

AÑO 1959

Expediente núm.

248426



REGISTRO DE LA PROPIEDAD INDUSTRIAL

PATENTE DE INVENCION

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a la solicitud de

una **PATENTE DE INVENCION** por VEINTE años, en España

a favor de

DON JOAQUIN ALONSO DIAZ, de nacionalidad
española domiciliado en Gijón (Oviedo)
calle de Arcipreste de Hita s/ núm.

por:

MAQUINA DE MOLDEAR PIEZAS DE FORMA EXACTA MEDIANTE UNA COQUILLA O MOLDE PERMANENTE".

Nº 11974

Agente Sr. UNGRIA



2 46426

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a

la solicitud de

una PATENTE DE INVENCION por VEINTE AÑOS en ESPAÑA

a favor de

DON JOAQUIN ALONSO DIAZ, domiciliado en GIJON (Oviedo)

calle Arcipreste de Hita, s/n.

p o r

»MAQUINA DE MOLDEAR PIEZAS DE FORMA EXACTA MEDIANTE UNA
COQUILLA O MOLDE PERMANENTE.»

Inventor/ El solicitante, de nacionalidad española.

///MC///

2 46426



5 La invención a que se refiere la presente memoria, constituye una novedad industrial con características y ventajas que la hacen merecedora del privilegio de explotación exclusiva que por ella se solicita, de acuerdo con las prescripciones del Estatuto vigente de la Propiedad Industrial de 26 de julio de 1929, texto refundido, publicado el 30 de abril de 1930.

10 El objeto de la presente invención se refiere a una máquina de moldear piezas de forma exacte mediante una coquilla o molde permanente.

Se deduce de lo expuesto que la finalidad de dicha máquina es obtener piezas de hierro fundido de dimensiones y acabado perfecto utilizando un molde único.

15 En el dibujo que se acompaña, se ha representado la máquina en cuestión pudiéndose ver en posición de frente y en posición de su lado derecho.

20 La máquina en cuestión se compone esencialmente de un bastidor, dos cilindros o empujadores neumáticos y dos plataformas, una fija y otra móvil. Sobre el bastidor formado por ángulos va montado un eje que puede girar accionado por uno de los empujadores entre dos cojinetes de bronce que se le sirven de punto de apoyo. Soldado a este eje va una plataforma formada por una chapa de hierro perforada y sobre esta otro bastidor en el cual va montado el segundo cilindro. Este segundo cilindro acciona una plataforma móvil que se desliza sobre unas guías y cuya misión es sujetar el molde.

25 El funcionamiento de la máquina puede resumirse del modo siguiente:

30 Se dispone la coquilla o molde permanente sobre la plataforma fija. Se acciona la válvula que mueve el cilindro neumático superior hasta conseguir que la plataforma móvil aprisione los dos medios moldes de la coquilla. Se sujetan

2 46426



las dos mitades del molde a las plataformas correspondientes mediante tornillos de forma que al elevar nuevamente el cilindro superior queda abierta la coquilla.

5 Se colocan los machos, si llevan, en la parte inferior del molde y se actua sobre el cilindro superior para cerrar éste. Se actua sobre el primer cilindro que mediante una biela hace girar el eje con su plataforma, consiguiendo con esto girar 90° la coquilla de forma que quede el bebedero en posición correcta para fundir.

10 Se vierte el hierro fundido en el bebedero.

Se acciona el primer cilindro el cual abre la coquilla y hace caer la pieza fundida.

15 Se actua sobre el segundo cilindro que eleva nuevamente la plataforma a la posición horizontal repitiendose el ciclo..

Se deduce de lo que antecede que esta máquina presenta ventajas considerables en relación con las que actualmente se emplean en el mercado, ya que es capaz de producir una pieza de buen aspecto y de dimensiones exactas con menor coste en mano de obra y materiales.

20 Hecha la descripción precedente, es preciso añadir que los detalles de realización de la idea expuesta pueden variar sin que por ello cambie la esencia de la invención, que es lo que se desprende de los párrafos que anteceden y la que se reivindica en la siguiente

25

N O T A

En resumen: La Patente de Invención que se solicita, recaerá sobre las reivindicaciones siguientes:

30 1ª.- Patente de Invención por Máquina de moldear piezas de forma exacta mediante una coquilla o molde permanente, caracterizada porque se compone esencialmente de un bastidor dos cilindros o empujadores neumáticos y dos plataformas,

2 4 6 4 2 6



5 una fija y otra móvil. Sobre el bastidor formado por ángulos va montado un eje que puede girar accionado por uno de los empujadores entre dos cojinetes de bronce que le sirven de punto de apoyo. Soldado a este eje va una plataforma formada por una chapa de hierro perforada y sobre ésta otro bastidor en el cual va montado el segundo cilindro. Este segundo cilindro acciona una plataforma móvil que se desliza sobre unas guías y suyo misión es sujetar el molde.

10 2º- Se reivindica por último como objeto sobre el que ha de recaer la Patente de Invención que se solicita:
"MAQUINA DE MOLDEAR PIEZAS DE FORMA EXACTA MEDIANTE UNA COQUILLA O MOLDE PERMANENTE"

15 Todo conforme queda descrito en la presente memoria, que consta de cuatro páginas escritas a máquina y dibujos que se acompañan.

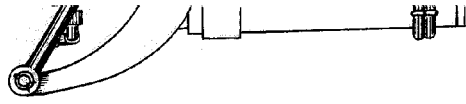
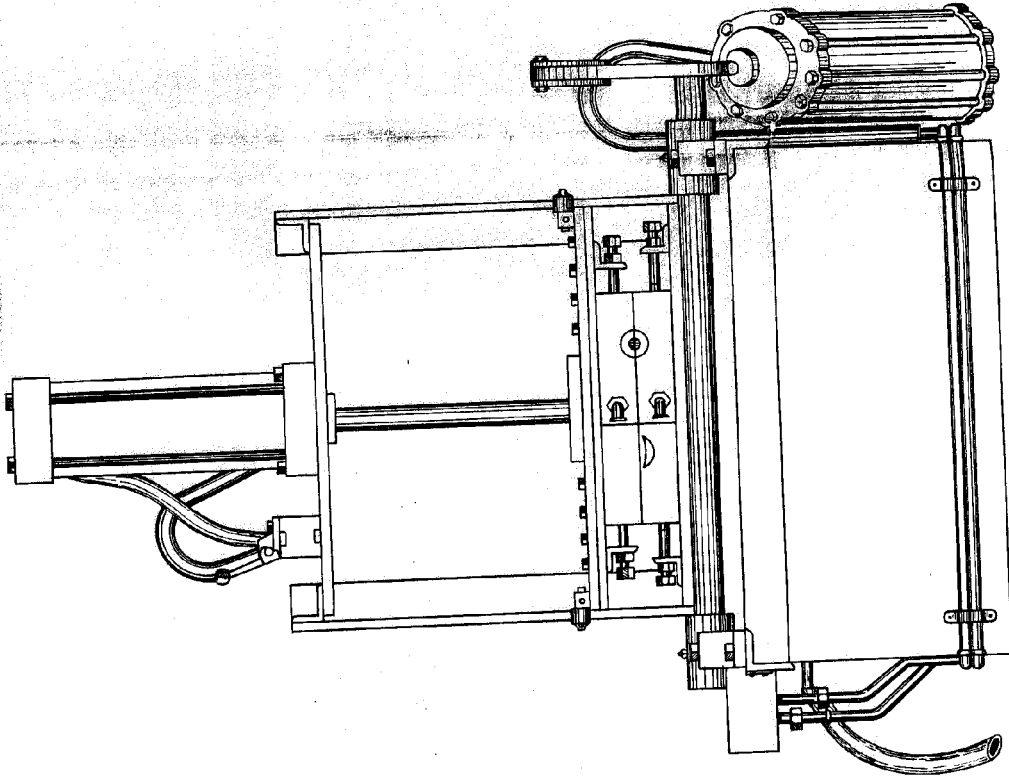
Madrid 2 enero 1959

ALFONSO UNGRIA

246426

SEITSO

JOAQUIN ALONSO DIAZ 246426



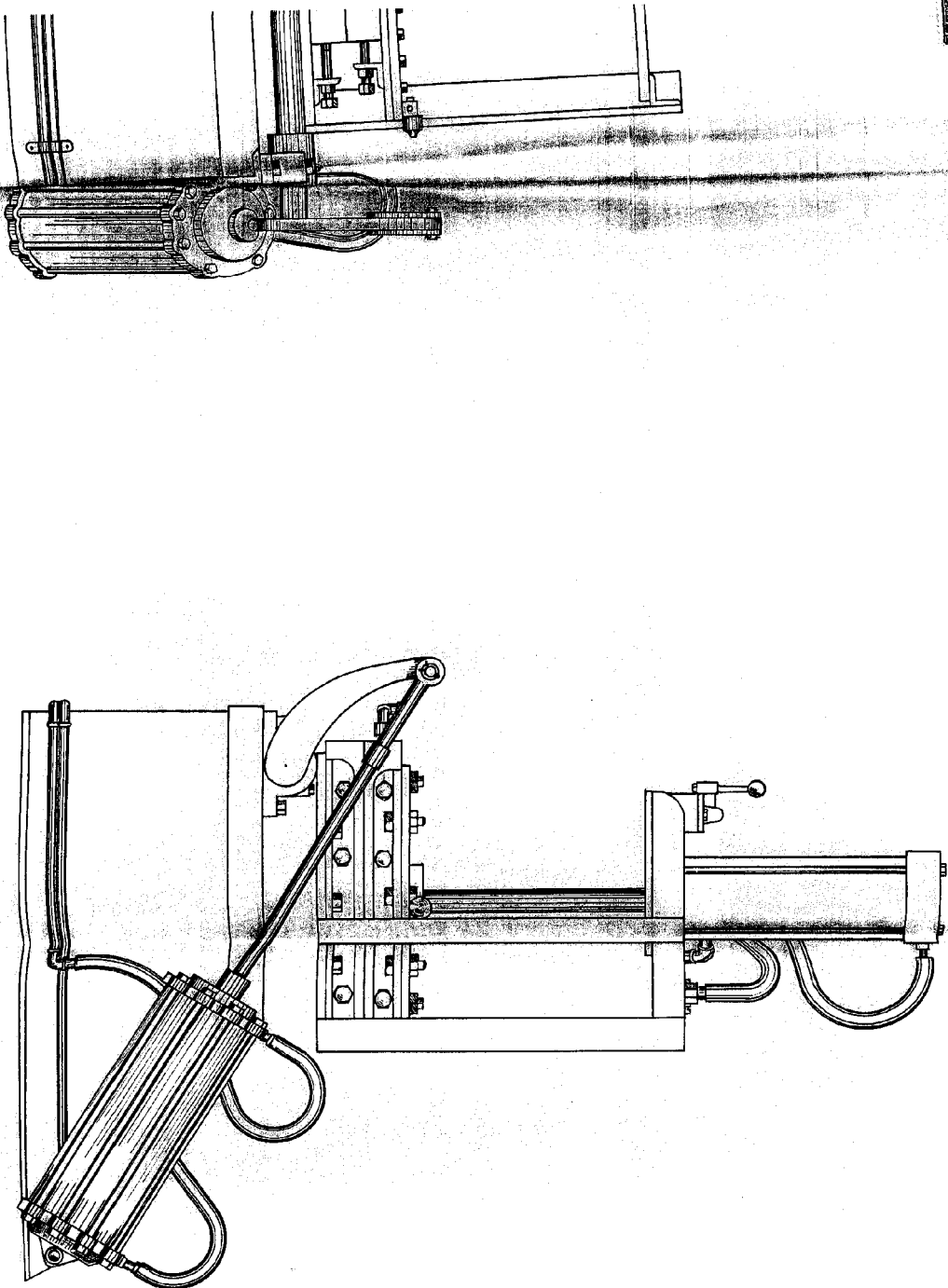
4.2

246436

246436

HOJA UNICA

ASAS



BACALIA VARIABLE
 MADRID, 9 DE ENERO DE 1929
 ZUFORNS UNGRIA

[Handwritten signature]

2.2