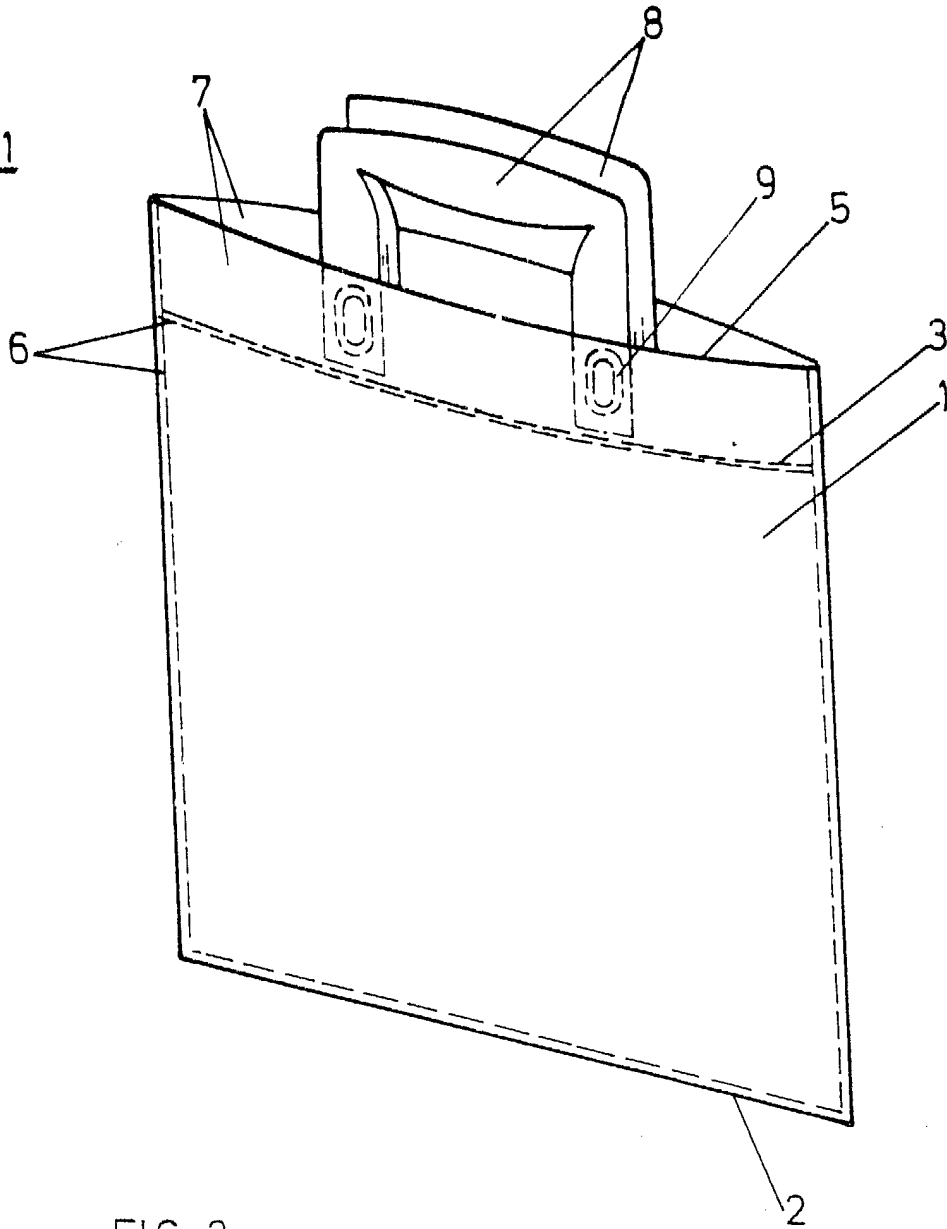
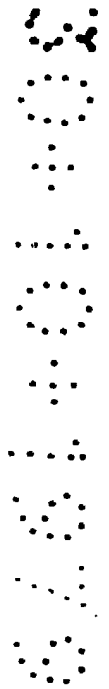
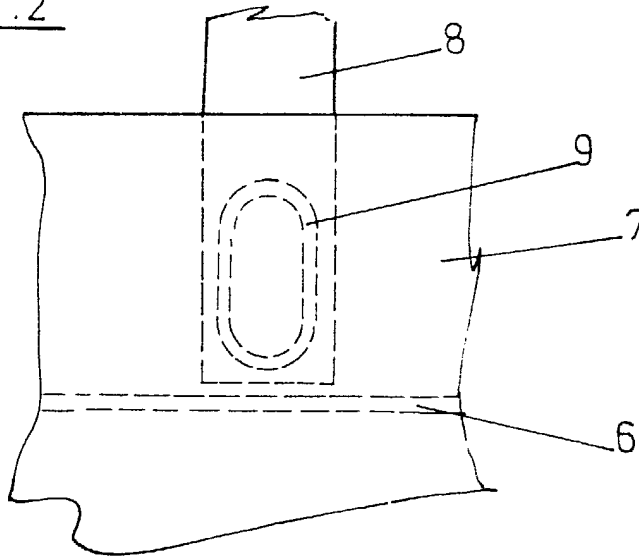


FIG.2



ESCALA VARIABLE

Madrid 30 OCT. 1878

M. GONZALEZ ACERO Y PARRA
D. P. Firmado y Sello