



ESPAÑA

10 ES	11 NUMERO	16 Y
	246.382	
	12 FECHA DE PRESENTACION	
	23-10-79	

**MODELO DE UTILIDAD**

16 MAYO 1980

30 PRIORIDADES:	32 FECHA	33 PAIS
31 NUMERO		

37 FECHA DE PUBLICIDAD	81 CLASIFICACION INTERNACIONAL
	E04F 15/02; E01C 5/00

54 TITULO DE LA INVENCIÓN
"PIEZAS ALADAS DE ENSAMBLAJE CONTINUO".

71 SOLICITANTE (S)
DON SANTIAGO GARCIA PEREZ

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
MADRID, Avda, José Antonio nº 68

72 INVENTOR (ES)

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE
DON MANUEL DE RAFAEL GARCIA

MEMORIA DESCRIPTIVA

1900

Se refiere el invento a una baldosa de revestimiento que es monopieza y enteriza, que consta de alas inversas para su ensamblaje continuo y que es realizable en todas las formas geométricas moldeables o talladas, especialmente en formas geométricas regulares o que comportan dos mitades simétricas, de forma que todos sus bordes, adentrándose unos en otros, quedan ensamblados y entrelazados entre sí, formando un cuerpo o superficie homogéneos.

10 Otra de las características del modelo es que los cuerpos enterizos monopiezas de las baldosas, objeto del invento, pueden estar configuradas en cualquier forma geométrica, siempre que la mitad simétrica de la misma, inversamente estará volada o saliente, formando alas  
15 en una relación proporcional a las dimensiones de la pieza de modo que, invirtiéndolas, apoyan recíprocamente por sus alas haciendo unas veces la función de apoyo y otras la de estribo.

Otro detalle es que aquellas baldosas cuya figura geométrica, especialmente las circulares, ovaladas, elípticas u otras, exentas de lados rectos chaflanes o cantos, serán combinadas con la intervención de una pieza complementaria ajustable a la convergencia de varias de ellas, apoyadas parcialmente por sus respectivas alas simétricas.

25 Otro detalle es que dichas alas pueden ser moldeadas

de forma plana, ó bien con un bisel, inclinado o  
pérdida de nivel para facilitar el desmoldeo de  
las piezas fabricadas en materias blandas o com-  
pre-sibles.

5 Otro detalle del invento es que las alas vie  
nen configuradas según una proporción idéntica,  
equivalente a la mitad o 50% del grueso de la pieza.

Una idea más amplia de las características del  
modelo la realizaremos a continuación al hacer refe  
10 rencia a la lámina de dibujos que a esta memoria se  
acompaña, en la que de manera un tanto esquemática  
y tan solo por vía de ejemplo se representan los de  
talles preferidos del invento.

En los dibujos:

15 La figura 1.- es una vista seccionada según la  
línea -A-A- de la figura 2.

La figura 2.- es una vista en planta superior de  
una pieza de formato tradicional cuadrado.

20 La figura 3.- es otra vista igual a la 1ª de un  
ejemplo de realización de alas biseladas.

La figura 4.- es una vista igual a la 2ª de una  
pieza de formato exagonal.

La figura 5.- es una vista en planta de un com-  
binado de piezas exagonales.

25 La figura 6.- es una vista en planta superior de  
una pieza de formato circular.



La figura 7.- es una vista seccionada según la línea B-B- de la figura anterior.

La figura 8.- es una vista en planta de un combinado de piezas circulares.

5 Aludiendo a las referencias de dicha lámina de dibujos vemos que las baldosas están constituidas por un cuerpo único y enterizo -P-, que presenta dos superficies homólogas: la superior -1- y la inferior -2-, según la representación.

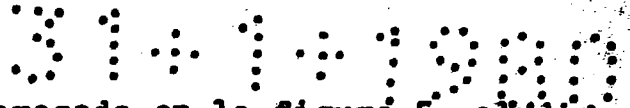
10 Este cuerpo -P- presenta forma geométrica cualquiera, siempre que conste de dos mitades simétricas.

Estas dos mitades simétricas en proyecciones invertidas, presentan alas -3- y -4- que, según su posición de acoplamiento, harán de apoyos o de estribos y como  
15 veremos responden o abarcan dos lados adyacentes, recíprocamente.

En la sección de la figura 1, vemos que dichas alas -3- y -4- presenta una sección equivalente al 50% del grueso de la pieza -P-.

20 En otro aspecto las alas -3- y -4-, por la parte superior o caras de ensamblaje, tienen chaflanes o biseles que facilitan el desmoldeo cuando la pieza se obtenga en materiales blandos o moldeables.

Las figuras 4 y 5 muestran una pieza exagonal -7-  
25 dotada de alas -8- y -9- distribuidas en la misma forma de mitades simétricas para cubrir superficies por un



caqueado en la forma expresada en la figura 5, aludi-  
da.

5 Las figuras 6, 7 y 8 muestran una pieza -10- de  
forma circular que tiene, asimismo, alas -11- y -12-  
repartidas simétricamente de forma que al combinarlas  
y ensamblarlas según la figura 8ª, la confluencia de  
estas forman intersecciones vacias donde se acoplan  
unas piezas -13- con la misma construcción de alas  
-14- y -15- pero con el formato regular requerido por  
10 el espacio delimitado.

De ésta forma, se comprende que el alcance de  
realización de diferentes formatos geométricos, es  
ilimitado, sin variar el carácter esencial del inven-  
to y sin alterar esencialmente la estructura de las  
15 piezas.

Una vez descrita convenientemente la naturaleza  
del modelo se hace constar a los efectos oportunos que  
él mismo no queda limitado a los detalles exactos de  
esta exposición sino que por el contrario en él se in-  
20 troducirán las modificaciones que se consideren oportu-  
nas, siempre que no se alteren las características esen-  
ciales del mismo que se reivindican a continuación.

REIVINDICACIONES

1.- Piezas aladas de ensamblaje continuo, del tipo constituido por una pieza para pavimentado, em baldosado o revestimiento en general, en cualquier material cerámico, vegetal, metálico, derivado o su cedáneo y esencialmente monopieza que se caracteriza porque presenta cualquier forma geométrica regular o irregular y que está dotada, al menos por dos de sus bordes adyacentes o mitad simétrica, de alas en proyección voladiza según sus recíprocas proyecciones, dotando a cada pieza de medios de apoyo y estribo re cíprocos, entrelazables entre sí con piezas homólogas, y con carácter continuo e inamovible.

2.- Piezas aladas de ensamblaje continuo, conforme la reivindicación anterior las piezas regulares o irregulares que no ensamblan directamente, se caracterizan porque llevarán incorporadas piezas complementarias iguales entre sí y asimismo aladas en igual com binación que permiten el apoyo por dos de sus lados adyacentes y el estribo por los otros dos, o mitades simétricas antedichas.

3.- Piezas aladas de ensamblaje continuo, conforme la reivindicación anterior las alas de dichas piezas se caracterizan porque presentan un grueso recíproco equivalente al 50% del grueso total de la pieza.

4.- Piezas aladas de ensamblaje continuo, confor-

me las reivindicaciones 1ª y 2ª, dichas alas se caracterizan porque tienen un vuelo proporcional a las dimensiones de la pieza para un apoyo y estribado asegurado, acomodables en su anchura y según los materiales en que la pieza sea realizada.

5  
10 5.- Piezas aladas de ensamblaje continuo, conforme las reivindicaciones 1 y 2 dichas alas para ensamblaje, se caracterizan porque tienen bordes planos de acoplamiento o, excepcionalmente, bordes achaflanados o biselados para facilitar el desmoldeo.

6.- "PIEZAS ALADAS DE ENSAMBLAJE CONTINUO".

Todo conforme queda descrito en la presente memoria que consta de seis hojas mecanografiadas por una sola cara, foliadas y dibujos que se acompañan.

15 Madrid, 23 OCTUBRE 1.979

SANTIAGO GARCIA PEREZ

p.a.

MANUEL DE RAFAEL

P. F. 

Fig.- 1

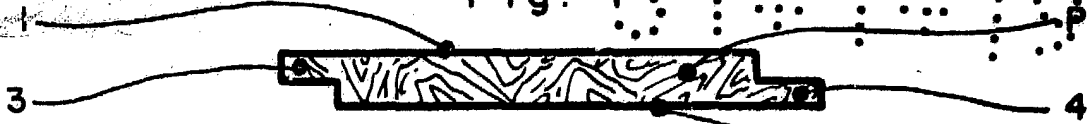


Fig.- 2

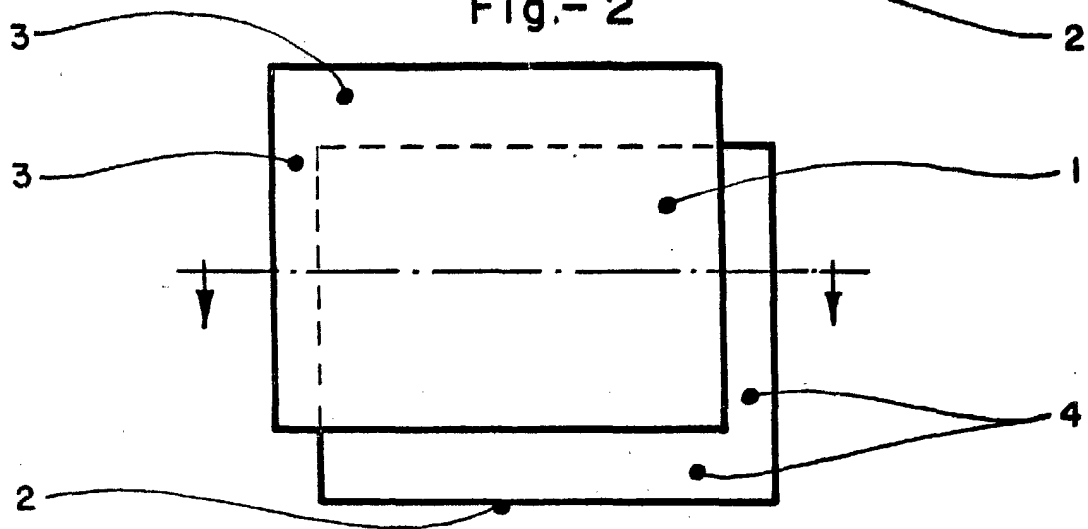


Fig.- 3

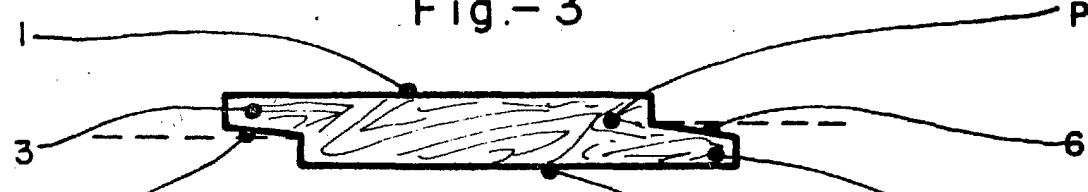


Fig.- 4

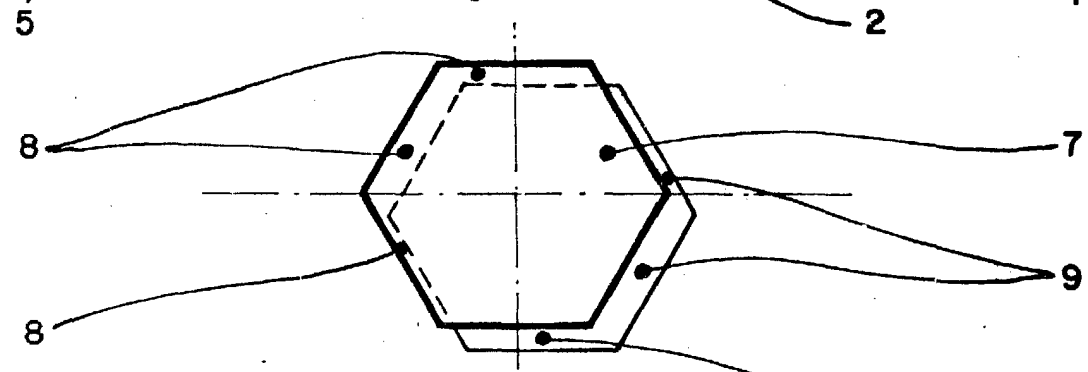
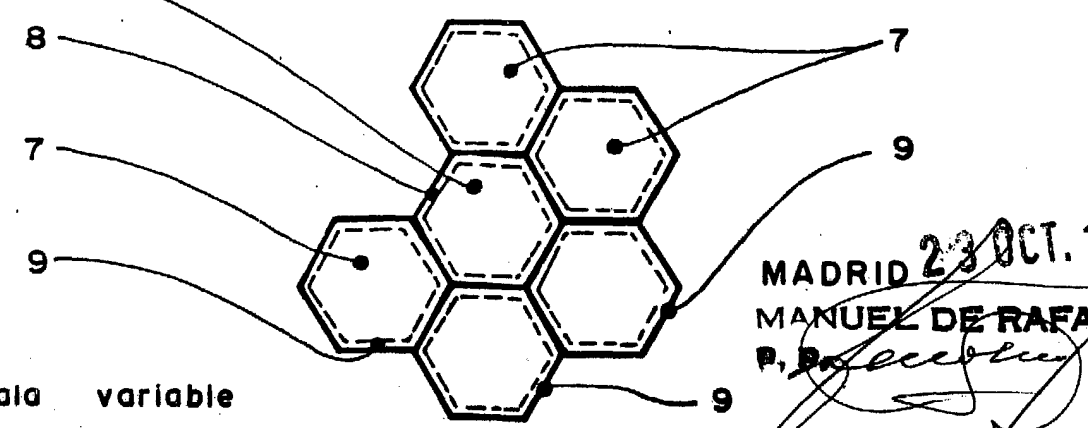


Fig.- 5



Escala variable

MADRID 23 OCT. 1979  
MANUEL DE RAFAEL  
P. P. *[Signature]*

Fig. - 6

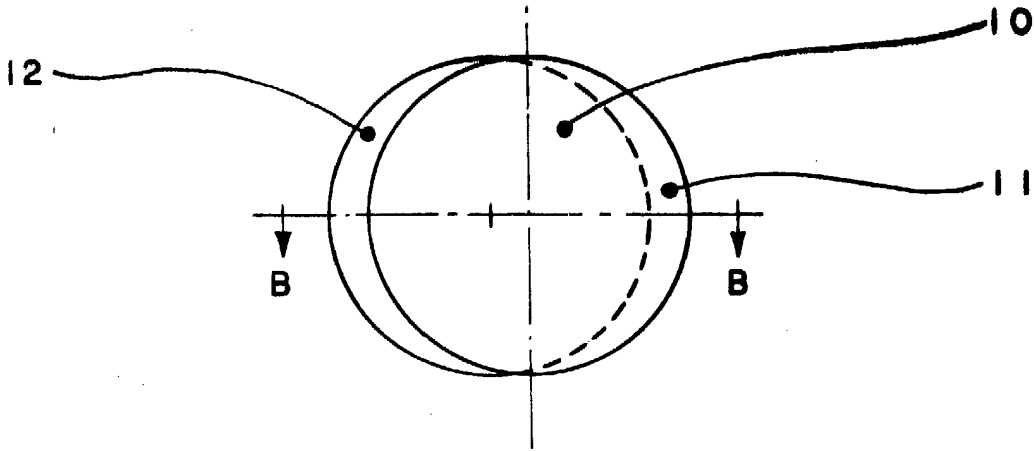


Fig. - 7

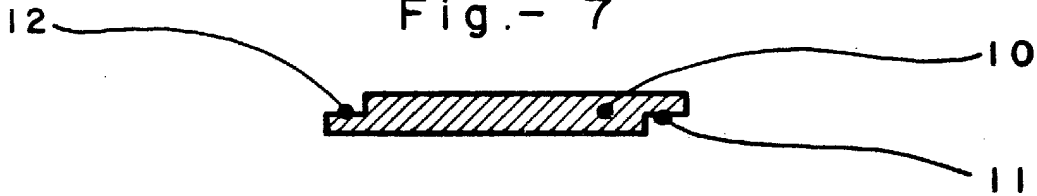
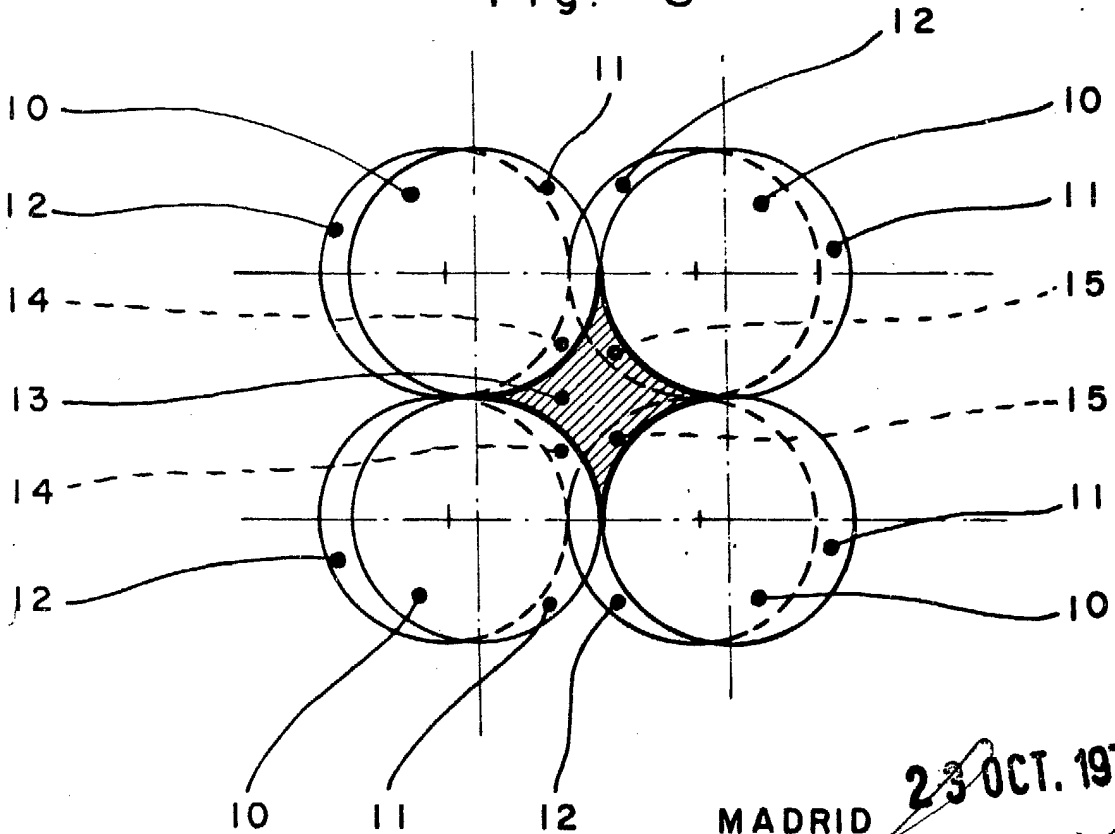


Fig. - 8



Escala variable

MADRID 23 OCT. 1979  
MANUEL DE RAFAEL  
P. P. *[Signature]*