



ESPAÑA

19	ES	11	NUMERO	10	Y
		21	246376		
		22	FECHA DE PRESENTACION		
			23 OCT. 1979		

MODELO DE UTILIDAD

1 FEB. 1980

30	PRIORIDADES:	32	FECHA	29	PAIS
31	NUMERO				

47	FECHA DE PUBLICIDAD	81	CLASIFICACION INTERNACIONAL
			BOLD 45/12

54	TITULO DE LA INVENCIÓN
	"FILTRO PARA NIEBLAS OLEAGINOSAS"

71	SOLICITANTE (S)
	ELCO INGENIEROS, S.A.

	DOMICILIO DEL SOLICITANTE
	BARCELONA.- Craywinkel nº. 27-29

72	INVENTOR (ES)

73	TITULAR (ES)
	ELCO INGENIEROS, S.A.

74	REPRESENTANTE
	Visitación Peralta Alvarez

23.10.1979

MEMORIA DESCRIPTIVA

1.

El presente registro de Modelo de Utilidad concierne, como su enunciado indica, a un filtro para nieblas aceitosas que ha sido concebido

5.

para la depuración de neblinas oleaginosas, como por ejemplo, disolventes, barnices, resinas, taladri-
nas, etc., es decir, en aquellos procesos en donde se produzcan vahos, y en cierta forma el filtro es previsor de accidentes cuando el suelo está sa-

10.

turado de productos aceitosos y es singularmente resbaladizo. El filtro es aplicable asimismo para la filtración de humos medianamente densos. Su grado de filtración es muy alto en cuanto al tamaño de partículas se refiere.

15.

Para facilitar una explicación detallada y la comprensión de lo expuesto, se acompaña una hoja de dibujos en los que se ha representado un caso práctico de realización de un filtro para nieblas aceitosas de las características indicadas, que se cita sólo a título de ejemplo no limitativo del alcance de este registro.

20.

En dichos dibujos:

La figura 1 es una vista en alzado semiseccionado esquemático del filtro.

25.

La figura 2 corresponde a un detalle considerado en planta por II-II de la figura 1.

El filtro que se describe consta de dos cuerpos inferior o etapa de centrifugado -1- y superior o cámara filtrante -2-, en cuyo primer cuerpo está dispuesta tangencialmente una boca de entra-

30.

23.10.1979

1. da -3-, en tanto que en el segundo están ubicadas la primera y segunda etapas de filtrado, cuyo cuerpo en la parte superior comprende un ventilador centrífugo/movido por un motor -4- y en comunicación con la cámara filtrante y en combinación con un exhaustor -5-.

- Los vahos cargados de neblinas oleaginosas y partículas sólidas penetran por la boca -3- en el cuerpo -1- donde se alojan dos ruedas de paletas giratorias en sentidos contrarios (no representadas) y se produce una preseparación por centrifugación, después de lo cual el excedente penetra canalizado por un cono -6- en la etapa de filtrado, es decir, en la primera etapa de filtrado, constituida por un panel rompegotas metálico -7- donde quedan retenidas las gotas más gruesas que, a través de un escurridor -8-, caen en un colector de condensados/previsto inferiormente en el cuerpo -1-. El resto de los vahos llega a la segunda etapa de filtrado compuesta por un sistema de bolsas -10- rellenas de fibra de vidrio de una determinada densidad, donde se purifican totalmente, saliendo el aire purificado a través del exhaustor -5- al exterior y dándose salida a los condensados mediante una válvula de descarga -11-.
- 10.
 - 15.
 - 20.
 - 25.

- Las bolsas filtrantes -10- y el panel rompegotas -7- son practicables a través de una portilla -12- y las primeras son recambiables, quedando previsto que dicho panel también se pueda recambiar. En el cuerpo inferior está dispuesta
- 30.

23.10.1979

REIVINDICACIONES

1. 1. Filtro para nieblas oleaginosas, caracterizado por el hecho de constar de un cuerpo inferior dotado de una boca de entrada de vahos cargados de neblinas oleaginosas y partículas sólidas en dicho cuerpo donde se produce una preseparación por centrifugación de los vahos cuyo excedente es canalizado por un cono canalizador hasta un panel rompegotas dispuesto en un cuerpo superior para la retención de las gotas más gruesas que escurren hacia un colector de condensados previsto en el cuerpo inferior, pasando el resto de vahos a un sistema de bolsas rellenas de fibra de vidrio montadas en el cuerpo superior para la purificación total del aire que es enviado una vez purificado al exterior por medio de un exhaustor dispuesto en dicho cuerpo superior.
5. 2. Filtro para nieblas oleaginosas, según la reivindicación 1, caracterizado porque los dos cuerpos son desmontables y comprenden portillas para inspección y mantenimiento.
10. 3. FILTRO PARA NIEBLAS OLEAGINOSAS. Todo ello según se describe en el cuerpo de esta memoria, se reivindica en su nota y se representa a título de ejemplo en la adjunta hoja de dibujos.
15. Esta memoria descriptiva consta de cinco hojas foliadas y mecanografiadas por una cara y a dos espacios.

30.

Madrid, 23 de Octubre de 1.979

Visitación Peralta
P. P.

23.10.1979

FIG. 1

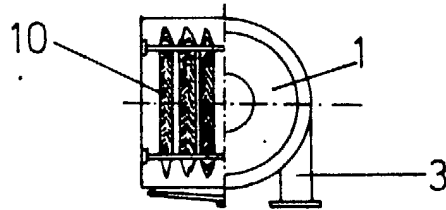
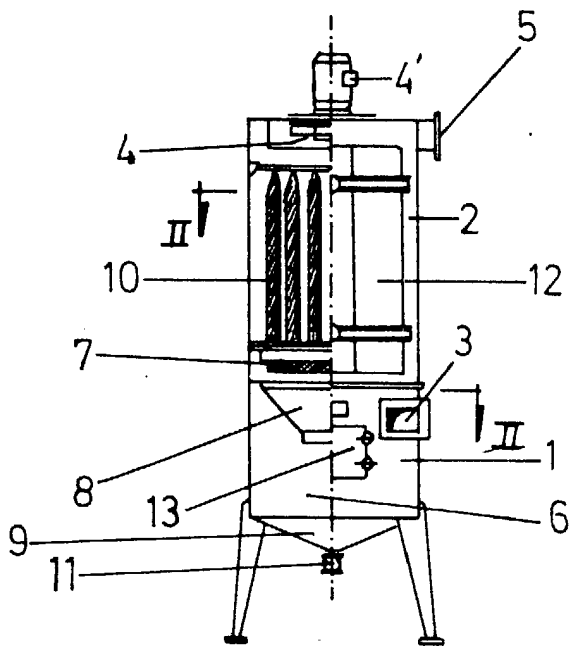


FIG. 2

Madrid, 23 de Octubre 1.979

Visitación Peralta

P. P.