

AÑO 1.959

Expediente núm. _____



2464071

REGISTRO DE LA PROPIEDAD INDUSTRIAL

PATENTE DE INVENCIÓN

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a la solicitud de PATENTE DE INVENCIÓN

una PATENTE DE INVENCIÓN por VEINTE años, en España

a favor de

ELABORACIONES PESQUERAS DEL CANTÁBRICO, S.A. (EPESA), de nacionalidad

española domiciliado en Bilbao

calle de Rodríguez Arias, núm. 31

por:

“MAQUINA Y PROCEDIMIENTO PARA ENLATADO DE CONSERVAS”

Nº 11496

Agente Sr. BALLESTERO

14 M



246407

246407

PATENTE DE INVENCION

que por veinte años, para España y sus posesiones, se solicita a favor de "ELABORACIONES PESQUERAS DEL CANTABRICO, S.A. (EPESA), de nacionalidad española, domiciliada en Bilbao (España), Rodríguez Arias, 31, por: "MAQUINA PARA ENLATADO DE CONSERVAS"

Memoria descriptiva

La presente Memoria se refiere, como su enunciado indica, a una nueva máquina para enlatado de conserva, especialmente de pescados, que permitirá el envasado de las mismas en recipientes de

5



1959

2 464 07

conjunto, según una serie de porciones cilíndricas de poca altura y que precisamente corresponde a la del envase en que han de ser introducidos.

35

El procedimiento a seguir para la introducción de las porciones en las latas destinadas al efecto, consiste en un prensado por la parte superior que hace descender todo el conglomerado de peáca, justamente hasta el fondo de la lata, que en este momento se retira y se sustituye por otra vacía.

40

45

Para la mejor comprensión de cuanto antecede, se acompaña una hoja de planos, en los que esquemáticamente se representa una máquina enlatadora, así como sus principales elementos, realizándose a continuación una detallada descripción de su constitución y funcionamiento.

50

En la figura 1ª, un cilindro porta-formatos abierto.

55

En la figura 2ª el anterior cerrado.

246407



En la figura 3ª, una máquina dispuesta para el enlatado, a falta de envase correspondiente.

60 Los troncones de pesca o bien de bonito, se esta ha de ser la conserva, se colocan a mano en las cestas o cajas (1) procurando rellenar bien todos los espacios. La cesta (1), se abre a lo largo de la visagra (2) en tanto que
65 por el extremo opuesto se cierra por mediación de los tornillos (3) provistos de sus correspondientes tuercas, preferentemente del tipo de mariposa, quedando durante el cierre perfectamente aglomerado los troncones que se han colocado. Posteriormente, se introduce una
70 cuchilla por cada una de las ranuras (4) de que está provista la caja y esta queda dispuesta para pasar a la máquina enlatadora.
75

La máquina enlatadora en sí, estará compuesta de un pedestal (5) sobre el que se yergue la columna (6) con un brazo intermedio (7) y un cabezal (8)
80 a través del que desliza, un movimiento



246407

vertical, una cremallera (9) accionada
por una rueda dentada (10) que, a su
vez, se mueve por un volante o unas pa-
lancas cruzadas, (11) al quedar ambos
85 mecanismo unidos por un mismo eje (12)
al que quedan enchavetados y que, a su
vez, atraviesa el cabezal (8) quedando
en posición horizontal, o sea, crizado
respecto al vástago deslizante o crema-
90 llera.(9).

A través del brazo intermedio
(7) pasa la extremidad superior de un
vástago (13) que por la parte de arriba
mantiene un pequeño plato, (12) para
95 la sujeción de las latas a rellenar y
con la parte inferior roscada en forma
de husillo, sobre la que cala una tuer-
ca (15) que al accionarla por un u otro
lado, varia la altura del plato (14),
100 según la altura del recipiente. La tuer-
ca (15) se une a una abrazadera que gi-
ra sobre ella y a la que se enlazan unos
tirantes gemelos (16) unidos, a su vez,
a una palanca (17) acodada y terminada
105 en un pedal, pues ha de ser accionada

246407



1959

110 con el pie, articulada en un punto y solicitada en su retroceso por un muelle (18) hasta que llega a hacer tope un apéndice (19) dispuesto al efecto, en cuyo momento el plato (14) queda en su posición normal de carga.

115 Para proceder a ésta, se suspende la caja o formato (1) de la columna de la máquina por apoyo de los pivotes (20) en unos soportes dispuestos al efecto, y una vez colocada la lata a rellenar sobre el plato (14), se acciona el volante (11) que hace descender el husillo (9) y éste, a su vez, al
120 plato de hierro fundido (21) del diámetro adecuado, y que presiona sobre el conglomerado de pescado en el interior de (1) y justamente hasta que el extremo inferior del cuerpo prensado
125 hace tope en el fondo del envase en el que entrará perfectamente por ser el diámetro de éste ligeramente superior al de la caja cilíndrica (1). Al llegar a este punto, se suspende la presión en el
130 volante y se acciona el pedal de la pa-



246407

lanca (17) que por los mecanismos intermedios, solicita hacia abajo al plato (14) y, por tanto, a la lata ya llena que se apoya en él, realizándose perfectamente esta operación por haber sido cortada anteriormente en capas de la altura adecuada la carga de conserva, y la cual, una vez en la caja, se esponja ligeramente y facilita de esta manera la adición del líquido de relleno o conservación que se desee, quedando posteriormente lista para el tapado y soldadura para pasar a almacén o bien a venta, previo etiquetado.

Las cajas porta - formatos (1) serán de las dimensiones adecuadas para cada tamaño de lata, debiendo existir siempre dos, o preferentemente tres de ellas, de las que, mientras una está en la máquina las otras están en proceso de carga a mano. Igualmente, deberá existir un plato intercambiable (21) para cada juego de caja.

Descrita suficientemente la naturaleza y objeto de la presente in-



246407

vención, se hace constar que en ella
podrán ser variables los materiales, for-
mas, etc, siempre que ello no altere,
cambie o modifique la esencialidad del
objeto propuesto.

160



74
246407

REIVINDICACIONES

1ª.- "MAQUINA PARA ENLATADO DE

CONSERVAS" esencialmente caracterizada
por estar constituida por un pedestal del
165 que se hiergue una columna vertical de
sección hueca en la que existe a media
altura una ménsula de guía para el vástago de la plataforma de carga, en tanto
que la parte superior queda curvada ha-
170 cia delante hasta quedar horizontal, así-
mismo para guía del vástago empujador,
consistiendo en el empujador en una cre-
mallera tallada en una cara del vástago,
el cual desliza por el interior de la
175 deslizadera de cabeza, accionándose por
engrane con una rueda dentada del mismo
paso que la cremallera que está calada
en un arbol accionado por un volante ma-
nual situado en la cabecera de la máqui-
180 na.

2ª.- "MAQUINA PARA ENLATADO DE

CONSERVAS" según anterior reivindicación
y caracterizada porque la mensula de guía
del cargador queda situada bajo el mis-
185 mo eje del empujador, alojando en su guía



2 464 07

un vástago cilíndrico que en la parte superior dispone de un alojamiento para los envases a llenar, quedando ligado por unas bielas a una palanca articulada en la bancada de la máquina que dispone de un muelle alojado en el interior de la columna, helicoidal y de tracción que obliga al sistema antes descrito a tomar la posición más elevada que le es posible, con la particularidad de que la palanca inferior dispone de un pistón frontal que al accionarlo hace descender el sistema y la plataforma de carga con él.

190

195

200

205

3ª.- "MAQUINA PARA ENLATADO DE CONSERVAS" según anteriores reivindicaciones y caracterizada porque en la guía de carga dispone de un mecanismo de husillo y tuerca de paso cuadrado para la regulación en altura de la plataforma de carga según el tamaño de los envases.

210

4ª.- "MAQUINA PARA ENLATADO DE CONSERVAS", según anteriores reivindicaciones y caracterizada porque dispone



246407

215 en la columna, entre el cabezal superior y la mensula de carga, de unos pivotes para la sustentación de las cajas portaformatos en las que se colocan los troncones de pescado o material a enlatar que quedan dispuestas con su eje coincidiendo con el del vástago empujador.

220 5^a.- "MAQUINA PARA ENLATADO DE CONSERVAS", según anteriores reivindicaciones y caracterizada porque los portaformatos, cada uno de ellos de tamalo ligeramente inferior en diámetro al del envase a llenar queda constituido por una
225 caja cilíndrica que se abre envisagrada a lo largo de una de sus generatrices en tanto que la generatriz diametralmente opuesta dispone de una pestaña vuelta en una de cuyas solapas existe unos tornillos en los que roscan, posteriormente al
230 verrado del portaformatos, una vez lleno, unas tuercas de tipo mariposa.

235 6^a.- "MAQUINA PARA ENLATADO DE CONSERVAS", según anteriores reivindicaciones y caracterizada porque en el porta-



1959

240407

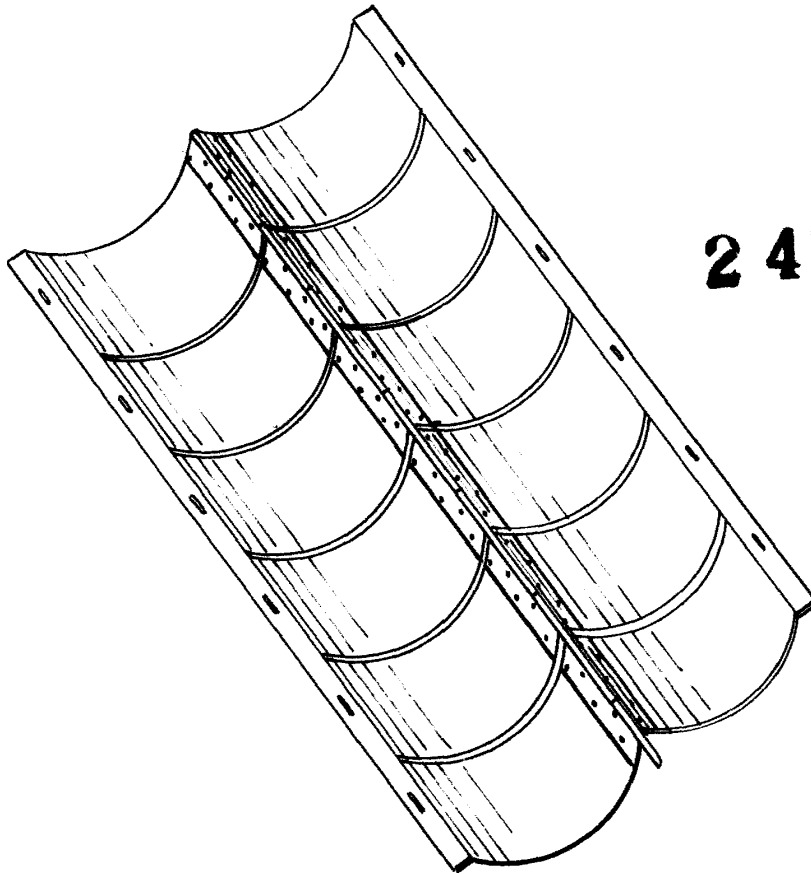
formatos se ha previsto una serie de ranuras para corte de la carga, dispuestas en diferentes planos horizontales con una separación idéntica a la altura de la carga en el envase de carga sencilla.

240 7^a. - "MAQUINA PARA ENLATADO DE CONSERVAS".

Según queda sustancialmente descrito y reivindicado en la presente memoria descriptiva que consta de doce hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara a la que se acompaña una hoja de palnos para su mejor comprensión.

Madrid, ocho de enero de mil novecientos cincuenta y nueve.

CARLOS BALLESTERO
P.P.



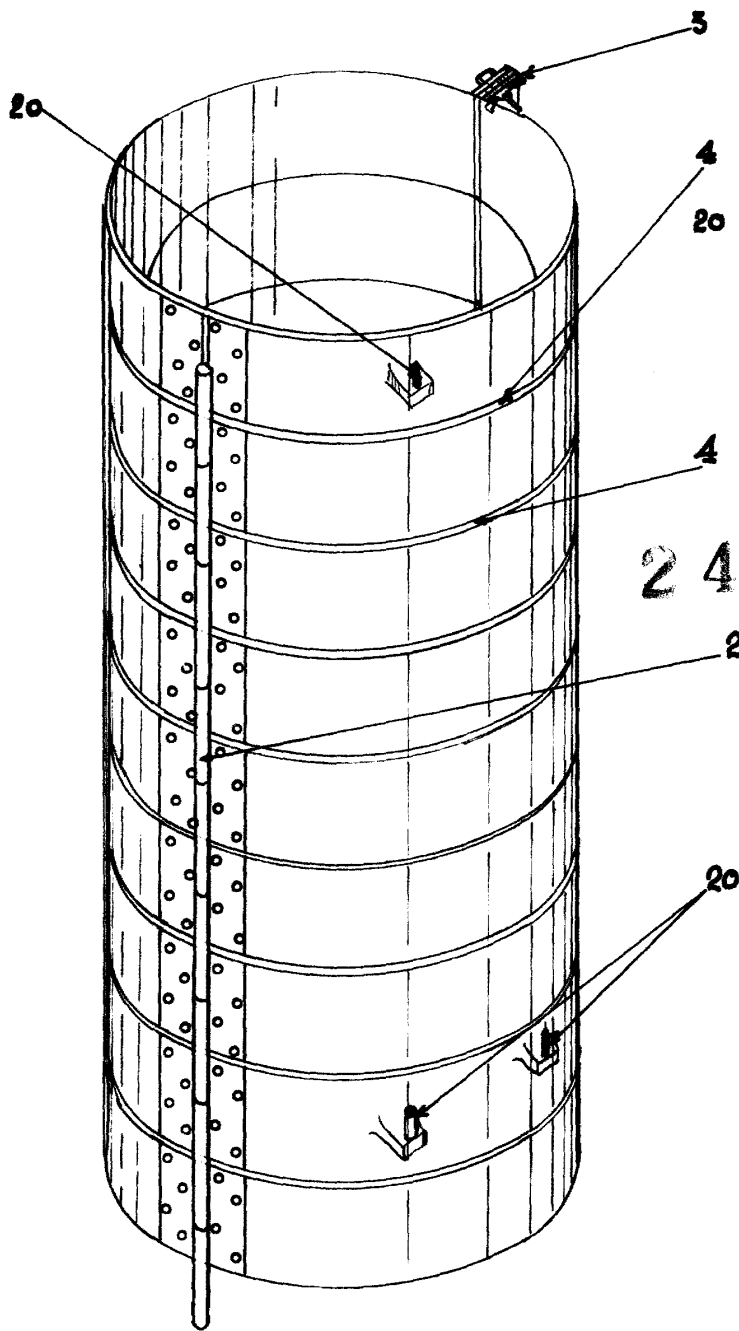
2 464 07

Fig. 1

Escala Variable

Madrid, 8 ENE. 1958

CARLOS BALLESTERO
C.A.



2 464 07

Fig. 2

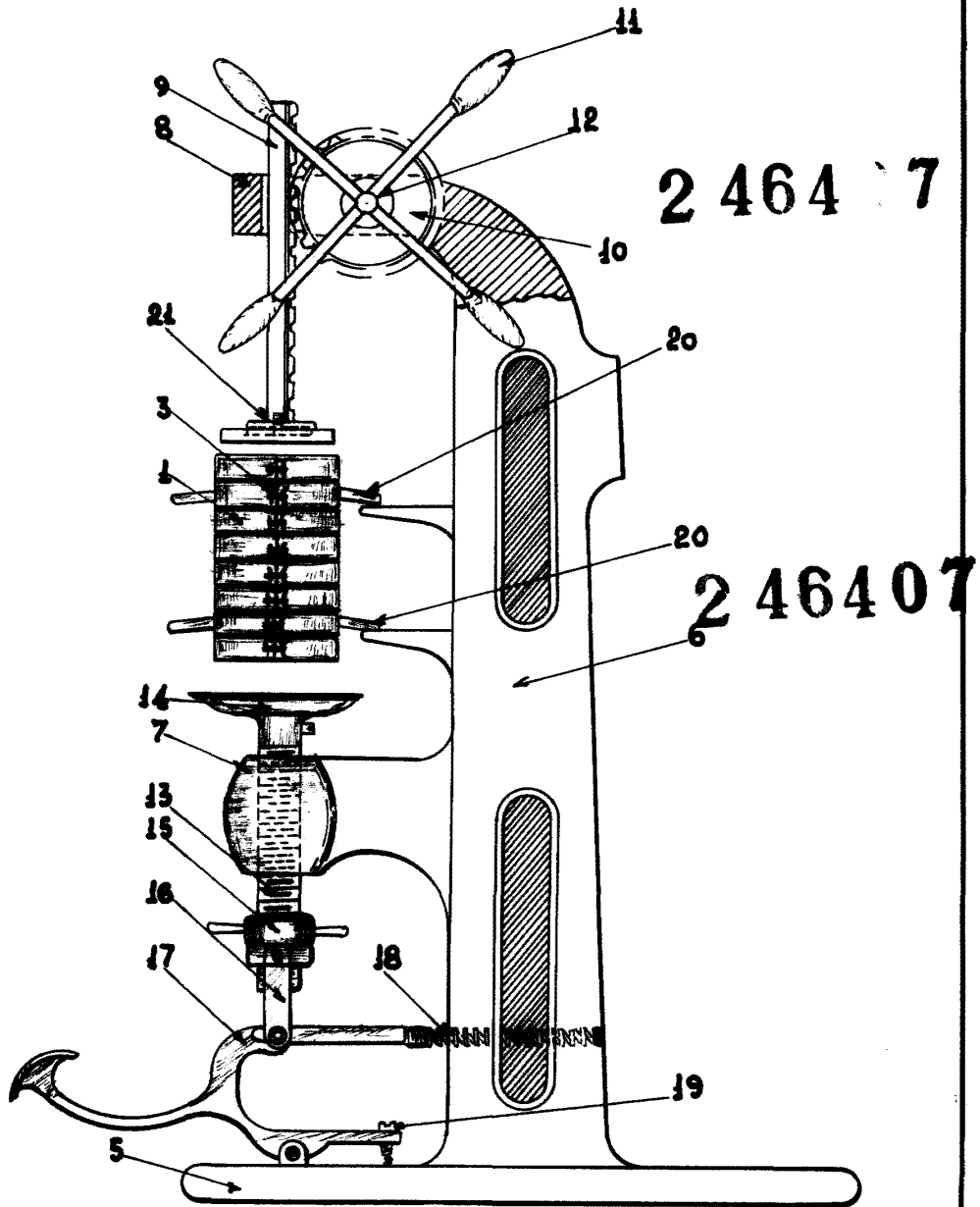
ESCALA VARIABLE

Madrid,

8.ENE. 1958

CARLOS BALLESTERO

S.P.



2 464 07

2 464 07

Fig. 3

ESCALA VARIABLE

Madrid,

8 ENE. 1958

CARLOS BALLESTERO

64