

NO 1959

Expediente núm.



REGISTRO DE LA PROPIEDAD INDUSTRIAL

PATENTE DE INVENCIÓN

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a la solicitud de

una PATENTE DE INVENCIÓN por 20 años, en España

a favor de

D. Juan B. Riera Maruny y
D. Gonzalo Alsina Fanelas

de nacionalidad

española domiciliado en LA BISBAL (Gerona)

calle de Serra y Sans núm. 24

por:

« PERFECCIONAMIENTOS EN LOS PROCEDIMIENTOS PARA SOLDADURA DE
TERMINALES EN CONDUCTORES »



1959
2 464 71

P A T E N T E
D E
I N V E N C I O N

por "PERFECCIONAMIENTOS EN LOS PROCEDIMIENTOS PARA SOLDADURA DE TERMINALES EN CONDUCTORES", a favor de Don JUAN B. RIERA MARUNY y Don GONZALO ALSINA FANALS, ambos de nacionalidad española residentes en LA BISBAL (Gerona) calle Serra y Sans, 24.

= . =

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a unos perfeccionamientos en los procedimientos para soldadura de terminales en conductores.

5. Hasta el presente las piezas terminales de los conductores se soldaban a ellos mediante un trabajo de plomero, con el cual quedaba la parte frontal del conductor sucia y con partículas desprendibles que restan limpieza al terminal.

10. Con la invención se eliminan estos inconvenientes, realizando el depósito de metal de soldadura directamente y fundido sobre el frente de los hilos desnudos del conductor.

2 4 0 4 7 1



Los perfeccionamientos consisten esencialmente en el hecho de introducir desnudo el extremo del conductor dentro del hueco tubular del terminal dejando cierto espacio entre el frente del conductor y el borde de aquel.

5. En estas condiciones se aplica un electrodo de carbón conectado a la corriente, directamente contra la pared lateral del terminal y por otra parte se prepara una barra de estaño, a la que se acopla el otro polo de la corriente. Se acerca la punta de la barra de estaño al frente desnudo de hilos del

10. conductor y se produce el arco que provoca la fusión directa del estaño en la cavidad que preventivamente se había dejado, resultando llena esta cavidad y efectuada en consecuencia la soldadura.

15. Con el fin de facilitar la explicación se acompaña a la presente memoria una lámina de dibujos en la que se ha representado un caso de realización que se cita a título de ejemplo.

En el dibujo:

20. La figura, representa en esquema la disposición para la soldadura de un terminal,

En ella se destaca en 1 el conductor, con su parte desnuda 2 introducida dentro del cuerpo 3 del terminal.

25. En 4 se indica el electrodo de carbón conectado en 5 a la corriente y en 6 se muestra la barra de estaño, con adecuada conexión 7 al otro polo de la corriente.

La corriente de alimentación es indistintamente continua o alterna con el voltaje mas adecuado, pues ello no altera la esencia de la realización.

30. La invención, dentro de su esencialidad puede ser llevada a la práctica en otras formas que difieran en detalle de



12
246471

la indicada a título de ejemplo para la descripción, a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá, pues, realizarse con los medios y materiales más adecuados, sean tenazas, pinzas u otros, así como con los electrodos y conexiones mas convenientes, por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las reivindicaciones.

5.

= . =

N O T A

Hecha la descripción del presente invento se declara como nuevas y de propia invención, las siguientes reivindicaciones:

10.

1. Perfeccionamientos en los procedimientos para soldadura de terminales en conductores, caracterizados esencialmente por el hecho de que, cuando se halla el conductor desnudo dentro del cuerpo de terminal siendo este terminal conductor eléctrico, se aplica un electrodo de carbón conectado a la corriente, directamente contra la pared lateral del terminal, mientras que por otra parte se prepara una varilla de estaño conectada igualmente a la corriente, y enfrentada ante el corte del conductor que queda algo retrasado con respecto del borde de dicho terminal, haciendo una aproximación suficiente para que salte al arco el cual provoca la fusión directa del estaño, que llenará la cavidad del terminal quedando efectuada la soldadura.

15.

20.

2. Perfeccionamientos en los procedimientos para soldadura de terminales en conductores.

25.

Según se describe y reivindica en la presente memoria

240471

12



que consta de cuatro hojas foliadas y escritas a máquina por una sola cara, acompañadas de una lámina de dibujos.

Madrid, a 12 de Enero de 1959.

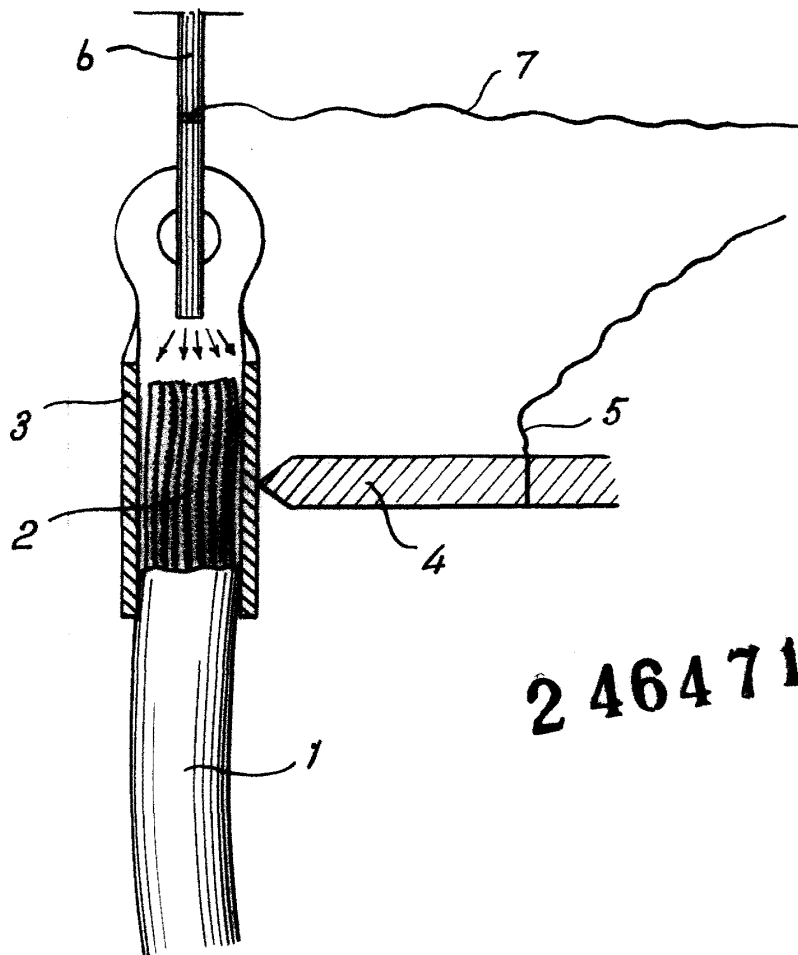
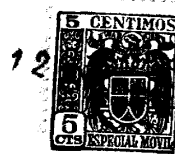
JUAN B. RIERA MARUNY
GONZALO ALSINA FANALS.

P. a. JAIME ISERN MIRALLES
P. R.

R/rm.

Dn. Juan B. Riera Maruny
Dn. Gonzalo Alsina Fanals

Hoja única



246471

Madrid, 12 ENE. 1959

p.p.

Jaime Isern

