



ESPAÑA

| | | |
|---------|-----------------------|--------|
| (19) ES | (11) NUMERO | (10) Y |
| (21) | 246457 | |
| (22) | FECHA DE PRESENTACION | |
| | 26-10-79 | |

MODELO DE UTILIDAD

7 FEB. 1980

| | | |
|-------------------|------------|-----------|
| (30) PRIORIDADES: | (32) FECHA | (33) PAIS |
| (31) NUMERO | | |

| | |
|--------------------------|----------------------------------|
| (47) FECHA DE PUBLICIDAD | (51) CLASIFICACION INTERNACIONAL |
| | B 65 D 85/54 |

| |
|--|
| (54) TITULO DE LA INVENCIÓN |
| "CAJA DE ESTRUCTURA PERFECCIONADA PARA EL ACONDICIONAMIENTO Y EXPOSICION DE PRODUCTOS" |

| |
|---------------------------|
| (71) SOLICITANTE (ES) |
| MIRALLES CARTONAJES, S.A. |

| |
|--------------------------------|
| DOMICILIO DEL SOLICITANTE |
| Riera de Horta, 2 BARCELONA-27 |

| |
|--------------------|
| (72) INVENTOR (ES) |
| |

| |
|-------------------|
| (73) TITULAR (ES) |
| |

| |
|---|
| (74) REPRESENTANTE |
| D. Pedro SUGRAÑES MOLINE Agte. Of. Prop. Ind. |

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente Modelo de Utilidad se refiere a una caja de estructura perfeccionada para el acondicionamiento y exposición de productos.

5 Los especialistas en la promoción y venta de productos saben bien que el éxito no se consigue tan solo con un elevado nivel de calidad, o con el incentivo de un beneficio extra (tipo regalo o sorteo) , sino que el potencial comprador quiere tener el convencimiento previo de que su compra es la más idónea y que mejor se
10 adapta a sus deseos, y para ello es preciso ver muy de cerca el objeto de la compra. Se produce entonces el conocido fenómeno, temido e indeseado por quien regenta los comercios, del masivo desembalaje y consecuente desordenamiento de multitud de artículos de todas clases, con los
15 consiguientes riesgos de deterioro y las inevitables tareas de reordenamiento, ya que como es sabido, para conseguir una buena protección muchos de ellos van acomodados en el interior de la caja con medios de embalaje de
20 propia estructura o auxiliares , que los abarcan en toda su integridad; ejemplo de ello son los protectores de poliestireno expandido y los de espuma plástica blanda que se moldean en dos mitades complementarias para el envolvimiento integral del artículo protegido; o bien
25 las clásicas cajas de cartón pluriconformadas para la

firme sujeción del mismo. En todos estos casos el examen del contenido y el acceso al mismo es verdaderamente incómodo, tal como se ha apuntado anteriormente.

5 Para afrontar estos inconvenientes muchos industriales y productores acondicionan sus productos en embalajes simples que permitan fácil acceso al contenido, mermando, para ello, el exigible grado de protección del que en algunos casos no debería prescindirse.

10 Otra solución conocida es la de adoptar tapas transparentes planas sobre las cajas contenedoras, lo cual, siendo satisfactorio para algunos concretos y determinados productos, no es en cambio viable para aquellos que por su peso, forma y voluminosidad son susceptibles de desplazarse en el interior de la caja al ser la misma
15 movida, puesto que en tal supuesto se desplazan y desordenan, y se produce además la posibilidad de que golpeen contra la susodicha tapa provocando su desprendimiento y la caída de todo el contenido.

20 El presente Modelo de Utilidad tiene por objeto una caja de estructura perfeccionada para el acondicionamiento y exposición de productos, que viene a resolver la aparente dicotomía que se produce : eficacia en la protección, o eficacia en la exhibición.

25 En esencia, se caracteriza la caja de referencia por comprender un recipiente externo paralelepípedo de paredes anchas y abierto superiormente en cuyo in-

terior ajusta una base pluriconformada con cavidades que se corresponden con las formas de aproximadamente una mitad de los cuerpos a contener, ajustando sobre dicha base una tapa laminar transparente de material plástico termoconformado y de suficiente rigidez, que configura las cavidades complementarias de las de la base completando las formas de los referidos cuerpos a contener, estableciéndose precisamente la sujeción de dicha tapa a presión y por medio de varias aletas de enganche que a tal efecto se configuran en las caras internas de las cuatro paredes del recipiente sobresaliendo de las mismas con orientación hacia abajo apropiadamente para engancharse en el borde perimetral de la tapa convenientemente orientado hacia arriba, concurrendo además la particular circunstancia de que las zonas más prominentes de esta tapa no sobrepasan el ras del borde superior libre de las paredes apropiadamente para permitir el homogéneo apilamiento de varias cajas con la máxima eficacia que permite su forma paralelepípedica.

Las características referidas son idóneas para lograr el fin propuesto, ya que así el objeto contenido queda perfectamente abrazado en todo su entorno, o sea muy bien protegido. Y al propio tiempo, puede ser examinado con toda comodidad sin precisarse para ello manipular en la caja y desordenar el contenido.

Es igualmente importante señalar que el medio utilizado para la sujeción de la tapa, enganche contrapuesto determinado por el borde de la tapa y las aletas del recipiente, impide de un modo absoluto su salida extemporánea o indeseada por mucho que se maneje o manipule la caja, lo cual es útil tanto para su puesta a disposición del público, como para el tratamiento generalmente brusco que sufre en las fases de almacenamiento y transporte industrial y/o comercial.

Complementandose con ello, es destacable asimismo que en el supuesto de que se quiera realmente extraer el objeto u objetos contenidos en la caja, el levantamiento de la tapa es extraordinariamente simple, pues basta presionar sobre su borde perimetral hacia abajo desprendiéndole de las aletas de enganche. El restablecimiento de la posición de cierre es naturalmente, de la misma o incluso mayor sencillez; en efecto, es suficiente adaptar la tapa en su lugar de cierre presionando sobre la misma para que su borde perimetral supere el borde inferior de las aletas produciéndose el enganche de un modo automático por la elasticidad propia de los materiales componentes.

La hoja de dibujos que acompaña a la presente Memoria, se ilustra a simple título de ejemplo no limitativo un caso de realización práctica de la caja de estructura perfeccionada que nos ocupa.

La Figura 1, es una perspectiva que muestra la caja completa.

La Figura 2, es una vista parcial y en detalle, a mayor escala, ilustrativa de una zona de la caja presentando separados algunos de sus elementos componentes.

La Figura 3, es tambien un detalle estructural.

Y, la Figura 4, se corresponde posicionalmente con la figura 2 precedentemente relacionada, mostrando acoplados los elementos que en aquella se encuentran separados.

La caja está compuesta por un recipiente externo paralelepípedo 1 cuyas paredes 2 son sensiblemente anchas. Dicho recipiente 1 se encuentra abierto superiormente y en su interior ajusta preferiblemente de quita y pon una base pluriconformada 3 (ver figuras 2 y 4) en la que se determinan concavidades 4 cuya forma específica es la que corresponde a la forma de aproximadamente la mitad de los cuerpos o productos a contener por la caja.

Es especialmente característico del modelo el hecho de que el mismo comprende además una tapa laminar transparente 5, construida a base de material plástico termoconformado cuya rigidez es la adecuada para la función a la que esta destinada; dicha tapa 5 configura ya de molde las cavidades 6 complementarias con las cavidades 4, de modo que entre ambas abarcan totalmente el objeto u objetos contenidos en la caja.

La Figura 1. es especialmente útil para comprobar

la eficacia derivada de la estructura descrita, puesto que en la misma puede verse como la caja puede contener los distintos objetos u elementos que componen un todo integral; por ejemplo, se cita un secador de cabello y los demás elementos que lo complementan para su eficaz utilización. Del mismo modo, podria citarse muchos otros aparatos electrodomésticos, tales como batidoras, juegos complementarios; y , tambien, infinidad de muchos otros artículos, tales como juegos de té o de café, complementos de cocina, artículos de perfumeria y/o tocador, artículos fotográficos, artículos de fumador, productos alimenticios o de pastelería , juguetes , y muchos otros que hallan en esta caja su medio idóneo de embalaje y presentación.

La tapa 6 va característicamente acoplada en el interior del recipiente 1 por simple superposición sobre la base pluriconformada 3. Dicha tapa 5 ajusta en todo su perimetro con el interior del mencionado recipiente externo 1 , y para su sujeción presenta en todo su contorno un borde perimetral 7 convenientemente rígido y flexible, capaz de enganchar con las aletas 8 a tal efecto sobresalientes de la cara interna de las paredes 2. Es por este motivo que dichas paredes 2 deben tener un grueso conveniente, siendo especialmente adecuadas las que se estructuran a base de cartón o material semejante.

En la Figura 2 se ve representada la caja de un

modo parcial, según una vista convencional, en la que aparece una porción de una esquina de la misma, seccionada transversalmente, así como una porción de la tapa, asimismo seccionada, y dispuesta en posición separada.

5 La figura 4, que se corresponde con la 2, muestra el modo de venir interrelacionados ambos elementos, es la tapa 5 y recipiente externo paralelepípedo 1, al verificarse su recíproco acoplamiento. Puede verse, de un modo particular, como el borde perimetral 7 de la tapa se engancha de un modo extraordinariamente eficaz con las aletas 8 .

10

La naturaleza convenientemente flexible de los materiales que componen tanto a la tapa 5 como al recipiente 1, permite que el acoplamiento mutuo, así como el desacoplamiento pueda efectuarse con respectivas maniobras de gran sencillez.

15

Finalmente, se señala que las zonas más prominentes de la tapa 5, tal como la indicada con la referencia numérica 9 en el ejemplo, no sobrepasa y preferentemente quedan situadas ligeramente por debajo, el ras del borde superior libre de las paredes 2 del recipiente 1, con el fin de que la forma completa del conjunto no pierda el diseño paralelepípedo que le hace extraordinariamente útil para el apilamiento de un gran número de unidades.

20

25

En esta ejecución práctica descrita a título de ejemplo, el recipiente externo paralelepípedo se

ha conformado a base de cartón, del mismo modo que la base pluriconformada 3. No obstante, se comprende que estos elementos básicos descritos que componen la caja podrán venir conformados a base de cualesquiera otros materiales adecuados sin que por ello el resultado que de fuera del ámbito de protección del presente Modelo de Utilidad.

Por esta misma razón se señala que en la realización práctica del objeto del presente Modelo de Utilidad podrán variar todos cuantos otros detalles constructivos o configurativos no afecten, cambiándola o modificándola, a su propia esencialidad.

REIVINDICACIONES

Se reivindica como objeto del presente Modelo de Utilidad:

1º.- Caja de estructura perfeccionada para el acondicionamiento y exposición de productos, que se caracteriza por comprender un recipiente externo paralelepípedo de paredes anchas y abierto superiormente en cuyo interior ajusta una base pluriconformada con cavidades que se corresponden con las formas de aproximadamente una mitad de los cuerpos a contener, ajustando sobre dicha base una tapa laminar transparente de material plástico termoconformado y de suficiente rigidez, que configura las cavidades complementarias de las de la base completando las formas de los referidos cuerpos a contener, estableciéndose precisamente la sujeción de dicha tapa a presión y por medio de varias aletas de enganche que a tal efecto se configuran en las caras internas de las cuatro paredes del recipiente sobresaliendo de las mismas con orientación hacia abajo apropiadamente para engancharse en el borde perimetral de la tapa convenientemente orientado hacia arriba, concurriendo además la particular circunstancia de que las zonas más prominentes de esta tapa no sobrepasan el ras del borde superior libre de las paredes apropiadamente para permitir el homogéneo apilamiento de varias cajas con la máxima

eficacia que permite su forma paralelepípedica.

2º.- "CAJA DE ESTRUCTURA PERFECCIONADA PARA EL ACONDICIONAMIENTO Y EXPOSICION DE PRODUCTOS".

Consta la presente memoria de diez hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara acompañadas de una hoja de dibujos.

Madrid, 26 OCT. 1979

MIRALLES CARTONAJES, S.A.

p.a.

PEDRO SUGRAÑES MOLINE

p. d.


Fdo.: Enrique de Verdores

FIG. 1

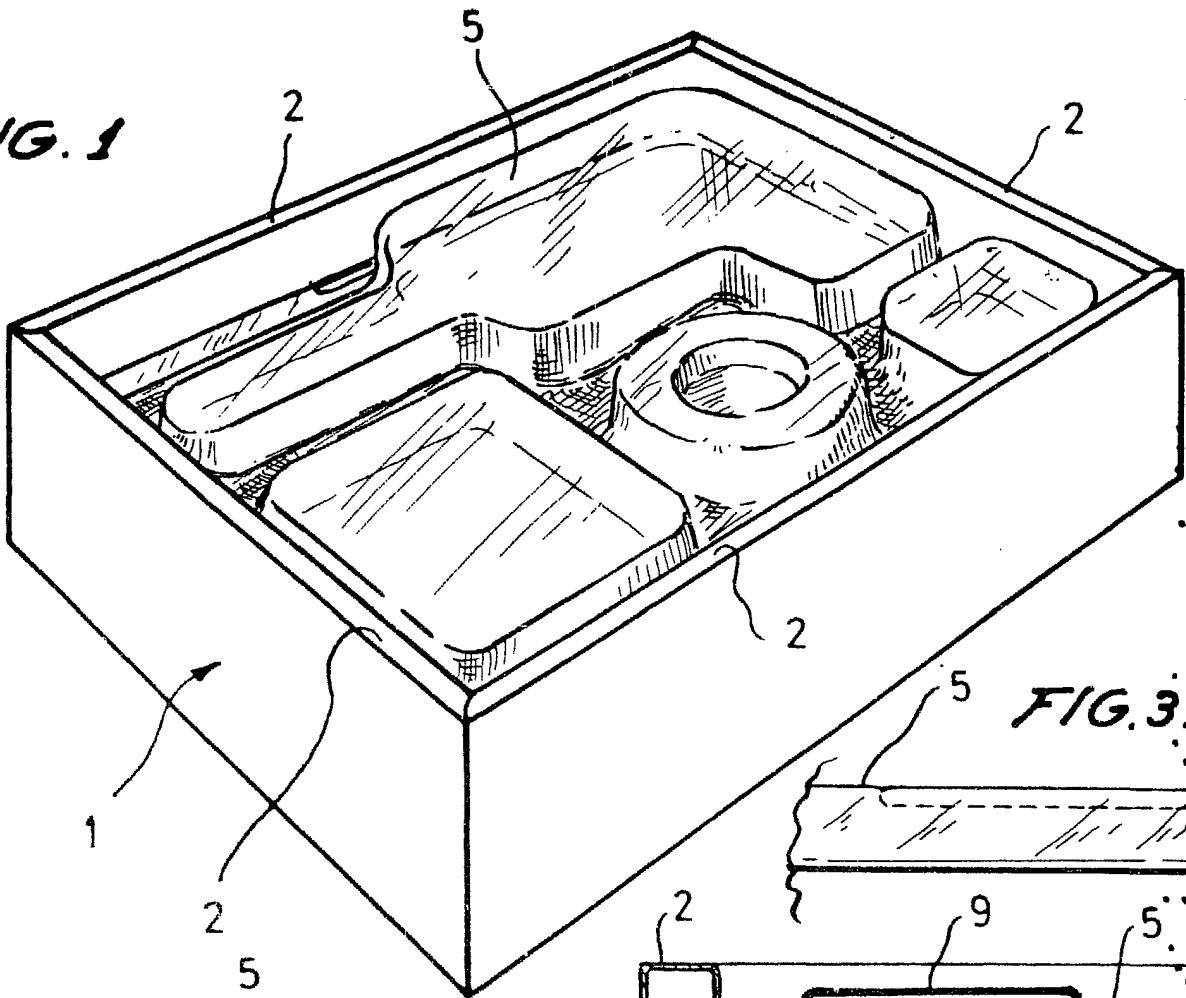


FIG. 3

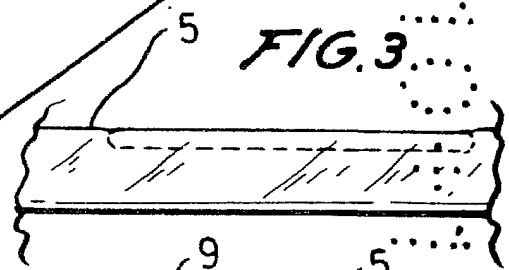


FIG. 2

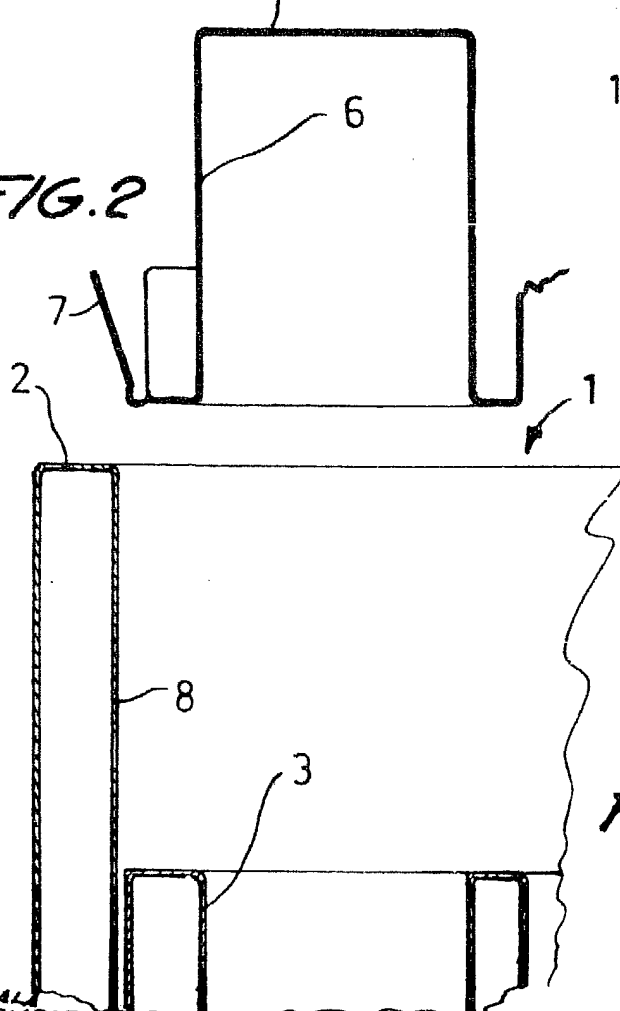
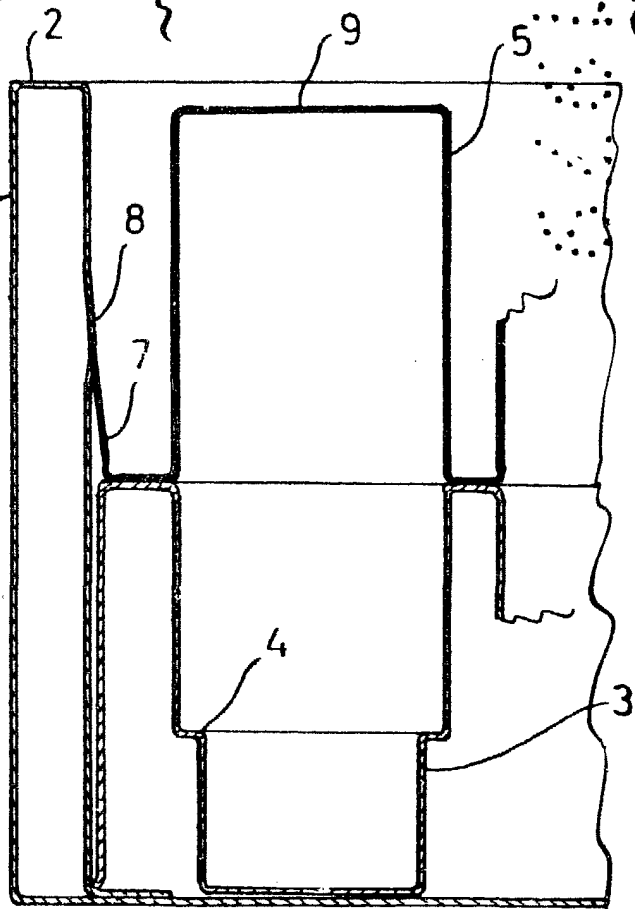


FIG. 4 MADRID. 26 OCT. 1979



ESCALA VARIABLE

p.a.
 PEDRO SUGRAÑES MOLINE
 P.P.
 Pedro Enrique de Yurjonces