

AÑO 1.958.

Expediente núm.



246331

REGISTRO DE LA PROPIEDAD INDUSTRIAL

PATENTE DE INVENCIÓN.

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a la solicitud de

una **PATENTE DE INVENCIÓN** por 20 años, en España

a favor de

DON ANGEL DE AYALA ALONSO

, de nacionalidad

española domiciliado en Madrid

calle de Fuencarral núm. 113

por:

“~~INVENTO UN SISTEMA PARA SOLDAR POR CALOR IMPULSIVO LAMINAS~~
~~DE MATERIAL TERMO-PLASTICO DELGADO~~”

“NUEVA TIJERA PARA SOLDAR POR CALOR IMPULSIVO LAMINAS
DE MATERIAL TERMO-PLASTICO DELGADO”

Nº 12130

Agente Sr. Rodríguez Rivas.

246331.



2 4 6 3 3 1

P A T E N T E D E I N V E N C I O N

que, por veinte años, se solicita como propia y nueva a favor de DON ANGEL DE AYALA ALONSO, de nacionalidad española y domiciliado en Madrid, calle Fuencarral núm. 113, y que ha de recaer sobre:

“ N U E V A T I J E R A P A R A S O L D A R P O R C A L O R I M P U L S I V O
L A M I N A S D E M A T E R I A L T E R M O - P L A S T I C O D E L G A D O ”

M e m o r i a d e s c r i p t i v a .

-o-o-o-o-o-o-o-o-o-o-

El presente registro de Patente de Invención, tiene por objeto garantizar la explotación exclusiva en todo el Territorio Nacional, Colonias y Protectorado de Marruecos, de una nueva tijera para soldar por calor impulsivo laminas de material termo-plastico del-

2 46331



gado, tal y como se enunciado indica, se describe a continuación y se representa en forma grafica en la hoja de dibujos adjunta.

El recurrente, tras largos estudios y practicas

10. llevadas a cabo en secreto, ha ideado la creación de unas nuevas tijeras que sencialmente se hallan constituidas por dos ramas, una superior y otra inferior, de las cuales la inferior lleva montada sobre toda su superficie longitudinal de contacto una tira laminar de resistencia, esta misma palanca lleva en su parte inferior, un muelle de acero laminar ó de otra forma ó materia que sirve para mantener constantemente en posición de abierta a la tijera. Asimismo se ha previsto dotar a este conjunto de un alojamiento lateral donde introduce
15. el piloto de señalización, indicador del contacto y funcionamiento del electrodo. Puede en algunas ocasiones eliminarse este elemento sin variar la esencialidad del aparato.

25. La parte superior, ó sea, donde va la resistencia, se ha previsto dotarle de una pluralidad de aletas paralelas situadas longitudinalmente, de refrigeración.

30. La palanca superior va dotada en sentido longitudinal de una superficie blanda de contacto a fin de que al cerrar la tijera, la resistencia de la palanca opuesta y las hojas de plastico a soldar que se hallan entre ambas, al cerrarse encuentren en todo lo largo de la resistencia.

35. Ambas palancas, superior e inferior, llevan encaradas interiormente y por su parte inferior, dos bornas de contacto, las que al cerrarse la tijera, se produce el circuito pasando la corriente y originando el



246331

calentamiento de la resistencia. A este fin va dotado de cuatro cables colocados interiormente en el cuerpo de cada una de las palancas, cuyos cables se distribuyen, dos para la corriente de linea y dos para la resistencia.

40. A fin de facilitar la comprensión del invento, se ha dotado a la presente memoria descriptiva de una hoja de dibujos en la que con números se han representado las diferentes partes de que se compone y que se corresponden entre sí.

45. En los dibujos, la Fig. 1ª, es una vista de la palanca superior por su cara superior. En la Fig. 2ª, es vista lateralmente. La Fig. 3ª, es una vista de la cara inferior

50. La Fig. 4ª, es una vista de la cara de la palanca inferior. La Fig. 5ª, es una vista lateral anterior. La Fig. 6ª, es una vista lateral posterior. La Fig. 7ª, es finalmente una vista de la cara superior.

55. La Fig. 8ª, es una vista en planta del conjunto de las dos palancas unidas por un eje, trabazon en forma de tijera.

En dichas figuras, los números representados corresponden a las siguientes partes.

60. Nº 1.- Elemento blando de asiento.

Nº 2.- Bornas de contacto.

Nº 3.- Orificios para el pasador eje de trabazon.

Nº 4.- Canales ó aletas de refrigeración.

65. Nº 5.- Conexión.

Nº 6.- Hueco para la bombilla piloto.

Nº 7.- Cuatro cables, conductores formando uno ó varios revestimientos.

- cuatro -

2 46331



- Nº 8.- Resistencia.
- 70. Nº 9.- Orificios para paso de los cables.
- Nº 10.- Tornillo para retener pasador de eje.
- Nº 11.- Muelle.
- Nº 12.- Bombilla piloto de encendido.
- Nº 13.- Canal para paso del cable.
- 75. Nº 14.- Palanca superior.
- Nº 15.- Palanca inferior.
- Nº 16.- Muecas para el encaje de las palancas.
- Nº 17.- Enchufes de conexión eléctrica, aplicables a transformador especial de corriente alterna ó continua.
- 80.

Descritas suficientemente las principales características del invento, se hace constar a los efectos oportunos, que tanto la forma, tamaño, dimensiones, materiales a emplear y modos de llevarlo a la practica, podrán ser objeto de variación, siempre que con ello no se cambie, altere o modifique la idea fundamental del invento.

FUNCIONAMIENTO:

Se introduce el material a soldar entre la resistencia y la base blanda y dejada unos segundos a discreción, y por la practica del que lo use, y mientras actue el circuito por contacto de las bornas se consigue la soldadura, dos ó mas placas de laminas termo-plasticas con rapidez, facilidad y limpieza. Por la sencillez del aparato una de sus ventajas es la economia de su construcción.

Se declara de propiedad y novedad, para todo el Territorio Nacional, las siguientes:

R E I V I N D I C A C I O N E S

100.

-o-o-o-o-o-o-o-o-o-o-



- PRIMERO.- Nueva tijera para soldar por calor impulsivo laminas de material termo-plastico delgado, caracterizado por hallarse constituido por dos palancas, una inferior y otra superior, una de las cuales, la superior, tiene una borda ó material blando que abarca toda su superficie de soldadura, y por su parte opuesta ó de mango lleva una borna de contacto que se relaciona con otra homologa que es portadora la palanca opuesta, a fin de que al cerrarse la tijera se produzca el contacto y consiguientemente el circuito de encendido, caracterizandose ademas porque la palanca inferior presenta en sentido longitudinal, una lámina de resistencia, la que se pone en función mediante impulso de calor al producirse el contacto de las bornas situadas en los mangos, cuya palanca, se halla dotada por sus lados laterales de una pluralidad de estrias paralelas que constituyen aletas de refrigeración.
- 105.
- 110.
- 115.

- SEGUNDO.- Nueva tijera para soldar por calor impulsivo laminas de material termo-plastico delgado, caracterizado porque se ha previsto dotar a la palanca inferior de un alojamiento situado en un lateral del mango donde se colocan un piloto de señalización, indicador de que se ha efectuado el contacto eléctrico y empieza funcionandonos, caracterizandose además por ir dotada la citada palanca por su interior, de un muelle sujeta por tornillos, que ejerce presión constante de expansión, manteniendo en todo momento abiertas las dos palancas.
- 120.
- 125.

- TERCERO.- Nueva tijera para soldar por calor impulsivo laminas de material termo-plastico delgado, caracterizado porque los cables que constituyen la instalación completa del conjunto, objeto de las reivindicaciones.
- 130.

- seis -

246331



135. ciones anteriores, vá montada interiormente por conducto que a tal fin tiene practicada cada una de las ramas que forman las palancas superior e inferior.

CUARTO.- "NUEVA TIJERA PARA SOLDAR POR CALOR IMPULSIVO LAMINAS DE MATERIAL TERMO-PLASTICO DELGADO".

140. Tal y como queda descrito en la presente memoria descriptiva, la cual consta de seis hojas foliadas y mecanografiadas a máquina por una sola de sus caras, a la que se le une otra de planos, en forma y tamaño reglamentario, para la mejor comprensión del invento.

Madrid, dos de Enero de mil novecientos cincuenta y nueve.

145. P.A. de D. Angel de Ayala Alonso,

E. Rodriguez Rivas,

P.P.

147.-

P.P.-2-

2 4633 1

BOFEL DE AYALA ALONSO

1958-1959



FIG. I

FIG. II

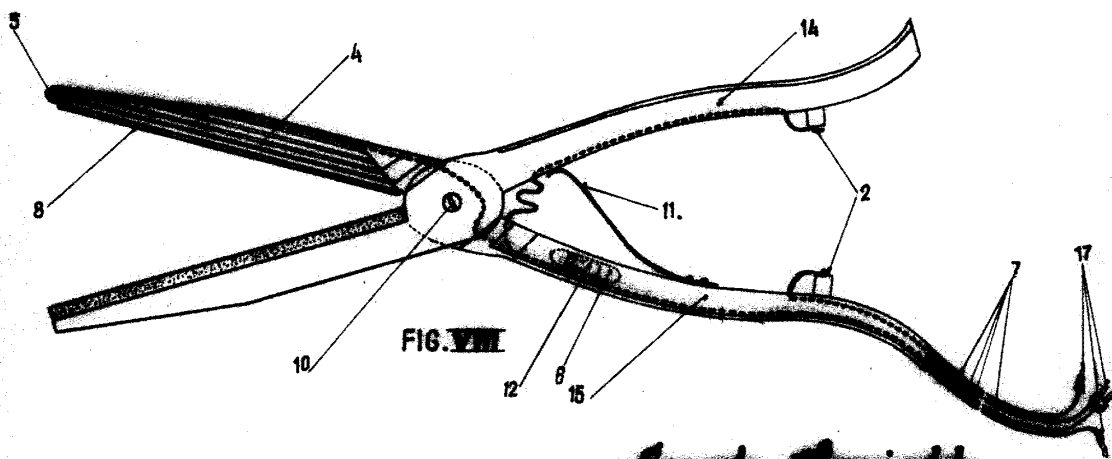
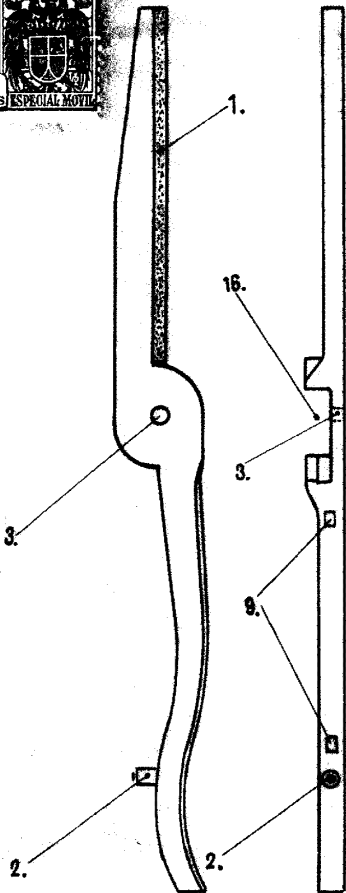
FIG. III

FIG. IV

FIG. V

FIG. VI

FIG. VII



Cocata Clavista

MADRID 27 DICIEMBRE DE 1958
P.A. DE D. ANGEL DE AYALA ALONSO

E. RODRIGUEZ DE FIGUEROA
P.O.