



ESPAÑA

19 ES 11 21 22 10 Y  
NUMERO 246444  
FECHA DE PRESENTACION  
25 OCT. 1979

MODELO DE UTILIDAD

21 FEB. 1980

30 PRIORIDADES:  
31 NUMERO 32 FECHA 33 PAIS

47 FECHA DE PUBLICIDAD 51 CLASIFICACION INTERNACIONAL  
B 29 D 23/06

54 TITULO DE LA INVENCIÓN  
"CAÑA ARTIFICIAL EXTRUSIONADA"

71 SOLICITANTE (S)  
PLASTICOS TA-TAY S.A.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE  
Gomis, 30-38 - BARCELONA

72 INVENTOR (ES)

73 TITULAR (ES)  
PLASTICOS TA-TAY S.A.

74 REPRESENTANTE  
D. JAIME ISERN CUYAS, Agente Oficial de la Propiedad Industrial.

### MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente modelo de utilidad se refiere a una caña artificial extrusionada que tiene especial aplicación para el ramo de jardinería y usos diversos.

5. La caña natural se emplea en jardinería, tanto interior como exterior, así como en decoración, para funciones de soporte o para formar estructuras aprovechando su aspecto exterior que adquiere efectos de calidad si la caña es de naturaleza más o menos exótica. Aun estando dotada de cierta resistencia, la caña natural es atacable por la humedad, hongos e insectos, con propensión al deterioro y a la putrefacción.

10. Otro inconveniente de la caña natural es la de que normalmente sus nudos determinan tabiques internos divisorios que hacen impracticable e inutilizable su conducto interior.

15. Por otra parte, la caña natural solo puede aplicarse en longitudes limitadas, pues su disminución gradual de diámetro y resistencia es notoria.

20. La caña artificial objeto del presente modelo de utilidad ofrece una solución de los problemas enumeradas, conservando en gran medida el aspecto decorativo exterior de la caña natural, todo ello dentro de unas posibilidades ilimitadas de producción y a coste reducido, lo que incrementa la utilidad de la realización desarrollada.

25. A mayor abundamiento, la caña artificial objeto del presente modelo de utilidad, al ser obtenible por extrusión, permite conseguir longitudes ilimitadas, con un diámetro constante y con un conducto interior totalmente li-

bra de tabiques u otros obstáculos, lo que permite utilizar este conducto interno para dar paso disimulado a conductores eléctricos u otros medios de enlace, servir como conducción de agua, etc., todo ello con gran facilidad para hincar la caña artificial en la tierra u otros medios húmedos, sin peligro de putrefacción o deterioro por razón del empleo de materiales sintéticos adecuados.

5. En su forma de realización más simple, la caña artificial extrusionada está constituida por una estructura tubular de diámetro interior prácticamente constante formando un conducto libre, mientras que externamente la estructura tubular presenta, a intervalos regulares, unos ensanchamientos anulares que imitan los nudos de las cañas naturales. Estos intervalos entre los nudos y el grosor de estos nudos están proporcionados según el diámetro de la caña.

10. Sin alterar la idea esencial, puede obtenerse la caña artificial partiendo de un tubo liso que se recubre de otra capa extrusionada de plástico, siendo esta capa de recubrimiento la que forma los ensanchamientos anulares imitadores de los nudos. Este recubrimiento puede efectuarse con grosor variable, y combinando el color del material del tubo liso de base con el color del recubrimiento, de forma que en las zonas de recubrimiento con menor espesor, el color del tubo de base produzca por transparencia unas variaciones de coloración exterior análogas a las de ciertas cañas naturales, mejorando el efecto imitativo del producto natural.

15. Con el fin de facilitar la explicación se acompaña a la presente memoria descriptiva de una lámina de dibujos, en la que se ha representado un caso de realización

que se cita a título de ejemplo.

La Figura 1 de la hoja de dibujos adjunta muestra una sección de la estructura tubular simple, con su conducto interior -5- totalmente practicable, formando las paredes unos tramos lisos -6- con nudos -7- intercalados. Externamente (Figura 2), el aspecto es similar al de una caña, con sus tramos lisos -6- y sus nudos abultados -7-.

De acuerdo con la Figura 3, análogo resultado se obtiene recubriendo el tubo -8- que es liso en toda su extensión, mediante una envoltura -9- formadora de los nudos -10-. Como es de suponer, esta composición dará una mayor rigidez y resistencia al producto obtenido.

Si el recubrimiento es de grosor ~~decre-~~ciente dentro de cada tramo (Figura 4), en las zonas de recubrimiento debilitado -11- se producirá un cambio gradual de la coloración aparente si se combinan adecuadamente los colores del material del tubo liso interno -8- con los colores del recubrimiento -9-, cambio que se hará más notorio en las proximidades de cada nudo -10-.

El producto resultante de la extrusión y recubrimiento en su caso podrá cortarse según las medidas deseadas, formando o no extremos agudizados o penetrantes, etc. El conducto interior quedará siempre libre para ser utilizado según las necesidades, sin limitación, con pleno aislamiento del exterior.

El modelo, dentro de su esencialidad puede ser llevado a la práctica en otras formas de realización que difieran en detalle de la indicada a título de ejemplo en la descripción y a las cuales alcanzarán igualmente la pro-

tección que se recaba. Podrá pues, construirse en cualquier forma y tamaño, con los materiales más adecuados, por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las reivindicaciones.

= . =

5.

N O T A

Descrito el objeto y utilidad de la presente invención se declaran como no divulgadas ni practicadas en España las siguientes reivindicaciones.

10. 1. Caña artificial extrusionada, caracterizada esencialmente por estar constituida por un cuerpo tubular continuo extrusionado, con repetición de ensanchamientos anulares externos regularmente distanciados entre si, formando una sucesión indefinida de zonas de sección tubular aproximadamente constante, separadas por los repetidos ensanchamientos de mayor diámetro, pero sin que el cuerpo tubular resultante ofrezca interiormente tabiques ni separaciones divisorias transversales.
15. 2. Caña artificial extrusionada según la reivindicación primera, caracterizada porque el cuerpo tubular exterior extrusionado recubre externamente otro elemento tubular ya previamente dispuesto, de superficie exterior e interior totalmente lisa, siendo el recubrimiento exterior el que forma los sucesivos ensanchamientos anulares regularmente distanciados.
20. 3. Caña artificial extrusionada según las reivindicaciones anteriores, caracterizada porque el recubrimiento tubular exterior aplicado sobre el nucleo liso tiene diferencias graduales de espesor, variando este espesor dentro de cada zona lisa limitada por dos sucesivos ensanchamien-
- 25.

tos, con diferencia en la transparencia del recubrimiento, de modo que el distinto color del material del núcleo recubierto será más o menos apreciable exteriormente según la referida diferencia de grosor del recubrimiento.

5.

4. Caña artificial extrusionada.

Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva que consta de 6 páginas foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras.

Madrid, a 25 OCT. 1979

P. a.

JAIME ISERN CUYÁS  
P. P.



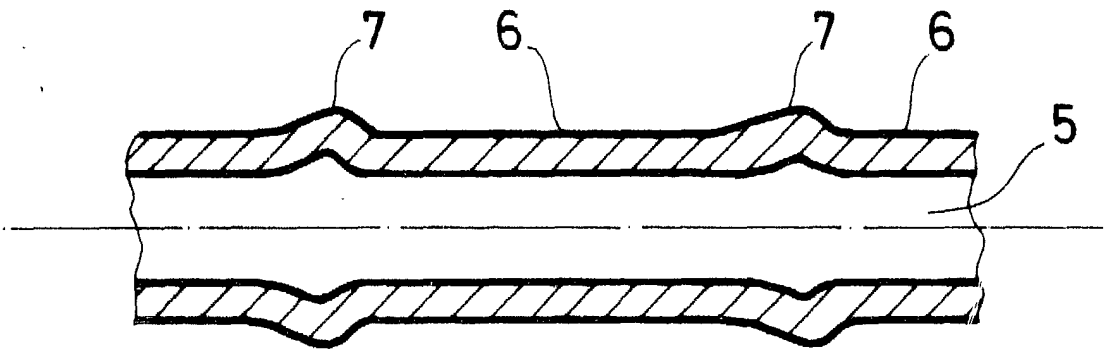


FIG. 1

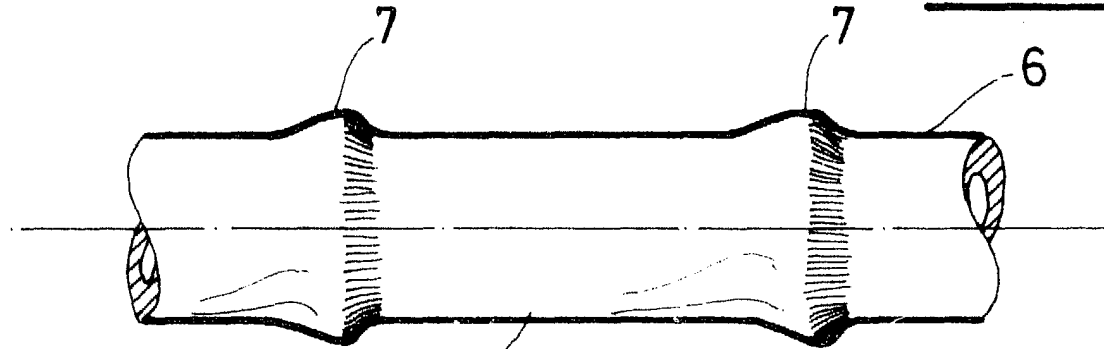


FIG. 2

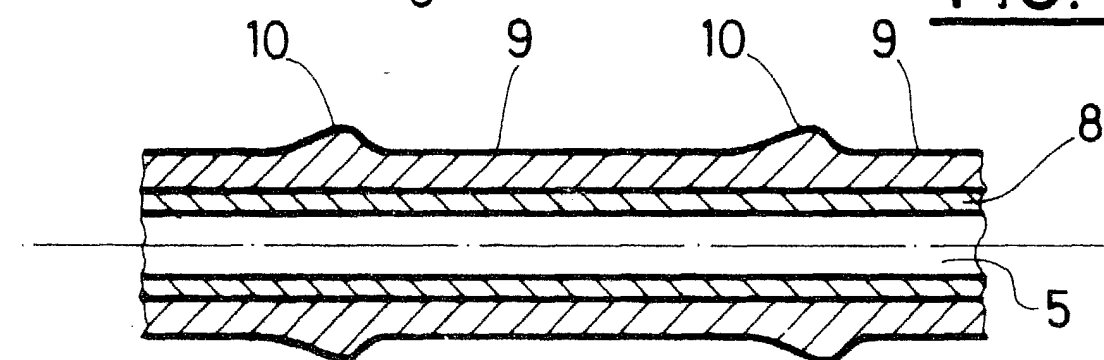


FIG. 3

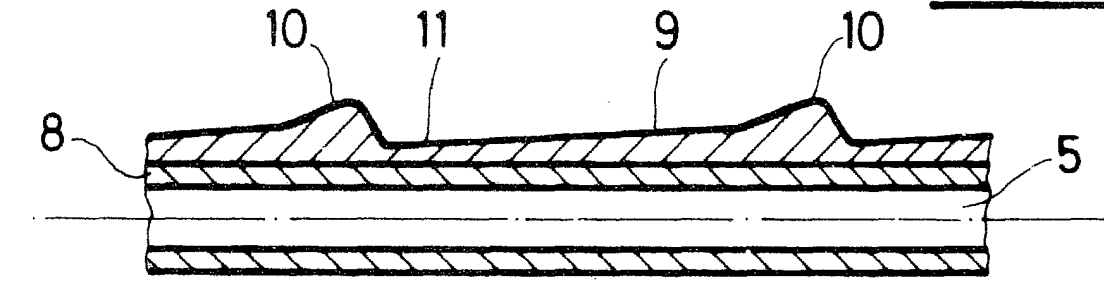


FIG. 4

Madrid, a 25 OCT. 1979

p. a.

JAIME ISERN CUYÁS

P. P.