

AÑO .....

Expediente núm. ....



246414

# REGISTRO DE LA PROPIEDAD INDUSTRIAL

246414

**PATENTE DE** ..... **INTRODUCCION** .....

## MEMORIA DESCRIPTIVA

*que se acompaña a la solicitud de*

una **PATENTE DE INTRODUCCION** ..... por **diez** años, en España

*a favor de*

..... **Areitio S. A.** ....., de nacionalidad  
**española** ..... domiciliado en **Vitoria** .....  
calle de **Barrio del Prado** ..... núm. **33** .....

*por:*

« **PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE CIERRES DE CREMALLERA** .....

Nº 12418

Agente Sr. **M. SCHICK** .....



246414

246414

MEMORIA DESCRIPTIVA

Correspondiente a una Patente de Introduccion, que se solicita por diez años, para todo el Territorio Nacional y sus Colonias, a favor de Areitio S. A. de nacionalidad española, residente en VITORIA, Barrio del Prado, 33. Por:  
PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE CIERRES DE CREMALLERA.

-----  
El presente registro de Patente de Introduccion, concierne como su enunciado indica, unos perfeccionamientos introducidos en la fabricacion de cierres de cremallera, de acuerdo con la descripcion detallada que de los mismos se realiza, debiendo interpretarse siempre este concepto en su mas amplio sentido y nunca en limitativo.

5  
Esencialmente estos perfeccionamientos se contraen en fabricarse los dientes, los que se constituiran en elementos de engrane independientes entre si y de configuracion horquillada para su ajuste a presion sobre la banda de contencion correspondiente, union que se verificara por su parte posterior con respecto al sector de enlace.

10  
Estos elementos de engrane estan previstos en sus dos superficies superior e inferior a base de unos salientes en for-



5 ma adecuada y en la inferior entrantes, que corresponden exactamente al vaciado del tetón superior, y que permite esta disposición la colocación sucesiva del diente inferior sobre el superior y viciversa una vez que el cursor ha juntado las dos filas de elementos enfrentados.

10 Los elementos de engranaje, están dispuestos con relación a los dientes enfrentados en posición escalonada, de modo que no se corresponda ninguno de los engranes enfrentados a la misma altura, sino que son pareados y esta disposición permite su ajuste hermetico.

Un cursor en forma de escudo, en el que están previstos dos carriles o zonas de deslizamiento de los elementos de engranes, en su recorrido cierre y ajuste de los dientes.

15 El citado cursor porta en su banda anterior un elemento de tracción basculante sobre su base de contención, a base de un resalte en el que juega el eje de giro.

20 Los elementos de cierre están montados sobre los bordes respectivos de dos cintas o bandas laterales, fabricadas en tejido mas conveniente, textil, plastico, plastificado o similar de anchura variable.

30 Estas cintas hasta la fecha han sido fabricadas en un solo color y la variante que protege esta Patente de Introducción consiste en un colorido variado que se da a las citadas cintas cuyo color es distribuido en franjas verticales, horizontales, oblicuas o combinaciones geometricas caprichosas direccionales variando como queda indicado la gama de colorido, el que podra ser ejecutado por los medios mas convenientes, en cualquier tono, intensidad o combinación de coloridos y dibujos.

35 Los solicitantes de esta patente tienen concedidos a su favor varios Modelos de Utilidad y Patentes que se refieren a cierres de cremalleras de diversas características, sirviendo

246414



dichos registros de cobertura a la proteccion complementaria que se pretende en esta modalidad practicada en el extranjero.

5            Descrita suficientemente la naturaleza de la Patente, se hace constar expresamente que cualquier modificacion que se introduzca en la misma, se considerara incluida dentro de esta proteccion en tanto que no altere o modifique esencialmente su finalidad caracteristica.

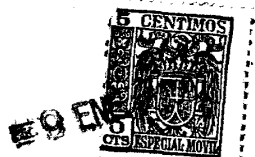
N O T A.

10           Por ultimo, se declaran de novedad en España, las siguientes:

R E I V I N D I C A C I O N E S

15           1ª.- Perfeccionamientos en la fabricacion de cierres de cremallera caracterizados esencialmente porque se fabrican dientes de engranaje, en numero variable y en configuracion horquillada que se fijan por sus extremos posteriores sobre los bordes de una cinta, mediante un proceso de presion, quedando fuertemente unidos, y adaptandose los dientes en series enfrentadas en disposicion escalonada, no coincidiendo en su altura para permitir el ajuste de los pares enfrentados, que se fijan y unen por la accion de un cursor provisto de un elemento de traccion, deslizando las series de engranes por unos carriles practicados en el interior del cursor, presentando los dientes resaltes y vaciados para el montaje de los elementos superpuestos, acoplándose las series dentadas sobre cintas de colorido variado, ejecutado en el tejido normal o plastificado en forma indeleble, variando la gama de color y la disposicion de los elementos decorativos en la forma mas adecuada a su finalidad.

25           2.- PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE CIERRES DE CREMALLERA.



- 4 -

246414

Todo ello segun se describe en el cuerpo de esta Memoria y se reivindica en su nota.

Esta memoria consta de cuatro hojas, escritas a maquina y a dos espacios por una sola de sus caras.

Madrid, 9 de Enero de 1959.

M. Siles